TST

TORRES Servicios Técnicos

- POTENCIA ELÉCTRICA
- CLIMATIZACIÓN
- FRÍO INDUSTRIAL
- CALEFACCIÓN
- ILUMINACIÓN
- SECADO DE HUMEDADES
- VENTILACIÓN
- BOMBEO DE AGUA

ALQUILER DE MAQUINARIA Y EQUIPOS

PARA INSTALACIONES TEMPORALES

Entra en nuestra web y descubre nuestros servicios

Diseñamos, implementamos y controlamos instalaciones técnicas temporales en eventos, industria y construcción.

Logística y transporte propio
Servicio de urgencias 24h/7
Equipo técnico e ingeniería profesional

900 227 222 · www.tstservicios.com

División
Potencia eléctrica

- GRUPOS ELECTRÓGENOS
- GENERADORES PEQUEÑAS POTENCIAS
- TRANSFORMADORES TRIFÁSICOS
- SAI'S
- CUADROS ELÉCTRICOS
- BASES MULTIPLES ENCHUFES
- BANCOS DE CARGA RESISTIVA
- EXTENSIONES DE CABLE
- DEPÓSITOS DE COMBUSTIBLE
- PASARELAS Y PASACABLES

División
Frío industrial

- ENFRIADORAS DE AGUA
- FAN COILS-CLIMATIZADORES DE AGUA
- EVAPORADORES CÁMARAS FRIGORÍFICAS
- INTERCAMBIADORES DE CALOR
- INTERCAMBIADORES DE PLACAS
- GRUPOS DE BOMBEO
- DEPÓSITOS DE INERCIA
- ANTICONGELANTES DE CIRCUITOS

División
Climatización

- AEROTERMOS ELÉCTRICOS
- ESTUFAS DE JARDÍN
- ESTUFAS INFRARROJOS
- GENERADORES RAYOS INFRARROJOS
- GENERADORES DE AIRE CALIENTE
- CORTINAS DE AIRE
- EQUIPOS COMPACTOS
- CLIMATIZADORES DE AGUA
- DESESTRATIFICADORES DE AIRE
- CONDUCCIÓN - DISTRIBUCIÓN AIRE

División
Ventilación

- VENTILADORES DE PIE Y SUELO
- VENTILADORES PORTÁTILES
- VENTILADOR MURAL
- VENTILACIÓN PARA TÚNELES
- CAJAS DE VENTILACIÓN
- PANTALLAS DE VENTILACIÓN
- VERSIONES REVERSIBLES
- VERSIONES ANTIDEFLAGRANTES
- VERSIONES DESENFUMAGES
- CAMPANAS EXTRACTORAS HUMOS
- CONDUCCIÓN - DISTRIBUCIÓN AIRE

División
Iluminación

- FOCOS PROYECTORES DE EXTERIOR
- LUCES DE EMERGENCIA
- FLUORESCENTES ESTANCOS EXTERIOR
- TORRES DE ILUMINACIÓN EXTERIOR
- TORRES DE ELEVACIÓN Y TRUSS
- TRÍPODES 2 FOCOS BAJO CONSUMO
- TRÍPODES FLUORESCENTE 36 W
- FOCOS COLGANTES BAJO CONSUMO
- FOCOS BAJO CONSUMO

División
Ambientación

- PULVERIZADORES DE AGUA
- PURIFICADORES DE AIRE
- HUMIDIFICADORES

División
Secado de humedades

- AEROTERMOS ELÉCTRICOS
- ESTUFAS DE SECADO INFRARROJOS
- GENERADORES DE AIRE CALIENTE
- DESHUMIDIFICADORES DE ADSORCIÓN
- DESHUMIDIFICADORES
- TÉCNICOS EN MEDICIÓN DE HUMEDAD

División
Bombeo de agua

- BOMBAS DE DRENAJE
- BOMBAS DE AGUA
- BOMBAS VORTEX
- BOMBAS CENTRÍFUGAS
- MOTOBOMBAS DIESEL
- MOTOBOMBAS INSONORIZADAS
- MOTOBOMBAS DE GRAN CAUDAL
- BOMBAS AGUA SUMERGIBLES
- ACCESORIOS BOMBAS DE AGUA

División
Aire acondicionado

- PINGÜINOS - EQUIPOS PORTÁTILES
- SPLITS- BOMBA DE CALOR
- SPOT COOLERS
- CORTINAS DE AIRE
- EQUIPOS COMPACTOS
- PULVERIZADORES DE AGUA
- CLIMATIZADORES
- CLIMATIZADORES VERTICALES
- CONDUCCIÓN - DISTRIBUCIÓN AIRE

TST Torres Servicios Técnicos
www.tstservicios.com 900 227 222
Madrid | Barcelona | Malgrat de Mar | Bilbao | Valencia | Sevilla

Encuentra tu maquinaria

DIVISIÓN POTENCIA ELÉCTRICA	pág. 5
Grupos electrógenos	6
Remolques	24
Generadores pequeñas potencias	25
Transformadores Trifásicos	28
Sai's	32
Equipos de control	41
Bases múltiples enchufes	46
Cuadros eléctricos	53
Bancos de carga resistiva	83
Extensiones de cable	88
Pasarelas y pasacables	91
Depósitos de combustible	96
DIVISIÓN ILUMINACIÓN	**pág. 101**
Focos proyectores de exterior	102
Luces de emergencia	108
Fluorescentes	110
Torres de iluminación exterior	112
Farola de iluminación exterior	114
Torres de elevación y truss	115
Trípodes 2 focos bajo consumo	118
Trípodes fluorescentes	119
Focos colgantes bajo consumo	120
Focos bajo consumo	121
DIVISIÓN CALEFACCIÓN	**pág. 123**
Aerotermos eléctricos	124
Estufas de jardín	125
Estufas rayos infrarrojos	128
Generadores de aire caliente	132
Caldera de agua caliente	138
Calentador de agua instantanea	139
Equipos compactos	140
Climatizadores	145
Desestratificadores de aire	150
Cortinas de aire	151
Conducción y distribución de aire	152
Accesorios de calefacción	153
DIVISIÓN AIRE ACONDICIONADO	**pág. 155**
Pingüinos - Equipos portátiles	156
Splits - Bombas de calor	160
Spot Coolers	164
Equipos compactos	165
Pulverizadores de agua	175
Cortinas de aire	176
Conducción - Distribución de aire	177

DIVISIÓN FRÍO INDUSTRIAL	pág. 179
Plantas enfriadoras de agua	180
Climatizadores	198
Climatizadores verticales	199
Compactos cámaras frigoríficas	204
Evaporadores cámaras frigoríficas	205
Intercambiadores de calor	207
Grupos de bombeo	209
Depósitos de inercia	214
Anticongelantes de circuitos	215
DIVISIÓN VENTILACIÓN	**pág. 217**
Campanas extractoras humos	218
Ventiladores de pie y suelo	219
Ventiladores murales	220
Ventiladores portátiles	221
Cajas de ventilación: - Versión Antideflagrante Atex - Versiones reversibles - Versiones desenfumages - Pantallas de ventilación	223
Ventilación para túneles	232
Conducción - Distribución de aire	238
DIVISIÓN SECADO HUMEDADES	**pág. 239**
Aerotermos eléctricos	240
Estufas de secado infrarrojos	241
Generadores de aire caliente	243
Deshumidificadores de adsorción	245
Deshumidificadores	246
Deshumidificadores grandes volúmenes	248
Técnicos medición humedad	253
DIVISIÓN AMBIENTACIÓN	**pág. 255**
Pulverizadores de agua	256
Humidificadores	257
Purificadores de aire	258
Depósitos de agua	259
DIVISIÓN BOMBEO DE AGUA	**pág. 261**
Guía de bomba de agua	262
Bombas eléctricas sumergibles	263
Bombas de agua de alto rendimiento	269
Bombas de agua muy cargadas	275
Bombas de máximo agotamiento	278
Bombas sumergibles de pozo	279
Bombas centrífugas	280
Motobombas diesel insonorizadas	286
Bombas diesel	291
Bombas diesel gran altura	294
Bomgas hidráulicas	297
Accesorios bombas de agua	301

estudio

instalación

mantenimiento

TST
TORRES Servicios Técnicos

40 ANIVERSARIO

asesoramiento especializado:
40 años de experiencia

servicio más cercano

gran variedad de modelos
y potencias

equipos de alquiler a medida:
configuramos presupuesto a tus necesidades

PRECIOS AJUSTADOS A TU PRESUPUESTO

entrega en tiempo record

arranque y puesta en marcha:
para que no te preocupes de nada

servicio de mantenimiento
anual si lo necesitas

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TST
TORRES Technical Services

División Potencia eléctrica

Grupos electrógenos
Generadores pequeñas potencias
Transformadores trifásicos
Sai's
Cuadros eléctricos
Bases multiples enchufes
Bancos de carga resistiva
Extensiones de cable
Depósitos de combustible
Pasarelas y pasacables

GRUPOS ELECTRÓGENOS SINCRO

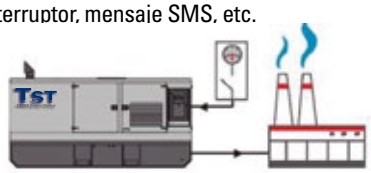
Especificaciones generales

Cuadro eléctrico de control montado sobre el generador basado en microprocesador para la monitorización, medición y control del grupo electrógeno como conjunto. El cuadro monitoriza la red principal de alimentación y arranca automáticamente cuando detecta fallo de red. Se incluye paquete completo medidas de instrumentación y control de reparto de carga para paralelo de hasta 20 unidades de generación ó bien generador/red con eliminación de paso por "0" a vuelta de red.

Instalación directa a carga con arranque automático

El grupo electrógeno arranca y para automáticamente mediante una señal proveniente de un temporizador, control horario, interruptor, mensaje SMS, etc.

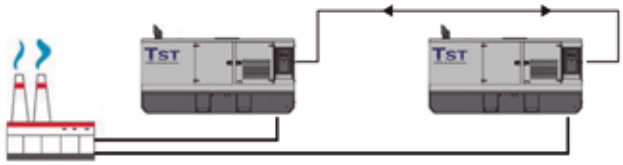
❶



Instalación en isla paralelo sincronizados

Dos grupos en paralelo sincronizados entre sí dando corriente al mismo cuadro eléctrico

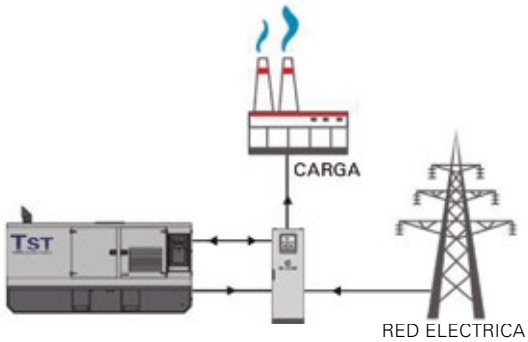
❷



Instalación en conmutación automática por fallo de red

El grupo está parado en stand-by y se conecta al detectar el fallo en la red eléctrica automáticamente.

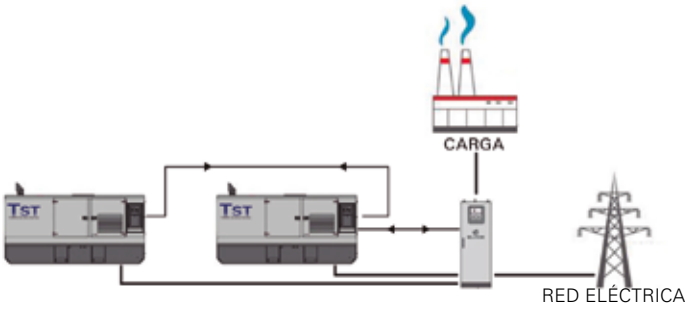
❸



Instalación en isla paralelo sincronizados en conmutación automática por fallo de red

Instalación de grupos sincronizados en conmutación con la red. Los grupos en paralelo sincronizados están en conmutación con la red eléctrica y se conectan al detectar el fallo de red eléctrica automáticamente.

❹



Automático con instrumentación y sicronismo DSE 8610

✓ : disponible
✓(b) : se añade sensor adicional
✓(c) : necesita sensor adicional mamómetro
A : alarma de aviso
S : alarma de parada

Lecturas del generador	
Tensión (F-F, F-N)	✓/✓
Intansidad	✓
Frecuencia	✓
Lectura de valores RMS	✓
Secuencia de Fases	✓
Registro de eventos	✓(250)
kVA, kW, KVAh, KWh, cos 0	✓
Lecturas red	
Tensión (F-F, F-N)	✓
Frecuencia	✓
Lecturas Motor	
Rotación de Motor	✓
Presión de aceite	✓(b)
Temp. de líquido refrigerante	✓(b)
Tensión de baterias	✓
Temperatura de aceite	✓(c)
Consumo de Combustible	✓
Horas de funcionamiento	✓
Sensores Auxiliares	✓
Mantenimiento previsto	✓
Motor	✓

Alarmas	
Tensión batería Alta/baja	A
Fallo de cargador de batería	A
Fallo de parada	A/S
Fallo de Arranque	A/S
Bajo nivel de combustible	A/S
Sobrecarga	A/S
Fallo a tierra	A/S
Fallo de sincronismo	A/S
Mantenimiento	A
Alta/Baja frecuencia generador	A/S
Sobrevelocidad de motor	A/S
Baja velocidad de motor	A/S
Sobretensión del generador	A/S
Baja tensión del generador	A/S
Alerta da ECU	A/S
Baja presión de aceite	A/S
Alta temperatura de motor	A/S
Comunicación	
RS232 (Max. 15m)	✓
RS 485 (Max. 1,2 km)	✓
USB (Max. 6m)	✓

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

20 kVA 230V MONOFÁSICO

La gama de grupos electrógenos XXL RENTAL POWER están fabricados, según especificaciones técnicas de la división TST Potencia Eléctrica.

Un equipamiento de alta calidad, una centralita inteligente para el control de todos los parámetros del equipo, una tarjeta electrónica de conexión (opcional) a PC, GPS y SMS, un motor y un alternador sobredimensionado para atender a sobrecargas inesperadas y una insonorización especial de reducción -30 dB.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

· Enchufes:
· 1 Monofásico
· 16A/3Polos tipo cetac y bornes
· Arranque eléctrico a batería con llave
· Depósito de gasóleo interno aumentado
· Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
· Silenciador de escape de gas ·
Gancho de elevación reforzado
· Cortacorriente de batería
· Filtro separador de agua
· Antivibradores incorporados
· Filtro de aire aumentado
· Bomba manual de extracción de aceite
· Amplias puertas de acceso al interior
· Cuadro de control preparado para conexión a PC,conmutado, servicio de emergencia, sincronizado,acompasado o control SMS.

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar Q5210
Interruptor gral. MERLIN GERIN MULTI 9 C120N-100A
Protección diferencial MERLIN GERIN VIGIREX RH99M

Opcional

REMOLQUE
Carga útil: 2.600 kg
Dimen. plataforma: 1900x4480 mm

Características técnicas			
Tensión:	230V Monofásico 50Hz	Consumo de combustible 75%:	3,4 L/h
Potencia continua:	20 kVA	Consumo de combustible 100%:	4,6 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	22 h
Potencia continua activa:	16 kW	Autonomía con dep.1000l-100%:	217 h
Intensidad máxima:	100 A	Nivel de presión sonora:	56 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	100 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	
Consumo de combustible 50%:	2,3 L/h		

Motor PERKINS			
Modelo: Perkins	404D-22G - Aspiración turbo alimentada. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad mecánica.		
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	2.216 cm^3
Potencia máxima:	28 HP	Diámetro x carrera:	84 x 110 mm
Nº de Cilindros:	4		
Alternador LEROY SOMER			
Modelo: LEROY SOMER	LSA 42.2 SS - Auto-excitado, sin escobillas, puente de diodos. Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	20 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	85,5%	Fases:	1 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±0,5%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.500x800x1.330 mm	Peso neto:	600 kg

20 kVA 400V TRIFÁSICO

La gama de grupos electrógenos XXL RENTAL POWER están fabricados, según especificaciones técnicas de la división TST Potencia Eléctrica.

Un equipamiento de alta calidad, una centralita inteligente para el control de todos los parámetros del equipo, una tarjeta electrónica de conexión (opcional) a PC, GPS y SMS, un motor y un alternador sobredimensionado para atender a sobrecargas inesperadas y una insonorización especial de reducción -30 dB.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

- Enchufes:
  - 1 Toma monofásica 16A/3Polos tipo Cetac
  - 1 Toma monofásica Schuko
  - 1 Toma CEE 32A/5P tipo Cetac
- Arranque eléctrico a batería con llave
- Depósito de gasóleo interno aumentado
- Silenciador de escape de gas
- Cortacorriente de batería
- Filtro separador de agua · Filtro de aire aumentado
- Antivibradores incorporados
- Bomba manual de extracción de aceite
- Amplia puerta de acceso al interior.

Cuadro de control

Cuadro de control manual estándar
Interruptor gral. 32A/4P ABB
Protección diferencial 300mA/4P ABB

Opcional

REMOLQUE
Carga útil: 2.600 kg
Dimen. plataforma: 1900x4480 mm

Características técnicas			
Tensión:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 75%:	5,2 L/h
Potencia continua:	20 kVA	Consumo de combustible 100%:	7 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	11 h
Potencia continua activa:	16 kW	Autonomía con dep.1000l-100%:	140 h
Intensidad máxima:	32 A	Nivel de presión sonora:	70 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	85 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	
Consumo de combustible 50%:	3,5 L/h		

Motor LOMBARDINI			
Modelo: LOMBARDINI	Modelo: LDW 1404 - Aspiración atmosférica. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad mecánica.		
Régimen de funcionamiento:	3.000 r.p.m.	Cilindrada:	1.372 cm^3
Potencia máxima:	28 HP	Diámetro x carrera:	75x77,6 mm
Nº de Cilindros:	4		
Alternador LINZ ELECTRIC			
Modelo: LINZ ELECTRIC	E1513M D/2 - Auto-excitado, sin escobillas, puente de diodos. Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	20 kVA 40ºC	Polos:	2
Rendimiento máx:	86%	Fases:	3 F + N
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s	Regulación automática de voltaje AVR:	4%
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.700x800x1.220 mm	Peso neto:	475 kg

30 kVA STAGE 3A

Bajas emisiones Cumplimiento EU STAGE III

CONTROL DIGITAL: Cuadro de control que permite la conexión del grupo en stand-by o conmutación y con otros grupos con cuadro exterior de commutación. Permite arranque manual, a distancia, automático por señal, por reloj programador, por fallo de red.

STAGE 3A: Cumple con la normativa Europea de emisión de gases contaminantes Stage 3A de OBLIGADO CUMPLIMIENTO.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

·Conexión a embarrado con microrruptor de seguridad en la puerta de embarrado.
· Enchufes:
  · 1 Toma Schucko 16A monofásica.
  · 3 tomas Cetact 16A/3P monofásica.
  · 1 toma Cetact 16A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 32A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 63A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 125A/5P trifásica.
· Arranque eléctrico a batería con llave
· Depósito de gasóleo interno aumentado
· Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
· Silenciador de escape de gas
· Gancho de elevación reforzado
· Cortacorriente de batería
· Filtro separador de agua
· Antivibradores incorporados
· Filtro de aire aumentado
· Bomba manual de extracción de aceite
· Amplias puertas de acceso al interior
· Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia o control SMS
· Cargador de bateria

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar
DSE 6010 MKII
Interruptor gral. In: 50A
Protección diferencial 63A, 30mA

Opcional

REMOLQUE
Carga útil: 2.600 kg
Dimen. plataforma:
1900x4480 mm

Características técnicas			
Tensión:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 50%:	3,9 L/h
Selector de frequencia:	50Hz	Consumo de combustible 75%:	5,8 L/h
Potencia continua:	30 kVA	Consumo de combustible 100%:	7,7 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	23 h
Potencia continua activa:	24 kW	Autonomía con dep.1000l-100%:	129 h
Intensidad máxima:	46 A	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	180 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	

Motor KOHLER			
Modelo: KOHLER Engines	Modelo: KDI 2 504 TM 30-3A (III A) - Aspiración turbo alimentada - intercooler. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad mecánica.		
Capacidad de aceite:	11,5 L	Nº de Cilindros:	4
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	2.482 cm^3
Potencia máxima:	42 HP	Diámetro x carrera:	88x102 mm
Alternador MECC-ALTE			
Modelo: mecc alte	Modelo: ECP 28-VL/4. Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	63 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	88,1%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±1%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.055x1.000x1.535 mm	Peso neto:	1.200 kg

GRUPOS ELECTRÓGENOS XXL RENTAL POWER

40 kVA

La gama de grupos electrógenos XXL RENTAL POWER están fabricados, según especificaciones técnicas de la división TST Potencia Eléctrica.

Un equipamiento de alta calidad, una centralita inteligente para el control de todos los parámetros del equipo, una tarjeta electrónica de conexión (opcional) a PC, GPS y SMS, un motor y un alternador sobredimensionado para atender a sobrecargas inesperadas y una insonorización especial de reducción -30 dB.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

- Enchufes:
  - 2 Monofásicos
  - 32A/3Polos
  - 1 Trifásicos 63A/5Polos
- Arranque eléctrico a batería con llave
- Depósito de gasóleo interno aumentado
- Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
- Silenciador de escape de gas
- Gancho de elevación reforzado
- Cortacorriente de batería
- Filtro separador de agua
- Antivibradores incorporados
- Filtro de aire aumentado
- Bomba manual de extracción de aceite
- Amplias puertas de acceso al interior
- Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar Q5210
Interruptor gral. MERLIN GERIN MULTI 9 C60N-63A
Protección diferencial MERLIN GERIN VIGIREX RH99M

Opcional

REMOLQUE
Carga útil: 2.600 kg
Dimen. plataforma: 1900x4480 mm

Características técnicas			
Tensión:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 75%:	7,9 L/h
Potencia continua:	40 kVA	Consumo de combustible 100%:	10,5 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	21 h
Potencia continua activa:	32 kW	Autonomía con dep.1000l-100%:	95 h
Intensidad máxima:	63 A	Nivel de presión sonora:	59 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	225 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	
Consumo de combustible 50%:	5,2 L/h		

Motor JOHN DEERE			
Modelo: JOHN DEERE	Modelo: 3029 TF 158 - Aspiración turbo alimentada. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad mecánica.		
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	2.900 cm^3
Potencia máxima:	55 HP	Diámetro x carrera:	106 x 110 mm
Nº de Cilindros:	3		
Alternador LEROY SOMER			
Modelo: LEROY SOMER	Modelo: LSA 43.2 - Auto-excitado, sin escobillas, puente de diodos. Aislamiento clase H Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	40 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	89,4%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±0,5%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.960x980x1.450 mm	Peso neto:	1.000 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

60 kVA STAGE 3A

Bajas emisiones Cumplimiento EU STAGE III

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar
DSE 6010 MKII
Interruptor gral.ABB In: 100A
Protección diferencial
REGULABLE ELECTRÓNICO

Opcional

REMOLQUE
Carga útil: 2.600 kg
Dimen. plataforma:
1900x4480 mm

CONTROL DIGITAL: Cuadro de control que permite la conexión del grupo en stand-by o conmutación y con otros grupos con cuadro exterior de commutación. Permite arranque manual, a distancia, automático por señal, por reloj programador, por fallo de red.

STAGE 3A: Cumple con la normativa Europea de emisión de gases contaminantes Stage 3A de OBLIGADO CUMPLIMIENTO.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

·Conexión a embarrado con microrruptor de seguridad en la puerta de embarrado.
· Enchufes:
  · 1 Toma Schucko 16A monofásica.
  · 3 tomas Cetact 16A/3P monofásica.
  · 1 toma Cetact 16A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 32A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 63A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 125A/5P trifásica.
· Arranque eléctrico a batería con llave
· Depósito de gasóleo interno aumentado
· Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
· Silenciador de escape de gas
· Gancho de elevación reforzado
· Cortacorriente de batería
· Filtro separador de agua
· Antivibradores incorporados
· Filtro de aire aumentado
· Bomba manual de extracción de aceite
· Amplias puertas de acceso al interior
· Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia o control SMS
· Cargador de bateria

Características técnicas			
Tensión:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 75%:	12,5 L/h
Selector de frequencia:	50Hz	Consumo de combustible 100%:	16,7 L/h
Potencia continua:	61 kVA	Autonomía al 100% de carga:	15 h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	15 h
Potencia continua activa:	48,8 kW	Autonomía con dep.1000 L-100%:	60 h
Intensidad máxima:	100 A	Nivel de presión sonora:	62 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	250 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	
Consumo de combustible 50%:	8,3 L/h		

Motor FPT			
Modelo: FPT	Modelo: N45SM1F (III A) - Aspiración turbo alimentada - intercooler. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad mecánica.		
Capacidad de aceite:	12,8 L	Nº de Cilindros:	4
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	4.500 cm^3
Potencia máxima:	81,6 HP	Diámetro x carrera:	104 x 132 mm
Alternador MECC-ALTE			
Modelo: mecc alte	Modelo: ECP 3 I-2 M/4B. Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	63 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	93,7%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±1%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.555x1.140x1.645 mm	Peso neto:	1.600 kg

GRUPOS ELECTRÓGENOS XXL RENTAL POWER

80 kVA

La gama de grupos electrógenos XXL RENTAL POWER están fabricados, según especificaciones técnicas de la división TST Potencia Eléctrica.

Un equipamiento de alta calidad, una centralita inteligente para el control de todos los parámetros del equipo, una tarjeta electrónica de conexión (opcional) a PC, GPS y SMS, un motor y un alternador sobredimensionado para atender a sobrecargas inesperadas y una insonorización especial de reducción -30 dB.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

- Enchufes:
  - 2 Monofásicos
  - 32A/3Polos
  - 1 Trifásicos 63A/5Polos
- Arranque eléctrico a batería con llave
- Depósito de gasóleo interno aumentado
- Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
- Silenciador de escape de gas
- Gancho de elevación reforzado
- Cortacorriente de batería
- Filtro separador de agua
- Antivibradores incorporados
- Filtro de aire aumentado
- Bomba manual de extracción de aceite
- Amplias puertas de acceso al interior
- Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar Q5210
Interruptor gral. MERLIN GERIN MULTI 9 C12N-A
Protección diferencial MERLIN GERIN VIGIREX RH99M

Opcional

REMOLQUE
Carga útil: 2.600 kg
Dimen. plataforma: 1900x4480 mm

Características técnicas			
Tensión:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 75%:	13,1 L/h
Potencia continua:	80 kVA	Consumo de combustible 100%:	17,5 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	16 h
Potencia continua activa:	64 kW	Autonomía con dep.1000l-100%:	57 h
Intensidad máxima:	115 A	Nivel de presión sonora:	59 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	280 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	
Consumo de combustible 50%:	8,7 L/h		

Motor JOHN DEERE			
Modelo: JOHN DEERE	Modelo: 4045 TF 258 - Aspiración turbo alimentada. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad mecánica.		
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	4.500 cm^3
Potencia máxima:	110 HP	Diámetro x carrera:	106 x 127 mm
Nº de Cilindros:	4		
Alternador LEROY SOMER			
Modelo: LEROY SOMER	Modelo: LSA 43.2 - Auto-excitado, sin escobillas, puente de diodos. Aislamiento clase H Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	80 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	91,8%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±0,5%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.300x1.130x1.650 mm	Peso neto:	1.500 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

105 kVA SINCRO STAGE 3A

Bajas emisiones
Cumplimiento
EU STAGE III

CONTROL SINCRO: Cuadro de control que permite la conexión del grupo en paralelo isla, en stand-by o conmutación y en sincronización con otros grupos con la misma central. Permite arranque manual, a distancia, automático por señal, por reloj programador, por fallo de red, sincronismo y reparto de carga entre grupos.

STAGE 3A: Cumple con la normativa Europea de emisión de gases contaminantes Stage 3A de OBLIGADO CUMPLIMIENTO.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

· Conexión a embarrado con microrruptor de seguridad en la puerta de embarrado.
· Enchufes:
  · 1 Toma Schucko 16A monofásica.
  · 3 tomas Cetact 16A/3P monofásica.
  · 1 toma Cetact 16A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 32A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 63A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 125A/5P trifásica.
· Arranque eléctrico a batería con llave
· Depósito de gasóleo interno aumentado
· Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
· Silenciador de escape de gas
· Gancho de elevación reforzado
· Cortacorriente de batería
· Filtro separador de agua
· Antivibradores incorporados
· Filtro de aire aumentado
· Bomba manual de extracción de aceite
· Amplias puertas de acceso al interior
· Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS
· Cargador de bateria
· Resistencia de precaldeo motor para uso en standby

Cuadro de control

Cuadro de control digital
estándar DSE 8610
Interruptor gral. ABB, In: 125-160A
Protección diferencial SOCOMEC
REGULABLE ELECTRÓNICO

Opcional

REMOLQUE
Carga útil: 2.600 kg
Dimen. plataforma:
1900x4480 mm

Características técnicas			
Tensión de suministro:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 50%:	13,0 L/h
Selector de tensión a 60 Hz:	480/277 V 60Hz	Consumo de combustible 75%:	20,0 L/h
Potencia continua:	105 kVA	Consumo de combustible 100%:	26,0 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	18 h
Potencia continua activa:	84 kW	Autonomía con dep.3000l-100%:	115 h
Intensidad máxima:	163 A	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	480 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	

Motor VOLVO			
Modelo: VOLVO	Modelo: TAD 551 GE (III A) - Aspiración turbo alimentada - intercooler. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad electrónica.		
Capacidad de aceite:	21 L	Nº de Cilindros:	4
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	4.760 cm^3
Potencia máxima:	133 HP	Diámetro x carrera:	108 x 130 mm
Alternador MECC-ALTE			
Modelo: mecc alte	Modelo: ECP 34-25/4 Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	105 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	93,7%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±1%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.990x1.140x1.900 mm	Peso neto/bruto:	2.170 kg/2.800 kg

GRUPOS ELECTRÓGENOS XXL RENTAL POWER

120 kVA

La gama de grupos electrógenos XXL RENTAL POWER están fabricados, según especificaciones técnicas de la división TST Potencia Eléctrica.

Un equipamiento de alta calidad, una centralita inteligente para el control de todos los parámetros del equipo, una tarjeta electrónica de conexión (opcional) a PC, GPS y SMS, un motor y un alternador sobredimensionado para atender a sobrecargas inesperadas y una insonorización especial de reducción -30 dB.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

- Enchufes:
  - 2 Monofásicos
  - 32A/3Polos
  - 1 Trifásicos 63A/5Polos
- Arranque eléctrico a batería con llave
- Depósito de gasóleo interno aumentado
- Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
- Silenciador de escape de gas
- Gancho de elevación reforzado
- Cortacorriente de batería
- Filtro separador de agua
- Antivibradores incorporados
- Filtro de aire aumentado
- Bomba manual de extracción de aceite
- Amplias puertas de acceso al interior
- Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar Q5210
Interruptor gral. MERLIN GERIN MULTI 9 C12N-A
Protección diferencial MERLIN GERIN VIGIREX RH99M

Características técnicas			
Tensión:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 75%:	19 L/h
Potencia continua:	120 kVA	Consumo de combustible 100%:	25 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	16 h
Potencia continua activa:	96 kW	Autonomía con dep.1000l-100%:	40 h
Intensidad máxima:	180 A	Nivel de presión sonora:	59 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	410 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	
Consumo de combustible 50%:	12 L/h		

Motor JOHN DEERE			
Modelo: JOHN DEERE	Modelo: 6068 TF 258 - Aspiración turbo alimentada. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad mecánica		
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	6.800 cm^3
Potencia máxima:	160 HP	Diámetro x carrera:	106 x 127 mm
Nº de Cilindros:	6		
Alternador LEROY SOMER			
Modelo: LEROY SOMER	Modelo: LSA 44.2 - Auto-excitado, sin escobillas, puente de diodos. Aislamiento clase H. Protección IP 23		
Potencia de servicio continuo:	120 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	92,7%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±0,5%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.970x1.130x1.900 mm	Peso neto:	1.850 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

140 kVA

La gama de grupos electrógenos XXL RENTAL POWER están fabricados, según especificaciones técnicas de la división TST Potencia Eléctrica.

Un equipamiento de alta calidad, una centralita inteligente para el control de todos los parámetros del equipo, una tarjeta electrónica de conexión (opcional) a PC, GPS y SMS, un motor y un alternador sobredimensionado para atender a sobrecargas inesperadas y una insonorización especial de reducción -30 dB.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

- Enchufes:
  - 2 Monofásicos
  - 32A/3Polos
  - 1 Trifásicos 63A/5Polos
- Arranque eléctrico a batería con llave
- Depósito de gasóleo interno aumentado
- Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
- Silenciador de escape de gas
- Gancho de elevación reforzado
- Cortacorriente de batería
- Filtro separador de agua
- Antivibradores incorporados
- Filtro de aire aumentado
- Bomba manual de extracción de aceite
- Amplias puertas de acceso al interior
- Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar Q5210
(Ver características del cuadro de control)

Características técnicas

Tensión:	Potencia continua:	Potencia continua activa:	Intensidad máxima:	Depósito combustible:	Autonomía al 100% de carga:	Autonomía con dep. 1000l-100%:	Nivel de presión sonora:	Largo x Ancho x Alto (mm):	Peso neto:
400V/230V 50Hz	140 kVA	112 kW	200 A	460 L	15 h	33 h	58 dB(A)/10m	3.830x1.230x2.210	3.200 kg
400V/230V 50Hz	150 kVA	112 kW	200 A	250 L	8 h	33 h	61 dB(A)/10m	3.520x1.120x1.650	2.500 kg
400V/230V 50Hz	160 kVA	128 kW	230 A	460 L	13 h	28 h	59 dB(A)/10m	3.830x1.230x2.210	3.200 kg
400V/230V 50Hz	180 kVA	144 kW	260 A	460 L	11 h	25 h	59 dB(A)/10m	3.830x1.230x2.210	3.200 kg

150 kVA SINCRO STAGE 3A

Bajas emisiones Cumplimiento EU STAGE III

CONTROL SINCRO: Cuadro de control que permite la conexión del grupo en paralelo isla, en stand-by o conmutación y en sincronización con otros grupos con la misma central. Permite arranque manual, a distancia, automático por señal, por reloj programador, por fallo de red, sincronismo y reparto de carga entre grupos.

STAGE 3A: Cumple con la normativa Europea de emisión de gases contaminantes Stage 3A de OBLIGADO CUMPLIMIENTO.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

· Conexión a embarrado con microrruptor de seguridad en la puerta de embarrado.
· Enchufes:
  · 1 Toma Schucko 16A monofásica.
  · 3 tomas Cetact 16A/3P monofásica.
  · 1 toma Cetact 16A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 32A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 63A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 125A/5P trifásica.
· Arranque eléctrico a batería con llave
· Depósito de gasóleo interno aumentado
· Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
· Silenciador de escape de gas
· Gancho de elevación reforzado
· Cortacorriente de batería
· Filtro separador de agua
· Antivibradores incorporados
· Filtro de aire aumentado
· Bomba manual de extracción de aceite
· Amplias puertas de acceso al interior
· Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS
· Cargador de bateria
· Resistencia de precaldeo motor para uso en standby

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar DSE 8610
Interruptor gral. ABB, In: 320-400A
Protección diferencial SOCOMEC REGULABLE ELECTRÓNICO

Características técnicas			
Tensión de suministro:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 50%:	20,10 L/h
Selector de tensión a 60 Hz:	480/277 V 60Hz	Consumo de combustible 75%:	28,50 L/h
Potencia continua:	150 kVA	Consumo de combustible 100%:	34,80 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	17 h
Potencia continua activa:	120 kW	Autonomía con dep.3000l-100%:	86 h
Intensidad máxima:	238 A	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	1000 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	

Motor VOLVO			
Modelo:	Modelo: TAD 751 GE (III A) - Aspiración turbo alimentada - intercooler. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad electrónica.		
Capacidad de aceite:	23 L	Nº de Cilindros:	6
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	7.150 cm^3
Potencia máxima:	198 HP	Diámetro x carrera:	108 x 130 mm
Alternador MECC-ALTE			
Modelo:	Modelo: ECP 34-26/4. Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	150 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	93,5%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±1%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.525x1.140x1.950 mm	Peso neto/bruto:	3.050 kg/4.150 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

150 kVA SINCRO STAGE V SUPERSILENCIADO

Bajas emisiones Cumplimiento EU STAGE III

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar DSE 8610
Interruptor gral. SCHNEIDER, In: 320-400A
Protección diferencial SOCOMEC REGULABLE ELECTRÓNICO

CONTROL SINCRO: Cuadro de control que permite la conexión del grupo en paralelo isla, en stand-by o conmutación y en sincronización con otros grupos con la misma central. Permite arranque manual, a distancia, automático por señal, por reloj programador, por fallo de red, sincronismo y reparto de carga entre grupos.

STAGE 3A: Cumple con la normativa Europea de emisión de gases contaminantes Stage 3A de OBLIGADO CUMPLIMIENTO.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

· Conexión a embarrado con microrruptor de seguridad en la puerta de embarrado.
· Enchufes:
  · 1 Toma Schucko 16A monofásica.
  · 1 toma Cetact 16A/3P monofásica.
  · 1 toma Cetact 32A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 63A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 125A/5P trifásica.
  · 2 series de conexiones powerlock 500A P+N+T
· Arranque eléctrico a batería con llave
· Depósito de gasóleo interno aumentado
· Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
· Silenciador de escape de gas
· Gancho de elevación reforzado
· Cortacorriente de batería
· Filtro separador de agua
· Antivibradores incorporados
· Filtro de aire aumentado
· Bomba manual de extracción de aceite
· Amplias puertas de acceso al interior
· Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS
· Cargador de bateria
· Resistencia de precaldeo motor para uso en standby

Características técnicas			
Tensión de suministro:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 50%:	20,4 L/h
Selector de tensión a 60 Hz:	480/277 V 60Hz	Consumo de combustible 75%:	28,1 L/h
Potencia continua:	150 kVA	Consumo de combustible 100%:	35,4 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	28 h
Potencia continua activa:	120 kW	Autonomía con dep.3000l-100%:	84 h
Intensidad máxima:	238 A	Nivel de presión sonora: 50/100% carga: 57/66 dB(A)/7m	
Depósito de combustible:	1000 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN SUPER INSONORIZADO	

Motor JOHN DEERE			
Modelo:	Modelo: TAD 751 GE (III A) - Aspiración turbo alimentada - intercooler. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad electrónica.		
Capacidad de aceite:	20 L	Nº de Cilindros:	6
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	6.720 cm^3
Potencia máxima:	208 HP	Diámetro x carrera:	106 x 127 mm
Alternador STAMFORD			
Modelo:	Modelo: UCI 274F. Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	160 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	92,8%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±1%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.980x1.500X.2.305 mm	Peso neto/bruto:	3.680 kg/4.790 kg

GRUPOS ELECTRÓGENOS XXL RENTAL POWER

200 kVA

La gama de grupos electrógenos XXL RENTAL POWER están fabricados, según especificaciones técnicas de la división TST Potencia Eléctrica.

Un equipamiento de alta calidad, una centralita inteligente para el control de todos los parámetros del equipo, una tarjeta electrónica de conexión (opcional) a PC, GPS y SMS, un motor y un alternador sobredimensionado para atender a sobrecargas inesperadas y una insonorización especial de reducción -30 dB.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

- Enchufes:
  - 2 Monofásicos
  - 32A/3Polos
  - 1 Trifásicos 63A/5Polos
- Arranque eléctrico a batería con llave
- Depósito de gasóleo interno aumentado
- Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
- Silenciador de escape de gas
- Gancho de elevación reforzado
- Cortacorriente de batería
- Filtro separador de agua
- Antivibradores incorporados
- Filtro de aire aumentado
- Bomba manual de extracción de aceite
- Amplias puertas de acceso al interior
- Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar Q5210
(Ver características del cuadro de control)

Características técnicas			
Tensión:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 75%:	36 L/h
Potencia continua:	200 kVA	Consumo de combustible 100%:	48 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	9 h
Potencia continua activa:	160 kW	Autonomía con dep.1000l-100%:	21 h
Intensidad máxima:	288 A	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	460 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	
Consumo de combustible 50%:	24 L/h		

Motor JOHN DEERE			
Modelo: JOHN DEERE	Modelo: 6081 HF 001 - Aspiración turbo alimentada. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad mecánica		
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	8.100 cm^3
Potencia máxima:	330 HP	Diámetro x carrera:	116 x 129 mm
Nº de Cilindros:	6		
Alternador LEROY SOMER			
Modelo: LEROY SOMER	Modelo: LSA 46.2 - Auto-excitado, sin escobillas, puente de diodos. Aislamiento clase H. Protección IP 23		
Potencia de servicio continuo:	200 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	93,3%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±0,5%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.830x1.230x2.210 mm	Peso neto:	3.200 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

250 kVA

La gama de grupos electrógenos XXL RENTAL POWER están fabricados, según especificaciones técnicas de la división TST Potencia Eléctrica.

Un equipamiento de alta calidad, una centralita inteligente para el control de todos los parámetros del equipo, una tarjeta electrónica de conexión (opcional) a PC, GPS y SMS, un motor y un alternador sobredimensionado para atender a sobrecargas inesperadas y una insonorización especial de reducción -30 dB.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

- Enchufes:
  - 2 Monofásicos
  - 32A/3Polos
  - 1 Trifásicos 63A/5Polos
- Arranque eléctrico a batería con llave
- Depósito de gasóleo interno aumentado
- Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
- Silenciador de escape de gas
- Gancho de elevación reforzado
- Cortacorriente de batería
- Filtro separador de agua
- Antivibradores incorporados
- Filtro de aire aumentado
- Bomba manual de extracción de aceite
- Amplias puertas de acceso al interior
- Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar Q5210
Interruptor gral. SIEMENS VL400, In: 315-400A
Protección diferencial MERLIN GERIN VIGIREX RH99M

Características técnicas			
Tensión:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 75%:	39 L/h
Potencia continua:	250 kVA	Consumo de combustible 100%:	51 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	9 h
Potencia continua activa:	200 kW	Autonomía con dep.1000l-100%:	19 h
Intensidad máxima:	360 A	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	460 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	
Consumo de combustible 50%:	27 L/h		

Motor JOHN DEERE			
Modelo: JOHN DEERE	Modelo: 6081 HF 001 - Aspiración turbo alimentada. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad mecánica.		
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	8.100 cm^3
Potencia máxima:	330 HP	Diámetro x carrera:	116 x 129 mm
Nº de Cilindros:	6		
Alternador LEROY SOMER			
Modelo: LEROY SOMER	Modelo: LSA 46.2 - Auto-excitado, sin escobillas, puente de diodos. Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	250 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	93,3%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±0,5%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.830x1.230x2.210 mm	Peso neto:	3.200 kg

250 kVA SINCRO STAGE 3A

Bajas emisiones Cumplimiento EU STAGE III

CONTROL SINCRO: Cuadro de control que permite la conexión del grupo en paralelo isla, en stand-by o conmutación y en sincronización con otros grupos con la misma central. Permite arranque manual, a distancia, automático por señal, por reloj programador, por fallo de red, sincronismo y reparto de carga entre grupos.

STAGE 3A: Cumple con la normativa Europea de emisión de gases contaminantes Stage 3A de OBLIGADO CUMPLIMIENTO.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

· Conexión a embarrado con microrruptor de seguridad en la puerta de embarrado.
· Enchufes:
  · 1 Toma Schucko 16A monofásica.
  · 3 tomas Cetact 16A/3P monofásica.
  · 1 toma Cetact 16A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 32A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 63A/5P trifásica.
  · 1 toma Cetact 125A/5P trifásica.
· Arranque eléctrico a batería con llave
· Depósito de gasóleo interno aumentado
· Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
· Silenciador de escape de gas
· Gancho de elevación reforzado
· Cortacorriente de batería
· Filtro separador de agua
· Antivibradores incorporados
· Filtro de aire aumentado
· Bomba manual de extracción de aceite
· Amplias puertas de acceso al interior
· Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS
· Cargador de bateria
· Resistencia de precaldeo motor para uso en standby

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar DSE 8610
Interruptor gral. ABB, In: 320-400A
Protección diferencial SOCOMEC REGULABLE ELECTRÓNICO

Características técnicas			
Tensión de suministro:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 50%:	28 L/h
Selector de tensión a 60 Hz:	480/277 V 60Hz	Consumo de combustible 75%:	42 L/h
Potencia continua:	250 kVA	Consumo de combustible 100%:	56 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	21 h
Potencia continua activa:	200 kW	Autonomía con dep.3000l-100%:	53 h
Intensidad máxima:	397 A	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	1180 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	

Motor VOLVO			
Modelo:	Modelo: TAD 754 GE (III A) - Aspiración turbo alimentada - intercooler. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad electrónica.		
Capacidad de aceite:	34 L	Nº de Cilindros:	6
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	7.150 cm^3
Potencia máxima:	329 HP	Diámetro x carrera:	108 x 130 mm
Alternador MECC-ALTE			
Modelo:	Modelo: ECO 38-ILN. Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	250 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	93,7%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±1%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.640x1.380x2.145 mm	Peso neto/bruto:	3.340 kg/4.500 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

400 kVA

La gama de grupos electrógenos XXL RENTAL POWER están fabricados, según especificaciones técnicas de la división TST Potencia Eléctrica.

Un equipamiento de alta calidad, una centralita inteligente para el control de todos los parámetros del equipo, una tarjeta electrónica de conexión (opcional) a PC, GPS y SMS, un motor y un alternador sobredimensionado para atender a sobrecargas inesperadas y una insonorización especial de reducción -30 dB.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

- Enchufes: No
- Conexiones Power Lock
- Tomas previstas para cuadro de sincronización
- Embarrado de conexión BUSBAR M12
- Arranque eléctrico a batería con llave
- Depósito de gasóleo interno aumentado
- Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
- Silenciador de escape de gas
- Gancho de elevación reforzado
- Cortacorriente de batería
- Filtro separador de agua
- Antivibradores incorporados
- Filtro de aire aumentado
- Bomba manual de extracción de aceite
- Amplias puertas de acceso al interior
- Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS

Cuadro de control

Cuadro de control digital modelo Atlas Copco QC4001
Interruptor general TERESAKI AR208S 800A
(Ver características del cuadro de control)

Características técnicas			
Tensión:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 50%:	38 L/h
Potencia continua:	400 kVA	Consumo de combustible 75%:	57 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Consumo de combustible 100%:	76 L/h
Potencia continua activa:	320 kW	Autonomía al 100% de carga:	13 h
Intensidad máxima:	575 A	Autonomía con dep.1000l-100%:	39 h
Depósito de combustible:	1.000 L	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m

Motor MAN			
Modelo: MAN	Modelo: DE2876LE203 - Aspiración turbo alimentada. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad electrónica.		
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Nº de Cilindros:	6
Alternador STAMFORD			
Modelo: STAMFORD	Modelo: HCI534C1 - Auto-excitado, sin escobillas, puente de diodos. Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	525 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	93,3%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±0,5%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	4.450x1.500x2.740 mm	Peso neto:	7.100 kg

500 kVA SINCRO STAGE 3A

Bajas emisiones Cumplimiento EU STAGE III

CONTROL SINCRO: Cuadro de control que permite la conexión del grupo en paralelo isla, en stand-by o conmutación y en sincronización con otros grupos con la misma central. Permite arranque manual, a distancia, automático por señal, por reloj programador, por fallo de red, sincronismo y reparto de carga entre grupos.

STAGE 3A: Cumple con la normativa Europea de emisión de gases contaminantes Stage 3A de OBLIGADO CUMPLIMIENTO.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

- Conexión a pletinas con microrruptor de seguridad en la puerta de pletinas.
- Arranque eléctrico a batería con llave
- Depósito de gasóleo interno aumentado
- Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
- Silenciador de escape de gas
- Gancho de elevación reforzado
- Cortacorriente de batería
- Filtro separador de agua
- Antivibradores incorporados
- Filtro de aire aumentado
- Bomba manual de extracción de aceite
- Amplias puertas de acceso al interior
- Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS
- Cargador de bateria
- Resistencia de precaldeo motor para uso en standby

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar DSE 8610
Interruptor gral. ABB, In: 640-800A
Protección diferencial SOCOMEC REGULABLE ELECTRÓNICO

Características técnicas			
Tensión de suministro:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 50%:	52 L/h
Selector de tensión a 60 Hz:	480/277 V 60Hz	Consumo de combustible 75%:	78 L/h
Potencia continua:	500 kVA	Consumo de combustible 100%:	104 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	9 h
Potencia continua activa:	400 kW	Autonomía con dep.3000l-100%:	28 h
Intensidad máxima:	794 A	Nivel de presión sonora:	70 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	1000 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	

Motor VOLVO			
Modelo: VOLVO	Modelo: TAD 1651 GE (III A) - Aspiración turbo alimentada - intercooler. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad electrónica.		
Capacidad de aceite:	48 L	Nº de Cilindros:	6
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	16.200 cm^3
Potencia máxima:	640 HP	Diámetro x carrera:	144 x 165 mm
Alternador MECC-ALTE			
Modelo: mecc alte	Modelo: ECO 40-25N14. Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	500 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	94,8%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±1%
Corriente de cortocircuito:	300%: 20s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	4.860x2.060x2.585 mm	Peso neto/bruto:	6.460 kg/7.500 kg

500 kVA SINCRO STAGE 3A SUPERINSONORIZADO

Bajas emisiones Cumplimiento EU STAGE III

CONTROL SINCRO: Cuadro de control que permite la conexión del grupo en paralelo isla, en stand-by o conmutación y en sincronización con otros grupos con la misma central. Permite arranque manual, a distancia, automático por señal, por reloj programador, por fallo de red, sincronismo y reparto de carga entre grupos.

STAGE 3A: Cumple con la normativa Europea de emisión de gases contaminantes Stage 3A de OBLIGADO CUMPLIMIENTO.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

- Conexión a pletinas de seguridad en la puerta de pletinas.
- Arranque eléctrico a batería con llave
- Depósito de gasóleo interno aumentado
- Silenciador de escape de gas
- Gancho de elevación reforzado
- Cortacorriente de batería
- Filtro separador de agua
- Antivibradores incorporados
- Filtro de aire aumentado
- Bomba manual de extracción de aceite
- Amplias puertas de acceso al interior
- Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS
- Cargador de bateria
- Resistencia de precaldeo motor para uso en standby

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar DSE 8610
Interruptor gral. ABB, In: 640-800A
Protección diferencial SOCOMEC REGULABLE ELECTRÓNICO

Características técnicas			
Tensión de suministro:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 50%:	52 L/h
Selector de tensión a 60 Hz:	480/277 V 60Hz	Consumo de combustible 75%:	78 L/h
Potencia continua:	500 kVA	Consumo de combustible 100%:	104 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	9 h
Potencia continua activa:	400 kW	Autonomía con dep.3000l-100%:	28 h
Intensidad máxima:	794 A	Nivel de presión sonora:	50 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	1000 L		

Motor VOLVO			
Modelo: VOLVO	Modelo: TAD 1651 GE (III A) - Aspiración turbo alimentada - intercooler. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad electrónica.		
Capacidad de aceite:	48 L	Nº de Cilindros:	6
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	16.200 cm^3
Potencia máxima:	640 HP	Diámetro x carrera:	144 x 165 mm
Alternador MECC-ALTE			
Modelo: mecc alte	Modelo: ECO 40-25N14. Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	500 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	94,8%	Fases:	3 F + N
Hilos:	12	Regulación automática de voltaje AVR:	±1%
Corriente de cortocircuito:	300%: 20s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	5.720x2.230x2.500 mm	Peso neto:	7.200 kg

1.000 kVA SINCRO

Bajas emisiones Cumplimiento EU STAGE III

CONTROL SINCRO: Cuadro de control que permite la conexión del grupo en paralelo isla, en stand-by o conmutación y en sincronización con otros grupos con la misma central. Permite arranque manual, a distancia, automático por señal, por reloj programador, por fallo de red, sincronismo y reparto de carga entre grupos.

STAGE 3A: Normativa Europea de emisión de gases contaminantes Stage 3A, válido solo hasta 500 kVA.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

· Conexión a pletinas con microrruptor de seguridad en la puerta de pletinas.
· Arranque eléctrico a batería con llave
· Depósito de gasóleo interno aumentado
· Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas
· Silenciador de escape de gas
· Gancho de elevación reforzado
· Cortacorriente de batería
· Filtro separador de agua
· Antivibradores incorporados
· Filtro de aire aumentado
· Bomba manual de extracción de aceite
· Amplias puertas de acceso al interior
· Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompasado o control SMS
· Cargador de bateria
· Resistencia de precaldeo motor para uso en standby

Cuadro de control

Cuadro de control digital estándar DSE 8610
Interruptor gral. ABB, In: 1600 A Regulable
Protección diferencial SOCOMEC REGULABLE ELECTRÓNICO

Características técnicas			
Tensión de suministro:	400V/230V 50Hz	Consumo de combustible 50%:	111 L/h
Selector de tensión a 60 Hz:	480/277 V 60Hz	Consumo de combustible 75%:	162 L/h
Potencia continua:	1023 kVA	Consumo de combustible 100%:	215 L/h
Factor de potencia:	cos ø :0,80	Autonomía al 100% de carga:	5 h
Potencia continua activa:	828 kW	Autonomía con dep.3000l-100%:	14 h
Intensidad máxima:	1604 A	Nivel de presión sonora:	69 dB(A)/10m
Depósito de combustible:	1.000 L	SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	

Motor PERKINS			
Modelo: Perkins	Modelo: 4008 TA G2A - Aspiración turbo alimentada - intercooler. Refrigeración por líquido refrigerante. Regulación de velocidad electrónica.		
Capacidad de aceite:	153 L	Nº de Cilindros:	8
Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.	Cilindrada:	30.561 cm^3
Potencia máxima:	1.280 HP	Diámetro x carrera:	160 x 190 mm
Alternador STAMFORD			
Modelo: STAMFORD	Modelo: HCI634J. Aislamiento clase H. Protección IP 23.		
Potencia de servicio continuo:	1.025 kVA 40ºC	Polos:	4
Rendimiento máx:	95,6%	Fases:	3 F + N
Hilos:	6	Regulación automática de voltaje AVR:	±0,5%
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	6.500 (+400 silenciador) x 2.400 x 2.650 mm	Peso neto/bruto:	11.480 kg/14.000 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

REMOLQUE

CONTROL SINCRO: Cuadro de control que permite la conexión del grupo en paralelo isla, en stand-by o conmutación y en sincronización con otros grupos con la misma central. Permite arranque manual, a distancia, automático por señal, por reloj programador, por fallo de red, sincronismo y reparto de carga entre grupos.

STAGE 3A: Normativa Europea de emisión de gases contaminantes Stage 3A, válido solo hasta 500 kVA.

Equipamiento opcional

--

Aplicaciones

Características técnicas			
Masa Máxima en carga Admisible	3.500kg	Altura:	950 mm
Masa real:	900kg	Ancho:	2.363 mm
Carga útil:	2.600kg	Longitud:	5.768 mm

Dimensiones plataforma de carga		
Dimensiones:	1900x4480 mm	

GRUPO 2KVA INVERTER

Sistema insonorizado de altas prestaciones.
Sistema de circulación de aire único y patentado.
Arranque eléctrico para un fácil empleo.

Todo son ventajas para el profesional o el usuario que necesita corriente sin fluctuaciones.
Aconsejable para instrumentos de alta precisión.
Perfecto para funcionar hornos microondas, cafeteras, secadores de pelo, neveras y equipos electrónicos.
Mayor autonomía: gracias al funcionamiento inteligente del motor, con la función “ECO” sólo consume la cantidad de combustible estrictamente necesaria, lo que aumenta la autonomía del motor.

Equipamiento opcional

--

Aplicaciones

Características técnicas			
Motor:	Honda 4 tiempos GX100	Autonomía:	4 Horas
Tipo de combustible:	Gasolina sin plomo 95	Depósito:	4,1 L
Potencia máxima:	2,0KVA / 1.600w	Nivel de presión sonora:	90 dB Insonorizado
Potencia nominal:	1,6KVA / 1.300w	Peso:	21Kg
Tensión:	230V / 50Hz	Dimensiones:	510 x 290 x 425 mm
Regulación de voltaje:	Inverter	Tipo de arranque:	Manual

GRUPO ELECTRÓGENO 6 kVA INVERTER SILENCIOSO

La tecnología inverter da una corriente de alta calidad, 100% estable.

El generador digital Kipor está equipado de varias unidades de protección, tales como sobrecarga y baja presión del aceite, simplificando su funcionamiento. Además el acelerador inteligente puede regular atomáticamente la velocidad del motor según la carga, haciendo que el consumo del combustible se reduzca entre un 20% y un 40% respecto a los generadores tradicionales, haciendo que la autonomía sea mucho mayor.

Equipamiento opcional

--

Aplicaciones

Generador			
Frecuencia Nominal:	50 HZ	Velocidad Nominal:	3.600 rpm./min
Voltaje Nominal:	230V	Potencia Nominal:	5.5 kVA
Corriente Nominal:	23.9 A	Potencia Máxima:	6 kVA
Motor			
Modelo:	Modelo: KG 390GETi - Tipo Un cilindro, 4 tiempos , vertical , refrigerado por aire, OHV, motor gasolina		
Cilindrada:	389 cc	Bujía:	F6RTC/WR7DC
Potencia Nominal:	7.7 kW	Sistema de Arranque:	Eléctrico
Velocidad de rotación Nominal:	3600 r.p.m.	Consumo:	3,31/2,21/1,10 L/h (carga 75% / 50% /25%)
Sistema de Inyección:	T.C.I	Aceite Lubricante:	10W30 / 15W40
Salida corriente contínua			
Voltaje DC:	12V-5 A	Nº Fases:	Monofásico
Interruptor Eléctrico:	Disponible		
Capacidades			
Capacidad depósito combustible:	22 L	Medidas(LxWxH):	802 x 495 x 624 mm
Autonomía:	7/10/19,9 Horas (carga 75% / 50% / 25%)	Peso Neto :	96,5 Kg
Nivel de presión sonora:	65 dB(A)/7m.		

GRUPOS DE 5KVA A 20KVA - MONOFÁSICO

La gama de Grupos Electrógenos está diseñada para satisfacer las necesidades básicas de una fuente de electricidad móvil, para accionar toda clase de aparatos y maquinaria eléctrica portátil, así como electrobombas y motores eléctricos.

Cuentan con varios niveles de equipamiento orientados al uso particular o profesional.

Equipamiento opcional

--

Aplicaciones

Características técnicas

Motor	Alternador	Tipo combust.	Potencia máxima	Potencia nominal	Tensión	Consumo	Depósito	Nivel de presión sonora	Peso	LxAxAN (mm)	Tipo de arranque
Honda 4 tiempos 9,0Hp GX270E	LINZ SP10MF	Gasolina sin plomo 95	5KVA / 4.200w	4,8KVA / 3.850w	230V / 50Hz	1,8 L/h (75%)	6,0 L	68 dB(A) / 10m	75 Kg	770 x 746 x 625	Manual
Honda 4 tiempos GX200	-	Gasolina sin plomo 95	3,0KVA / 2.400w	2,4KVA / 2.000w	230V / 50Hz	-	3,6 L	68 dB(A) / 10m	40 Kg	620 x 440 x 440	Manual
Honda 4 tiempos 13,0Hp GX390	LINZ SP10MF	Gasolina sin plomo 95	8KVA / 6.400w	7KVA / 5.600w	230V / 50Hz	2,1 L/h (75%)	6,5 L	68 dB(A) / 10m	85 Kg	950 x 746 x 625	Manual
Honda 4 tiempos 13,0Hp GX390	LINZ E1S10 MH	Gasolina sin plomo 95	8KVA / 400V - 3,5KVA / 230V	7KVA / 400V - 3,0KVA / 230V	400V / 230V / 50Hz	2,1 L/h (75%)	6,5 L	68 dB(A) / 10m	90 Kg	950 x 746 x 625	Manual
Honda 4 tiempos 20,0Hp GX620	SINCRO FK10	Gasolina sin plomo 95	12,5KVA / 10.000w	10,0KVA / 8.000w	230V / 50Hz	3,2 L/h (75%)	25 L	68 dB(A) / 10m	150 Kg	950 x 746 x 720	Eléctrico
Honda 4 tiempos 20,0Hp GX620	SINCRO FT12	Gasolina sin plomo 95	12,5KVA / 400V - 4,5KVA / 230V	10KVA / 400V - 4,0KVA / 230V	400V / 230V / 50Hz	3,2 L/h (75%)	25 L	68 dB(A) / 10m	150 Kg	950 x 746 x 720	Eléctrico
VANGUARD 4 tiempos 22,0Hp	SINCRO FT16	Gasolina sin plomo 95	16,0KVA / 400V / 12.800w	11KVA / 400V / 8.800w	400V / 230V / 50Hz	3,6 L/h (75%)	25 L	68dB(A) / 10m	150 Kg	950 x 746 x 720	Eléctrico
VANGUARD 730 cc 31 HP 4 tiempos	LINZ E1S13M D/2	Gasolina sin plomo 95	20 kVA - 16000 W	18 kVA - 14400 W	400 V. / 230 V / 50 Hz	3,9 L/H (75%)	25 L	68 dB(A) / 10m	180 Kg	1050 x 760 x 860	Eléctrico

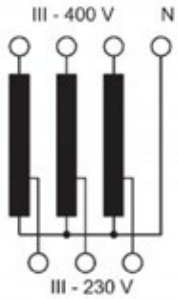
Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

AUTOTRANSFORMADOR - 400V Trif-230V Trif, 20KVA

Autotransformador trifásico reversible.
Uso para cambios de tensión en redes trifásicas y para cargas monofásicas con un desequilibrio máximo entre fases del 10%.
Carecen de separación galvánica entre bobinados, no eliminan los defectos a tierra.
Construcción bajo envolvente, grado de protección IP-23, en caja metálica con recubrimiento en polvo de resina epoxy-poliéster de excelentes propiedades físico mecánicas y anticorrosión.
Conexión con borne de presión para potencias.

Selección

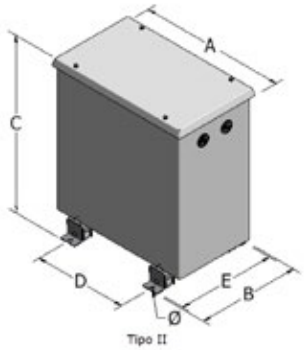
Para uso general seleccionar la potencia nominal acorde a la carga y su factor de potencia:
kVA = kW / Cos
kVA = V x I x 1,732 / 1000
Para alimentación de equipos con puntas de arranque o con armónicos de corriente



Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia:	20 kVA	Protecc. choque elec.:	Clase I
Tensión PRIMARIO:	400 V trifásico	Tensión de ensayo:	3 kV
Tensión SECUNDARIO:	230 V trifásico	Grado de protección:	IP23
Conexión:	YN0	Norma:	IEC/UNE-EN 61558-1
Frecuencia:	50/60 Hz	Cable de alimentación mín Circuito PRIMARIO:	6 mm^2
Temp. ambiente:	30 ºC	Cable de alimentación mín Circuito SECUNDARIO:	10 mm^2
Clase térmica F:	(155 ºC)	Amperaje máx. primario:	28 A
Índice protección:	IP-23	Amperaje máx. secundario:	50 A

Dimensiones						
A: 475 mm	B: 345 mm	C: 520 mm	D: 320 mm	E: 320 mm	Ø: 10	Peso: 70 Kg



TRANSFORMADORES TRIFÁSICOS REVERSIBLES

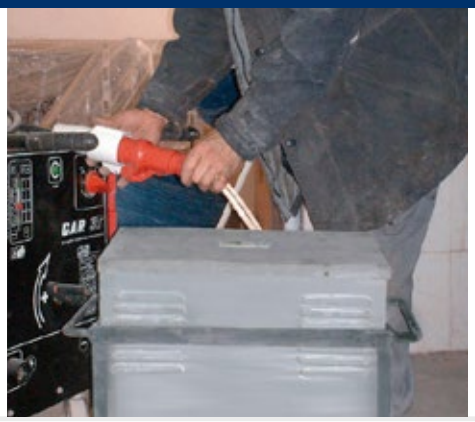
AUTOTRANSFORMADOR - 400V Trif-230V Trif, 40KVA

Autotransformador trifásico reversible.
Uso para cambios de tensión en redes trifásicas y para cargas monofásicas con un desequilibrio máximo entre fases del 10%.
Carecen de separación galvánica entre bobinados, no eliminan los defectos a tierra.
Construcción bajo envolvente, grado de protección IP-23, en caja metálica con recubrimiento en polvo de resina epoxy-poliéster de excelentes propiedades físico mecánicas y anticorrosión.
Conexión con borne de presión para potencias.

Selección

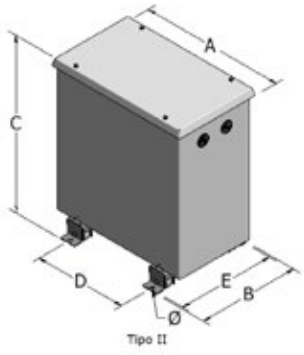
Para uso general seleccionar la potencia nominal acorde a la carga y su factor de potencia:
kVA = kW / Cos
kVA = V x I x 1,732 / 1000
Para alimentación de equipos con puntas de arranque o con armónicos de corriente

Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia:	40 kVA	Protecc. choque elec.:	Clase I
Tensión PRIMARIO:	400 V	Tensión de ensayo:	3 kV
Tensión SECUNDARIO:	230 V	Grado de protección:	IP23
Conexión:	YN0	Norma:	IEC/UNE-EN 61558-2-13
Frecuencia:	50/60 Hz	Cable de alimentación mín Circuito PRIMARIO:	16 mm^2
Temp. ambiente:	30 ºC	Cable de alimentación mín Circuito SECUNDARIO:	35 mm^2
Clase térmica F:	(155 ºC)	Amperaje máx. primario:	57 A
Índice protección:	IP-23	Amperaje máx. secundario:	100 A

Dimensiones						
A: 545 mm	B: 385 mm	C: 615 mm	D: 350 mm	E: 360 mm	Ø: 10	Peso: 112 Kg



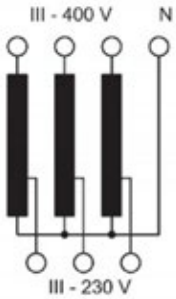
Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

AUTOTRANSFORMADOR - 400V Trif-230V Trif, 100KVA

Autotransformador trifásico reversible.
Uso para cambios de tensión en redes trifásicas y para cargas monofásicas con un desequilibrio máximo entre fases del 10%.
Carecen de separación galvánica entre bobinados, no eliminan los defectos a tierra.
Construcción bajo envolvente, grado de protección IP-23, en caja metálica con recubrimiento en polvo de resina epoxy-poliéster de excelentes propiedades físico mecánicas y anticorrosión.
Conexión con borne de presión para potencias.

Selección

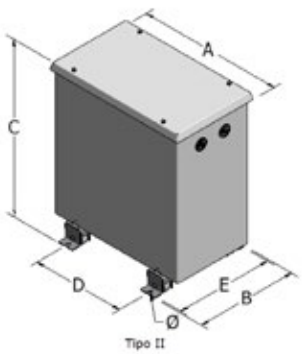
Para uso general seleccionar la potencia nominal acorde a la carga y su factor de potencia:
kVA = kW / Cos
kVA = V x I x 1,732 / 1000
Para alimentación de equipos con puntas de arranque o con armónicos de corriente



Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia:	100 kVA	Protecc. choque elec.:	Clase I
Tensión PRIMARIO:	400 V	Tensión de ensayo:	3 kV
Tensión SECUNDARIO:	230 V	Grado de protección:	IP23
Conexión:	YN0	Norma:	IEC/UNE-EN 60076-11
Frecuencia:	50/60 Hz	Cable de alimentación mín Circuito PRIMARIO:	50 mm^2
Temp. ambiente:	30 ºC	Cable de alimentación mín Circuito SECUNDARIO:	95 mm^2
Clase térmica F:	(155 ºC)	Amperaje máx. primario:	144 A
Índice protección:	IP-23	Amperaje máx. secundario:	251 A

Dimensiones						
A: 775 mm	B: 575 mm	C: 940 mm	D: 400 mm	E: 550 mm	Ø: 10	Peso: 246 Kg



TRANSFORMADOR DE AISLAMIENTO GALVÁNICO - 25KVA

IDEAL PARA SEPARAR CIRCUITOS DE ILUMINACIÓN, IMAGEN Y SONIDO, Y EVITAR PARÁSITOS, ARMÓNICOS, DISTORSIONES Y RUIDOS EN LA CORRIENTE ELÉCTRICA.

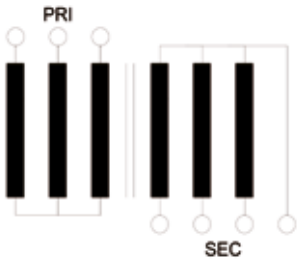
Transformador trifásico con aislamiento galvánico entre primario y secundario.

Para uso general como transformador de aislamiento y separación de circuitos, elimina el riesgo de accidente en caso de contacto unipolar. Para cambios de tensión en redes trifásicas, la alimentación de cargas monofásicas no debe superar un desequilibrio entre fases del 25%.

Construcción bajo envolvente, grado de protección IP-23, en caja metálica con recubrimiento en polvo de resina epoxypoliéster de excelentes propiedades físico mecánicas y anticorrosión.

Selección

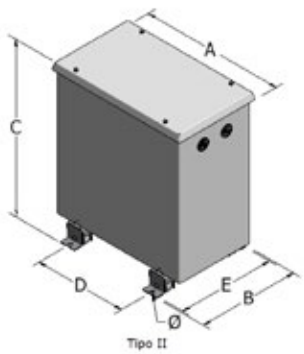
Para uso general seleccionar la potencia nominal acorde a la carga y su factor de potencia:
kVA = kW / Cos
kVA = V x I x 1,732 / 1000
Para alimentación de equipos con puntas de arranque o con armónicos de corriente



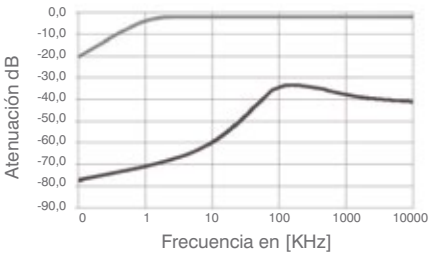
CE

Características técnicas			
Potencia:	25 kVA	Protecc. choque elec.:	Clase I
Tensión PRIMARIO:	400 V	Tensión de ensayo:	3 kV
Tensión SECUNDARIO:	400 V	Grado de protección:	IP23
Conexión:	Yyn0	Norma:	IEC/UNE-EN 60076-11
Frecuencia:	50/60 Hz	Cable de alimentación mín Circuito PRIMARIO:	600076-11
Temp. ambiente:	30 ºC	Cable de alimentación mín Circuito SECUNDARIO:	16 mm²
Clase térmica F:	(155 ºC)	Amperaje máx. primario:	32 A
Índice protección:	IP-23	Amperaje máx. secundario:	32 A

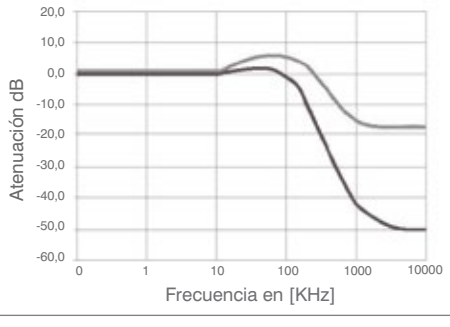
Dimensiones						
A: 615 mm	B: 425 mm	C: 690 mm	D: 400 mm	E: 400 mm	Ø: 10	Peso: 148 Kg



ATENUACIÓN MODO COMÚN



ATENUACIÓN MODO DIFERENCIAL



Transformador SIN pantalla — Transformador CON pantalla

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

3 kVA mono/mono 8 min

- Tensión filtrada, estabilizada y fiable: tecnología On Line con doble conversión (VFI según normativa IEC 62040-3) con filtros para la supresión de las perturbaciones atmosféricas.
- Sobrecargas elevadas (hasta el 150%).
- Auto restart automático al regreso de red programable.
- Encendido de la batería (cold start).
- Minimo impacto del SAI a la red (factor de potencia de entrada próximo a 1).
- Amplia tolerancia sobre la tensión de entrada (de 120V a 288V) sin intervención de la batería.
- Alta fiabilidad de las baterías (test de batería automático y activable manualmente).
- Bajo impacto de red (absorción sinuidal).

COMUNICACIÓN EVOLUCIONADA

- Comunicación multiplataforma para todos los sistemas operativos y ambientes de red, software de supervisión y shut-down Powershield, incluso para sistemas operativos Windows 7, 2008, Vista, 2003, XP, Linux, Mac OS X, Sun Solaris, VMware y otros sistemas operativos Unix.
- Software de configuración y personalización UPS Tools equipado de serie.
- Puerto de serie RS232 y contactos opto aislados.
- Puerto USB.
- Ranura para tarjetas de comunicación.
- Protección de ingreso con fusible de restablecimiento.

Equipamiento opcional

· Gestionable por red.
· Software PowerChute Business Edition.
· Compatible con InfraStruXure Manager.
· Box de baterías para aumentar la autonomía.

Características técnicas			
Referencia:	riello sentinel pro 3000va	Frecuencia nominal:	50 Hz
Modelo:	ON-LINE	Autonomía a 2.100W:	8 min.
Potencia salida:	3.000 VA	Onda senoidal:	--
Potencia salida neta:	2.400 W	Temperatura de trabajo:	0-40ºC
Tensión entrada/salida:	230/230 VAC	Nivel de presión sonora:	53 dB(A)/10m

Datos eléctricos de entrada			
Tensión nominal:	230 VAC	Longitud de cable:	2,44 m
Rango máx.:	180-264 VAC	Interfaces:	RS232
Frecuencia nominal:	50 Hz (autoselección)	USB:	Sí
Enchufe de entrada:	IEC 320 C20 (16A)	Nivel de servicio:	SB-14
Datos eléctricos de salida			
Tensión nominal:	230 VAC	Potencia de salida:	3.000 VA
Rango máx.:	seleccionable 220, 230, 240 VAC	Potencia de salida neta:	2.400 W
Frecuencia nominal:	50 Hz (autoselección)	Protección de sobretensión:	300 Julios
Enchufe de salida:	8 x IEC 320 C13 (10A) 1 x IEC 320 C19 (16A) 3 Cables de salida		
Autonomía de baterías			
Panel de control con diodos luminosos de estado con estado de carga y batería e indicadores de en red, Batería Activada, Cambiar Batería, Sobrecargara y Derivación			
Tiempo típico de recarga:	2-4 horas		
Carga en W/Autonomía:	700 W/20 min - 1.050 W/14 min - 1.400W/12 min - 2.100W/10 min		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	446x333x190 mm	Peso neto:	28 kg

: SISTEMA DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA

Rack 3 kVA mono/mono 14 min

- Protección eléctrica ON-LINE de alto rendimiento con tiempo de autonomía escalable para servidores, redes y aplicaciones sensibles.
- Tecnología ON-LINE, esta tecnología ofrece una solución total y protege la red informática de cualquier perturbación de la red eléctrica. Sus aplicaciones son todas las instalaciones informáticas, críticas e imprescindibles para las empresas (redes de datos, servidores, telecomunicaciones, industria, etc).
- Tiempo de autonomía escalable.
- Montaje versátil torre-rack.
- Gestión inteligente de la batería.
- Bypass interno automático.
- Baterías reemplazables en caliente.
- Corrector del factor de potencia de entrada.
- Arranque automático de las cargas después del cierre del SAI.
- Regulación automática de la tensión.
- Capacidad de arranque en frío.
- Compatible con generadores de corriente y grupos electrógenos TST RENTAL POWER.

Equipamiento opcional

· Gestionable por red.
· Software PowerChute Business Edition.
· Compatible con InfraStruXure Manager.
· Box de baterías para aumentar la autonomía.

Características técnicas			
Referencia:	riello sentinel pro 3000va	Frecuencia nominal:	50 Hz
Modelo:	ON-LINE	Autonomía a 2.100W:	14 min.
Potencia salida:	3.000 VA	Onda senoidal:	--
Potencia salida neta:	2.100 W	Temperatura de trabajo:	0-40ºC
Tensión entrada/salida:	230/230 VAC	Nivel de presión sonora:	53 dB(A)/10m

Datos eléctricos de entrada			
Tensión nominal:	230 VAC	Longitud de cable:	2,44 m
Rango máx.:	160-280 VAC	Interfaces:	Si
Frecuencia nominal:	50 Hz (autoselección)	USB:	No
Enchufe de entrada:	IEC 320 C20 (16A)	Nivel de servicio:	SB-14
Datos eléctricos de salida			
Tensión nominal:	230 VAC	Potencia de salida:	3.000 VA
Rango máx.:	seleccionable 220, 230, 240 VAC	Potencia de salida neta:	2.100 W
Frecuencia nominal:	50 Hz (autoselección)	Protección de sobretensión:	480 Julios
Enchufe de salida:	8 x IEC 320 C13 (10A) 2 x IEC 320 C19 (16A) 3 Cables de salida		
Autonomía de baterías			
Modelo: RBC44 - Libre de mantenimiento. Panel de control con diodos luminosos de estado con barras gráficas de carga y batería e indicadores de En Red, Batería Activada, Cambiar Batería, Sobrecargara y Derivación.			
Alarma acústica en caso de:	Batería en funcionamiento. Batería baja. Sobrecarg.		
Carga en W/Autonomía:	700 W/20 min -1.050 W/14 min - 1.400W/12 min - 2.100W/10 min		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	660x133x432 mm	Adaptador para rack:	opcional
Peso neto:	55 kg	Altura de bastidor:	3U

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

8 kVA - 12 kVA - 15 kVA - 15 kVA 30 minutos

Equipamiento opcional

· Kit paralelo.
· Kit rack 19".
· Power share (tomas seleccionables).
· Transformador de aislamiento.

AUTONOMÍAS 8 kVA

- Armario tipo S: 25 minutos.
- Armario tipo M: 45 - 60 minutos.
- Armario tipo T: 95 minuto.

AUTONOMÍAS AL 75% DE LA CARGA 8KVA

- Armario tipo S: 16 minutos.

AUTONOMÍAS 12 kVA

- Armario tipo S: 16 minutos.
- Armario tipo M: 20 - 35 minutos.
- Armario tipo T: 55 minuto.

AUTONOMÍAS AL 75% DE LA CARGA 12 kVA

- Armario tipo S: 12 minutos

AUTONOMÍAS 15 kVA

- Armario tipo M: 16 - 25 minutos
- Armario tipo T: 16 - 65 minutos
- Max. Autonomía: hasta 300 minutos

AUTONOMÍAS AL 75% DE LA CARGA 15 kVA

- Armario tipo S: 11 minutos.

Características técnicas

Potencia salida:	Potencia salida neta:	Nivel de presión sonora:	Frecuencia de entrada:	Frecuencia de salida:	Temperatura de funcionamiento:	Dimensiones LxPxA	Peso con baterias
8.000 VA	5.600 W	53 dB(A)/10m	50/60 Hz ± 10%	50/60 Hz ± 2%	0ºC a + 40ºC	795x444x800mm	155 kg
12.000 VA	8.400 W	53 dB(A)/10m	50/60 Hz ± 10%	50/60 Hz ± 2%	0ºC a + 40ºC	795x444x800mm	175 kg
15.000 VA	12.000 W	53 dB(A)/10m	50/60 Hz ± 10%	50/60 Hz ± 2%	0ºC a + 40ºC	795x444x800mm	195 kg
15.000 VA	-	53 dB(A)/10m	50 Hz / 50 Hz	-	-	444x795x1.000 mm	298 Kg

SAI'S: SISTEMA DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA

10 kVA

NORMATIVA

- Seguridad: EN 62040-1-1 (certificado TÜV SÜD) EN 60950-1-1
- Rendimiento: EN 62040-3 (VFI-SS-111)
- CEM: EN 62040-2
- Certificación producto: CE
- Índice de protección: IP20 (según IEC 60529)
- Interfaz serie RS 232/485
- 2 slots para interfaces
- Entrada/salida: 1/1 Configuración entrada mono o trifásica.
- Entrada/salida: 3/1 Configuración entrada mono o trifásica.
- Entrada/salida: 3/3.
- Configuración paralela: Hasta 2 unidades.

AUTONOMÍAS

- Armario tipo S: 20 minutos.
- Armario tipo M: 30 - 45 minutos.
- Armario tipo T: 65 minuto.

AUTONOMÍAS AL 75% DE LA CARGA

- Armario tipo S: 12 minutos.

Equipamiento opcional

· Kit paralelo.
· Kit rack 19".
· Power share (tomas seleccionables).
· Transformador de aislamiento.

Características técnicas			
Potencia salida:	10.000 VA	Nivel de presión sonora:	53 dB(A)/10m
Potencia salida neta:	5.600 W		

Datos eléctricos de entrada			
Tensión nominal:	(1F+N) 230V ± 20% (hasta -35% al 70% de la carga nominal). (3F+N) 400V ± 20% (hasta -35% al 70% de la carga nominal).		
Frecuencia de entrada:	50/60 Hz ± 10%		
Factor de potencia / THDI:	0,99/<6% Configuración 1/1, THDI <25% para la configuración 3/1		
Datos eléctricos de salida			
Tensión de salida:	si monofásica 230 V ± 1% (208/220/230/240 V configurable) si trifásica 400 V ± 1%(360/380/400/415 V configurable)		
Frecuencia de salida:	50/60 Hz ± 2% (configurable de 1% a 8% con grupo electrógeno)		
By-pass automático:	Tensión nominal de salida ± 15% (configurable de 10% a 20% con grupo electrógeno)		
Sobrecarga (modo red):	125% durante 2 minutos / 150% durante 10 segundos		
Factor de pico:	3:1 (conforme a la norma IEC 62040-3)		
FP admisible sin pérdida:	hasta 0,9 cap. (hasta 0,7 cap. durante 10 minutos)		
Rendimiento			
Rendimiento global (on-line):	hasta 92%	Rendimiento en ECO-MODE:	hasta 98%
Entorno			
Temperatura de funcionamiento:	0ºC a + 40ºC	Altitud máxima:	1.000 m sin pérdida (max. 3.000 m)
Temperatura de almacenamiento:	- 5ºC a + 50ºC	Nivel acústico (ISO 3746):	<50 dB
Humedad relativa:	0%-95% sin condesación		
Dimensiones y autonomías en min.			
Armario tipo S LxPxA:	795x444x800mm	Armario tipo T LxPxA:	444x795x1.400 mm
Armario tipo M LxPxA:	444x795x1.000 mm	Peso incluyendo baterías:	160 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

20 kVA TRI/TRI

Equipamiento opcional

· Gestionable por red.
· Software PowerChute Business Edition.
· Compatible con InfraStruXure Manager.
· Box de baterías para aumentar la autonomía.

UNA SOLUCIÓN COMPLETA Y RENTABLE

- Modo de doble conversión on line con un factor de potencia de salida de 0,9 que suministra un 12% más de potencia activa en comparación con SAIs con un factor de potencia de 0,8.
- La doble entrada de red permite gestionar las fuentes de energía independientes.
- Bypass manual interno para facilitar el mantenimiento sin interrumpir la alimentación.
- Baterías internas que ofrecen más de 1 hora de tiempo de ejecución.

ADAPTADO A SU ENTORNO

- El SAI esta compacto, ligero y fácil de instalar. Ahorra espacio : tamaño reducido de solamente 444mm x 795mm (superficie de suelo), y amario de dimensión optimizada con una densidad de potencia muy elevada en kW/m2.
- Bajo nivel de ruido.
- Soluciones flexibles de batería.

Compatible con generadores de corriente y grupos electrógenos TST RENTAL POWER

Características técnicas			
Ref:	MASTERYS BC 20KVA	By-pass:	400/400V 3F+N
MODELO:	ON-LINE	Frecuencia nominal:	50-60Hz+-10%
Potencia salida:	20.kVA	Autonomía a 18kW:	8 min. Onda senoidal
Potencia salida neta:	18 kW	Temperatura de trabajo:	0-35ºC
Tensión entrada/salida:	400/400V 3F+N	Nivel de presión sonora:	53 dB(A)/10m

Datos eléctricos de entrada			
Tensión nominal:	400 V 3F+N -15% +20%	Conexión:	Bornes
Frecuencia nominal:	50-60Hz+-10%	Interfaces:	1 puerto RS232/485 1 puerto RS232 con protocolo JBUS
Datos eléctricos de salida			
Tensión nominal:	400 V 3F+N -15% +20%	Frecuencia nominal:	50-60 Hz (autoselección)
Rango máx.:	380 - 400 VAC	Conexión:	Bornes
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	440x795x800 mm	Peso neto:	190 kg

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA

30 kVA

NORMATIVA

- Seguridad: EN 62040-1-1 (certificado TÜV SÜD) EN 60950-1-1
- Rendimiento: EN 62040-3 (VFI-SS-111)
- CEM: EN 62040-2
- Certificación producto: CE
- Índice de protección: IP20 (según IEC 60529)
- Interfaz serie RS 232/485
- 2 slots para interfaces
- Entrada/salida: 3/3.
- Configuración paralela: Hasta 2 unidades.

AUTONOMÍAS

- Armario tipo T: 18 - 28 minutos
- Max. Autonomía: hasta 130 minutos

AUTONOMÍAS AL 75% DE LA CARGA

- Armario tipo S: 10 minutos

Equipamiento opcional

· Kit paralelo.
· Kit rack 19".
· Power share (tomas seleccionables).
· Transformador de aislamiento.

Características técnicas			
Potencia salida:	30.000 VA	Nivel de presión sonora:	53 dB(A)/10m
Potencia salida neta:	24.000 W		

Datos eléctricos de entrada	
Tensión nominal:	(1F+N) 230V ± 20% (hasta -35% al 70% de la carga nominal). (3F+N) 400V ± 20% (hasta -35% al 70% de la carga nominal).
Frecuencia de entrada:	50/60 Hz ± 10%
Factor de potencia / THDI:	0,99/<3%
Datos eléctricos de salida	
Tensión de salida:	si monofásica 230 V ± 1% (208/220/230/240 V configurable) si trifásica 400 V ± 1%(360/380/400/415 V configurable)
Frecuencia de salida:	50/60 Hz ± 2% (configurable de 1% a 8% con grupo electrógeno)
By-pass automático:	Tensión nominal de salida ± 15% (configurable de 10% a 20% con grupo electrógeno)
Sobrecarga (modo red):	125% durante 2 minutos / 150% durante 10 segundos
Factor de pico:	3:1 (conforme a la norma IEC 62040-3)
FP admisible sin pérdida:	hasta 0,9 cap. (hasta 0,7 cap. durante 10 minutos)

Rendimiento			
Rendimiento global (on-line):	hasta 93%	Rendimiento en ECO-MODE:	hasta 98%
Entorno			
Temperatura de funcionamiento:	0ºC a + 40ºC	Altitud máxima:	1.000 m sin pérdida (max. 3.000 m)
Temperatura de almacenamiento:	- 5ºC a + 50ºC	Nivel acústico (ISO 3746):	<55 dB
Humedad relativa:	0%-95% sin condesación		
Dimensiones y autonomías en min.			
Armario tipo S LxPxA:	795x444x800mm	Armario tipo T LxPxA:	444x795x1.400 mm
Armario tipo M LxPxA:	444x795x1.000 mm	Peso incluyendo baterías:	315 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

40 kVA

NORMATIVA

- Seguridad: EN 62040-1-1 (certificado TÜV SÜD) EN 60950-1-1
- Rendimiento: EN 62040-3 (VFI-SS-111)
- CEM: EN 62040-2
- Certificación producto: CE
- Índice de protección: IP20 (según IEC 60529)
- Interfaz serie RS 232/485
- 2 slots para interfaces
- Entrada/salida: 3/3.
- Configuración paralela: Hasta 2 unidades.

AUTONOMÍAS

- Max. Autonomía: hasta 90 minutos

AUTONOMÍAS AL 75% DE LA CARGA

- Armario tipo T: 10 minutos

Equipamiento opcional

· Kit paralelo.
· Kit rack 19".
· Power share (tomas seleccionables).
· Transformador de aislamiento.

Características técnicas			
Potencia salida:	40.000 VA	Nivel de presión sonora:	53 dB(A)/10m
Potencia salida neta:	32.000 W		

Datos eléctricos de entrada			
Tensión nominal:	(1F+N) 230V ± 20% (hasta -35% al 70% de la carga nominal). 3F+N) 400V ± 20% (hasta -35% al 70% de la carga nominal)		
Frecuencia de entrada:	50/60 Hz ± 10%		
Factor de potencia / THDI:	0,99/<3%		
Datos eléctricos de salida			
Tensión de salida:	si monofásica 230 V ± 1% (208/220/230/240 V configurable) si trifásica 400 V ± 1%(360/380/400/415 V configurable)		
Frecuencia de salida:	50/60 Hz ± 2% (configurable de 1% a 8% con grupo electrógeno)		
By-pass automático:	Tensión nominal de salida ± 15% (configurable de 10% a 20% con grupo electrógeno)		
Sobrecarga (modo red):	125% durante 2 minutos / 150% durante 10 segundos		
Factor de pico:	3:1 (conforme a la norma IEC 62040-3)		
FP admisible sin pérdida:	hasta 0,9 cap. (hasta 0,7 cap. durante 10 minutos)		
Rendimiento			
Rendimiento global (on-line):	hasta 93%	Rendimiento en ECO-MODE:	hasta 98%
Entorno			
Temperatura de funcionamiento:	0ºC a + 40ºC	Altitud máxima:	1.000 m sin pérdida (max. 3.000 m)
Temperatura de almacenamiento:	- 5ºC a + 50ºC	Nivel acústico (ISO 3746):	<62 dB
Humedad relativa:	0%-95% sin condesación		
Dimensiones y autonomías en min.			
Armario tipo S LxPxA:	795x444x800mm	Armario tipo T LxPxA:	444x795x1.400 mm
Armario tipo M LxPxA:	444x795x1.000 mm	Peso incluyendo baterías:	415 kg

: SISTEMA DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA

60 kVA

NORMATIVA

- Seguridad: EN 62040-1-1 (certificado TÜV SÜD)
  EN 60950-1-1
- Rendimiento: EN 62040-3 (VFI-SS-111)
- CEM: EN 62040-2 (2ª edición)
  EN 50091-2
- Certificación producto: CE
- Índice de protección: IP20 (según IEC 60529)
- Interfaz serie RS 232/485
- 2 slots para interfaces
- Entrada/salida: 3/3.
- Configuración paralela: Hasta 6 unidades.

AUTONOMÍAS

- Max. Autonomía: hasta 130 minutos

AUTONOMÍAS AL 75% DE LA CARGA

- Max. Autonomías: 12 minutos

Equipamiento opcional

· Kit paralelo
· Power share (salida seleccionables)
· Transformador de aislamiento
· Extensión de la autonomía
· Cargador de batería adicional

Características técnicas			
Potencia salida:	60.000 VA	Nivel de presión sonora:	53 dB(A)/10m
Potencia salida neta:	48.000 W		

Datos eléctricos de entrada	
Tensión nominal:	(3F+N) 400V ± 20% (hasta -35% al 70% de la carga nominal)
Frecuencia de entrada:	50/60 Hz ± 10%
Factor de potencia / THDI:	0,99/<3% (para una THDV fuente <2% y carga nominal)
Datos eléctricos de salida	
Tensión de salida:	si 1F + N 230 V ± 1% (puede configurarse 220/240 V) si 3F + N 400 ± 1%* (380/415 V configurable) * Trifásico 220-230-240 V en 40-60-80 kVA previa petición
Frecuencia de salida:	50/60 Hz ± 2% (configurable de 1% a 8% con grupo electrógeno)
By-pass automático:	Tensión nominal de salida ± 15% (configurable de 10% a 20% con grupo electrógeno)
Sobrecarga (modo red):	125% durante 10 minutos / 150% durante 60 segundos
Factor de pico:	3:1 (conforme a la norma IEC 62040-3)
FP admisible sin pérdida:	hasta 0,9 cap. (hasta 0,7 cap. durante 10 minutos)

Rendimiento			
Rendimiento global (on-line):	hasta 93%	Rendimiento en ALWAYS ON MODE:	hasta 96%
Rendimiento en ECO-MODE:	hasta 98%		

Entorno			
Temperatura de funcionamiento:	0ºC a + 40ºC	Altitud máxima:	1.000 m sin pérdida (max. 3.000 m)
Temperatura de almacenamiento:	- 5ºC a + 45ºC	Nivel acústico (ISO 3746):	<62 dB
Humedad relativa:	0%-95% sin condesación		

Dimensiones y autonomías en min.			
Armario tipo T LxPxA:	444x795x1.400 mm	Peso (incluye baterías estandares): * Baterías montadas en un armario externo	200 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

80 kVA

Equipamiento opcional

· Kit paralelo
· Power share (salida seleccionables)
· Transformador de aislamiento
· Extensión de la autonomía
· Cargador de batería adicional

NORMATIVA

- Seguridad: EN 62040-1-1 (certificado TÜV SÜD)
  EN 60950-1-1
- Rendimiento: EN 62040-3 (VFI-SS-111)
- CEM: EN 62040-2 (2ª edición)
  EN 50091-2
- Certificación producto: CE
- Índice de protección: IP20 (según IEC 60529)
- Interfaz serie RS 232/485
- 2 slots para interfaces
- Entrada/salida: 3/3.
- Configuración paralela: Hasta 6 unidades.

AUTONOMÍAS

- Max. Autonomía: hasta 85 minutos

AUTONOMÍAS AL 75% DE LA CARGA

- Max. Autonomías: 8 minutos

Características técnicas			
Potencia salida:	80.000 VA	Nivel de presión sonora:	53 dB(A)/10m
Potencia salida neta:	60.000 W		

Datos eléctricos de entrada	
Tensión nominal:	(3F+N) 400V ± 20% (hasta -35% al 70% de la carga nominal)
Frecuencia de entrada:	50/60 Hz ± 10%
Factor de potencia / THDI:	0,99/<3% (para una THDV fuente <2% y carga nominal)
Datos eléctricos de salida	
Tensión de salida:	si 1F + N 230 V ± 1% (puede configurarse 220/240 V) si 3F + N 400 ± 1%* (380/415 V configurable) * Trifásico 220-230-240 V en 40-60-80 kVA previa petición
Frecuencia de salida:	50/60 Hz ± 2% (configurable de 1% a 8% con grupo electrógeno)
By-pass automático:	Tensión nominal de salida ± 15% (configurable de 10% a 20% con grupo electrógeno)
Sobrecarga (modo red):	125% durante 10 minutos / 150% durante 60 segundos
Factor de pico:	3:1 (conforme a la norma IEC 62040-3)
FP admisible sin pérdida:	hasta 0,9 cap. (hasta 0,7 cap. durante 10 minutos)

Rendimiento			
Rendimiento global (on-line):	hasta 93%	Rendimiento en ALWAYS ON MODE:	hasta 96%
Rendimiento en ECO-MODE:	hasta 98%		
Entorno			
Temperatura de funcionamiento:	0ºC a + 40ºC	Altitud máxima:	1.000 m sin pérdida (max. 3.000 m)
Temperatura de almacenamiento:	- 5ºC a + 45ºC	Nivel acústico (ISO 3746):	<62 dB
Humedad relativa:	0%-95% sin condesación		
Dimensiones y autonomías en min.			
Armario tipo T LxPxA:	444x795x1.400 mm	Peso (incluye baterías estandares): * Baterías montadas en un armario externo	210 kg

TELEMANDO GSM CON 2 ENTRADAS 1 SALIDA CON SONDA DE TEMPERATURA

Esquema conexionado

Módulo de alarma mediante central de control GSM con las siguientes configuraciones:

1 Mensaje de AYUDA, el aparato retorna un mensaje con un resumen de todos los mensajes de control disponibles.
2 Mensaje de TEST, el aparato retorna un mensaje con el estado actual de la salida (canal/máquina) y de las entradas.
3 Mensaje para conectar o desconectar el canal (máquina)
4 Mensaje para habilitar o deshabilitar la notificación de la entrada de alarma por cierre de contacto
5 Mensaje para habilitar notificación de alarma de la sonda de temperatura
6 Mensaje para deshabilitar notificación alarma sonda de temperatura
7 Mensaje cambio código identificativo aparato (password)
8 Mensaje del listado de los números de teléfono donde se mandan los mensajes de las alarmas

El relé se puede activar y desactivar manualmente pulsando la tecla correspondiente
Todas las alarmas pueden llevar asociadas 2 teléfonos como máximo.
El DOMO GSM 2+1 es un telemando telefónico para el control de instalaciones a través de la red GSM (móvil).
Dispone de 2 entradas:
- 1 para sonda de temperatura de -40 a 140ºC (S).
- 1 entrada alarma por cierre de contacto (AL).

Dispone de 1 salida (en adelante llamada canal):
- 1 relé de 16(7)A (C).

El control y la notificación de los diferentes estados del aparato se hace mediante mensajes de texto(SMS).
Hay un pulsador para el control manual del canal y led's que indican el estado del canal y alarma (VER NOTAS).

Características técnicas

- Alimentación directa de red de 220Vac sin transformador. (Posibilidad de versiones a 12Vdc)
- Antena flexible con cable extensor y base imantada.
- Sonda de temperatura externa con cable prolongador y vaina metálica (precisión 1 grado).
- Sin necesidad de software para su configuración.
- Salidas a relé y entradas libres de potencial.
- Accionamiento manual de todos los canales desde el frontal con indicadores luminosos de estado.
- Avisador de corte de corriente con *batería adicional 12V

Dispone de 2 entradas

- 1 relé de 16(7)A (C).
- Sonda de temperatura incluida.

El control y la notificación de los diferentes estados del aparato se hacen mediante mensajes de texto (SMS) o llamadas perdidas a un máximo de dos números de teléfono.
Hay un pulsador para el control manual del canal y LED's que indican el estado del canal y alarma.

Posibles aplicaciones del Control telefónico vía GSM (entradas y salidas)

- Calderas de calefacción, refrigeración, grupos electrógenos, bombas de agua, equipos de aire acondicionado y ventilación (encendido-apagado remoto)
- Sistemas de alarma.
- Cámaras frigoríficas.
- Dispositivos de iluminación.
- Instalaciones de energía solar (alarmas remotas)
- Sistemas de riego domésticos o agrícolas; invernaderos.
- Estaciones informáticas, servidores, CPD´s (réset remoto)
- Gestión de averías en máquinas

CENTRALITA DE CONTROL REMOTO DSE890 PARA GRUPOS ELECTRÓGENOS

CONTROL REMOTO PARA GRUPOS ELECTRÓGENOS Y ENFRIADORAS

Añade un módulo DSE890 de control remoto que permite controlar, monitorizar y geo-localizar el grupo electrógeno o enfriadora en tiempo real a través de la aplicación web DSEWebNet (iOS App, Android App o Web App):

- Control remoto total en tiempo real.
- Visualización de la ubicación de la planta en el Google Maps.
- Instrumentación en tiempo real.
- Visualización del estado de las salidas y entradas.
- Visualización en tiempo real de las alarmas y del registro de eventos.
- Envío de e-mails y SMS en caso de eventos preseleccionados.

Android - iOS

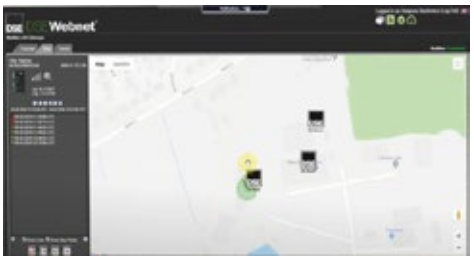
Módulo DSE890

Combined 4G LTE (Main & Diversity) / GPS Antenna

GEO-LOCALIZACIÓN

Android - iOS

- La aplicación muestra la ubicación el grupo electrógeno o enfriadora mediante una ventana de forma circular, con un radio equivalente a la libertad de movimiento que hayamos establecido.
- El color de la ventana cambia en función de las alarmas que estén activas en la planta, facilitando localizar rápidamente aquellas plantas que requieren de intervención.
- La aplicación también muestra la trayectoria que ha seguido una planta que se ha desplazado fuera de su ventana.



Pc/Mac

INSTRUMENTACIÓN

Fácil e intuitivo panel de control con todos los parámetros del grupo electrógeno en tiempo real.

ALARMAS

Recepción directa en tiempo real de las alarmas del grupo electrógeno o enfriadora con registro de historial.

ENTRADAS / SALIDAS

Visualización de entradas y salidas e informe de histórico.

Android - iOS

Pc/Mac

ANALIZADORES DE REDES ELÉCTRICAS - SENTRON PAC4200

¿Desea conocer el estado de su instalación con mayor exactitud? ¡En ese caso el multimedidor SENTRON PAC4200 podrá satisfacer todos sus requerimientos! Este instrumento es capaz de captar unas 200 magnitudes eléctricas de medición. De esta manera podrá obtener no sólo los 50 valores básicos que también suministra el multimedidor SENTRON PAC3200, sino también datos de medición adicionales para evaluar la calidad de la red. Además de captar la THD (Third Harmonic Distortion / distorsión de tercera armónica) en redes con tres y cuatro conductores, el multimedidor SENTRON PAC4200 también registra armónicas impares desde la 3ª hasta la 31ª, para tensión y corriente, la intensidad de la corriente de distorsión (Id), el ángulo de fase y la asimetría para tensión y corriente en relación con la amplitud y la fase. Así, podrá tomar a tiempo las contramedidas adecuadas para evitar, por ejemplo, redes contaminadas.

Máxima precisión y seguridad
La precisión de las mediciones que realiza el multimedidor PAC4200 no tiene precedentes en esta clase de instrumentos. En la medición de tensiones, intensidades de la corriente, potencias y energías activas, posee una exactitud de 0,2 % referida al valor de medición según la norma IEC 61557-12. De esta manera garantiza que el rendimiento, la seguridad y el comportamiento funcional en servicio de su planta cumplan con los requerimientos de las instalaciones industriales más modernas.

Visualizaciones definidas por el usuario
Un total de cuatro representaciones en pantalla configurables en forma individual le ofrecen un confort adicional. Así podrá visualizar los valores como gráfico de barras o presentación digital para obtener directamente en el instrumento un panorama rápido del estado de su instalación.

Magnitudes de medición básicas		
Tensión	Fase-fase / Fase-neutro / Promedio 3 fases	✓
Intensidades de la corriente	Por fase / Promedio 3 fases	✓
Intensidad de la corriente en el conductor neutro		✓
Potencia aparente	Por fase y total	✓
Potencia activa	Por fase y total	✓
Potencia reactiva total	Por fase y total	✓
Potencia reactiva de la fundamental	Por fase y total	✓
Factor de potencia	Por fase y total	✓
Factor de potencia de la fundamental	Por fase	✓
Frecuencia	De la fase de referencia	✓
Valores mínimo/máximo | Fecha y hora	Función agujas de arrastre	✓ | ✓
Valores medios deslizantes	U, I, S, P, Q, FP	✓

Magnitudes de medición ampliadas		
Angulo de desfasaje	Entre la tensión y la corriente de cada fase	✓
Angulo de fase	Entre las tensiones de fase	✓
Tensión THD	Por fase	THD (U_{L-N} & U_{L-L})
Intensidad de la corriente de THD	Por fase	THD ($IL_{1..3}$)
Tensiones armónicas	Por fase	3ª hasta 31ª
Intensidad de las corrientes armónicas	Por fase	3ª hasta 31ª
Intensidad de la corriente de distorsión	Por fase	✓
Valores mínimo/máximo | Fecha y hora	Función agujas de arrastre	✓ | ✓
Asimetría tensión | corriente	Sistema trifásico	U_{nb} | I_{nb}

** Para más valores y registros, consultar el manual completo*

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

ANALIZADORES DE REDES ELÉCTRICAS - CIRCUTOR MYeBOX 1500

MYeBOX es una gama de analizadores portátiles configurables desde una app que realiza el análisis de los parámetros eléctricos accesibles de forma remota. MYeBOX realiza la medida y registro de parámetros eléctricos en instalaciones monofásicas, bifásicas o trifásicas (con y sin neutro).
La app se conecta al dispositivo para visualizar los datos medidos en tiempo real, configurar completamente el equipo, iniciar o detener el registro de datos, enviar los datos registrados a MYeBOX Cloud e incluso acceder a los datos de la memoria para visualizarlos de forma gráfica o en tablas. La conectividad remota permite hacer un análisis de los datos medidos sin necesidad de desplazamientos. También es posible enviarse los datos registrados a un repositorio de datos para analizarlos posteriormente en PowerVision Plus. El equipo se puede configurar localmente mediante teclado capacitivo y opciones de menú por pantalla.
El modelo más avanzado, MYeBOX 1500, realiza la medida de corriente de fugas de forma simultánea, medida de parámetros de calidad de red según la norma EN 50160 y registro de transitorios.

Características y funciones:

- 4 entradas de medida de tensión (U1, U2, U3, Un)
- 4 entradas de medida de corriente (I1, I2, I3, In)
- Medida de los principales parámetros eléctricos.
- Energía consumida y generada.
- Medida de parámetros de calidad de red.
- Medida en verdadero valor eficaz (TRMS)
- Medida en consumo y generación (4Q)
- Registro de eventos de calidad en tensión según EN 61000-4-30
- Registro de transitorios
- Registro de forma de onda asociada a los eventos de calidad y transitorios
- Medida según EN 61000-4-30
- Alimentación independiente a la medida
- Registro de forma de onda cada periodo de registro
- Pantalla LCD
- Teclado capacitivo
- Puerto microUSB para descarga de datos
- Detección automática de pinzas.
- Identificación de fases con colores
- Compatible con pinzas con EEPROM
- Registro de eventos del sistema (EVA)
- Sincronización NTP
- Envío de alarmas por e-mail

Características técnicas			
Fuente alimentación Entrada			
Tensión nominal:	100...250 Vc.a.	Consumo:	25...31 VA
Frecuencia:	47...63 Hz	Categoría instalación:	CAT II 300 V
Fuente alimentación Salida			
Tensión nominal:	9 Vc.c.	Consumo:	20 W
Tensión entrada/salida:	230/230 VAC	Nivel de presión sonora:	53 dB(A)/10m

Circuito de medida de tensión			
Margen de medida de tensión:	10...600 Vc.a.	Tensión mínima de medida Vstart:	10 Vc.a.
Margen de medida de frecuencia:	40...65 Hz	Consumo máximo entrada de tensión:	0,15 VA
Impedancia de entrada:	2,4 MΩ	Categoría de la instalación:	CAT III 600 V
Circuito medida de corriente			
Medida de corriente de Fase y Neutro:	Pinzas: CPG-5. CPG-100, CPRG-500, CPRG-1000, CPG-200/2000, Pinzas con salida mV/kA. Transformadores con salida 250 mA o 333 mV		
Medida de la corriente de fugas:	CFG-5, CFG-10, transformadores WGC	Corriente mínima de medida I_{start}:	Según pinza
Corriente nominal I_n:	Según pinza	Consumo máximo entrada de corriente:	0,0004 VA
Margen de medida de corriente:	1...200 I_n %	Categoría de la instalación:	CAT III 600 V
Corriente máxima, impulso < 1 s:	3 x I_n A		
Precisión(según IEC 61557-12 para PMD SD/SS)			
Medida tensión de fase:	Clase 0,2 (10...600 Vc.a.)	Medida energía activa (IEC 62053-22):	Clase 0,5S
Medida corriente de fase:	Clase 0,2 - 1%...200% I_n	Medida energía reactiva (IEC 62053-23):	Clase 1
Medida potencia activa y aparente (Vn 230/110 Vc.a.)	Clase 0,5 ±1 dígito	Medida de potencia reactiva (Vn 230/110 Vc.a.)	Clase 1 ±1 dígito
Medida de frecuencia:	Clase 0,1 (40...65 Hz)	Armónicos de tensión (hasta 50º):	Clase 1 (IEC 61000-4-7)
Medida de factor de potencia:	Clase 0,5	Medida del THD de corriente:	Clase 1 (IEC 61000-4-7)
Medida del THD de tensión:	Clase 1 (IEC 61000-4-7)	Armónicos de corriente (hasta 50º):	Clase 1 (IEC 61000-4-7)

REGISTRADOR DE DATOS PARA TEMPERATURA Y HUMEDAD AMBIENTE

Incluye

Mini registrador de datos para temperatura y humedad, interfaz USB para programación y lectura del mini registrador de datos, soporte para pared, pilas (2 x CR 2032 de litio) y protocolo de calibración.

Ideal para el almacenamiento o conservación de objetos sensibles a las condiciones ambientales (alimentos, medicamentos, documentos antiguos, obras de arte, piezas metálicas propensas a la corrosión, etc.).

Perfecto para controlar la climatización de edificios, por ejemplo, para comprobar la ventilación de sus inquilinos.

Registro continuo de los valores de temperatura y humedad ambiente. Para esta tarea de medición, nada mejor que contar con el mini registrador de datos para temperatura y humedad ambiente. A pesar de su pequeño tamaño, ofrece grandes resultados.

- Memoria de datos de medición para 16.000 valores de temperatura y humedad ambiente.
- Medición fiable gracias al sensor de humedad de gran estabilidad a largo plazo.
- Sencilla evaluación de los datos en el ordenador con el programa correspondiente (tres versiones del programa disponibles, la descarga de la versión básica es gratuita).
- Ventaja del set: se incluye interfaz USB para la transferencia de datos a un ordenador.

Características técnicas			
Temperatura de almacenamiento:	-40 hasta +70 ºC	Intervalo de medición:	1 min - 24 h
Temperatura de funcionamiento:	-20 hasta +70 ºC	Tipo de batería:	2 pilas de litio (CR2032)
Clase de protección:	IP20	Autonomía:	1 año (15' intervalo de medición a +25°C)
Canales:	2	Memoria:	16.000 valor medido

NTC			
Rango:	-20 hasta +70 ºC	Resolución:	0,1 ºC
Exactitud:	±0,5 ºC (-20 hasta +70 ºC)		
Humedad capacitivo			
Rango:	0 hasta +100 %HR*	Resolución:	0,1 %HR
Exactitud:	±3 %HR (2 hasta +98 %HR) ±0,03 %HR/K		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	60 x 38 x 18,5 mm		

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TRIFÁSICA 32A-2X16A

- Conexión de entrada:
  · Toma aérea CEE32A-5Pins.
- Conexiones de salida:
  · 2 Tomas CEE16A-5Pins.

Equipamiento opcional

--

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Potencia máxima:	20KVA
Inter. General Automático:	No	Cable de alimentación mín.:	5G6 mm^2
Protección Diferencial:	No		

BASE MULTIPLES ENCHUFES

TRIFÁSICA 32A-3X32A

- Conexión de entrada:
  · Toma aérea CEE32A-5Pins.
- Conexiones de salida:
  · 3 Tomas CEE32A-5Pins.

Equipamiento opcional

--

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Potencia máxima:	20KVA
Inter. General Automático:	No	Cable de alimentación mín.:	5G6 mm^2
Protección Diferencial:	No		

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TRIFÁSICA 32A-4X16A

- Conexión de entrada:
  · Toma aérea CEE32A-5Pins.
- Conexiones de salida:
  · 4 Tomas CEE16A-5Pins.

Equipamiento opcional

--

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Potencia máxima:	20KVA
Inter. General Automático:	No	Cable de alimentación mín.:	5G6 mm^2
Protección Diferencial:	No		

BASE MULTIPLES ENCHUFES

TRIFÁSICA 32A-4X32A

- Conexión de entrada:
  · Toma aérea CEE32A-5Pins.
- Conexiones de salida:
  · 4 Tomas CEE32A-5Pins.

Equipamiento opcional

--

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Potencia máxima:	20KVA
Inter. General Automático:	No	Cable de alimentación mín.:	5G6 mm^2
Protección Diferencial:	No		

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

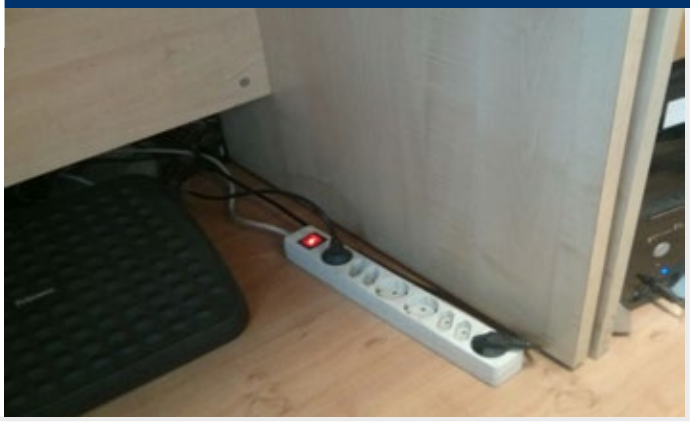
DE 10 ENCHUFES SCHUKO

- Conexión de entrada:
  · Toma aérea Schuko 16A con 3 metros de cable.
- Conexiones de salida:
  · 10 Tomas bases Schuko, interruptor ON-OFF incluido.

Equipamiento opcional

--

Aplicaciones



Características técnicas			
Tensión de entrada:	230V F+N+T	Índice de Protección:	IP45
Tensión de salida:	230V F+N+T	Potencia máxima:	3KVA
Inter. General Automático:	No	Cable de alimentación mín.:	3G1,5mm^2
Protección Diferencial:	No		

BASE MULTIPLES ENCHUFES

DE 6 ENCHUFES SCHUKO - AZUL

- Conexión de entrada:
  · Toma aérea Schuko con 1,5 metros de cable.
- Conexiones de salida:
  · 6 Tomas bases Schuko.

Características técnicas			
Tensión de entrada:	230V F+N+T	Índice de Protección:	IP45
Tensión de salida:	230V F+N+T	Potencia máxima:	3KVA
Inter. General Automático:	No	Cable de alimentación mín.:	3G1,5mm^2
Protección Diferencial:	No		

DE 3 ENCHUFES SCHUKO - TRIPLETA, AZUL

- Conexión de entrada:
  · Toma aérea Schuko con 1,5 metros de cable.
- Conexiones de salida:
  · 3 Tomas bases Schuko.

Características técnicas			
Tensión de entrada:	230V F+N+T	Índice de Protección:	IP45
Tensión de salida:	230V F+N+T	Potencia máxima:	3KVA
Inter. General Automático:	No	Cable de alimentación mín.:	3G1,5mm^2
Protección Diferencial:	No		

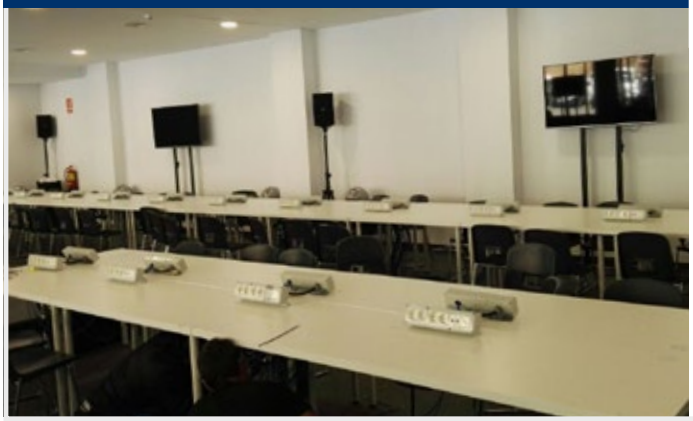
Aplicaciones

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

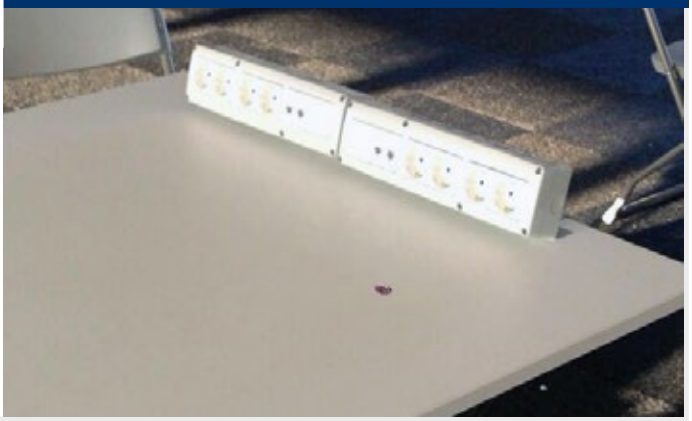
4 ENCHUFES SCHUKO + 2 TOMAS RJ45

- Conexión de entrada:
  · Conexión a bornes.
- Conexiones de salida:
  · 4 Tomas monofásicas schuko.
  · 2 Tomas RJ45.

Aplicaciones



Aplicaciones



Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP45
Tensión de salida:	400V 3F+N+T RJ45	Potencia máxima:	3KVA
Inter. General Automático:	No	Cable de alimentación mín.:	3G2,5 mm^2
Protección Diferencial:	No		

MONOF. DISTRIBUCIÓN INTERIOR 16A, 11KVA

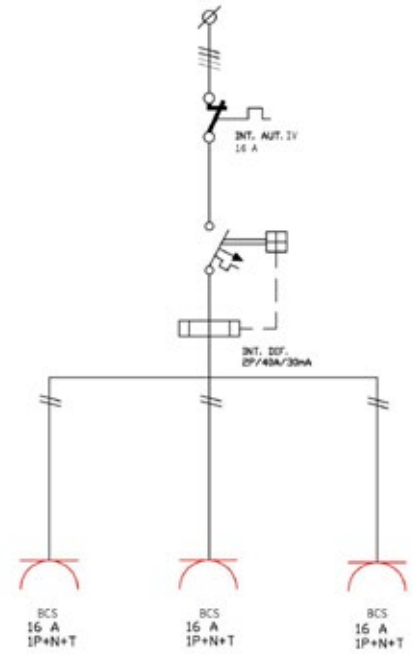
- 1 toma BCS para iluminación.
- 1 toma BCS para luz de emergencia.
- 3 tomas BCS para enchufes.
- 1 toma BCS para cuadro adicional.

Equipamiento opcional

--

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP40
Tensión de salida:	230V F+N+T	Potencia máxima:	11 kVA
Inter. General Automático:	16A	Cable de alimentación mín.:	5G4 mm^2
Protección Diferencial:	30mA		



Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

MONOF. CUADRADO 3XSCHUKO 10A, 2,5KVA SIEMENS

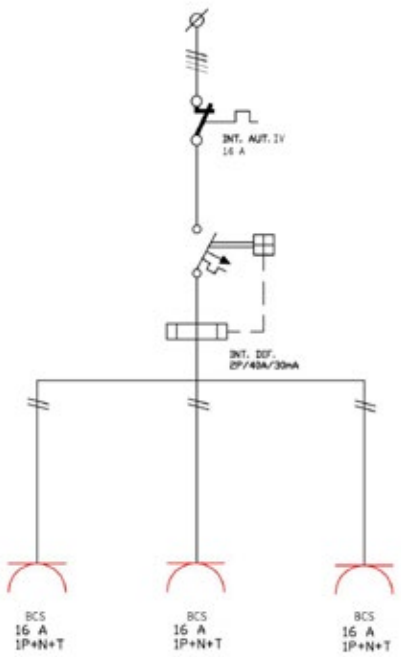
- Conexión de entrada:
  · Toma Schuko 16A.
- Conexiones de salida:
  · 3 Tomas Schuko con una protección térmica 10A y diferencial 30mA.

Equipamiento opcional

--

Aplicaciones

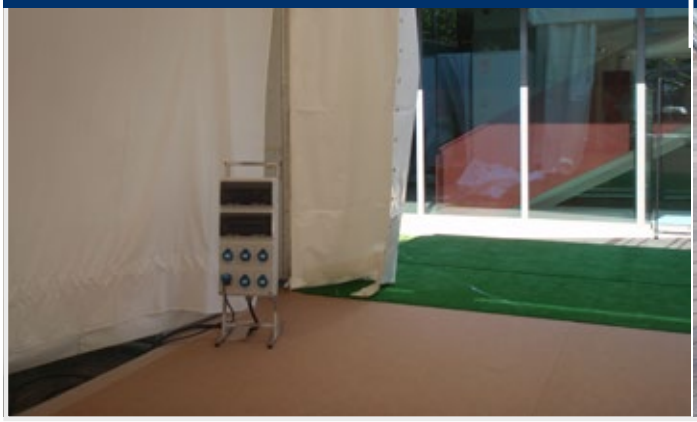
Características técnicas			
Tensión de entrada:	230V F+N+T	Índice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	230V F+N+T	Potencia máxima:	2,5KVA
Inter. General Automático:	10A	Cable de alimentación mín.:	3G1,5mm2
Protección Diferencial:	30mA		



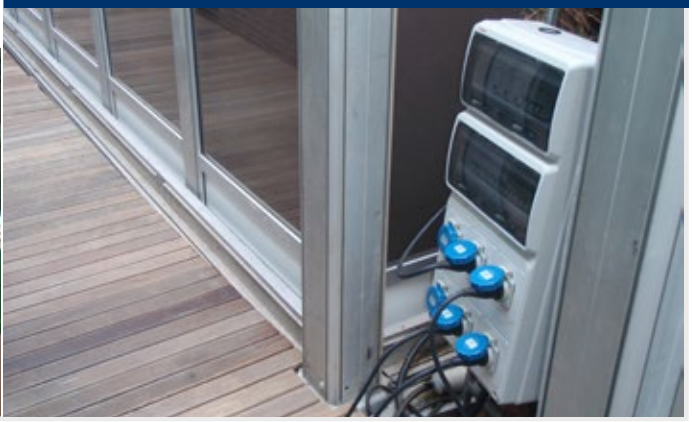
MONOF. 32A-6XSCHUKO, 20KVA SIEMENS

- Conexión de entrada:
  · Toma CEE32A-5Pins.
- Conexiones de salida:
  · 6 Tomas Schuko con protección térmica 16A y protección diferencial.
  · 30 mA cada dos toma.

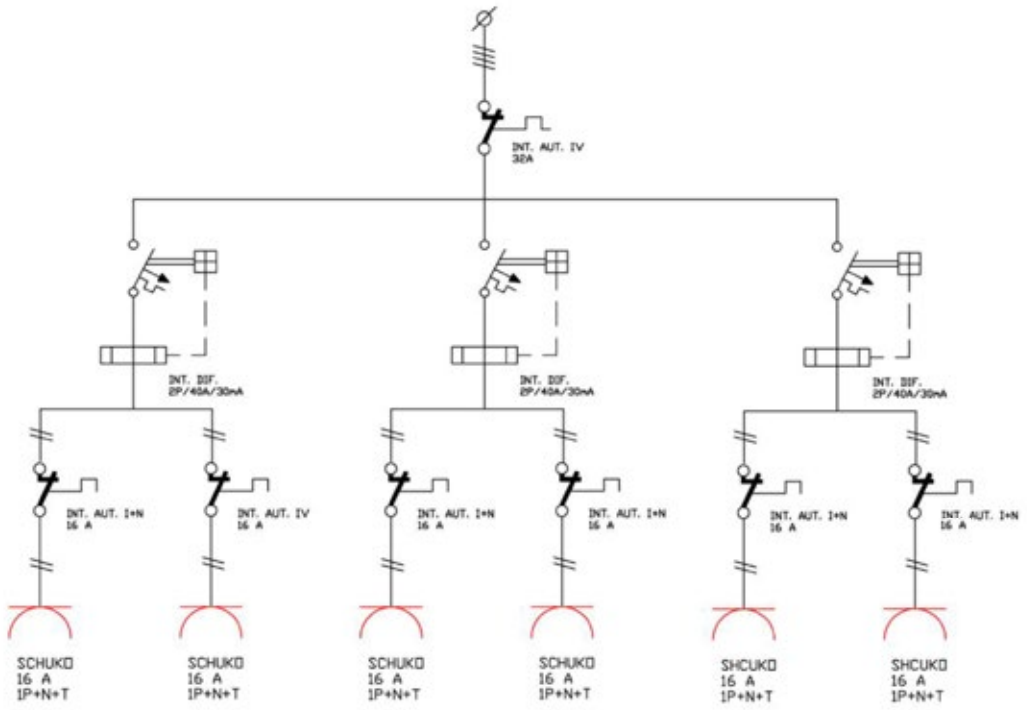
Aplicaciones



Aplicaciones



Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Indice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	230V F+N+T	Potencia máxima:	20KVA
Inter. General Automático:	32A	Cable de alimentación mín.:	5G6 mm²



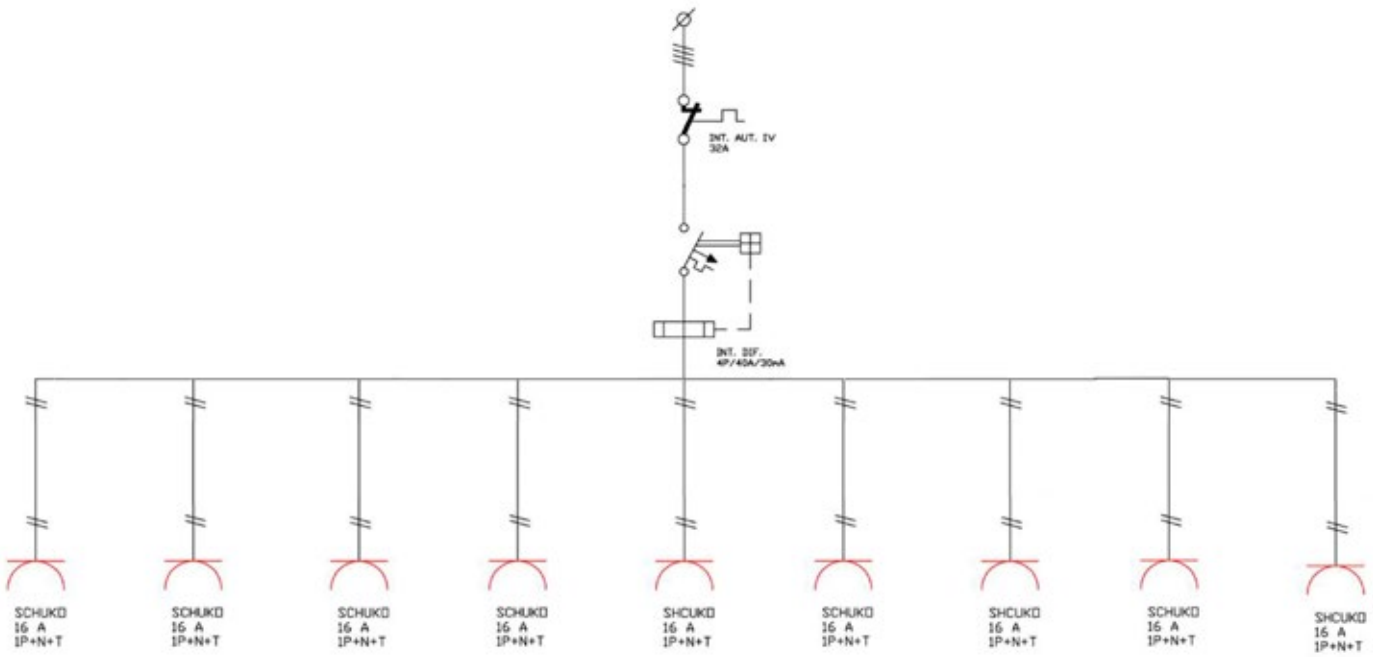
Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

MONOF. 32A-9XSCHUKO, 20KVA SIEMENS

- Conexión de entrada:
  · Toma CEE32A-5Pins.
- Conexiones de salida:
  · 9 Tomas Schuko con protección térmica 32A IV y protección diferencial 30 mA.

Aplicaciones

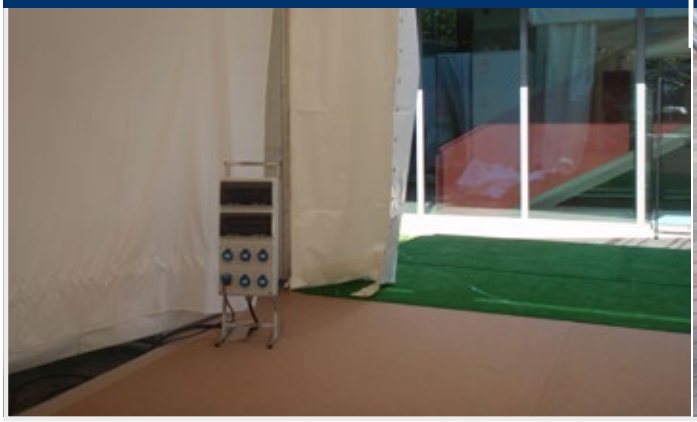
Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Indice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	230V F+N+T	Potencia máxima:	20KVA
Inter. General Automático:	32A	Cable de alimentación mín.:	5G6 mm²



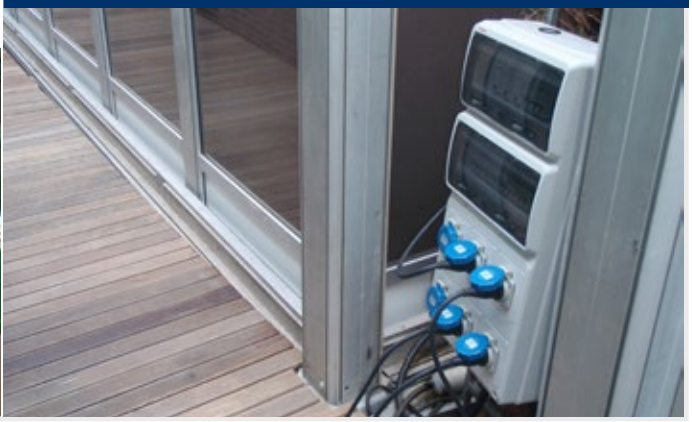
MONOF. 32A-6XCEE 16A-3P

- Conexión de entrada:
  · Toma CEE32A-5Pins.
- Conexiones de salida:
  · 6 Tomas CEE 16A-3P con protección térmica 16A y protección diferencial.
  · 30 mA cada dos toma.

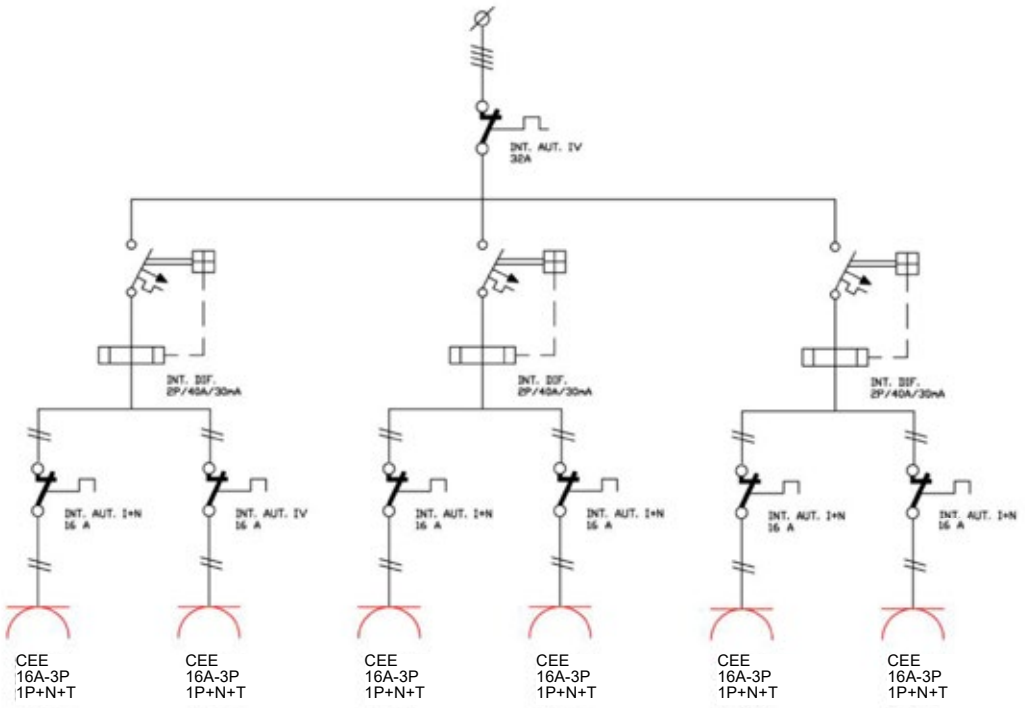
Aplicaciones



Aplicaciones



Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Indice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	230V F+N+T	Potencia máxima:	20KVA
Inter. General Automático:	32A	Cable de alimentación mín.:	5G6 mm²



Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

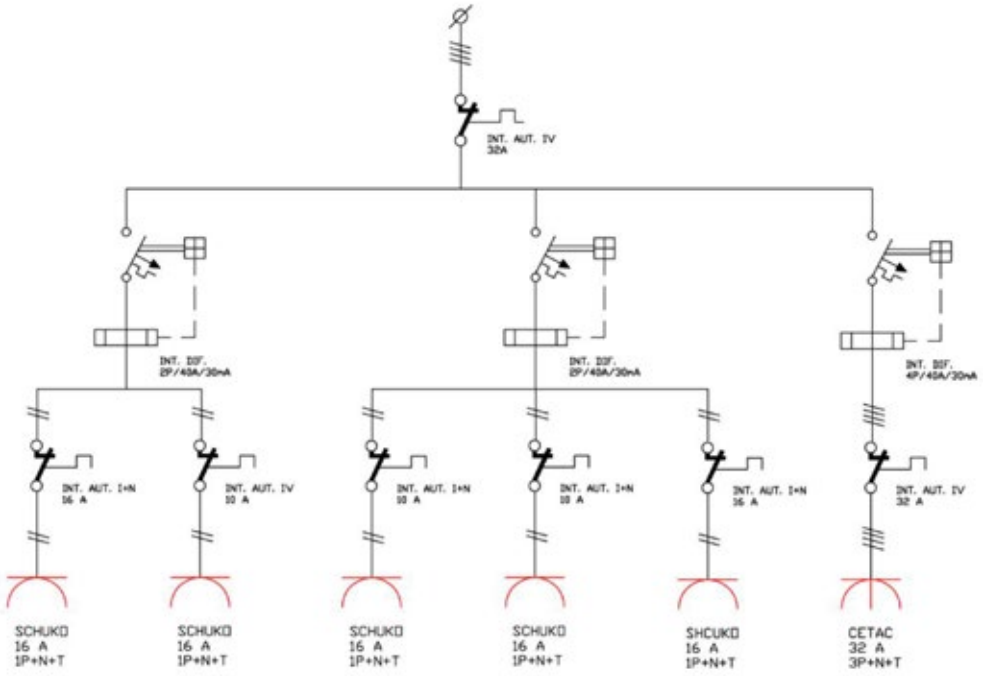
MONOF/TRIF 32A-5XSCHUKO+1X32A5P, 20KVA SIEMENS

- Conexión de entrada:
  · Toma CEE32A-5Pins.
- Conexiones de salida:
  · 1 Tomas CEE32A-5Pins con protección térmica 32A y diferencial 30mA.
  · 5 Tomas Schuko con protección térmica 16A y 10A y diferencial 30Ma.

Aplicaciones

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Indice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	230V 3F+N+T / 400V 3F+N+T	Potencia máxima:	20KVA
Inter. General Automático:	32A	Cable de alimentación mín.:	5G6 mm^2



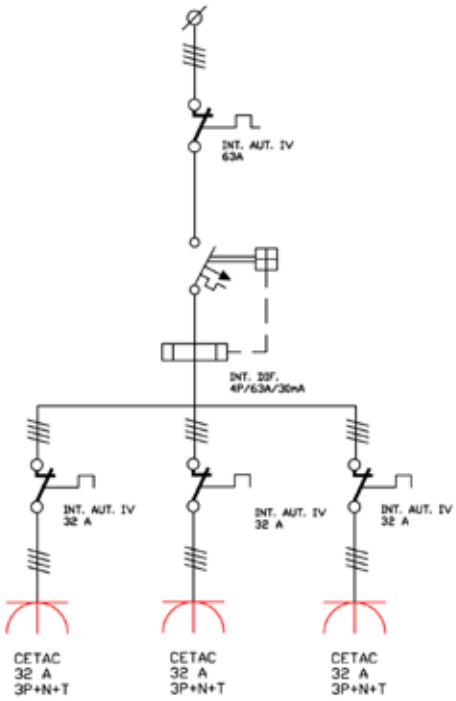
TRIF. 63A-3x32A, 40KVA SIEMENS

- Conexión de entrada:
  · Toma aérea CEE63A-5Pins.
- Conexiones de salida:
  · 3 Tomas CEE32A-5Pins con protección térmica 32A en cada toma y un diferencial 30mA general.

Aplicaciones

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Indice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Potencia máxima:	40KVA
Inter. General Automático:	63A	Cable de alimentación mín.:	5G10 mm²



Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

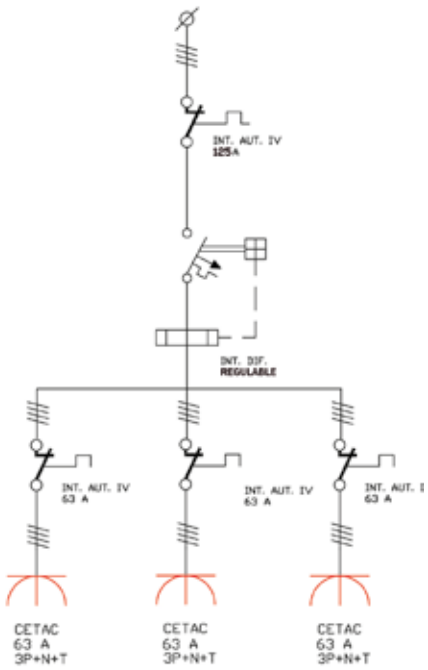
TRIF. 125A-3x63A, 86KVA SIEMENS

- Conexión de entrada: · Toma aérea CEE125A-5Pins.
- Conexiones de salida: · 3 Tomas CEE63A-5Pins con protección térmica 63A en cada toma y un diferencial regulable general.

Aplicaciones

Aplicaciones

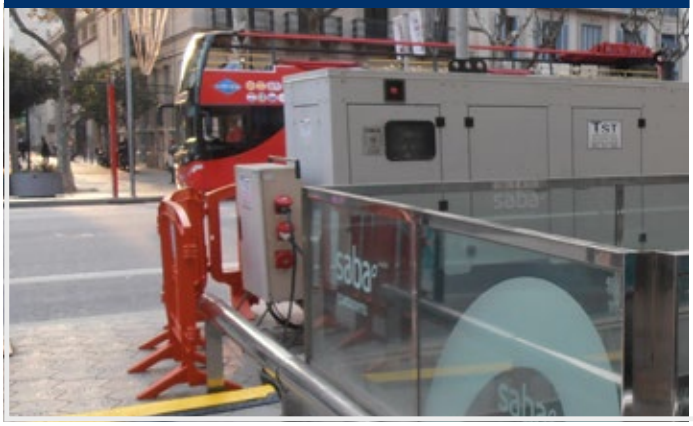
Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Indice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Potencia máxima:	86KVA
Inter. General Automático:	125A	Cable de alimentación mín.:	5G35 mm²



TRIF. 400A-24x32A, 250KVA

- Conexión de entrada:
  · Pletina con terminales
- Conexiones de salida:
  · 24 Tomas CEE32A-5Pins con protección térmica 32A y diferencial 30mA en cada toma.

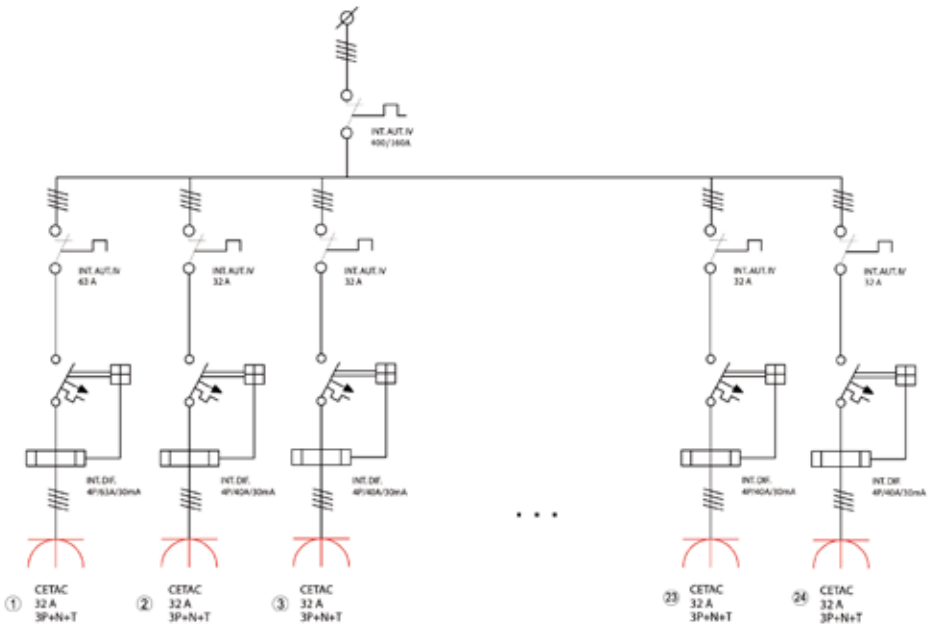
Aplicaciones



Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Indice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Potencia máxima:	250KVA
Inter. General Automático:	400/160A Regulable	Cable de alimentación mín.:	150 mm²

Dimensiones	
Largo x Ancho x Alto:	750x1300x2200mm



Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

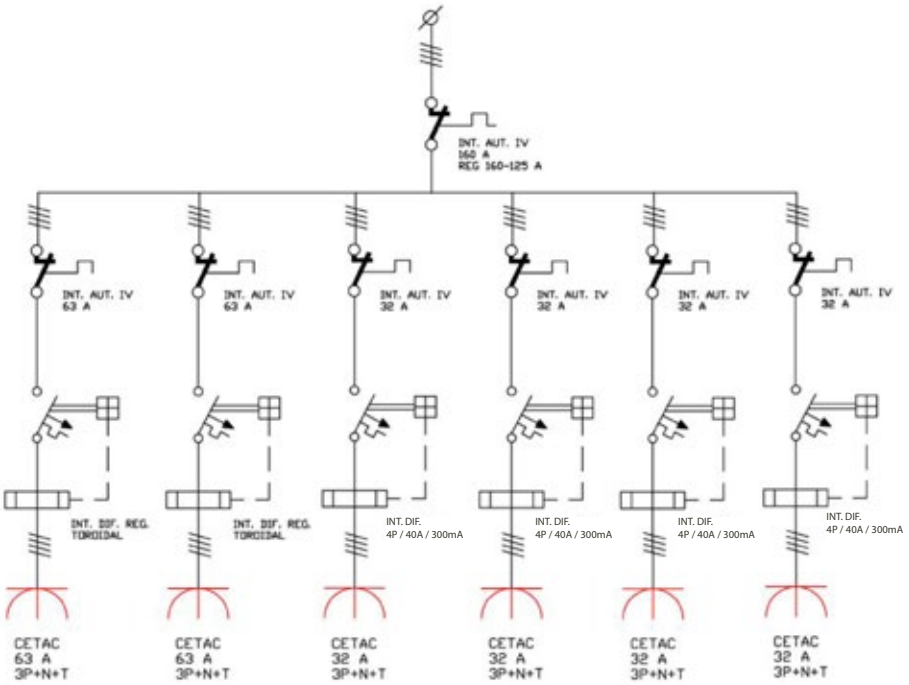
TRIF. 160/125A-2x63A+4x32A, 100KVA SIEMENS

- Conexión de entrada:
  · Pletina con terminales
- Conexiones de salida:
  · 2 Tomas CEE63A-5Pins con protección térmica 63A y diferencial digital regulable en cada toma.
  · 4 Tomas CEE32A-5Pins con protección térmica 32A y diferencial 300mA en cada toma

Aplicaciones

Aplicaciones

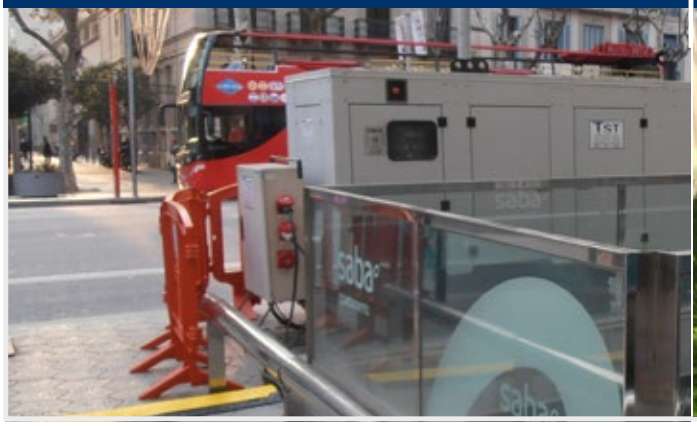
Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Indice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Potencia máxima:	110KVA
Inter. General Automático:	160/125A Regulable	Cable de alimentación mín.:	35 mm²



TRIF. 160A-2x125A+2x63A, 100KVA

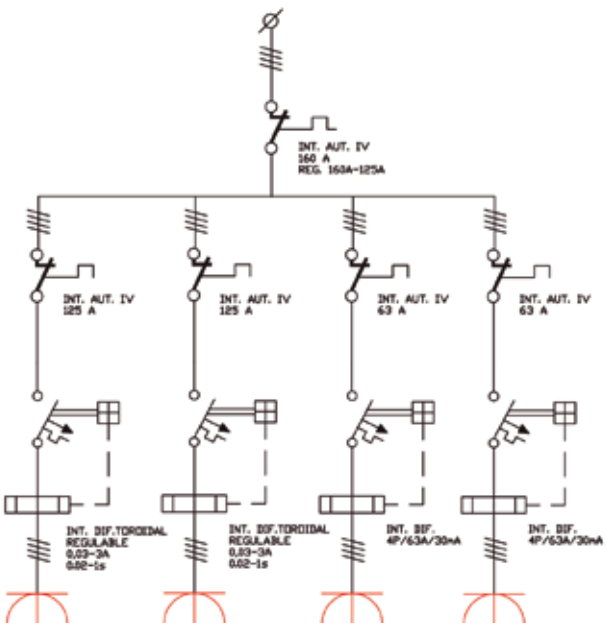
- Conexión de entrada:
  · Directo a interruptor general con terminals.
- Conexiones de salida:
  · 2 Tomas CEE125A-5Pins con protección térmica 125A y diferencial regulable en cada toma.
  · 2 Tomas CEE63A-5Pins con protección térmica 32A y diferencial 30mA en cada toma.

Aplicaciones



Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Indice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Potencia máxima:	110KVA
Inter. General Automático:	160/125A Regulable	Cable de alimentación mín.:	35 mm^2

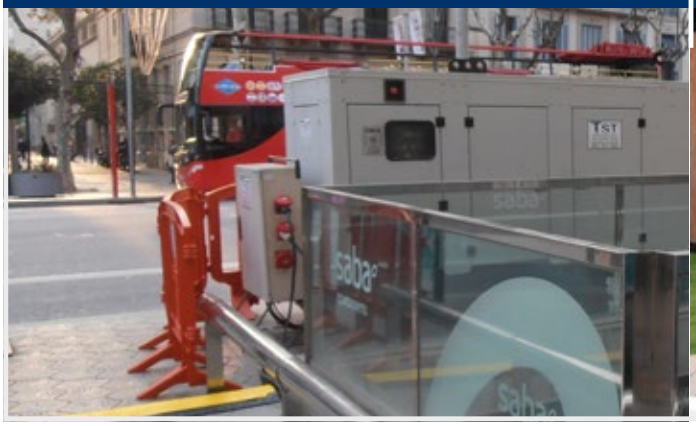


Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

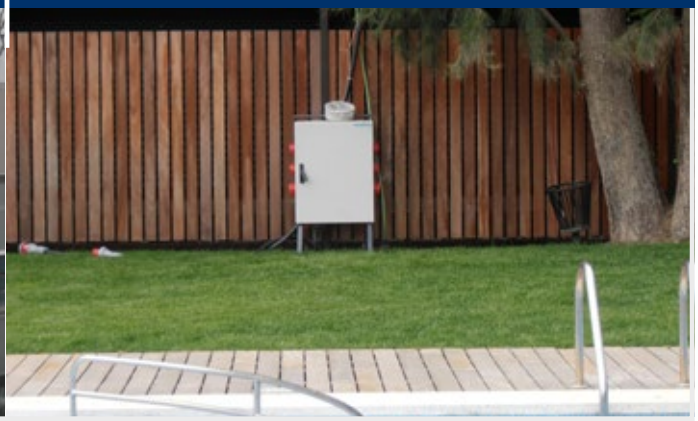
TRIF. 200/160A-6x32A, 140KVA SIEMENS

- Conexión de entrada:
  · Pletina con terminales
- Conexiones de salida:
  · 6 Tomas CEE32A-5Pins con protección térmica 32A y diferencial 30mA en cada toma.

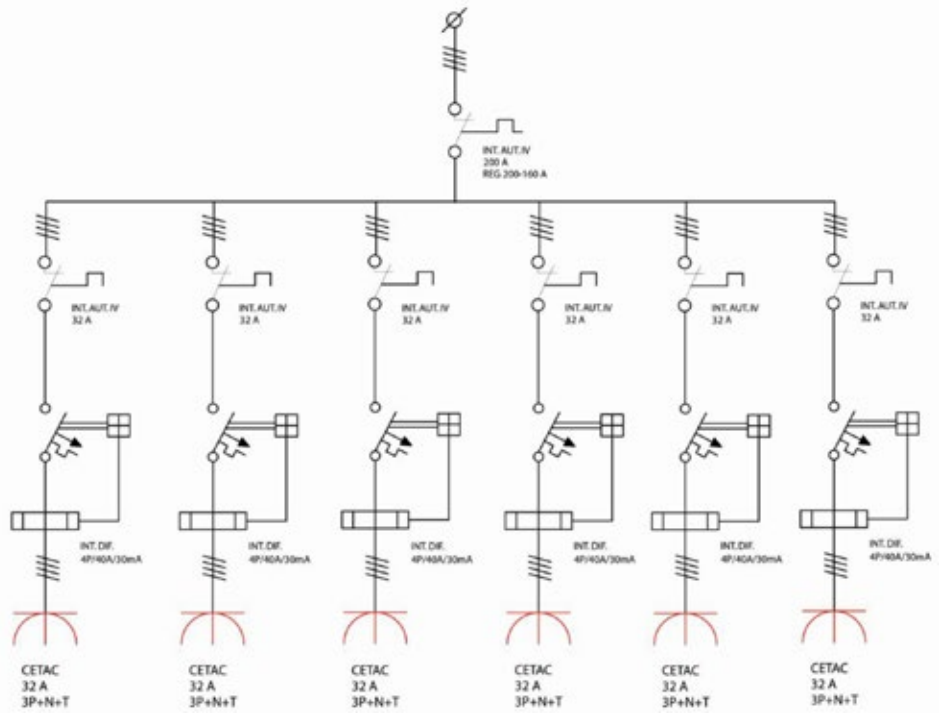
Aplicaciones



Aplicaciones



Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Indice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Potencia máxima:	140KVA
Inter. General Automático:	200/160A Regulable	Cable de alimentación mín.:	50 mm²



TRIF. 400/320A-1x125A+2x63A+6x32A, 250KVA

- Conexión de entrada:
  · Pletina con terminales
- Conexiones de salida:
  · 1 Toma CEE125A-5Pins con protección térmica 125A y diferencial digital regulable.
  · 2 Tomas CEE63A-5Pins con protección térmica 63A y diferencial 30mA en cada toma.
  · 6 Tomas CEE32A-5Pins con protección térmica 32A y diferencial 30mA en cada toma.

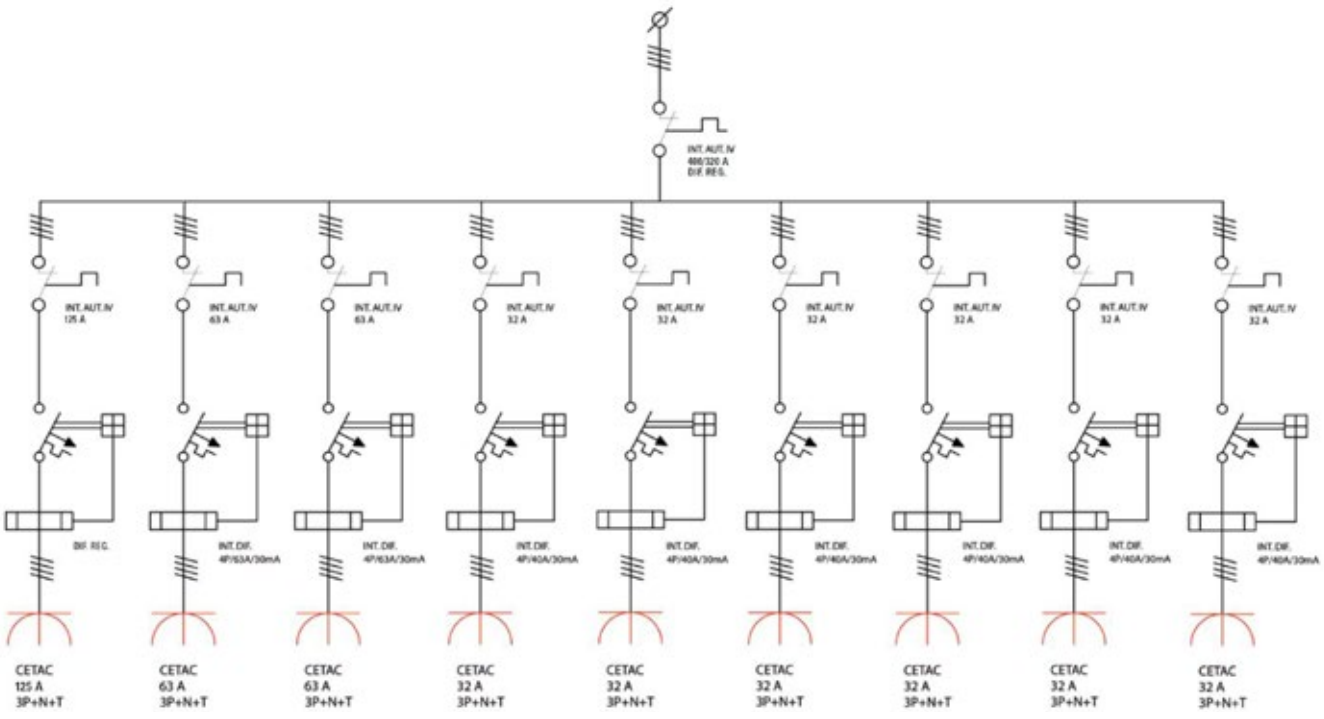
Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Potencia máxima:	250KVA
Inter. General Automático:	400/320A Regulable	Cable de alimentación mín.:	150 mm²



Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TRIF. 400/315A-5x125A, 250KVA SIEMENS

- Conexión de entrada:
  · Pletina con terminales
- Conexiones de salida:
  · 5 Tomas CEE125A-5Pins con protección térmica 125A y diferencial regulable.

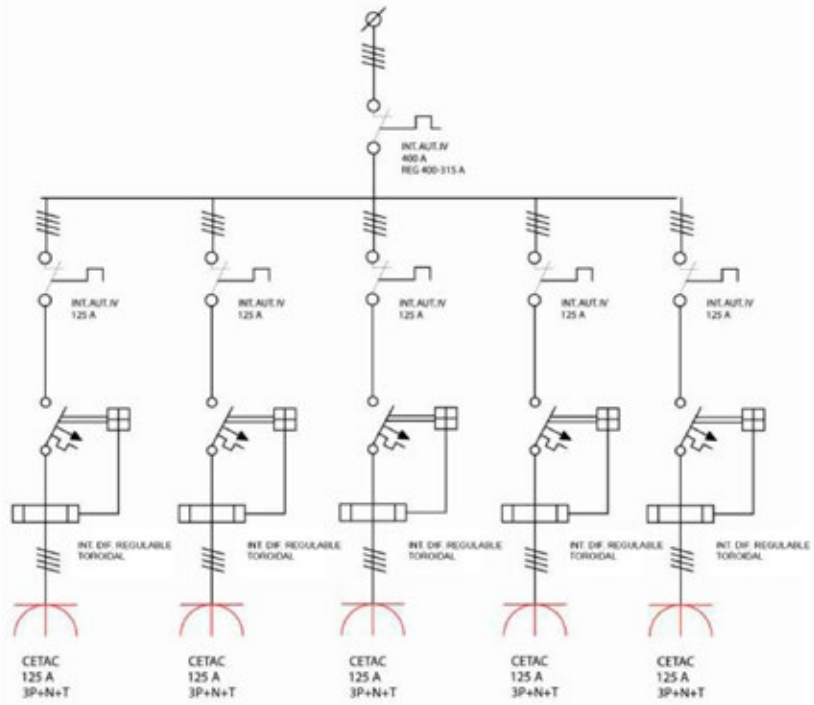
Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP67
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Potencia máxima:	275KVA
Inter. General Automático:	400/315A Regulable	Cable de alimentación mín.:	150 mm²



TRIF. 250/200A IG+ID Reg, 160 kVA SIEMENS

- Conexión de entrada:
  · Pletina con terminales
- Conexiones de salida:
  · 1 salida a terminales de 250A con protección térmica 250/200A y diferencial digital regulable

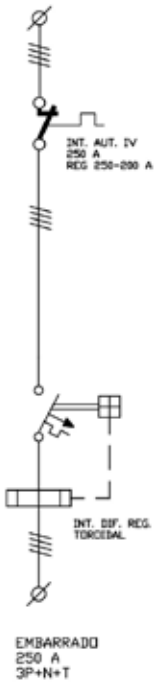
Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Inter. General Automático:	Regulable 250/200 A
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP67
Conexión de entrada:	Terminales	Potencia máxima:	170KVA
Conexiones de salida:	Terminales	Cable de alimentación mín.:	70 mm^2



Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TRIF. 400/320A IG+ID Reg, 250 kVA SIEMENS

- Conexión de entrada:
  · Pletina con terminales
- Conexiones de salida:
  · 1 salida a terminales de 400A con protección térmica 400/320A y diferencial digital regulable.

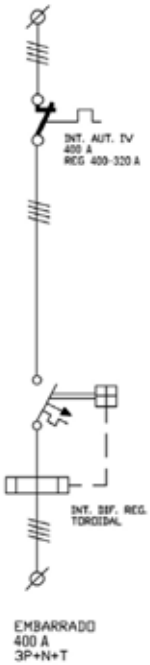
Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Inter. General Automático:	Regulable 400/320A
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP67
Conexión de entrada:	Terminales	Potencia máxima:	270KVA
Conexiones de salida:	Terminales	Cable de alimentación mín.:	95mm^2



CUADRO DE PROTECCIÓN DE LÍNEA IG+ID

TRIF. 630/315A IG+ID Reg, 435 kVA

- Conexión de entrada:
  · Pletina con terminales de630A
- Conexiones de salida:
  · 1 salida a terminales de 630A con protección térmica 630/315A y diferencial digital regulable.

Equipamiento opcional

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Inter. General Automático:	630/315A Regulable
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP67
Conexión de entrada:	Terminales 630A	Potencia máxima:	435KVA
Conexiones de salida:	Terminales 630A	Cable de alimentación mín.:	2x95mm^2

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TRIF. 800/640A IG+ID Reg, 550 kVA

- Conexión de entrada:
  · Pletina con terminales de 800A
- Conexiones de salida:
  · 1 salida a terminales de 800A con protección térmica 800/640A y diferencial digital regulable.

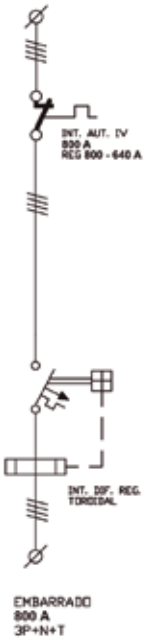
Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones

Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Inter. General Automático:	800/640A Regulable
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP67
Conexión de entrada:	Terminales 800A	Potencia máxima:	550KVA
Conexiones de salida:	Terminales 800A	Cable de alimentación mín.:	2x185mm^2



CUADRO DE PROTECCIÓN DE LÍNEA IG+ID

TRIF. 1.600/800A IG+ID Reg,1.100 kVA SIEMENS

- Conexión de entrada:
  · Pletina con terminales
- Conexiones de salida:
  · 1 salida a terminales de 1.600A con protección térmica 1.600/800A y diferencial digital regulable.

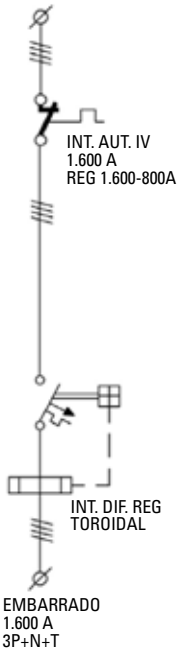
Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones

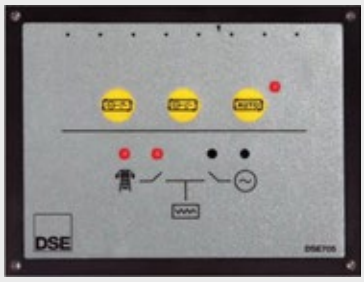
Características técnicas			
Tensión de entrada:	400V 3F+N+T	Inter. General Automático:	Regulable 1.600/800A
Tensión de salida:	400V 3F+N+T	Índice de Protección:	IP67
Conexión de entrada:	Terminales 1600A	Potencia máxima:	1100KVA
Conexiones de salida:	Terminales 1600 A	Cable de alimentación mín/máx.:	2x185mm^2/4x185mm^2



Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

CUADRO DE ARRANQUE AUTOMÁTICO CONMUTADO 63A - 40KVA

Panel de control DSE705 automático de conmutación especial para aplicaciones de grupos electrógenos conectados a otro grupo o a la eléctrica. El módulo controla el voltaje y la frecuencia de la corriente de entrada principal de suministro (red eléctrica o grupo electrógeno) y en el caso de un fallo, se emite un comando de inicio para el sistema de control de la corriente de entrada secundaria de reserva (grupo electrógeno).
Control de falta de corriente de suministro.
Control de conmutación automática con temporización.
Control de niveles de corte por falta de voltaje, temporización en retorno de suministro de corriente, tiempo de recalentamiento y enfriamiento.



Corriente de entrada principal: red eléctrica o grupo electrógeno.

Corriente de entrada secundaria: grupo electrógeno

Carga de la instalación

Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Características técnicas			
Amperaje máximo:	63A	Tipo de conexión del cableado:	A bornes
Potencia máxima:	40KVA	Inter. General Automático:	No
Corriente de entrada principal:	400V 3F+N	Protección térmica:	No
Corriente de entrada secundaria:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Corriente de la carga instalada:	400V 3F+N	Tiempo aprox. de conmutación:	28 segundos
Índice de Protección:	IP67	Cargador de baterías incluido:	Sí, 12 Vcc
Cable de alimentación mín.:	10mm^2		

Dimensiones	
Largo x Ancho x Alto:	400x600x1.000 mm

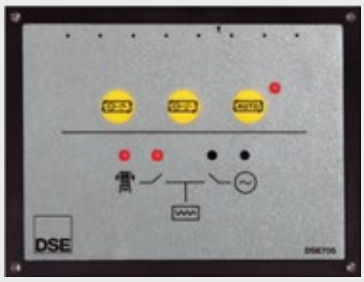
Corriente de entrada principal: red eléctrica o grupo electrógeno.

Corriente de entrada secundaria: grupo electrógeno

Carga de la instalación

CUADRO DE ARRANQUE AUTOMÁTICO CONMUTADO 125A - 86KVA

Panel de control DSE705 automático de conmutación especial para aplicaciones de grupos electrógenos conectados a otro grupo o a la eléctrica. El módulo controla el voltaje y la frecuencia de la corriente de entrada principal de suministro (red eléctrica o grupo electrógeno) y en el caso de un fallo, se emite un comando de inicio para el sistema de control de la corriente de entrada secundaria de reserva (grupo electrógeno).
Control de falta de corriente de suministro.
Control de conmutación automática con temporización.
Control de niveles de corte por falta de voltaje, temporización en retorno de suministro de corriente, tiempo de recalentamiento y enfriamiento.



Corriente de entrada principal: red eléctrica o grupo electrógeno.

Corriente de entrada secundaria: grupo electrógeno

Carga de la instalación

Equipamiento opcional

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Características técnicas			
Amperaje máximo:	125 A	Tipo de conexión del cableado:	A bornes
Potencia máxima:	86 kVA	Inter. General Automático:	No
Corriente de entrada principal:	400V 3F+N	Protección térmica:	No
Corriente de entrada secundaria:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Corriente de la carga instalada:	400V 3F+N	Tiempo aprox. de conmutación:	28 segundos
Índice de Protección:	IP67	Cargador de baterías incluido:	Sí, 12 Vcc
Cable de alimentación mín.:	35 mm^2		

Dimensiones	
Largo x Ancho x Alto:	530x800x1.120 mm

Corriente de entrada principal: red eléctrica o grupo electrógeno.

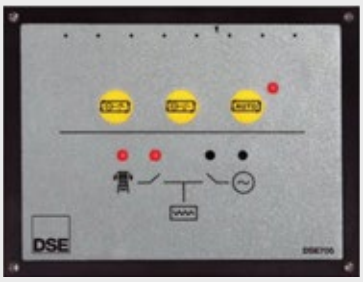
Corriente de entrada secundaria: grupo electrógeno

Carga de la instalación

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

CUADRO DE ARRANQUE AUTOMÁTICO CONMUTADO 100A - 69KVA

Panel de control DSE705 automático de conmutación especial para aplicaciones de grupos electrógenos conectados a otro grupo o a la eléctrica. El módulo controla el voltaje y la frecuencia de la corriente de entrada principal de suministro (red eléctrica o grupo electrógeno) y en el caso de un fallo, se emite un comando de inicio para el sistema de control de la corriente de entrada secundaria de reserva (grupo electrógeno).
Control de falta de corriente de suministro.
Control de conmutación automática con temporización.
Control de niveles de corte por falta de voltaje, temporización en retorno de suministro de corriente, tiempo de recalentamiento y enfriamiento.



Corriente de entrada principal: red eléctrica o grupo electrógeno.

Corriente de entrada secundaria: grupo electrógeno

Carga de la instalación

Equipamiento opcional

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Características técnicas			
Amperaje máximo:	100 A	Tipo de conexión del cableado:	A bornes
Potencia máxima:	69 kVA	Inter. General Automático:	No
Corriente de entrada principal:	400V 3F+N	Protección térmica:	No
Corriente de entrada secundaria:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Corriente de la carga instalada:	400V 3F+N	Tiempo aprox. de conmutación:	28 segundos
Índice de Protección:	IP67	Cargador de baterías incluido:	Sí, 12 Vcc
Cable de alimentación mín.:	35 mm^2		

Dimensiones	
Largo x Ancho x Alto:	530x800x1.120 mm

CUADRO DE ARRANQUE AUTOMÁTICO CONMUTADO 200A - 130KVA

Panel de control DSE334 automático de conmutación especial para aplicaciones de grupos electrógenos conectados a otro grupo o a la eléctrica. El módulo controla el voltaje y la frecuencia de la corriente de entrada principal de suministro (red eléctrica o grupo electrógeno) y en el caso de un fallo, se emite un comando de inicio para el sistema de control de la corriente de entrada secundaria de reserva (grupo electrógeno).
Control de falta de corriente de suministro.
Control de conmutación automática con temporización.
Control de niveles de corte por falta de voltaje, temporización en retorno de suministro de corriente, tiempo de recalentamiento y enfriamiento.

Equipamiento opcional

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Características técnicas			
Amperaje máximo:	200A	Tipo de conexión del cableado:	A bornes
Potencia máxima:	130KVA	Inter. General Automático:	No
Corriente de entrada principal:	400V 3F+N	Protección térmica:	No
Corriente de entrada secundaria:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Corriente de la carga instalada:	400V 3F+N	Tiempo aprox. de conmutación:	28 segundos
Índice de Protección:	IP67	Cargador de baterías incluido:	Sí, 12 Vcc
Cable de alimentación mín.:	50 mm^2		

Dimensiones	
Largo x Ancho x Alto:	530x800x1.120 mm

CUADRO DE ARRANQUE AUTOMÁTICO CONMUTADO 160A - 110KVA

Panel de control DSE334 automático de conmutación especial para aplicaciones de grupos electrógenos conectados a otro grupo o a la eléctrica. El módulo controla el voltaje y la frecuencia de la corriente de entrada principal de suministro (red eléctrica o grupo electrógeno) y en el caso de un fallo, se emite un comando de inicio para el sistema de control de la corriente de entrada secundaria de reserva (grupo electrógeno).
Control de falta de corriente de suministro.
Control de conmutación automática con temporización.
Control de niveles de corte por falta de voltaje, temporización en retorno de suministro de corriente, tiempo de recalentamiento y enfriamiento.

Equipamiento opcional

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Características técnicas			
Amperaje máximo:	160A	Tipo de conexión del cableado:	A bornes
Potencia máxima:	110KVA	Inter. General Automático:	No
Corriente de entrada principal:	400V 3F+N	Protección térmica:	No
Corriente de entrada secundaria:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Corriente de la carga instalada:	400V 3F+N	Tiempo aprox. de conmutación:	28 segundos
Índice de Protección:	IP67	Cargador de baterías incluido:	Sí, 12 Vcc
Cable de alimentación mín.:	50 mm^2		

Dimensiones	
Largo x Ancho x Alto:	530x800x1.120 mm

CUADRO DE ARRANQUE AUTOMÁTICO CONMUTADO 400A - 260KVA

Panel de control DSE334 automático de conmutación especial para aplicaciones de grupos electrógenos conectados a otro grupo o a la eléctrica. El módulo controla el voltaje y la frecuencia de la corriente de entrada principal de suministro (red eléctrica o grupo electrógeno) y en el caso de un fallo, se emite un comando de inicio para el sistema de control de la corriente de entrada secundaria de reserva (grupo electrógeno).
Control de falta de corriente de suministro.
Control de conmutación automática con temporización.
Control de niveles de corte por falta de voltaje, temporización en retorno de suministro de corriente, tiempo de recalentamiento y enfriamiento.

Equipamiento opcional

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Características técnicas			
Amperaje máximo:	400A	Tipo de conexión del cableado:	A bus bar
Potencia máxima:	260KVA	Inter. General Automático:	No
Corriente de entrada principal:	400V 3F+N	Protección térmica:	No
Corriente de entrada secundaria:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Corriente de la carga instalada:	400V 3F+N	Tiempo aprox. de conmutación:	28 segundos
Índice de Protección:	IP67	Cargador de baterías incluido:	Sí, 12 Vcc
Cable de alimentación mín.:	150 mm2		

Dimensiones	
Largo x Ancho x Alto:	570x980x1.350 mm

CUADRO DE ARRANQUE AUTOMÁTICO CONMUTADO 260A - 180KVA

Panel de control DSE334 automático de conmutación especial para aplicaciones de grupos electrógenos conectados a otro grupo o a la eléctrica. El módulo controla el voltaje y la frecuencia de la corriente de entrada principal de suministro (red eléctrica o grupo electrógeno) y en el caso de un fallo, se emite un comando de inicio para el sistema de control de la corriente de entrada secundaria de reserva (grupo electrógeno).
Control de falta de corriente de suministro.
Control de conmutación automática con temporización.
Control de niveles de corte por falta de voltaje, temporización en retorno de suministro de corriente, tiempo de recalentamiento y enfriamiento.

Equipamiento opcional

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Características técnicas			
Amperaje máximo:	260A	Tipo de conexión del cableado:	A bornes
Potencia máxima:	180KVA	Inter. General Automático:	No
Corriente de entrada principal:	400V 3F+N	Protección térmica:	No
Corriente de entrada secundaria:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Corriente de la carga instalada:	400V 3F+N	Tiempo aprox. de conmutación:	28 segundos
Índice de Protección:	IP67	Cargador de baterías incluido:	Sí, 12 Vcc
Cable de alimentación mín.:	95 mm^2		

Dimensiones	
Largo x Ancho x Alto:	530x800x1.120 mm

CUADRO DE ARRANQUE AUTOMÁTICO CONMUTADO 800A - 550KVA

Panel de control DSE334 automático de conmutación especial para aplicaciones de grupos electrógenos conectados a otro grupo o a la eléctrica. El módulo controla el voltaje y la frecuencia de la corriente de entrada principal de suministro (red eléctrica o grupo electrógeno) y en el caso de un fallo, se emite un comando de inicio para el sistema de control de la corriente de entrada secundaria de reserva (grupo electrógeno).
Control de falta de corriente de suministro.
Control de conmutación automática con temporización.
Control de niveles de corte por falta de voltaje, temporización en retorno de suministro de corriente, tiempo de recalentamiento y enfriamiento.

Corriente de entrada principal: red eléctrica o grupo electrógeno.

Corriente de entrada secundaria: grupo electrógeno

Carga de la instalación

Equipamiento opcional

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Características técnicas			
Amperaje máximo:	800A	Tipo de conexión del cableado:	A bus bar
Potencia máxima:	550KVA	Inter. General Automático:	No
Corriente de entrada principal:	400V 3F+N	Protección térmica:	No
Corriente de entrada secundaria:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Corriente de la carga instalada:	400V 3F+N	Tiempo aprox. de conmutación:	28 segundos
Índice de Protección:	IP67	Cargador de baterías incluido:	Sí, 12 Vcc
Cable de alimentación mín.:	2x150 mm2		

Dimensiones	
Largo x Ancho x Alto:	860x600x1.850 mm

Corriente de entrada principal: red eléctrica o grupo electrógeno.

Corriente de entrada secundaria: grupo electrógeno

Carga de la instalación

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

75 kW - 400 V

Cuadro variador de frecuencia, con interruptor on-off y potenciómetro de regulación.
Ideal para arranque progresivo de motores y ajuste de revoluciones y potencia de motores.
Pantalla digital de fácil manejo.

Características técnicas			
Amperaje máximo:	150 A	Inter. General Automático:	No
Potencia máxima:	75 kW	Paro de emergencia:	Si
Corriente de entrada:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Índice de Protección:	IP55	Conexión de entrada:	A bornes
Cable de alimentación mín.:	50 mm^2	Conexión de salida:	A bornes
Potencia del motor:	75 kW / 100 HP		

Rango de salida			
Potencia:	0-75 kW / 100 HP	Tensión:	Trifásico 380 ~ 480V
Amperaje:	0-150A	Frecuencia:	0,1 ~ 500Hz
Rango de entrada			
Tensión:	Trifásico 380~480V (+10%, -15%)	Frecuencia	50 ~ 60Hz (±5%)
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	860 x 500 x 1600 mm		

CUADRO DE ARRANQUE AUTOMÁTICO CONMUTADO 1.600A - 1.100KVA

Panel de control DSE334 automático de conmutación especial para aplicaciones de grupos electrógenos conectados a otro grupo o a la eléctrica. El módulo controla el voltaje y la frecuencia de la corriente de entrada principal de suministro (red eléctrica o grupo electrógeno) y en el caso de un fallo, se emite un comando de inicio para el sistema de control de la corriente de entrada secundaria de reserva (grupo electrógeno).
Control de falta de corriente de suministro.
Control de conmutación automática con temporización.
Control de niveles de corte por falta de voltaje, temporización en retorno de suministro de corriente, tiempo de recalentamiento y enfriamiento.

Equipamiento opcional

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Corriente de entrada principal: red eléctrica o grupo electrógeno.

Corriente de entrada secundaria: grupo electrógeno

Carga de la instalación

Características técnicas			
Amperaje máximo:	1.600A	Tipo de conexión del cableado:	A bus bar
Potencia máxima:	1.100KVA	Inter. General Automático:	No
Corriente de entrada principal:	400V 3F+N	Protección térmica:	No
Corriente de entrada secundaria:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Corriente de la carga instalada:	400V 3F+N	Tiempo aprox. de conmutación:	28 segundos
Índice de Protección:	IP67	Cargador de baterías incluido:	Sí, 12 Vcc
Cable de alimentación mín.:	4x150 mm2		

Dimensiones	
Largo x Ancho x Alto:	1.000x640x2.180 mm

Corriente de entrada principal: red eléctrica o grupo electrógeno.

Corriente de entrada secundaria: grupo electrógeno

Carga de la instalación

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

4 kW - 400 V

Cuadro variador de frecuencia, con interruptor on-off y potenciómetro de regulación.
Ideal para arranque progresivo de motores y ajuste de revoluciones y potencia de motores.
Pantalla digital de facil manejo.
· Control Seleccionable V/f, Vectorial Sensorless.
· Control de proceso PID avanzado.
· Par elevado en todo el rango de velocidad.
· 0,1~400Hz Salida de frecuencia.
· 1~15kHz Frecuencia portadora.
· Margen de tensión de entrada -15% a +10%.
· Historial de fallos: Últimos 5 fallos.
· Entrada analógica 0 a +10VCC / -10 a +10VCC.
· Protección IP20, UL Tipo 1(Opcional).
· Refuerzo de par (Boost) Manual/Automático.
· Señal de entrada seleccionable PNP/NPN.
· Control de segundo motor y ajuste de sus parámetros.
· Módulo de freno dinámico integrado como estándar.
· Sintonización automática: Auto-ajuste de parámetros del motor.
· Comunicación RS485 intergrada (LS Bus /Modbus RTU).
· Ventilador de enfriamiento con control On/Off y Fácil recambio.
· Control remoto uso teclado externo con cable RJ5 (Op.).
· Actualización de funciones:
Función de Sleep & Wake-up (Dormir y Despertar): Ahorro de energía Protección KEB (Kinetic Energy Buffering: Acumulación de energía cinética) Algoritmo de bajas fugas PWM.
· Monitorización y parametrización mediante PC basada en herramienta de software (Drive View).

Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 32A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Características técnicas			
Amperaje máximo:	6A Regulable	Inter. General Automático:	25A
Potencia máxima:	4kW, 5,4 HP	Paro de emergencia:	No
Corriente de entrada:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Índice de Protección:	IP67	Conexión de entrada:	Toma CEE 32A-5P
Cable de alimentación mín.:	4mm^2	Conexión de salida:	Toma CEE 32A-5P

Rango de salida			
Potencia aparente:	6,5 kVA	Tensión:	Trifásico 380 ~ 480V
Corriente:	9 A	Frecuencia:	0,1 ~ 400Hz
Rango de entrada			
Tensión:	Trifásico 380~480V (+10%, -15%)	Frecuencia	50 ~ 60Hz (±5%)
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	600 x 310 x 900 mm		

CUADRO VARIADOR DE FRECUENCIA

2,2 kW - 400 V

Cuadro variador de frecuencia, con interruptor on-off y potenciómetro de regulación.
Ideal para arranque progresivo de motores y ajuste de revoluciones y potencia de motores.
Pantalla digital de facil manejo.
· Control Seleccionable V/f, Vectorial Sensorless.
· Control de proceso PID avanzado.
· Par elevado en todo el rango de velocidad.
· 0,1~400Hz Salida de frecuencia.
· 1~15kHz Frecuencia portadora.
· Margen de tensión de entrada -15% a +10%.
· Historial de fallos: Últimos 5 fallos.
· Entrada analógica 0 a +10VCC / -10 a +10VCC.
· Protección IP20, UL Tipo 1(Opcional).
· Refuerzo de par (Boost) Manual/Automático.
· Señal de entrada seleccionable PNP/NPN.
· Control de segundo motor y ajuste de sus parámetros.
· Módulo de freno dinámico integrado como estándar.
· Sintonización automática: Auto-ajuste de parámetros del motor.
· Comunicación RS485 intergrada (LS Bus /Modbus RTU).
· Ventilador de enfriamiento con control On/Off y Fácil recambio.
· Control remoto uso teclado externo con cable RJ5 (Op.).
· Actualización de funciones:
Función de Sleep & Wake-up (Dormir y Despertar): Ahorro de energía Protección KEB (Kinetic Energy Buffering: Acumulación de energía cinética) Algoritmo de bajas fugas PWM.
· Monitorización y parametrización mediante PC basada en herramienta de software (Drive View).

Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 32A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

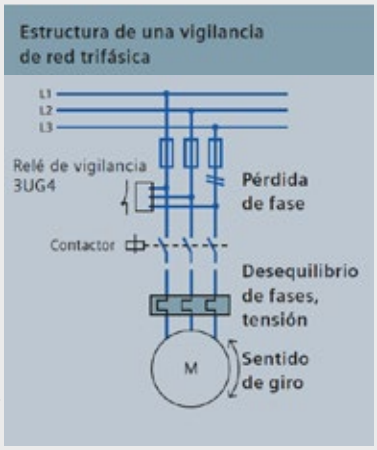
Características técnicas			
Amperaje máximo:	3,2A Regulable	Inter. General Automático:	10A
Potencia máxima:	2,2kW, 3 HP	Paro de emergencia:	No
Corriente de entrada:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Índice de Protección:	IP67	Conexión de entrada:	Toma CEE 32A-5P
Cable de alimentación mín.:	1,7mm^2	Conexión de salida:	Toma CEE 32A-5P

Rango de salida			
Potencia aparente:	4 kVA	Tensión:	Trifásico 380 ~ 480V
Corriente:	4 A	Frecuencia:	0,1 ~ 400Hz
Rango de entrada			
Tensión:	Trifásico 380~480V (+10%, -15%)	Frecuencia	50 ~ 60Hz (±5%)
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	600 x 310 x 900 mm		

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

HASTA 55KW

Cuadro arrancador de motores con sistema automatizado configurable con módulo de control SIEMENS SIRIUS. Relé de vigilancia SIEMENS para control de sobrecarga, carga insuficiente, marcha en vacío, pérdida de fase, desequilibrio de fases, vigilancia de aislamiento y sentido de giro.



Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

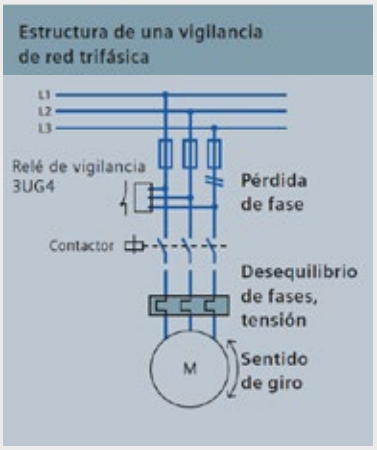
Aplicaciones

Características técnicas			
Amperaje máximo:	105A Regulable	Inter. General Automático:	160A
Potencia máxima:	55kW	Paro de emergencia:	Sí
Corriente de entrada:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Índice de Protección:	IP67	Conexión de entrada:	Toma CEE125A-5P
Cable de alimentación mín.:	25mm^2	Conexión de salida:	Base CEE125A-5P

CUADROS DE ARRANQUE DE MOTORES

HASTA 75KW

Cuadro arrancador de motores con sistema automatizado configurable con módulo de control SIEMENS SIRIUS. Relé de vigilancia SIEMENS para control de sobrecarga, carga insuficiente, marcha en vacío, pérdida de fase, desequilibrio de fases, vigilancia de aislamiento y sentido de giro.



Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones

Características técnicas			
Amperaje máximo:	134A Regulable	Inter. General Automático:	160A
Potencia máxima:	75kW	Paro de emergencia:	Sí
Corriente de entrada:	400V 3F+N	Protección diferencial:	No
Índice de Protección:	IP67	Conexión de entrada:	Toma CEE125A-5P
Cable de alimentación mín.:	35mm²	Conexión de salida:	Base CEE125A-5P

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

De 3 kW a 100 kW

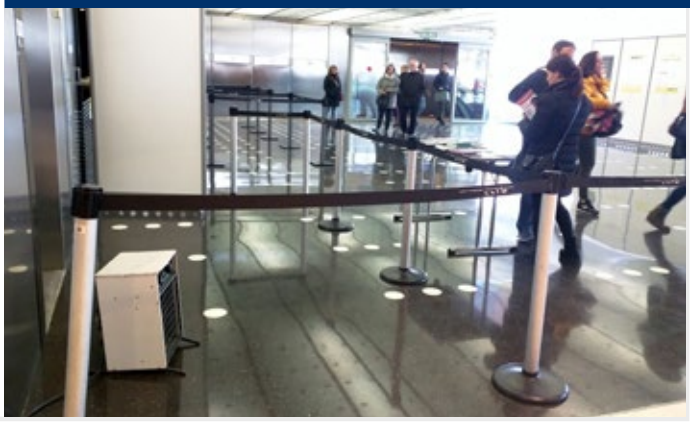
Bancos de carga resistivos para pruebas de grupos electrógenos y SAI a medida de cliente, para ser utilizado como una carga eléctrica en ensayos de energía, prueba de generadores eléctricos, etc.

Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones



Características técnicas

Modelo	Potencia eléctrica	Rendimiento	Tensión servicio	Toma corriente	Caudal de aire	Potencia calorífica	Revol.	Dif. temp.	Itensidad eléctrica	Volumen	Cable aliment.	Presión sonora	medidas LxAnxA	Peso neto
3 kW	3,05 kW	100%	230 v	enchufe doméstico	300 m³/h	2-3 kW 1.730 - 2.580 kcal/h	1.400 r.p.m	28 º C	13 A	50-80 m³	Sí	45 dB (A)/10m	240x350x370 mm	5 kg
4 kW	3,05 kW	100%	230 v	CETAC 12A 3 polos	430 m³/h	2-4 kW 1.720 - 3.440 kcal/h	1.400 r.p.m	28 º C	19 A	80-100 m³	Sí	50 dB (A)/10m	240x303x305 mm	7,7 kg
6 kW	6,08 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	450 m³/h	4-6 kW 3.440 - 5.160 kcal/h	1.400 r.p.m	42 º C	8,7 A	100-150 m³	Sí	50 dB (A)/10m	310x350x450 mm	8 kg
9 kW	9,08 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	650 m³/h	6-9 kW 5.160 - 7.740 kcal/h	1.400 r.p.m	60 º C	13 A	150-200 m³	Sí	50 dB (A)/10m	310x350x450 mm	9 kg
12 kW	12,08 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	800 m³/h	6-12 kW 5.160 - 10.320 kcal/h	1.400 r.p.m	85 º C	17,2 A	200-300 m³	Sí	52 dB (A)/10m	310x350x450 mm	12 kg
15 kW	15,11 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	950 m³/h	9-15 kW 7.740 - 12.900 kcal/h	1.400 r.p.m	95 º C	21,6 A	250-380 m³	Sí	50 dB (A)/10m	310x350x450 mm	13 kg
18 kW	18,11 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	950 m³/h	9-18 kW 7.740 - 15.480 kcal/h	1.400 r.p.m	105º C	26 A	300-450 m³	Sí	54 dB (A)/10m	310x430x450 mm	13,5 kg
18 kW	18,11 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	950 m³/h	9-18 kW 7.740 - 15.480 kcal/h	1.400 r.p.m	105º C	26 A	300-450 m³	Sí	54 dB (A)/10m	310x430x450 mm	13,5 kg
22 kW	22,00 kW	100%	400 v-3F	CETAC 63A 5 polos	2.400 m³/h	7-15-22 kW 6.000 - 12.900 - 18.920 kcal/h	1.400 r.p.m	40 º C	400 V3/ 50 Hz	450-600 m³	No	65 dB (A)/10m	490x360x700 mm	24 kg
25 kW	25,58 kW	100%	400 v-3F	A bornes	1.700 m³/h	12,5-25 kW 10.750-21.500 kcal/h	1.000 r.p.m	43 º C	39 A	450-700 m³	No	65 dB (A)/10m	470x679x650 mm	39 kg
30 kW	30,55 kW	100%	400 v-3F	A bornes	2.500 m³/h	15-30 kW 12.900-25.800 kcal/h	1.500 r.p.m	35 º C	47 A	550-750 m³	No	48 dB (A)/10m	470x679x650 mm	48 kg
50 kW	52,20 kW	100%	400 v-3F	A bornes	6.000 m³/h	15-30 kW 21.500-43.000 kcal/h	1.500 r.p.m	24 º C	80 A	900-1.250 m³	No	63 dB (A)/10m	700x1220x711mm	95 kg
75 kW	75,20 kW	100%	400 v-3F	A bornes	6.000 m³/h	50-75 kW 43.000-64.500 kcal/h	1.500 r.p.m	37 º C	120 A	1.300-1.900 m³	No	63 dB (A)/10m	700x1220x711mm	97 kg
100KW	102,20KW	100%	400 v-3F	A bornes	6.000 m³/h	50-75 kW 43.000-86.000 kcal/h	1.500 r.p.m	49 º C	1550 A	1.800-2.500 m³	No	63 dB (A)/10m	700x1220x711mm	100 kg

BANCOS DE CARGA RESISTIVA

650 kW - 2 ventiladores

La unidad comprende un recinto de acero resistente con casas de todo el equipamiento necesario y está diseñada para uso al aire libre, el tiempo de protección IP55.
La carga es proporcionada por elementos de acero inoxidable de resistencia, enfundadas en alambre de resistencia / níquel-cromo 80/20 .
Los elementos están montados dentro del recinto conectado en grupos de diversos valores que se conmutan por contactores montados integralmente que son operados por el sistema de control remoto Crestchic .
Los elementos son refrigerados por ventiladores de axil eléctrico

Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones

Características técnicas			
Modelo:	650KW (2 ventiladores)	Configuración estardar:	3 fases, 3 o 4 estrellas de cable conectado
Designación:	LB636K-LB641K	Salida clasificada@1.0pf	
Control:	KCS Resistive	Resolución de paso:	1.0KW@415V 50Hz
Voltaje/kW:	380v/545 kW 400v/604 kW 415v/650 kW	Nivel de presión sonora:	70 dB(A)/10m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.600x1.030x1.770mm	Peso neto:	660 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

553 kW-400 V - 700 kW-450 V

La unidad comprende un recinto de acero resistente con casas de todo el equipamiento necesario y está diseñada para uso al aire libre, el tiempo de protección IP55.
La carga es proporcionada por elementos de acero inoxidable de resistencia, enfundadas en alambre de resistencia / níquel-cromo 80/20 .
Los elementos están montados dentro del recinto conectado en grupos de diversos valores que se conmutan por contactores montados integralmente que son operados por el sistema de control remoto Crestchic .
Los elementos son refrigerados por ventiladores de axil eléctrico

Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones

Características técnicas			
Especificaciones de rendimiento			
Salida de 400VAC:	553 kVA	Frecuencia:	50 - 60 Hz
Salida de 450VAC:	700 kVA	Factor de potencia:	1,0
Voltaje:	400 - 450 VAC	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Conexiones			
Fuente de alimentación externa:	32A 5P CEE	Conección entrante:	Klemmenstrook M12
Especificaciones generales			
Sistema operativo:	HHT 100		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.550x1.000x 1.520mm	Peso neto:	660 Kg

BANCOS DE CARGA RESISTIVA

1.300 kVA-400V - 1.875KVA-480V

La unidad comprende un recinto de acero resistente con casas de todo el equipamiento necesario y está diseñada para uso al aire libre, el tiempo de protección IP55.
La carga es proporcionada por elementos de acero inoxidable de resistencia, enfundadas en alambre de resistencia / níquel-cromo 80/20 .
Los elementos están montados dentro del recinto conectado en grupos de diversos valores que se conmutan por contactores montados integralmente que son operados por el sistema de control remoto Crestchic .
Los elementos son refrigerados por ventiladores de axil eléctrico

Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones

Características técnicas			
Especificaciones de rendimiento			
Salida de 400VAC:	1300 kVA	Frecuencia:	50 - 60 Hz
Salida de 480VAC:	1875 kVA	Factor de potencia:	Variable
Voltaje:	380 - 480 VAC	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Conexiones			
Fuente de alimentación externa:	63 A 5P CEE		
Especificaciones generales			
Sistema operativo:	HHC / PC		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.440x1.900x 2.590mm	Bolsillo de la carretilla elevadora:	Ja
Peso neto:	5.800 kg		
Accesorios			
Suministros con:	Crestchic controller HHC 100		

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

4 MVA

La unidad comprende un recinto de acero resistente con casas de todo el equipamiento necesario y está diseñada para uso al aire libre, el tiempo de protección IP55.
La carga es proporcionada por elementos de acero inoxidable de resistencia, enfundadas en alambre de resistencia / níquel-cromo 80/20 .
Los elementos están montados dentro del recinto conectado en grupos de diversos valores que se conmutan por contactores montados integralmente que son operados por el sistema de control remoto Crestchic .
Los elementos son refrigerados por ventiladores de axil eléctrico

Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones

Características técnicas

Potencia del banco en 480 V		
kVA	**kW**	**FP**
4000	3200	0,80
3764	3200	0,85
3555	3200	0,90
3368	3200	0,95
3200	3200	1

Datos			
Alimentación de la prueba:	380-480 V, 50/60 hz, trifásica, 3/5 hilos		
Tolerancia de voltaje:	+/- 5%	Tolerancia de frecuencia:	+/- 5%
Resolución de paso:	1,67KW / 1,98KV Ar @ 480 V - Micro 10,0 kW @ 480-KCS		
Alimentación auxiliar:	380-480 V, 50/60hz, trifásica, 3/4 hilos		
Sistema de control:	Micro + KCS 100L	Controlador:	HHT / PC
Instrumentación:	INS370 - 5000^3	Software del banco de prueba:	Eclipse V2.40 / Transview V 2.00
(LargoxAnchoxAlto):	6058x2438x2591 mm	Preso bruto:	12.800 kg
Especificación de pintura:	Blanco - BS4800 00e55 / RAL 9016		
Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m		

EXTENSIÓN MONOFÁSICA 230V, F+N+T

3G1,5mm².
CONEXIÓN SCHUKO 16A
Potencia Máxima 3,8KVA;
Long. 10, 20, 50 y 100 metros.

3G2,5mm².
CONEXIÓN SCHUKO 16A
Potencia Máxima 3,8KVA;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

3G4mm².
CONEXIÓN CETAC CEE 16A 2P+T
Potencia Máxima 3,8KVA;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

3G6mm².
CONEXIÓN CETAC 32A 2P+T
Potencia Máxima 7,6KVA;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

DATOS TÉCNICOS

La tabla adjunta muestra el diámetro, peso, intensidad máxima admisible y caída de tensión detallada para cada cable.

Los valores de intensidad máxima admisible mostrados están basados en la norma HD 516 para instalaciones de servicio móvil y según la norma IEC 60364 para instalaciones fijas. Las condiciones utilizadas para el cálculo son:

- Instalación móvil: al aire, un solo cable en una instalación con ventilación adecuada y una temperatura ambiente de 30 ºC.
- Instalación fija: al aire, un solo cable en una instalación con ventilación adecuada y una temperatura ambiente de 30 ºC, soportado por apoyos separados o por bandeja metálica perforada (método de referencia F para unipolares y E para multiconductores).
- En cables de 2 ó 3 conductores se supone una línea monofásica.
- En cables de 1, 4 y 5 conductores se supone un circuito trifásico.
- En los cables de 6 ó más conductores se suponen circuitos monofásicos donde no todos los conductores están a plena carga.

La caída de tensión se ha calculado a la temperatura del conductor de 60 ºC y cos 1 =1.

Características

1.- Flexibilidad mejorada: El uso de conductores flexibles Cl. 6 en los cables de mayor sección (185 mm2 en adelante) confiere al cable Xtrem H07RN-F una óptima flexibilidad.
2.- Supera el ensayo especial de torsión para aerogeneradores, de 2.000 ciclos (cables unipolares).
3.- Cumple y supera la normativa HD22 de temperatura de servicio: el cable Xtrem H07RN-F permite una temperatura de servicio de 90ºC, gracias al aislamiento de alto grado térmico.
4.- Tensión de servicio hasta 1.000 V, gracias al aislamiento de elevadas propiedades dieléctricas en instalaciones fijas protegidas (según HD 516).
5.- Resistencia a la intemperie: Las propiedades de la cubierta de goma vulcanizada del cable Xtrem H07RN-F permiten su uso permanente en el exterior.
6.- Resistencia a la inmersión, superando los ensayos prescritos para el tipo H07RN8-F, apto para trabajar permanentemente sumergido (AD8).
7.- Resistencia a productos químicos: La cubierta de goma vulcanizada es la forma más efectiva de protección contra el posible ataque de productos químicos, como aceites minerales e hidrocarburos.
8.- Soporta contactos de corta duración a alta temperatura: debido a los materiales termoestables utilizados, este cable aguanta contactos breves con superficies calientes (hasta 5 sg. a 250 ºC) sin daños.
9.- Prestaciones en frío mejoradas: mediante el uso de compuestos especialmente adaptados a las bajas temperaturas.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

EXTENSIÓN TRIFÁSICA 400V, 3F+N+T

5G4mm²
CONEXIÓN CETAC CEE 32A-5P
Potencia Máxima 22KVA;
Long. 10, 20, 50 y 100 metros.

5G6mm²
CONEXIÓN CETAC CEE 32A-5P
Potencia Máxima 22KVA;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

5G10mm²
CONEXIÓN CETAC CEE 32A-5P
Potencia Máxima 22KVA;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

5G10mm²
CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Potencia Máxima 40KVA;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

5G16mm²
CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Potencia Máxima 40KVA;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

5G35mm²
CONEXIÓN CETAC CEE 125A-5P
Potencia Máxima 86KVA;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

UNIFILAR TRIFÁSICO 400V, 3F+N+T

35mm²
CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Potencia Máxima 100KVA-144A;
Long. 10, 20, 50 y 100 metros.

50mm²
CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Potencia Máxima 120KVA-175A;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

70mm²
CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Potencia Máxima 155KVA-224A;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

95mm²
CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Potencia Máxima 187KVA-271A;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

120mm².
CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Potencia Máxima 217KVA-314A;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

150mm²
CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Potencia Máxima 250KVA-363A;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

185mm²
CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Potencia Máxima 287KVA-415A;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

240mm²
CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Potencia Máxima 339KVA-490A;
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Datos técnicos

Los valores de intensidad máxima admisible mostrados están basados en la norma HD 516 para instalaciones de servicio móvil y según la norma IEC 60364 para instalaciones fijas. Las condiciones utilizadas para el cálculo son:

- Instalación móvil: al aire, un solo cable en una instalación con ventilación adecuada y una temperatura ambiente de 30 ºC. - Instalación fija: al aire, un solo cable en una instalación con ventilación adecuada y una temperatura ambiente de 30 ºC, soportado por apoyos separados o por bandeja metálica perforada (método de referencia F para unipolares y E para multiconductores).
- En cables de 2 ó 3 conductores se supone una línea monofásica.
- En cables de 1, 4 y 5 conductores se supone un circuito trifásico.
- En los cables de 6 ó más conductores se suponen circuitos monofásicos donde no todos los conductores están a plena carga. La caída de tensión se ha calculado a la temperatura del conductor de 60 ºC y cos 1 =1.

Características

1.- Flexibilidad mejorada: El uso de conductores flexibles Cl. 6 en los cables de mayor sección (185 mm2 en adelante) confiere al cable Xtrem H07RN-F una óptima flexibilidad.
2.- Supera el ensayo especial de torsión para aerogeneradores, de 2.000 ciclos (cables unipolares).
3.- Cumple y supera la normativa HD22 de temperatura de servicio: el cable Xtrem H07RN-F permite una temperatura de servicio de 90ºC, gracias al aislamiento de alto grado térmico.
4.- Tensión de servicio hasta 1.000 V, gracias al aislamiento de elevadas propiedades dieléctricas en instalaciones fijas protegidas (según HD 516).
5.- Resistencia a la intemperie: Las propiedades de la cubierta de goma vulcanizada del cable Xtrem H07RN-F permiten su uso permanente en el exterior.
6.- Resistencia a la inmersión, superando los ensayos prescritos para el tipo H07RN8-F, apto para trabajar permanentemente sumergido (AD8).
7.- Resistencia a productos químicos: La cubierta de goma vulcanizada es la forma más efectiva de protección contra el posible ataque de productos químicos, como aceites minerales e hidrocarburos.
8.- Soporta contactos de corta duración a alta temperatura: debido a los materiales termoestables utilizados, este cable aguanta contactos breves con superficies calientes (hasta 5 sg. a 250 ºC) sin daños.
9.- Prestaciones en frío mejoradas: mediante el uso de compuestos especialmente adaptados a las bajas temperaturas.

CONEXIONES RÁPIDAS POWERLOCK 400A

CONECTORES BASE (para montar en panel)

N P S
(Conector emisor)
Contacto macho

N P D
(Conector emisor)
Contacto hembra

N L D
(Conector receptor)
Contacto hembra

N L S
(Conector emisor)
Contacto macho

CONECTORES AÉREOS (para montar en cable)

CARACTERÍSTICAS

- Cables hasta 300 mm². de sección
- Estanqueidad Ip 67 (conectados)
- Contacto multipunto, con baja fuerza de inserción.
- Fijación del cable a los contactos: engastado, con tornillos, perno roscado.
- Protección frontal de los contactos para prevenir manipulaciones fortuitas con carga.
  Están disponibles en cuatro formatos estándar:
- Dos son conectores emisores (suministrados con un contacto macho aislado frontalmente), uno para montaje en panel y otro como conector aéreo (NPS y NLS).
- Los otros dos son conectores receptores (suministrados con un contacto hembra con sistema de seguridad frontal para impedir un toque accidental y un bloqueo mecánico), uno para montaje en panel y otro como conector aéreo (NPD y NLD).

Están equipados con un código de color para cada conductor y con un posicionador que evita toda conexión errónea. Un bloqueo mecánico evita una desconexión intencionada o accidental con carga.

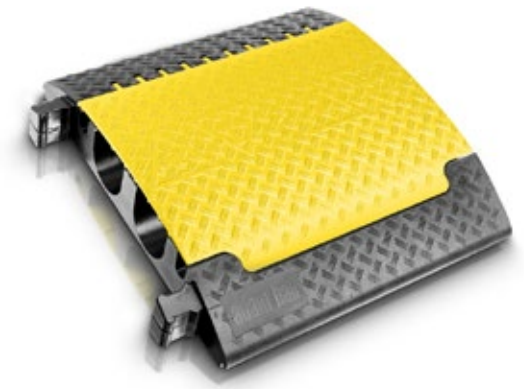
Datos técnicos		
	120 mm² (Tornillos)	**185, 240 y 300 mm.² (Engastado)**
Intensidad máxima:	400 A	600 A
Máxima tensión a tierra:	2Kv ac / 3Kv dc	2Kv ac / 3Kv dc
Mínima tensión flashover:	9.5Kv ac o dc pico	9.5Kv ac o dc pico
Rango de temperatura:	-30º C +125º C	-30º C +125º C
Resistencia del aislante:	>5 Mohms @ 500Vdc	>5 Mohms @ 500Vdc
Estanqueidad (conectado):	IP67	IP67
Protección contra descarga:	IP2X	IP2X
Resistencia a la llama:	UL94-V0	UL94-V0

Código de colores

	TIERRA E	NEUTRO N	LINEA 1 1	LINEA 2 2	LINEA 3 3
UK	VERDE	NEGRO	ROJO	AMARILLO	AZUL
EUROPA	VERDE	AZUL	MARRON	NEGRO	GRIS
U.S.A.	VERDE	BLANCO	NEGRO	ROJO	AZUL
AUSTRALIA	VERDE	NEGRO	ROJO	BLANCO	AZUL

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

CANAL PASACABLE PEATONAL - 2 canales de 120mm negro/amarillo

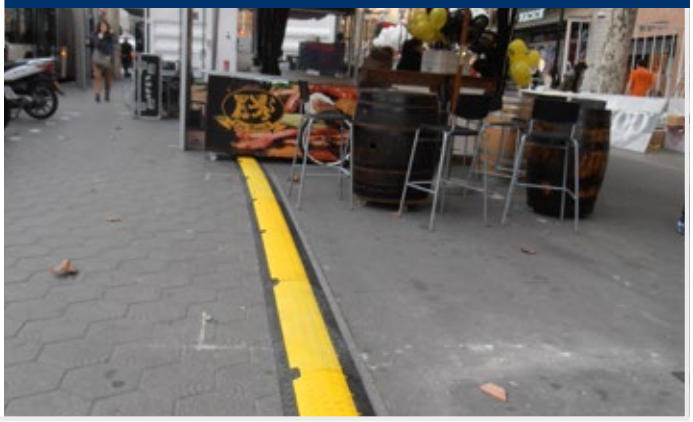


Canal pasacable peatonal desarrollado en colaboración con los proveedores para grandes eventos. La característica clave de este pasacable de alta resistencia son los dos conductos de cable de gran tamaño / mangueras para líneas de hasta 120 mm , y para las conexiones frágiles y alojamientos de conector inferior o igual a 100 mm.

Certificado DEKRA para la seguridad del producto.

Aplicaciones

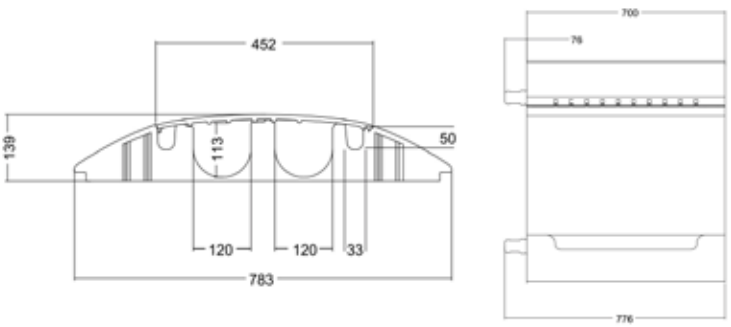
Aplicaciones



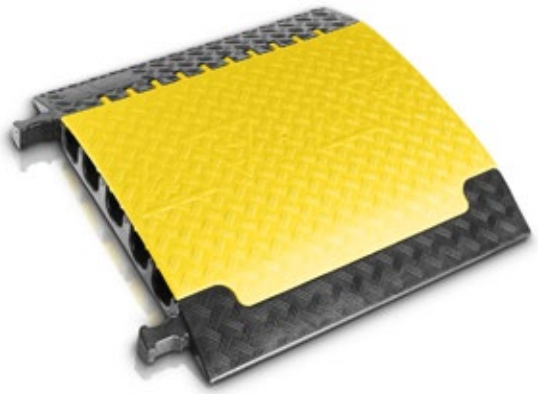
Características técnicas

- De pequeño tamaño, aunque robusto, este pasacables ligero y profesional se adapta a todo tipo de aplicaciones con su habitual diseño negro y amarillo.
- Cumple todas las expectativas de un protector de cables profesional con un producto resistente al paso de vehículos a pesar de ser extremadamente ligero.
- Es resistente al aceite, al ácido y al petróleo, y dispone de un sistema patentado de bisagra autolimpiable.

Dimensiones y detalles			
Longitud:	700 mm	Material:	PU (poliuretano)
Ancho:	783 mm	Dureza Shore A:	88 ± 4
Altura:	139 mm	Clase de inflamabilidad:	B2
Canales:	4	Temperatura de funcionamiento:	-30 ° C a + 60 ° C
Canales Ancho x Alto:	canal (1 y 4): 33 x 50 mm canal (2 y 3): 120 x 113 mm	Capacidad de carga:	aprox. 5 toneladas, para una superficie de 20 cm x 20 cm
Peso:	30,5 kg		



CANAL PASACABLE PEATONAL - 5 canales de 60mm negro/amarillo



Canal pasacable peatonal desarrollado en colaboración con los proveedores para grandes eventos. La característica clave de este pasacable de alta resistencia son los dos conductos de cable de gran tamaño.

Certificado DEKRA para la seguridad del producto.

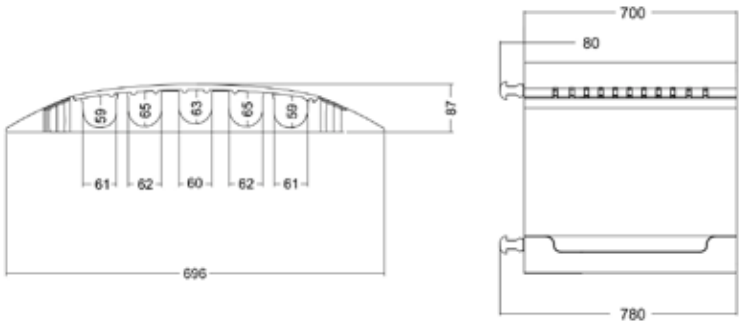
Aplicaciones

Aplicaciones

Características técnicas

- De pequeño tamaño, aunque robusto, este pasacables ligero y profesional se adapta a todo tipo de aplicaciones con su habitual diseño negro y amarillo.
- Cumple todas las expectativas de un protector de cables profesional con un producto resistente al paso de vehículos a pesar de ser extremadamente ligero.
- Es resistente al aceite, al ácido y al petróleo, y dispone de un sistema patentado de bisagra autolimpiable.

Dimensiones y detalles			
Longitud:	700 mm	Material:	PU (poliuretano)
Ancho:	696 mm	Dureza Shore A:	88 ± 4
Altura:	87 mm	Clase de inflamabilidad:	B2
Canales:	5	Temperatura de funcionamiento:	-30 ° C a + 60 ° C
Canales Ancho x Alto:	canal (1 y 5): 61 x 59 mm canal (2 y 4): 62 x 65 mm canal (3): 60 x 63 mm	Capacidad de carga:	aprox. 5 toneladas, para una superficie de 20 cm x 20 cm
Peso:	21,4 kg		



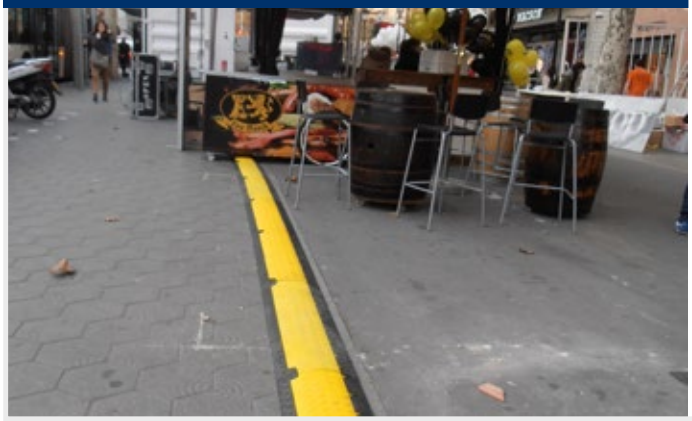
Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

CANAL PASACABLE PEATONAL - 3 canales de 35mm negro/amarillo

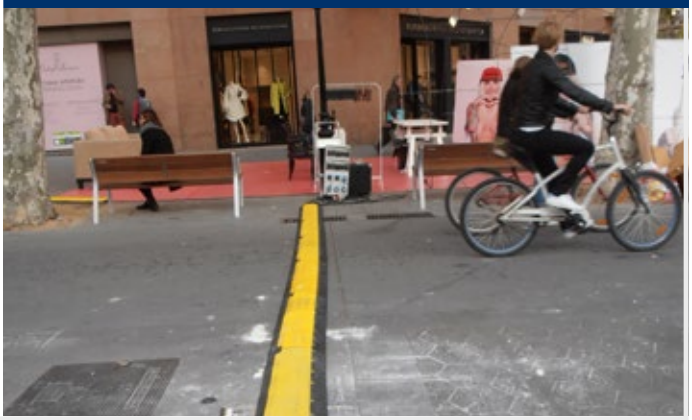
Módulo básico con tapa aprobado y patentado (patente de la UE No .: EP1366550).

Certificado DEKRA para la seguridad del producto.

Aplicaciones



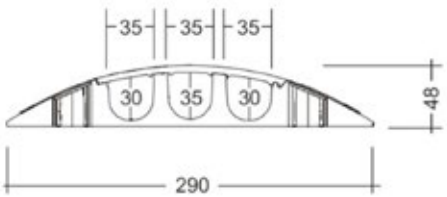
Aplicaciones

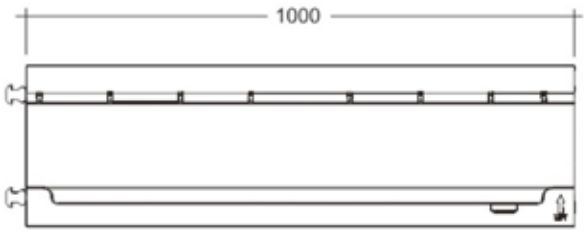


Características técnicas

- De pequeño tamaño, aunque robusto, este pasacables ligero y profesional se adapta a todo tipo de aplicaciones con su habitual diseño negro y amarillo.
- Cumple todas las expectativas de un protector de cables profesional con un producto resistente al paso de vehículos a pesar de ser extremadamente ligero.
- Es resistente al aceite, al ácido y al petróleo, y dispone de un sistema patentado de bisagra autolimpiable.

Dimensiones y detalles			
Longitud:	1000 mm	Material:	PU (poliuretano)
Ancho:	290 mm	Dureza Shore A:	88 ± 4
Altura:	48 mm	Clase de inflamabilidad:	B2
Canales:	3	Temperatura de funcionamiento:	-30 ° C a + 60 ° C
Canales Ancho:	35 mm	Capacidad de carga:	aprox. 2 toneladas, para una superficie de 20 cm x 20 cm
Canales Altura:	30mm, 35mm, 30mm	Peso:	5kg



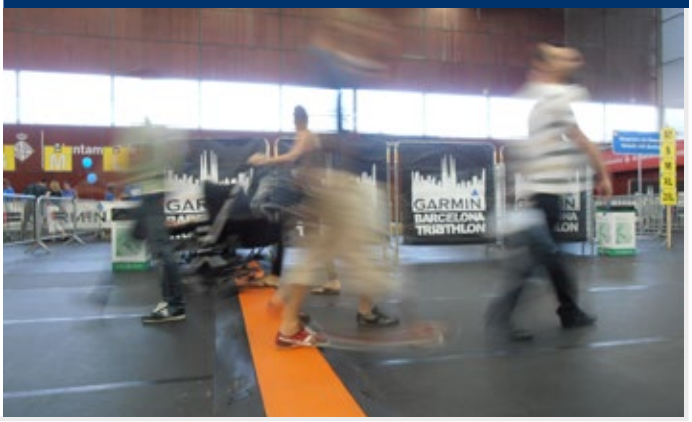


CANAL PASACABLE PEATONAL - 3 canales de 65mm negro/naranja

Canal pasacable peatonal muy estable y resistente a la rotura, idóneo para el tránsito de peatones.

Aplicaciones

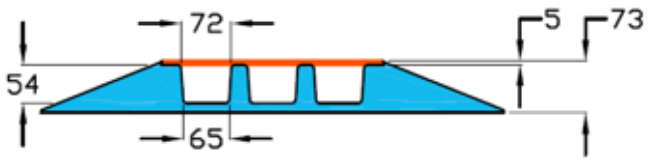
Aplicaciones



Características técnicas

- Tensión de servicio: 1.000V C.A. – 1.500V C.C.
- Resistencia de aislamiento: 29,5G.
- Grado de protección: IP30XC.
- Resistencia al fuego: Clase 1.
- 3 vías de paso para cableado.
- Construcción en poliuretano termoplástico de alta densidad.
- Longitud: tramos de 1 metro.
- Material eléctrico conforme a la Directiva de Baja Tensión.

Dimensiones			
Longitud:	998 mm	Peso:	12,8 kg
Ancho:	662 mm		



Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

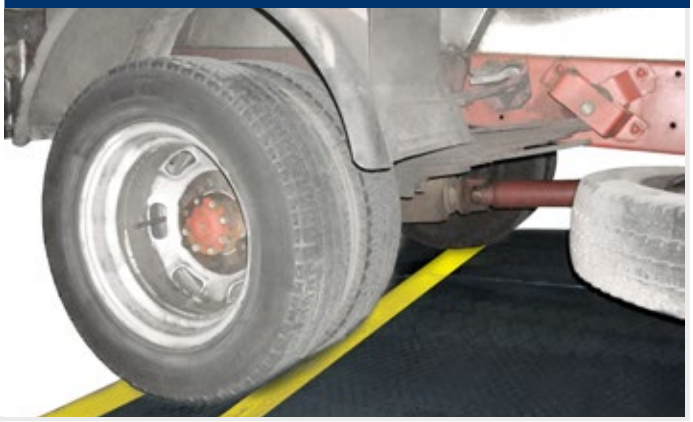
PASARELA PARA CABLES

Pasarela en acero idónea para tránsito de vehículos pesados, carretillas elevadoras, camiones y peatones.
Rampas de pendiente suave para paso de sillas de ruedas, turismos y vehículos ligeros.

Equipamiento opcional

--

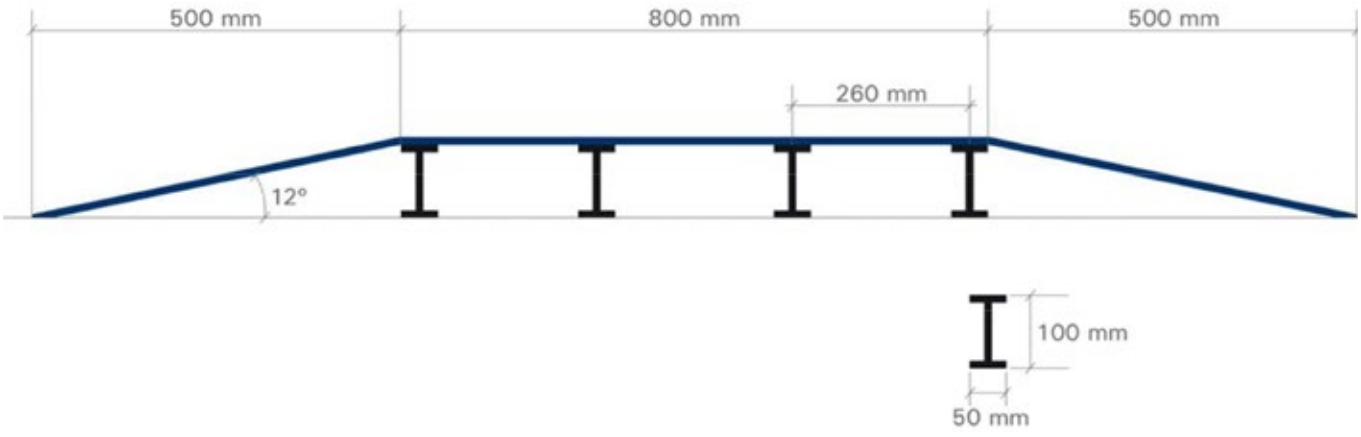
Aplicaciones



Características técnicas

- 3 canales de paso para cableado, mangueras de agua, etc.
- Construcción en chapa de acero estriada antideslizante.
- Longitud: tramos de 2, 1 y 0,60 metros.

Dimensiones



GALVANIZADO DE DOBLE PARED DE 400 y 1000 LITROS HOMOLOGADO PARA GASÓLEO

Aplicaciones

LA DOBLE SEGURIDAD DEL DEPÓSITO DENTRO DEL DEPÓSITO:

Este depósito galvanizado está homologado y cumple todos los requisitos para la manipulación y almacenamiento de líquidos biogénicos (aceites combustibles y gasóleo.)
La combinación de materiales PEHD y acero es impermeable a la luz y garantiza una larga vida útil y estabilidad. El palet tubular de acero galvanizado asegura que el espacio bajo el tanque esté bien ventilado.
Depósitos que combinan una gran robustez y estabilidad.
Cubeto externo de chapa galvanizada que hace la función de bandeja de seguridad y protector de depósito interior.
Idóneo para espacios de baja altura.
La mayor seguridad en el almacenamiento de gasóleo para calefacciones libres de mantenimiento y de corrosión.

TODOS LOS DEPÓSITOS SE FABRICAN DE ACUERDO CON LA NORMA UNE-53.432-92

Premiado con la etiqueta de calidad PROOFED BARRIER® gracias a la eficiencia del proceso SMP. Depósitos tratados con recubrimiento impermeabilizante SMP, impidiendo que el olor del gasoil se note en el ambiente y reduciendo al mínimo las pérdidas por evaporación.

La utilización de estos depósitos está contemplada en el Reglamento de Instalaciones Petrolíferas y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MI-IP03 y MI-IP04, aprobadas por el RD 1523/1999.

Características técnicas 400 L		Características técnicas 1000 L	
Capacidad:	400 L	Capacidad:	1000 L
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto):	770x 850x 1.340mm	Dimensiones (Largo x Ancho x Alto):	800x 1200x 1.850mm
Peso en vacío:	73 Kg	Peso en vacío:	106 Kg

Composición de los depósitos

1. Carcasa metálica galvanizada
2. Depósito interior de una pieza sin soldaduras PEHD
3. Depósito exterior capaz de recoger el 100% del volumen
4. Indicador de nivel
5. Palet metálico
6. Indicador de fugas
7. Orificios conexión accesorios

Inmejorablemente equipado para el futuro

2.000, 3.000 y 5.000 L

Depósitos de combustible de gasóleo homologados según Norma UNE 62.351-2-1.999.

Depósitos auxiliares metálicos con doble cámara y detector de fugas homologados para instalaciones aéreas.

Incorpora tomas rápidas de conexión de mangueras de aspiración y retorno antigoteo, boca de carga de combustible, cortafuegos tipo seta e indicador de nivel.

La utilización de estos depósitos está contemplada en el Reglamento de Instalaciones Petrolíferas y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MI-IP03 y MI-IP04, aprobadas por el RD 1523/1999.

Aplicaciones

Características técnicas 2.000 L					
Capacidad:	2.000 L	Dimensiones (Largo x Ancho x Alto):	1.300x 2.400x 1.630mm	Peso en vacío:	690 Kg

Características técnicas 3.000 L					
Capacidad:	3.000 L	Dimensiones (Largo x Ancho x Alto):	1.530x 2.510x 1.960mm	Peso en vacío:	980 Kg

Características técnicas 5000 L					
Capacidad:	5.000 L	Dimensiones (Largo x Ancho x Alto):	1.900x 2.930x 2.300mm	Peso en vacío:	1.480 Kg

2.000 L con equipo de suministro

Filtro de gasóleo incluido

- Los microfiltros FG-100 son idóneos para un microfiltraje fiable, gracias a su cartucho con papel filtrante.
- Incorporan una carcasa transparente que permite una inspección ocular e instantánea de impurezas o de la existencia de agua en el sistema hidrófugo.
- Filtración 25 μm (micras)
- Decantador de agua: Por medio de papel filtrante hidrófugo, con decantación de agua al 93 %
- Capacidad: 2 litros
- Capacidad de filtraje: 500.000 litros (condiciones normales)

ELEMENTOS DE LA INSTALACIÓN

1. Depósito doble pared

- Depósito doble pared en acero interior/exterior de eje cilíndrico horizontal para su instalación aérea, fabricado bajo normas UNE-EN 62351-2.
- Provisto de: estructura de apoyo, tubuladuras en boca de hombre, sistema de detección de fugas por vacío. Acabado exterior anticorrosivo, poliuretano blanco brillo especial para exteriores. Este acabado proporciona al depósito un inmejorable aspecto exterior.
- Conjunto de venteo 400 mm - 2" con seta o cortafuegos con rejilla incorporada.
- Conjunto de aspiración 1".
- Boca de carga 3" Vk-80 latón con cadena en la tapa.
- Sistema de medición: reloj indicador con tubo guía o regleta.
- Detector de sobrellenado.
- Alivio de presión.
- Válvula antisifónica ajustable 1".

2. Armazón contra-impactos

- Estructura metálica de protección contra-impactos al depósito, provista de escalera de acceso a boca de hombre con piso antideslizante y barandilla de seguridad.
- Extintor.

La utilización de estos depósitos está contemplada en el Reglamento de Instalaciones Petrolíferas y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MI-IP03 y MI-IP04, aprobadas por el RD 1523/1999.

Dimensiones	
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto):	3.280 x 1.770 x 1.750 mm
Peso en vacío	1.200 kg aprox.

Equipo de suministro para gasolina - Opcional

- Equipo de suministro electrónico indicado para el suministro y medición de gasóleo para vehículos propios.
- Equipo de bombeo monofásico 230V 45-50 L/min, compuesto por bomba autoaspirante, excéntrica de paletas autoajustables con bypass de recirculación.
- Equipo de medición, compuesto por medidor electrónico de 5 dígitos, con calibración electrónica, y con total y parcial de litros suministrados.
- Precisión: ±0,5 %.
- 4 m manguera antiestática impulsión Ø25 mm doble capa especial gasóleo racorada.
- Pistola automática.

20.000 L

Filtro de gasóleo incluido

- Los microfiltros FG-100 son idóneos para un microfiltraje fiable, gracias a su cartucho con papel filtrante.
- Incorporan una carcasa transparente que permite una inspección ocular e instantánea de impurezas o de la existencia de agua en el sistema hidrófugo.

ELEMENTOS DE LA INSTALACIÓN

1. Depósito doble pared

- Depósito doble pared en acero interior/exterior de eje cilíndrico horizontal para su instalación aérea, fabricado bajo normas UNE-EN 12285-2.
- Provisto de: estructura de apoyo, tubuladuras en boca de hombre, sistema de detección de fugas por vacío. Acabado exterior anticorrosivo, poliuretano blanco brillo especial para exteriores. Este acabado proporciona al depósito un inmejorable aspecto exterior.
- Conjunto de venteo 400 mm - 2” con seta o cortafuegos con rejilla incorporada.
- Conjunto de aspiración 1”.
- Boca de carga 3” Vk-80 latón con cadena en la tapa.
- Sistema de medición: reloj indicador con tubo guía o regleta.
- Detector de sobrellenado.
- Alivio de presión.
- Válvula antisifónica ajustable 1”.

2. Armazón contra-impactos

- Estructura metálica de protección contra-impactos al depósito, provista de escalera de acceso a boca de hombre con piso antideslizante y barandilla de seguridad.
- Extintor.

La utilización de estos depósitos está contemplada en el Reglamento de Instalaciones Petrolíferas y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MI-IP03 y MI-IP04, aprobadas por el RD 1523/1999.

Características técnicas

Filtración gasóleo y gasolina	5 μm (micra)	Entrada / Salida:	Bridas o roscas H1 2" BSP
Decantador de agua:	Por medio de papel filtrante hidrófugo, con decantación de agua al 93%	Capacidad de filtraje:	En la aspiración o impulsión del equipo de bombeo
Capacidad:	2 litros	Presión máx. de trabajo:	500.000 litros (condiciones normales)
Capacidad de transvase:	105 l/m	Presión máx de trabajo:	5 bar
Carcasa superior filtro:	Aluminio	Purgador	
Carcasa vaso:	Plástico transparente	Dimensiones (Largo x Ancho x Alto):	6.820 x 2.450 x 2.850mm
Cabezal:	Aluminio	Peso en vacío:	6.400 kg

Accesorio no incluido

- Equipo de suministro electrónico indicado para el suministro y medición de gasóleo para vehículos propios.
- Equipo de bombeo monofásico 230V 65-70 L/min, compuesto por bomba autoaspirante, excéntrica de paletas autoajustables con bypass de recirculación.
- Equipo de medición, compuesto por medidor electrónico de 5 dígitos, con calibración electrónica, y con total y parcial de litros suministrados.
- Precisión: ±0,5 %.
- 4 m manguera antiestática impulsión Ø25 mm doble capa especial gasóleo racorada.
- Pistola automática.

BARRERA ACÚSTICA 2,15x1,10m-63dB

Barrera acústica portátil y ligera de fácil y rápida instalación diseñada para absorber el ruido de obras, construcciones, máquinas, música, vehículos y focos de sonido en general.
Está formado por un panel semirrígido flexible de espuma fonoabsorbente y un recubrimiento de tejido PVC, todo ello ignífugo autoextinguible, con alta resistencia a la intemperie.
Lleva instalados ojales metálicos para su fácil instalación mediante bridas flexibles, cuerdas, anclajes o soportes. Ideal para instalar sobre estructura de andamio modular y vallas trasladables de obra de 3,5x1,9m.
También válido para aislamiento térmico.
Fácil de transportar e instalar
Resistente al agua.
Resistente a la intemperie.

Aplicaciones

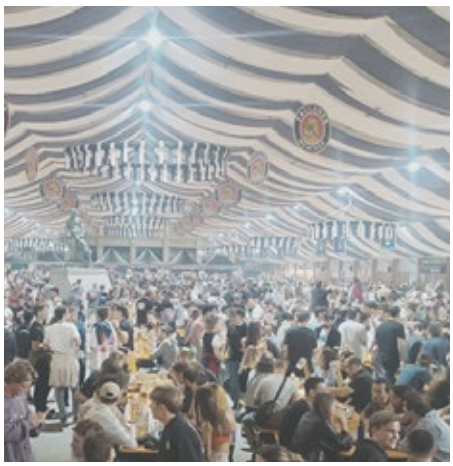
Características técnicas			
Aislamiento acústico medio teórico:	-63dB	Conductividad térmica:	0,038 W/mK
Absorción acústica, índice NCR:	0,81	Temperatura de trabajo:	-40 a +120ºC
Comportamiento frente al fuego:	Ignífugo Autoextinguible		

Dimensiones			
Dimensiones:	2.150x1.100 mm	Peso:	9,9 kg
Diámetro ojales:	12 mm		

TST
TORRES Technical Services

División Iluminación

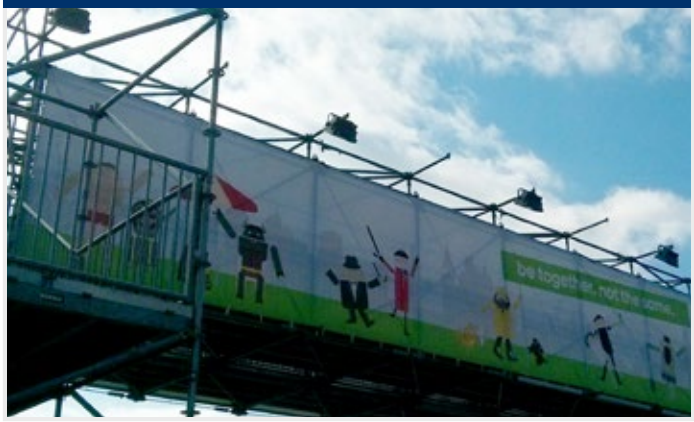
Focos proyectores de exterior
Luces de emergencia
Fluorescentes estancos exterior
Torres de iluminación exterior
Torres de elevación y truss
Trípodes 2 focos bajo consumo
Trípodes fluorescente 36 w
Focos colgantes bajo consumo
Focos bajo consumo



150W

- Proyector para exteriores o interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales, estadios deportivos, puertos, calles y espacios abiertos.
- Alta eficiencia y larga vida útil.
- Eficiencia energética A+
- Vida media 35.000h

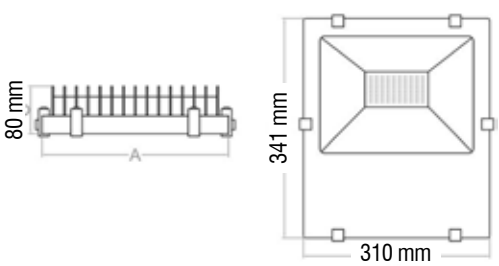
Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia nominal:	150 W	Flujo luminoso:	15.000 lm
Factor de potencia:	0,90	Temperatura de color:	6.500 K
Tensión:	230V F+N	CRI	> 70
Consumo nominal:	0,7 A	Cable:	5m
Índice de Protección:	IP65	Peso:	4kg
Óptica extensiva	120 °		

Nivel de iluminación							
Altura del proyector:	20 m	15 m	12 m	10 m	8 m	6 m	3 m
Lux medios:	--	--	-- lx	70 lx	100 lx	150 lx	250 lx
Diámetro cubierto:	--	--	--	10 m	8 m	6 m	4 m

Dimensiones

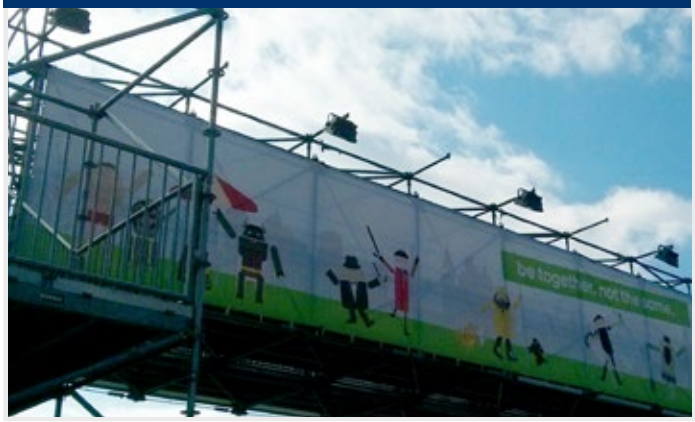


Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

240W

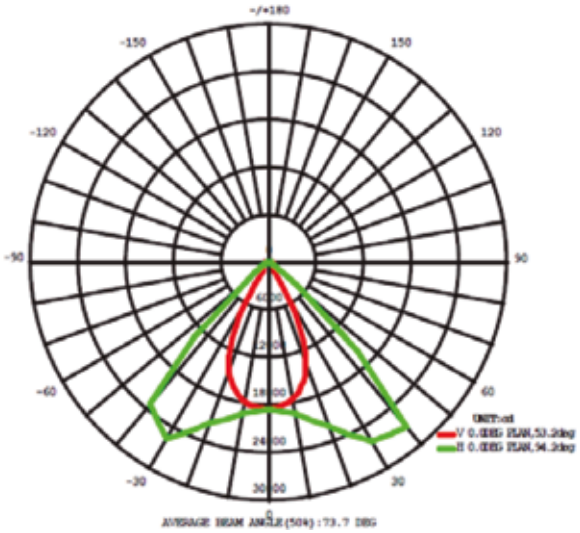
- Proyector para exteriores o interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales, estadios deportivos, puertos, calles y espacios abiertos.
- Alta eficiencia y larga vida útil.
- Eficiencia energética A++
- Vida media 54.000h

Aplicaciones



Características técnicas

Potencia nominal:	240 W	Flujo luminoso:	31.200 lm
Factor de potencia:	0,90	Temperatura de color:	5.000 K
Tensión:	230V F+N	CRI	> 80
Consumo nominal:	1,16 A	Cable:	1.5m
Índice de Protección:	IP65	Peso:	12kg
Óptica extensiva	60° x 100°		

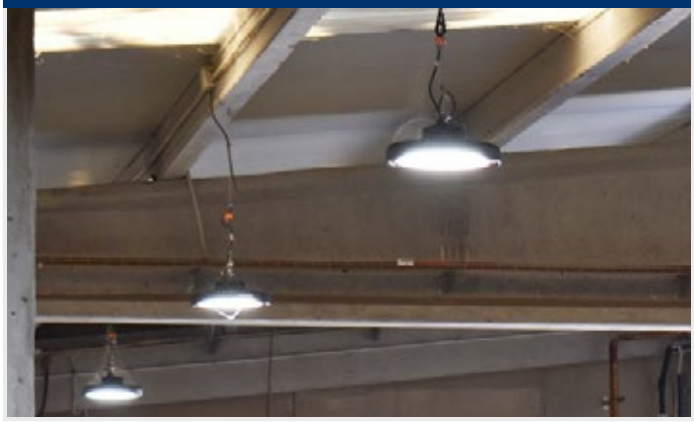


Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

200W

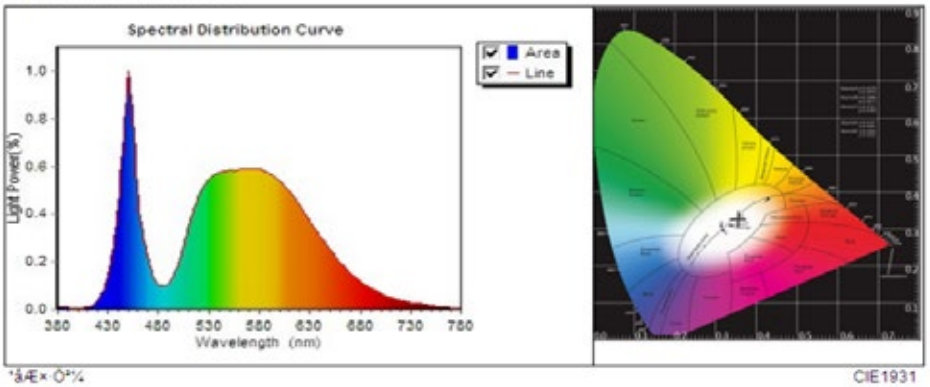
- Proyector para exteriores o interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales, estadios deportivos, puertos, calles y espacios abiertos.
- Alta eficiencia y larga vida útil.
- Eficiencia energética A+
- Vida media 35.000h

Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia nominal:	200 W	Flujo luminoso:	32.000 lm
Factor de potencia:	0,90	Temperatura de color:	5.000 K
Tensión:	230V F+N	CRI	> 80
Consumo nominal:	1,10 A	Cable:	1.5m
Índice de Protección:	IP65	Dimensiones:	ø 310 x 99,4 mm
Óptica extensiva	60° x 100°		

Spectral Parameter



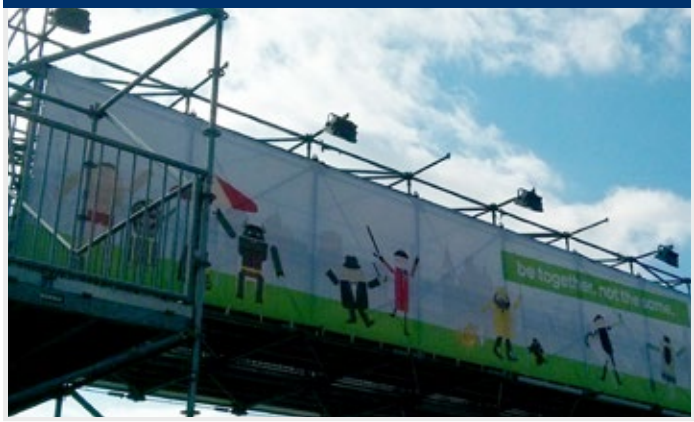
Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

250W

- Proyector para exteriores o interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales, estadios deportivos, puertos, calles y espacios abiertos.
- Alta eficiencia y larga vida útil.
- Filtro de UV incluido.

ÓPTICA SIMÉTRICA EXTENSIVA
BOMBILLA PHILIPS MASTER HPI-T PLUS 250W/645 E40 179890XX
HALOGENURO METÁLICO
LUZ COLOR BLANCO NEUTRO

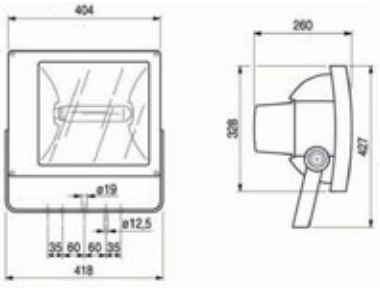
Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia nominal:	250 W	Flujo luminoso:	20.000 lm
Tensión:	230V F+N	Temperatura de color:	5.100 K
Consumo nominal:	2,2 A	Cable:	5m
Índice de Protección:	IP66	Peso:	10kg

Nivel de iluminación							
Altura del proyector:	20 m	15 m	12 m	10 m	8 m	6 m	3 m
Lux medios:	--	--	-- lx	70 lx	100 lx	150 lx	250 lx
Diámetro cubierto:	--	--	--	10 m	8 m	6 m	4 m

Dimensiones



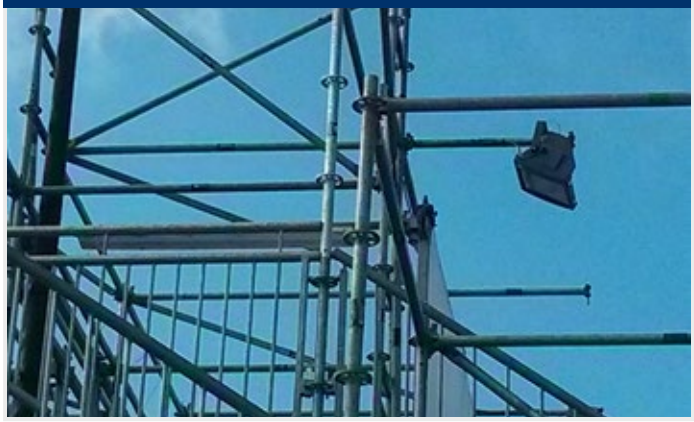
FOCO PROYECTOR INTERIOR - EXTERIOR

400W

- Proyector para exteriores o interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales, estadios deportivos, puertos, calles y espacios abiertos.
- Alta eficiencia y larga vida útil.
- Filtro de UV incluido.

ÓPTICA SIMÉTRICA EXTENSIVA
BOMBILLA OSRAM POWERSTAR HQI-T 400W/N/SI E40
HALOGENURO METÁLICO
LUZ COLOR BLANCO NEUTRO

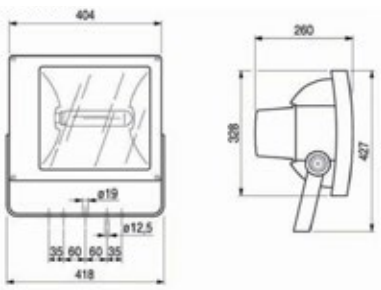
Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia nominal:	400 W	Flujo luminoso:	33.700 lm
Tensión:	230V F+N	Temperatura de color:	5.400 K
Consumo nominal:	3,4 A	Cable:	5m
Índice de Protección:	IP66	Peso:	11kg

Nivel de iluminación							
Altura del proyector:	20 m	15 m	12 m	10 m	8 m	6 m	3 m
Lux medios:	--	--	70 lx	100 lx	150 lx	250 lx	No recomendable
Diámetro cubierto:	--	--	14m	12m	10m	8 m	--

Dimensiones



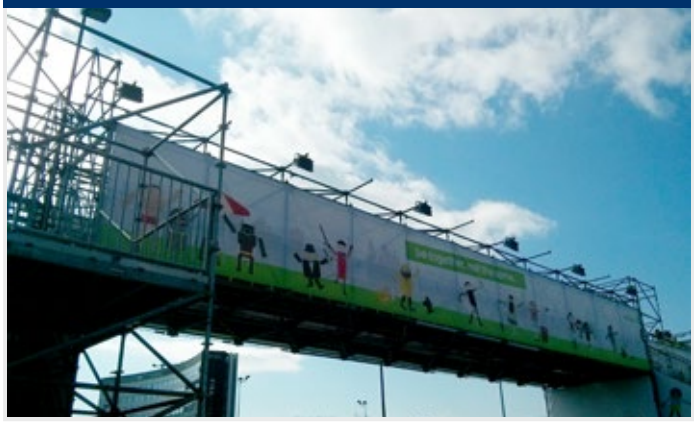
Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

2.000W

- Proyector para exteriores o interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales, estadios deportivos, puertos, calles y espacios abiertos.
- Alta eficiencia y larga vida útil.
- Filtro de UV incluido.

ÓPTICA SIMÉTRICA EXTENSIVA
BOMBILLA OSRAM POWERSTAR HQI-T 2000W/D E40
HALOGENURO METÁLICO
LUZ COLOR BLANCO NEUTRO

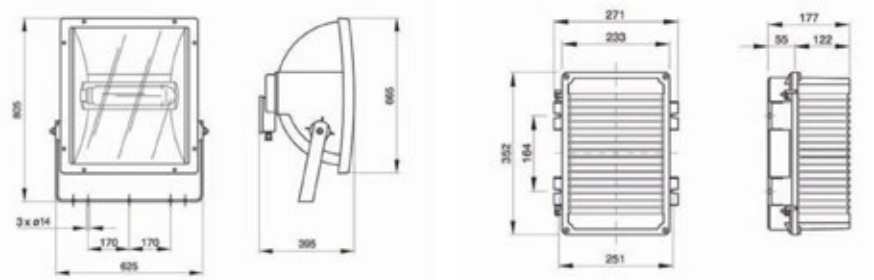
Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia nominal:	2.000 W	Flujo luminoso:	180.000 lm
Tensión:	400V F+N	Temperatura de color:	7.250 K
Consumo nominal:	10,2 A	Cable:	5m
Índice de Protección:	IP66	Peso:	28kg

Nivel de iluminación							
Altura del proyector:	20 m	15 m	12 m	10 m	8 m	6 m	3 m
Lux medios:	300 lx	570 lx	700 lx	800 lx	1.500 lx	No recomendable	No recomendable
Diámetro cubierto:	22m	18m	14m	12m	8m	--	--

Dimensiones



30W 2.400Lm

El Foco LED Dora de 30W para Carril Monofásico proporciona una iluminación versátil perfecta para espacios siempre cambiantes, donde se necesite resaltar elementos decorativos o los productos expuestos.
Integra una fuente lumínica con tecnología COB que tiene un rendimiento de 80lm/W. Proporciona, en un ángulo de 60º, una luz de gran calidad que asegura una reproducción de los colores de forma muy natural. Este tipo de luz complementa perfectamente la iluminación general de cualquier espacio.

CARRIL MONOFÁSICO PARA FOCOS LED 1 METRO

Detalles

Características técnicas			
Potencia:	30W	Índice Rep. Cromática (CRI):	80
Tensión:	220-240V AC	Protección IP:	IP20
Frecuencia:	50-60 Hz	Vida Útil:	30.000 Horas
Luminosidad:	2400 lm	Tª Ambiente Trabajo:	-5°C ~ +45°C
Rendimiento LED:	80 lm/W	Fuente Lumínica:	COB
Ángulo de Apertura:	60º	Material	Aluminio
Temperatura de color:	4.000 K		

Dimensiones			
Medidas:	200 x 100 x 220 mm	Peso:	--

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

315Lm

- Luz de emergencia para instalación en superficies de interiores.
- Dispone de 3 entradas PG-11.
- Envolvente en plástico conforme a la EN-60598-1.
- Difusor en material plástico transparente satinado.
- Señalización mediante leds
- Entrada de telemando

Equipamiento opcional

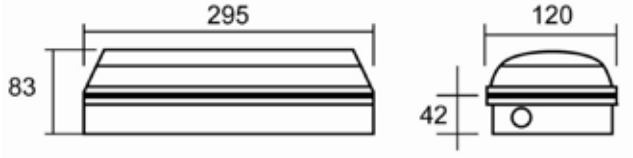
--

Aplicaciones

Características técnicas

Potencia nominal:	400 W	Batería:	Ni-Cd
Tensión:	230V F+N	Autonomía:	1 h
Índice de Protección:	IP44	Cable:	No
Lámpara:	6WG5	Peso:	1kg
Flujo luminoso:	315 lm		

Dimensiones en superficie

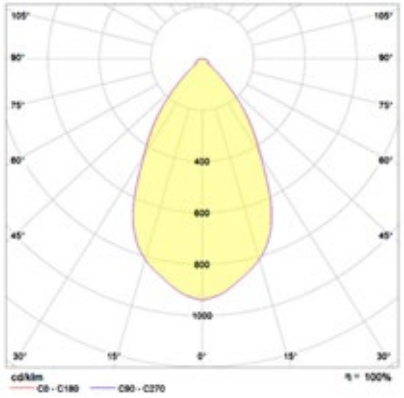


Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

LUZ DE EMERGENCIA - 2500 lm

- Luz de emergencia con dos proyectores para modo de funcionamiento no permanente.
- Tipo de instalación en superficie.
- Fuente de luz incandescente, difusor opal y carcasa de PC+ABS Autoextinguible.
- Manufacturado según la norma UNE 60598-2-22.

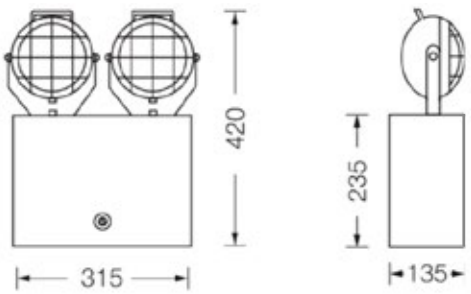
Curva



Aplicaciones

Características técnicas			
Lúmenes:	2500 lm	Alimentación:	230 V 50/60 Hz
Autonomía:	1 hora	Grado de protección:	IP 67. IK07
Lámpara:	2 X 12 V 45 KW	Modo funcionamiento:	No permanente
Batería:	Pb 2x12V/9Ah		

Dimensiones

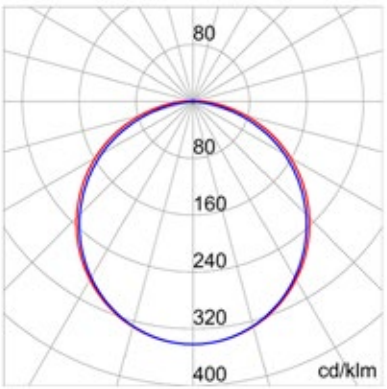


Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

51W

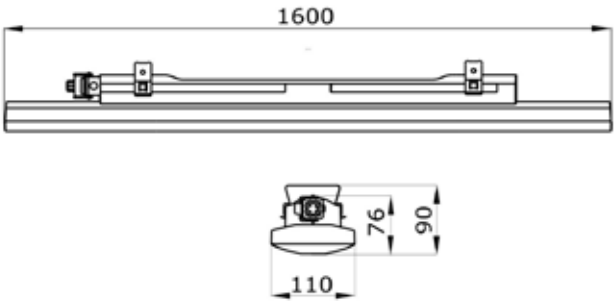
- Potencia de luz de techo LED con MID (matriz doble o individual) con disipador de calor / reflector en acero blanco prepintado.
- Cuerpo en PC gris RAL7035. Difusor de pantalla / PC estabilizado U.V.
- Sellante depositado CNC. Sistema de fijación a la pared, techo o suspensión por muelles de acero armónico con la zona de ataque ajustable. Integrardo rápidamente con cables de diámetro de 12,5 mm de conector Max.
- Driver LED electrónico instalado.

Curva



Características técnicas			
Potencia nominal:	51 W	Lámpara:	LED
Tensión:	220/240 V - 50/60 Hz	Número LED:	484
Temepratura de uso:	-30 +50 °C	Flujo luminoso:	5.980 lm
Índice de Protección:	IP66/IP69	Temperatura de color:	4000 K (CRI 80)

Dimensiones en superficie

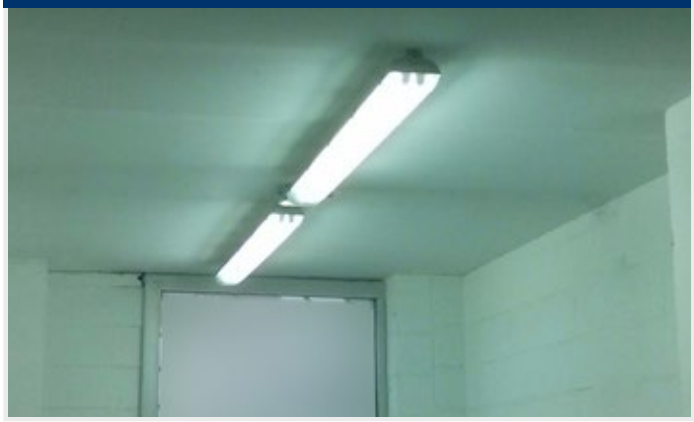


2X58W

- Luminaria estanca antigolpes con difusor de alta calidad.
- Distribución del haz simétrico de luz extensiva homogénea y de gran rendimiento.
- Gran protección en condiciones extremas de humedad y polvo.
- Fácil montaje.

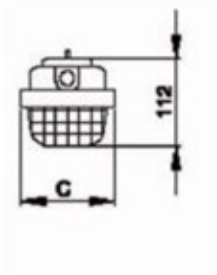
TUBO FLUORESCENTE OSRAM SYLVANIA F58W/865
EFICIENCIA ENERGÉTICA CLASE A 58W/2 UNIDADES.
LONGITUD 1.500mm
DIÁMETRO 26mm
LUZ COLOR BLANCO NEUTRO

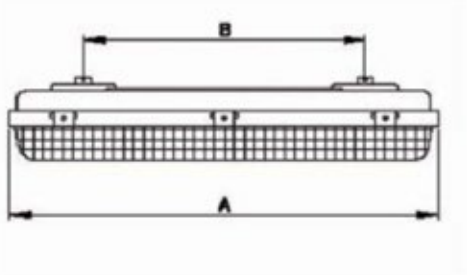
Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia nominal:	2X58W - 116 W	Flujo luminoso:	2.420 lm por lámpara
Tensión:	230V F+N	Temperatura de color:	6.500 K
Consumo nominal:	0,60 A	Cable:	No
Índice de Protección:	IP65	Peso:	3,5Kg

Dimensiones en superficie





A: 1.577mm
C: 130mm

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

4X290W LED

- Torre de iluminación con 4 proyectores para exteriores o interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales, estadios deportivos, puertos, calles y espacios abiertos.
- Alta eficiencia y larga vida útil.
- Remolque lento para obra, no válido para carretera.
- Enganche remolque tipo argolla/ojal para bulón.

La unión entre una potencia de iluminación de 4 focos a LED de 290W y una carcasa muy compacta se traduce en la torre de iluminación móvil más compacta y ecológica jamás creada! Esta torre te ayudará a ahorrar hasta el 75% de combustible y a proteger el ambiente gracias a una reducción de las emisiones de CO_2 de hasta 10 toneladas al año. La máquina puede funcionar ininterrumpidamente hasta 240* horas sin repostar.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia nominal:	5 KVA	Resistencia al viento:	80 (km/h)
Potencia de las focos:	4 x 290 W	Depósito de combustible:	120 l
Tensión:	220V F+N	Autonomía:	200 h
Toma eléctrica:	SHUCKO 220v 2KVA	Temperatura de color:	5.400 K
Tipo de focos:	LED	Altura de la torre:	8 m
Lumen total:	156000 Lm	Rotación del mástil:	340º
Motor:	Diesel Kubota	Sistema de elevación:	Manual
Bandeja retención líquidos:	Si	Nivel de presión sonora:	58 dB(A)/10m

Dimensiones			
Dimensiones mínimas:	2480 x 1310 x 2450 mm	Peso neto:	658 kg
Dimensiones máximas:	2480 x 2400 x 8000 mm	Altura total de proyectores:	5,94 m

6XHQI400W

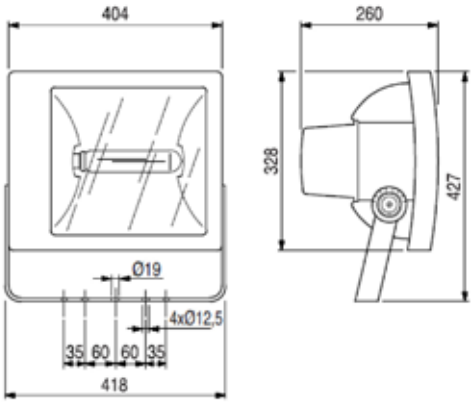
- Torre de iluminación con 6 proyectores para exteriores o interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales, estadios deportivos, puertos, calles y espacios abiertos.
- Alta eficiencia y larga vida útil.
- Filtro de UV incluido.

ÓPTICA SIMÉTRICA EXTENSIVA
BOMBILLA OSRAM POWERSTAR HQI-T 400W/N/SI E40
HALOGENURO METÁLICO
LUZ COLOR BLANCO NEUTRO

Detalles

Características técnicas			
Potencia nominal:	800 W	Temperatura de color:	5.400 K
Tensión:	400V 3F+N	Cable:	5m
Consumo nominal:	7 A	Conexión:	CETACT CEE32A-5P
Lámpara:	6WG5	Altura de la torre:	5 m
Flujo luminoso:	6X33.700: 202.200 lm	Peso de los proyectores:	80kg

Dimensiones



Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

6XHQI400W

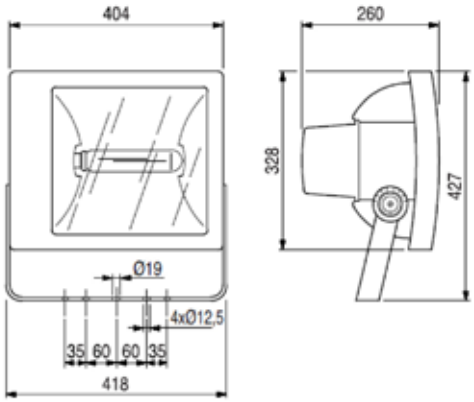
- Farola de iluminación con 1,2,3 ó 4 proyectores para exteriores o interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales,
  estadios deportivos, puertos, calles y espacios abiertos.
- Alta eficiencia y larga vida útil.
- Filtro de UV incluido.

ÓPTICA SIMÉTRICA EXTENSIVA
BOMBILLA OSRAM POWERSTAR HQI-T 400W/N/SI E40
HALOGENURO METÁLICO
LUZ COLOR BLANCO NEUTRO

Detalles

Características técnicas			
Potencia nominal máx:	1.600 W	Temperatura de color:	5.400 K
Tensión:	230V F+N	Cable:	5m
Consumo nominal:	12 A	Conexión:	SCHUCKO
Lámpara:	6WG5	Altura de la torre:	5 m
Flujo luminoso máx:	4X33.700: 134.800 lm	Peso de los proyectores:	11kg/un

Dimensiones			
Dimensiones dado hormigón:	940x940x940 mm	Peso dado de hormigón:	1.300 kg
Altura farola:	5 m	Altura total de proyectores:	5,94 m



TORRE DE ELEVACIÓN CARGA FRONTAL

Torre de elevación telescópica diseñada para la elevación de material de iluminación de ligero peso en espectáculos, eventos y conciertos. Es una buena solución para las instalaciones de pequeño/medio tamaño.
Fácil de elevar ya que las cargas se elevan directamente desde el suelo, evitando esfuerzos innecesarios. Diseñada para levantar cargas en sentido vertical a diferentes alturas seleccionables, como soporte para estructuras tipo Truss, pulverizadores de agua tipo Fresher y equipos de iluminación.Todos los componentes han sido fabricados de acuerdo a los estándares DIN y con materias primas de alta calidad. Muy ligera y fácil de mover gracias a las cuatro ruedas giratorias.

Detalles

Aplicaciones

Características técnicas			
Altura máxima:	5,5 m	Material principal:	Aluminio
Altura mínima:	1,70 m	Adaptador a truss:	A-302
Carga máxima:	150 kg	Acabado:	Negro / Aluminium

Dimensiones			
Base abierta:	1.700 x 1.600 mm	Peso:	5 kg
Base cerrada:	420 x 420 mm	Cabrestante:	500 kg

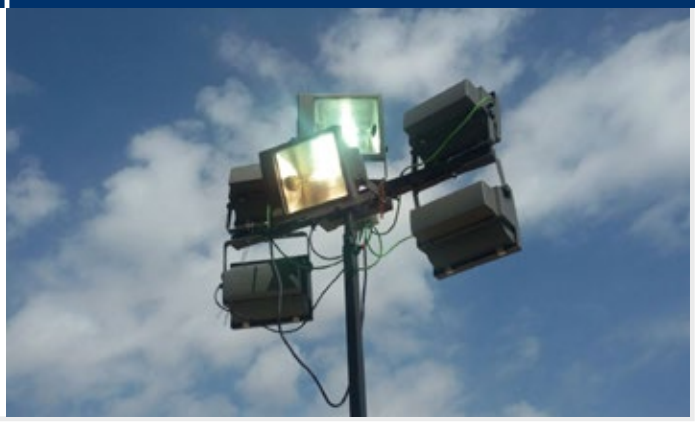
Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TORRE DE ELEVACIÓN TELESCÓPICA

Torre de elevación telescópica diseñada para la elevación de material de iluminación de ligero peso en espectáculos, eventos y conciertos. Es una buena solución para las instalaciones de pequeño/medio tamaño.
Diseñada para levantar cargas en sentido vertical a diferentes alturas seleccionables, como soporte para estructuras tipo Truss, pulverizadores de agua tipo Fresher y equipos de iluminación.
Todos los componentes han sido fabricados de acuerdo a los estándares DIN y con materias primas de alta calidad. Muy ligera y fácil de mover gracias a las cuatro ruedas giratorias.

Detalles

Aplicaciones



Características técnicas			
Altura máxima:	5,30 m	Área de trabajo:	1,90 x 1,90 m
Carga máxima:	150 kg	Cabestrante:	AL-KO 450 Compact 450 kg
Altura plegada:	1,73 m		

Dimensiones	
Peso:	48 kg

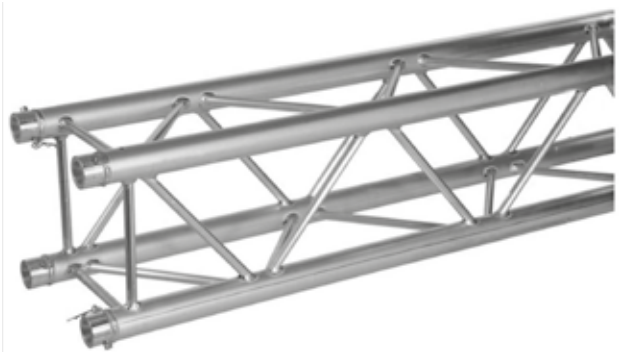
CE

DEKRA

BGV C1

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TRUSS

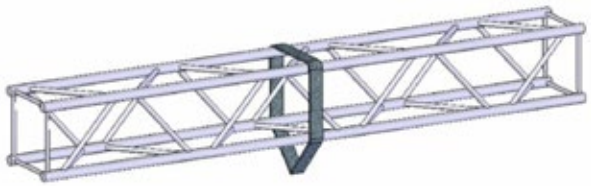


Estructura modular de Truss modelo EC-30. Esta estructura está diseñada para soportar cargas en sentido vertical y bajo diferentes combinaciones de cargas que serán descritas en esta ficha técnica.

Equipamiento opcional

--

Ejemplo de sujeción recomendada



Carga máxima				
Luz	Carga uniformemente distribuida	Desplazamiento	Carga principal centrada	Desplazamiento
m	kg/m	mm	kg	mm
3	475	7,8	600	5,4
4	370	14,1	500	8,1
5	300	23,4	440	12
6	230	34,2	400	17,1
7	190	50,1	380	25,2
8	165	71,4	340	33
9	140	95,4	300	41,7
10	110	114	260	50,1
11	90	136	240	62,7
12	75	163	200	71,1
13	60	181,5	180	84,6
14	50	207	160	98,4
15	40	225	140	113,1
16	30	231	120	127,5

Peso

- EC-30 3m Tramo de Truss de 3 metros 13 Kg.
- Material de construcción: Perfil de aluminio 6082-T6.
- Perfil principal de 50 mm de diámetro y 2 mm de espesor.
- Perfil de tirante de 16 mm de diámetro y 2 mm de espesor.
- Pasadores cónicos de unión entre tramos de acero.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TRÍPODE 2 FOCOS BAJO CONSUMO

Trípode con dos proyectores para interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales, estadios deportivos, obras y construcciones.
Muy bajo consumo, alta eficiencia y larga vida útil.

BOMBILLA OSRAM DULUX 36W
LUZ COLOR BLANCO NEUTRO

Equipamiento standard

- Balastro electrónico
- Carcasa polipropileno.
- Incluye interruptor on/off, 2 tomas schuko y una toma cetact azul CEE 3 Polos 230V, con máxima potencia 1.500W.

Características técnicas			
Potencia nominal:	2x3x36W: 216W	Flujo luminoso:	16.500 lm
Tensión:	230V	Temperatura de color:	Luz fría no reflectante
Consumo nominal:	1,2 A	Cable:	5m
Índice de Protección:	IP54		

Dimensiones			
Medidas:	110x110xaltura max trípode 270cm	Peso:	20kg

TRÍPODE FLUORESCENTE 36W

Fluorescente con cuerpo resistente a impactos.
Ideal para interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales, estadios deportivos, obras y construcciones.
Muy bajo consumo, alta eficiencia y larga vida útil.

Equipamiento opcional

--

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia nominal:	36W	Flujo luminoso:	3.250 lm
Tensión:	230V F+N	Temperatura de color:	Luz fría
Consumo nominal:	0,2 A	Cable:	3 m
Índice de Protección:	IP44		

Dimensiones			
Medidas:	180x180x1.625 mm	Peso:	3,5 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

FOCO COLGANTE BAJO CONSUMO 3X36W

Foco colgante tipo balastro para interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales, estadios deportivos, obras y construcciones.
Muy bajo consumo, alta eficiencia y larga vida útil.
Iluminación a 360º.

BOMBILLA OSRAM DULUX 36W
LUZ COLOR BLANCO NEUTRO

Equipamiento standard

· Balastro electrónico
· Carcasa polipropileno.
· Incluye 2 tomas schuko con máxima potencia 1.500W.

Características técnicas			
Potencia nominal:	3x36W: 108W	Flujo luminoso:	8.200 lm
Tensión:	230V F+N	Temperatura de color:	Luz fría no reflectante
Consumo nominal:	0,6 A	Cable:	5 m
Índice de Protección:	IP54		

Dimensiones			
Medidas:	diam.190 mm x alto 350 mm	Peso:	8 kg

FOCO BAJO CONSUMO 4X36W

Proyector para interiores de pabellones deportivos, carpas, almacenes, naves industriales, estadios deportivos, obras y construcciones.
Muy bajo consumo, alta eficiencia y larga vida útil.

BOMBILLA OSRAM DULUX 36W
LUZ COLOR BLANCO NEUTRO

Equipamiento standard

- Balastro electrónico
- Carcasa polipropileno.
- Incluye interruptor on/off, 2 tomas schuko y una toma cetact azul CEE 3 Polos 230V, con máxima potencia 1.500W.

Características técnicas			
Potencia nominal:	3x36W: 108W	Flujo luminoso:	8.250 lm
Tensión:	230V	Temperatura de color:	Luz fría no reflectante
Consumo nominal:	0,6 A	Cable:	5 m
Índice de Protección:	IP54		

Dimensiones			
Medidas:	490x330x120 mm	Peso:	8 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TST
TORRES Technical Services

División Calefacción

Aerotermos eléctricos
Estufas de jardín
Estufas infrarrojos
Generadores rayos infrarrojos
Generadores de aire caliente
Cortinas de aire
Equipos compactos
Climatizadores de agua
Desestratificadores de aire
Conducción - distribución aire

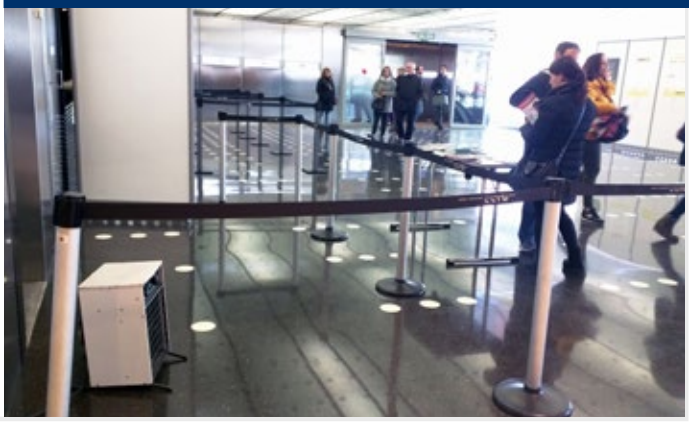
De 3 kW a 22 kW

Aerotermos eléctricos portátiles dispuestos para conectar de inmediato con solo conectarlos a la corriente eléctrica. Incorpora un enganche para su instalación fija mural. Ofrece un caudal de aire limpio y caliente apto para calentar cualquier local o para caldear materiales en procesos industriales y de secado.
Construidos en su totalidad en estructura de acero pintada al horno con pintura epoxy.
Termostato interno de seguridad para la protección de la máquina.

Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones



Características técnicas

Modelo	Potencia eléctrica	Rendimiento	Tensión servicio	Toma corriente	Caudal de aire	Potencia calorífica	Revol.	Dif. temp.	Itensidad eléctrica	Volumen	Cable aliment.	Presión sonora	medidas LxAnxA	Peso neto
3 kW	3,05 kW	100%	230 v	enchufe doméstico	300 m³/h	2-3 kW 1.730 - 2.580 kcal/h	1.400 r.p.m	28 º C	13 A	50-80 m³	Sí	45 dB (A)/10m	240x350x370 mm	5 kg
4 kW	3,05 kW	100%	230 v	enchufe doméstico	430 m³/h	2-4 kW 1.720 - 3.440 kcal/h	1.400 r.p.m	28 º C	19 A	80-100 m³	Sí	50 dB (A)/10m	240x303x305 mm	7,7 kg
6 kW	6,08 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	450 m³/h	4-6 kW 3.440 - 5.160 kcal/h	1.400 r.p.m	42 º C	8,7 A	100-150 m³	Sí	50 dB (A)/10m	310x350x450 mm	8 kg
9 kW	9,08 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	650 m³/h	6-9 kW 5.160 - 7.740 kcal/h	1.400 r.p.m	60 º C	13 A	150-200 m³	Sí	50 dB (A)/10m	310x350x450 mm	9 kg
12 kW	12,08 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	800 m³/h	6-12 kW 5.160 - 10.320 kcal/h	1.400 r.p.m	85 º C	17,2 A	200-300 m³	Sí	52 dB (A)/10m	310x350x450 mm	12 kg
15 kW	15,11 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	950 m³/h	9-15 kW 7.740 - 12.900 kcal/h	1.400 r.p.m	95 º C	21,6 A	250-380 m³	Sí	50 dB (A)/10m	310x350x450 mm	13 kg
18 kW	18,11 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	950 m³/h	9-18 kW 7.740 - 15.480 kcal/h	1.400 r.p.m	105º C	26 A	300-450 m³	Sí	54 dB (A)/10m	310x430x450 mm	13,5 kg
22 kW	22,00 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	2.400 m³/h	7-15-22 kW 6.000 - 12.900 - 18.920 kcal/h	1.400 r.p.m	40 º C	400 V3/ 50 Hz	450-600 m³	No	65 dB (A)/10m	490x360x700 mm	24 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

36 kW CENTRÍFUGO

Aerotermos eléctricos de generación de aire caliente para grandes volúmenes.
Diseñados para trabajos continuos con una estructura metálica robusta y componentes de máximo rendimiento. Ventiladores de gran potencia ideal para renovar el aire en grandes espacios.
Instalación rápida con sólo conectar a la corriente eléctrica.
Muy útil donde se necesita calor limpio sin combustibles.
El ventilador centrífugo de gran potenca canaliza el aire mediante conductos.
Termostato de sobrecalentamiento de seguridad.
Enfriado del equipo mediante retardo de parada de ventilación.
Control mediante termostato ambiente o ON/OFF.

Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

KIT DE TERMOSTATO AMBIENTE

CUADROS ELÉCTRICOS DE DISTRIBUCIÓN

CONDUCTO FLEXIBLE CALEFACCIÓN (alta temperatura). Diámetro 400 mm

Características técnicas			
Potencia calorífica:	36 kW-30960 kcal/h	Potencia regulable:	No 0 - 100%
Caudal de aire:	3.200 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	200 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 28 a 33ºC	Transmisión:	Por correa
Rendimiento:	100%	Nivel de presión sonora:	59 dB(A)/10 m

Datos eléctricos			
Potencia máx.:	37,1 kW	Potencia motor ventilación:	1,1 kW/400 V
Tensión:	400 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.350 rpm
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac CEE 63A 5 polos
Intensidad corriente máx:	52 A	Cable de alimentación min.	16 mm²
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1110 x 840 x 720mm	Filtro de aire:	G4 520 X 480 mm
Peso neto:	55 kg		

78 kW CENTRÍFUGO

Aerotermos eléctricos de generación de aire caliente para grandes volúmenes.
Diseñados para trabajos continuos con una estructura metálica robusta y componentes de máximo rendimiento. Ventiladores de gran potencia ideal para renovar el aire en grandes espacios.
Instalación rápida con sólo conectar a la corriente eléctrica.
Muy útil donde se necesita calor limpio sin combustibles.
El ventilador centrífugo de gran potenca canaliza el aire mediante conductos.
Termostato de sobrecalentamiento de seguridad.
Enfriado del equipo mediante retardo de parada de ventilación.
Control mediante termostato ambiente o ON/OFF.

Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

KIT DE TERMOSTATO AMBIENTE

CUADROS ELÉCTRICOS DE DISTRIBUCIÓN

CONDUCTO FLEXIBLE CALEFACCIÓN (alta temperatura). Diámetro 400 mm

Características técnicas			
Potencia calorífica:	78 kW-67.080 kcal/h	Potencia regulable:	No 0 - 100%
Caudal de aire:	7.000 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	250 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 28 a 33ºC	Transmisión:	Por correa
Rendimiento:	100%	Nivel de presión sonora:	59 dB(A)/10 m

Datos eléctricos			
Potencia máx.:	80,2 kW	Potencia motor ventilación:	2,2 kW/400 V
Tensión:	400 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.450 rpm
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac CEE 125A 5 polos
Intensidad corriente máx:	116 A	Cable de alimentación min.	35 mm²
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1200x1000x800 mm	Filtro de aire:	G4 630x580 mm
Peso neto:	95 kg		

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

COLUMNA ELÉCTRICA

Fabricado en acero inoxidable AISI 43
Dispositivo de seguridad anticaída
Incluye: Cable eléctrico 1m
Homologación CE

Aplicaciones

Aplicaciones

Características técnicas	
Potencia màx:	2.400 W

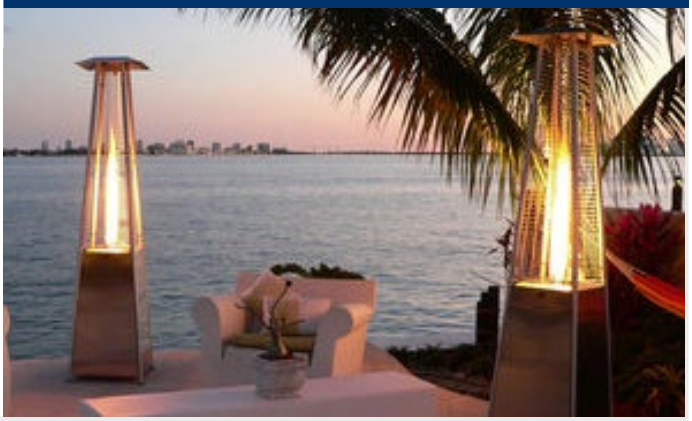
Datos de consumo			
Alimentación	220 V		
Dimensiones			
Altura máxima:	2.000 mm	Peso neto:	15 Kg
Diámetro:	600 mm		
Relación			
Área calentada:	10 m^2		

PIRÁMIDE

Combustible incluido, duración botella: 10 h.
Uso sólo en exteriores o locales muy ventilados.
No apto para sótanos o espacios cerrados.

Aplicaciones

Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia calorífica:	8.170 Kcal/h - 9,5 kW/h		

Datos de consumo			
Consumo de butano:	720 g/h	Presión de trabajo propano:	37 mbar
Presión de trabajo butano:	28 mbar		
Dimensiones			
Dimensiones:	600x600x2.230mm	Peso:	27 Kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

INOX

Estufa diseñada para ambientes exteriores fríos o interiores de mucho volumen como jardines, piscinas, carpas, terrazas y entoldados, fiestas al aire libre, etc.
Gran poder de climatización dotado de válvula de seguridad y regulador de potencia.
Sistema monomando con encendido pieza eléctrico.
Equipada con sistema de seguridad antivuelco
Equipada con ruedas
Cuerpo en acero inoxidable
Uso sólo en exteriores o locales muy ventilados
No apto para sótanos o espacios cerrados

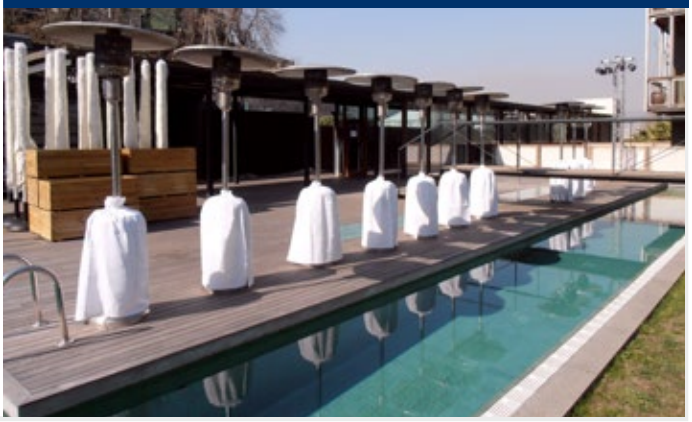
Equipamiento opcional - Fundas de color

Blanco · Negro · Gris oscuro · Gris Claro · Tierra · Camel

Azul · Azul Ocuro · Azul Marino · Turquesa · Verde Piscina · Verde Bosque

Amarillo · Granate · Rojo · Naranja

Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia calorífica:	12.040 kcal/h	Consumo calorífico nominal:	10,2 kW – Hs

Datos técnicos			
CAT:	I_3	P (mbar):	28 - 30 / 37
GAS:	G30 / G31	Mn (gr/h):	742,27 / 729
Datos de consumo			
Potencia calorífica:	12.040 Kcal/h	Consumo:	0,75 Kg/h
Potencia regulable:	9 – 15 kW	Presión de funcionamiento:	30 mbars
Combustible:	Gas butano/propano		
Dimensiones			
Altura máxima:	2.200 mm	Peso neto:	25 Kg
Diámetro de sombrero:	800 mm		
Relación			
Área calentada:	25 m^2	Altura mínima:	2.500 mm (consultar)

CALEFACTOR INFRARROJO IK 2KW

Se puede utilizar tanto al aire libre como en interiores. Calefacción por lámpara de cuarzo.

- Protección IP65
- Calentamiento inmediato.
- Ahorro de energía ya que no hay fase de precalentamiento.
- No hay movimiento de aire, por lo tanto, no hay polvo.
- Sin olor ni ruido.
- Cable de alimentación (2 m) con enchufe.

Aplicaciones

Características técnicas	
Potencia màx:	2.000 W - 1.720 kcal/h

Datos de consumo			
Alimentación	230V - 50Hz		
Dimensiones			
Dimensiones:	100x670x125mm	Peso neto:	2,2 Kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

I-TERM - 2 kW

Calefacción directa al frío. Calefacción instantánea, silenciosa y sin movimiento de aire.
Ideal para calentar zonas concretas sin tener que calentar todo el volumen del local. También para ambientes exteriores.
Fácil de transportar y de instalar con sólo una toma eléctrica. Ideal para comercios, hostelería y terrazas.
Muy útil en puntos de trabajo, calentamiento de piezas, secado de pinturas y construcciones.

Su gran superficie reflectante multiplica la potencia calorífica de radiación.

Aplicaciones

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia calorífica:	1.720 kcal/h – 2 kW/h	Potencia eléctrica:	2 kW

Datos eléctricos			
Potencia absorbida.:	2 kW	Fases:	1F+N
Tensión:	230 V, 50 Hz	Intensidad de corriente:	9,1 A
Longitud de cable eléctrico:	1,5 m		
Dimensiones			
Dimensiones vertical: Largo x Ancho x Alto:	305x305x960 mm	Dimensiones de la pantalla:	600x200 mm
Dimensiones equipo suelo:	940x470x660/1.050 mm	Peso neto:	15 kg

CONVECTOR - 2 kW

Calefacción directa al frío. Calefacción instantánea, silenciosa y sin movimiento de aire.
Fácil de transportar y de instalar con sólo una toma eléctrica. Ideal para comercios, hostelería y terrazas.
Ideal para espacios interiores cerrados.

Equipamiento opcional

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia calorífica:	1.720 kcal/h – 2 kW/h	Potencia eléctrica:	2 kW

Datos eléctricos			
Potencia absorbida.:	2 kW	Fases:	1F+N
Tensión:	230 V, 50 Hz	Intensidad de corriente:	9,1 A
Longitud de cable eléctrico:	1,5 m		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	210x700x460 mm	Peso neto:	2 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

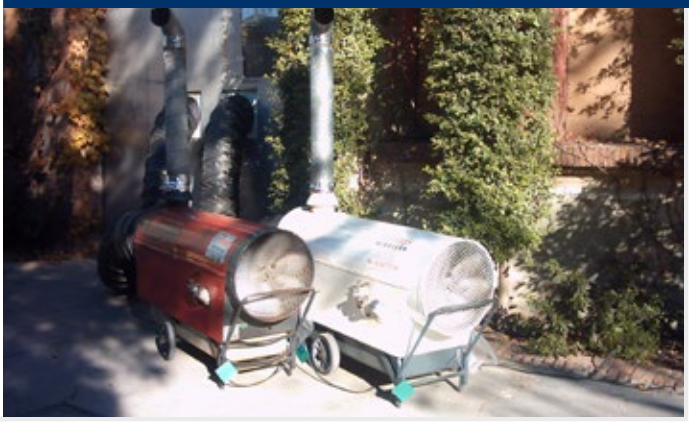
G-START COMFORT - 50 kW

Instalación móvil, fácil, rápida y económica.
Idóneo en grandes y medianos espacios como carpas, salas de fiesta, restaurantes, ferias, polideportivos, talleres, almacenes, granjas, invernaderos, etc... También para usos industriales en secado y calentamiento de materiales y maquinaria. Adecuado para ambientes cerrados.
Dispuesto para canalizar el aire por conductos.
Combustible: Gasóleo A o Gasóleo B. Unidad térmica para locales medianos y grandes con extracción de humos al exterior mediante la salida de chimenea.
Apto para espacios cerrados en usos civiles, industriales o agrícolas.

Equipamiento opcional

- Depósito de Combustible
- Conductos
- Kit de termostato ambiente.
- Kit de tubos flexibles de aspiración y retorno de gasóleo 10 metros.

Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia calorífica:	50 kW - 43.000 kcal/h	Tensión de servicio:	230 V 50 Hz
Caudal de aire:	1.900 m^3/h	Nivel de presión sonora:	67 dB(A)/10 m
Potencia eléctrica:	300 W		

Datos técnicos			
Caudal de aire:	1.900 m^3/h	Diferencia de Tº entrada-salida:	100 ºC
Potencia calorífica:	50 kW – 43.000 kcal/h	Diámetro de salida de aire:	350 mm
Velocidad del aire a la salida:	10,4 m/s	Diámetro de la chimenea:	150 mm
Alcance caudal de aire:	6 m		
Datos eléctricos / consumo			
Potencia eléctrica:	300 W	Combustible:	Gasóleo A ó B
Conexión a termostato:	Sí	Consumo de combustible:	4,80 L/h
Tensión de servicio:	230 V, 50 Hz	Depósito de gasóleo:	70 L
Revoluciones del motor:	1.450 r.p.m.	Autonomía :	15 horas
Longitud de cable eléctrico:	1,5 m		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.700x560x1.020 mm	Peso neto:	103 kg

G-START COMFORT - 70 kW

Instalación móvil, fácil, rápida y económica.
Idóneo en grandes y medianos espacios como carpas, salas de fiesta, restaurantes, ferias, polideportivos, talleres, almacenes, granjas, invernaderos, etc... También para usos industriales en secado y calentamiento de materiales y maquinaria. Adecuado para ambientes cerrados.
Dispuesto para canalizar el aire por conductos.
Combustible: Gasóleo A o Gasóleo B
Unidad térmica para locales medianos y grandes con extracción de humos al exterior mediante la salida de chimenea.
Apto para espacios cerrados en usos civiles, industriales o agrícolas.

Equipamiento opcional

- Depósito de Combustible
- Conductos de aire
- Kit de termostato ambiente.
- Kit de tubos flexibles de aspiración y retorno de gasóleo 10 metros.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia calorífica:	70 kW - 60.200 kcal/h	Tensión de servicio:	230 V 50 Hz
Caudal de aire:	3.500 m³/h	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10 m
Potencia eléctrica:	750 W		

Datos del aire			
Caudal de aire:	3.500 m³/h	Diferencia de Tº entrada-salida:	90 ºC
Potencia calorífica:	70 kW – 60.200 kcal/h	Diámetro de salida de aire:	460 mm
Velocidad del aire a la salida:	11 m/s	Diámetro de la chimenea:	150 mm
Alcance caudal de aire:	8 m		
Datos eléctricos / consumo			
Potencia eléctrica:	750 W	Combustible:	Gasóleo A ó B
Conexión a termostato:	Sí	Consumo de combustible:	6,60 L/h
Tensión de servicio:	230 V, 50 Hz	Depósito de gasóleo:	120 L
Revoluciones del motor:	1.450 r.p.m.	Autonomía:	12 horas
Longitud de cable eléctrico:	1,5 m		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.880x680x1.130 mm	Peso neto:	138 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

Z-80kW

Modelos portátiles con estructura reforzada y ruedas para facilitar el transporte.
Mueble en acero inoxidable AISI 430 termo-aislado con cámara de aire auto-refrigerada y estructura de perfil de aluminio.
Posibilidad de funcionamiento en modo ventilación para verano.
Dispone de conexión termostato ambiente.
Posibilidad de seleccionar sólo ventilación o calefacción. Adecuado par ambientes cerrados.

Equipamiento opcional

- Kit de termostato ambiente.
- Kit de tubos flexibles de aspiración y retorno de gasóleo 10 m.
- Plenum de 2 o 4 salidas de aire.
- Conducto flexible de PVC.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia calorífica:	81 kW - 70.000 kcal/h	Presión estática:	200 Pa
Caudal de aire:	6.500 m³/h	Conexión a termostato:	Sí
Tensión de servicio:	230 V	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10 m

Datos técnicos			
Caudal de aire:	6.500 m³/h	Ø Salida de aire (plenum 2 salidas opcional)	2x350 mm
Ø Salida de aire:	500 mm	Ø Salida de aire (plenum 4 salidas opcional)	4x200 mm
Ø chimenea:	150 mm		
Datos eléctricos / consumo			
Potencia eléctrica:	500 W	Combustible:	Gasóleo A ó B
Conexión a termostato:	Sí	Consumo de gasóleo:	7,8 L/h
Tensión de servicio:	230 V, 50 Hz	Consumo de Gas Natural:	8,2 m³/h
Longitud de cable eléctrico:	1,5 m	Consumo de GLP:	6,2 Kg/h
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.620x830x1.275 mm	Peso neto:	150 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

GENERADOR DE AIRE CALIENTE GRANDES VOLÚMENES

H-70kW

Idóneo para carpas, salas de fiesta, restaurantes, ferias, polideportivos, talleres, almacenes, granjas, invernaderos, etc... Adecuado para ambientes cerrados.
Dispuesto para canalizar el aire por conductos.
Unidad térmica para locales medianos y grandes con extracción de humos al exterior mediante la salida de chimenea.
Apto para espacios cerrados en usos civiles, industriales o agrícolas.
Cámara de combustión estanca.
Depósito exterior de doble pared incluido.

Equipamiento opcional

· Depósito de Combustible aumentado.
· Conductos de aire.
· Kit de termostato ambiente.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia calorífica:	69,8 kW - 60.000 kcal/h	Potencia eléctrica:	1.550 W
Caudal de aire:	4.000 m^3/h	Tensión de servicio:	230 V 50 Hz
Nivel de presión sonora:	64 dB(A)/7 m		

Datos del aire			
Caudal de aire:	4.000 m^3/h	Diferencia de Tº entrada-salida:	47 ºC
Presión estática:	100 Pa	Diámetro de salida de aire:	1 x Ø 400 mm
Nº ventiladores	1 ventilador	Diámetro de la chimenea:	150 mm
Conexión a termostato:	Sí	Filtros de aire eficacia:	G4
Datos eléctricos / consumo			
Potencia eléctrica:	1.550 W	Combustible:	Gasóleo A ó B
Conexión a termostato:	Sí	Consumo de gasóleo:	7,0 L/h
Tensión de servicio:	230 V 50 Hz	Quemador:	2 etapas
Longitud de cable eléctrico:	1,5 m	Depósito de combustible:	externo 400 L/Interno 65L
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.015x600x1.985 mm	Peso neto:	189 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

H-160kW

Idóneo para carpas, salas de fiesta, restaurantes, ferias, polideportivos, talleres, almacenes, granjas, invernaderos, etc... Adecuado para ambientes cerrados.
Dispuesto para canalizar el aire por conductos.
Unidad térmica para locales medianos y grandes con extracción de humos al exterior mediante la salida de chimenea.
Apto para espacios cerrados en usos civiles, industriales o agrícolas.
Cámara de combustión estanca.
Depósito exterior de doble pared incluido.

Equipamiento opcional

· Depósito de Combustible aumentado.
· Conductos de aire.
· Kit de termostato ambiente.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia calorífica:	156 kW - 134.160 kcal/h	Potencia eléctrica:	2X750 W
Caudal de aire:	9.500 m^3/h	Tensión de servicio:	230 V 50 Hz
Nivel de presión sonora:	64 dB(A)/7 m		

Datos del aire			
Caudal de aire:	9.500 m^3/h	Diferencia de Tº entrada-salida:	47 ºC
Presión estática:	230 Pa	Diámetro de salida de aire:	2 x Ø 400 mm
Nº ventiladores	2 centrífugos	Diámetro de la chimenea:	150 mm
Conexión a termostato:	Sí	Filtros de aire eficacia:	G4
Datos eléctricos / consumo			
Potencia eléctrica:	1600 W	Combustible:	Gasóleo A ó B
Conexión a termostato:	Sí	Consumo de gasóleo:	15,0 L/h
Tensión de servicio:	230 V 50 Hz	Quemador:	2 etapas
Longitud de cable eléctrico:	1,5 m	Depósito de combustible:	externo 400 ó 1000L
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.250x750x1.760 mm	Peso neto:	390 kg

H-400kW

Idóneo para carpas, salas de fiesta, restaurantes, ferias, polideportivos, talleres, almacenes, granjas, invernaderos, etc... Adecuado para ambientes cerrados.
Dispuesto para canalizar el aire por conductos.
Unidad térmica para locales medianos y grandes con extracción de humos al exterior mediante la salida de chimenea.
Apto para espacios cerrados en usos civiles, industriales o agrícolas.
Cámara de combustión estanca.
Depósito exterior de doble pared incluido.

Equipamiento opcional

· Depósito de Combustible aumentado.
· Conductos de aire.
· Kit de termostato ambiente.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia calorífica:	395 kW - 339.700 kcal/h	Potencia eléctrica:	5.500 W
Caudal de aire:	24.000 m³/h	Tensión de servicio:	400 V 50 Hz 3F+N
Nivel de presión sonora:	64 dB(A)/7 m		

Datos del aire			
Caudal de aire:	24.000 m³/h	Diferencia de Tº entrada-salida:	47 ºC
Presión estática:	260 Pa	Diámetro de salida de aire:	4 x Ø400 mm ó 1 x Ø800 mm
Nº ventiladores	2 centrífugos	Diámetro de la chimenea:	250 mm
Conexión a termostato:	Sí	Filtros de aire eficacia:	G4
Datos eléctricos / consumo			
Potencia eléctrica:	5.500 W	Combustible:	Gasóleo
Conexión a termostato:	Sí	Consumo de gasóleo:	38,0 L/h
Tensión de servicio:	400 V 50 Hz 3F+N	Quemador:	2 etapas
Longitud de cable eléctrico:	1,5 m	Depósito de combustible:	externo 1000L
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.880 x 960 x 2300 mm	Peso neto:	1.040 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

500 kW

Grupo térmico presurizado de gasóleo. Chapa de acero baja temperatura.
Calderas presurizadas con inversión de llama en cámara de combustión y haz tubular de pasos de humos, homologado como baja temperatura según directiva 92/42 CEE. Tª mínima de retorno > 50 ºC. El diseño interior de circulación de agua, garantiza la perfecta uniformidad de la temperatura en su interior, evitando la posible formación de depósitos cálcareos.

Grupos térmicos compuestos de:
– Caldera
– Quemador de gasoleo (modelo según tabla),
– Panel de control termostático BT de 3 etapas con:
- Termostato gestión bomba anticondensados, termostato de 1ra, 2da y 3ra etapa de quemador.
- Interruptor de puesta en marcha de bomba y caldera.
- Termostato de seguridad con rearme manual.
- Termómetro de caldera digital.

Equipamiento incluido

· Depósito de Combustible (gasóleo)

Equipamiento opcional

· Conductos de agua

Características técnicas			
Potencia nominal max:	525 kW	Tensión de servicio:	400v/50 Hz
Potencia nominal min:	250 kW	Combustible:	Gasóleo
Rendimiento útil al 100% potencia máx:	92,50%	Consumo de gasóleo 3 etapas:	9/24/50 L/h
Potencia eléctrica quemador:	1.100w	Nivel de presión sonora:	60dB(A)/10m.
Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5P 3 F+N+T	Longitud de cable eléctrico:	1,5 m

Datos circuito hidráulico			
Caudal agua min-max:	20-30m3/h	Capacidad total de la caldera:	405 L
Bomba de agua externa:	4kW, 400V	Conexiones de agua:	2” Camlock
Presión estática disponible:	23 m.c.a.	Temperatura de trabajo:	80ºC
Pérdidas de carga lado agua: DT 10ºC:	40mbar	Temp. min-max impulsión de agua:	60-90ºC
Pérdidas de carga lado agua: DT 15ºC:	22mbar	Vaso de expansión:	50 L
Pérdidas de carga lado agua: DT 20ºC:	12mbar		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.600x1.100 x1.950 mm	Diam. salida de humos:	250 mm
Peso neto:	1.100 kg		

CALENTADOR DE AGUA INSTANTANEA ELÉCTRICO

21 kW - 12 L/min

Calentador eléctrico instantáneo trifásico 400V ideal para suministro de agua caliente continua ilimitada. Equipo construido con cuerpo de poliamida resistente a la corrosión con un tamaño reducido y fácil manejo.
Panel frontal con mando de regulación de temperatura integrado.
Dos niveles de potencia: 14 y 21kW.
Modulación de potencia en dos pasos para un mayor confort y estabilidad en la temperatura de salida.
Doble limitador de seguridad, para evitar deterioros en la máquina y protección del usuario.
Fácil instalación hidráulica.
Además, el control electrónico ofrece una alta calidad de suministro de agua y alta eficiencia.

Equipamiento opcional

· Conductos de agua

BENEFICIOS

- Control electrónico para lograr un alto nivel de comodidad.
- Alta eficiencia energética, ahora hasta un 30% de ahorro posible.
- Apto para agua pre-calentada (hasta 20ºC).

Características técnicas			
Potencia nominal max:	21 kW	Presión min de agua:	1 bar
Rendimiento útil al 100% potencia máx:	100%	Caudal agua AT=25ºC:	12L/min.
Potencia eléctrica:	7-21kW	Caudal agua AT=35ºC:	8L/min.
Regulador de potencia Modo e:	7-14kW	Conexiones de agua:	1/2” rosca macho
Regulador de potencia Modo II:	10,5-21kW	Vaso de expansión:	NO
Tensión de servicio:	400v/50 Hz	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5P 3 F+N+T
Nivel de presión sonora:	15 dB(A)/10m	Longitud de cable eléctrico:	1,5 m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	236x139 x472 mm	Peso neto:	5 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

UAA 23 kW - BC 23 kW

Equipos de aire acondicionado autónomos compactos con bomba de calor para grandes volúmenes.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Equipos autónomos de aire acondicionado con bomba de calor adecuados a todo tipo de locales, desde stands, o cinas y salas de ordenadores hasta carpas, banquetes, teatros, ferias, auditorios, polideportivos, etc.
Funcionamiento Aire/Aire: el aparato funciona consumiendo sólo corriente eléctrica.
Tras estudiar el espacio a ubicar la maquinaria y las calorías necesarias, nuestro servicio especializado efectuará un transporte e instalación rápido.
Control de temperatura por termostato ambiental.

Equipamiento opcional

- Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
- Versión con termostato a radiocontrol.
- Versión con baterías eléctricas de calor.
- Versión con economizador free cooling.
- Versión con control de condensación.
- Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	23,2 kW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia calorífica:	24,5 kW	Caudal de impulsión de aire:	5.200 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	10,5 kW	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
COP:	2,20	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	18 A		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	23,2 kW-20.038 Fgr/h	Compresor tipo:	SCROLL
Potencia calorífica:	24,5 kW-21.070 Kcal/h	Tipo de refrigerante:	R-407C
Control de capacidad:	0-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
NºCircuitos refrigerantes:	1	Límite de temp. ambiente en calor:	-4ºC/+18ºC
NºCompresores:	1		
Datos del aire			
Caudal de aire:	5.200 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	84 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	Por correa
Temp. mín. impulsión aire:	+14ºC	Nivel sonoro:	70 dB(A
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	10,5 kW	Intensidad corriente máx:	18 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	23 A
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5 Polos
Longitud de cable eléctrico:	1,5 m		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	840x1.170x2.140 mm	Peso neto:	380 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

UAA 35 kW - BC 35 kW

Equipos de aire acondicionado autónomos compactos con bomba de calor para grandes volúmenes.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Equipos autónomos de aire acondicionado con bomba de calor adecuados a todo tipo de locales, desde stands, o cinas y salas de ordenadores hasta carpas, banquetes, teatros, ferias, auditorios, polideportivos, etc.
Funcionamiento Aire/Aire: el aparato funciona consumiendo sólo corriente eléctrica.
Tras estudiar el espacio a ubicar la maquinaria y las calorías necesarias, nuestro servicio especializado efectuará un transporte e instalación rápido.
Control de temperatura por termostato ambiental.

Equipamiento opcional

- Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
- Versión con termostato a radiocontrol.
- Versión con baterías eléctricas de calor.
- Versión con economizador free cooling.
- Versión con control de condensación.
- Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	35,0 kW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia calorífica:	37,0 kW	Caudal de impulsión de aire:	8.000 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	15,9 kW	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
COP:	2,20	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	27 A		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	35,0 kW-30.100 Fgr/h	Compresor tipo:	SCROLL
Potencia calorífica:	37,0 kW-31.820 Kcal/h	Tipo de refrigerante:	R-407C
Control de capacidad:	0-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
NºCircuitos refrigerantes:	1	Límite de temp. ambiente en calor:	-4ºC/+18ºC
NºCompresores:	1		
Datos del aire			
Caudal de aire:	8.000 m³/h	Nº de ventiladores:	2
Presión estática disponible:	85 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	Por correa
Temp. mín. impulsión aire:	+14ºC	Nivel sonoro:	72 dB(A
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	15,9 kW	Intensidad corriente máx:	27 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	31 A
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5 Polos
Longitud de cable eléctrico:	1,5 m		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	900x1.730x2.140 mm	Peso neto:	495 kg
Dimensiones del montaje con conductos			
Largo x Ancho x Alto:	2.230x1.770x3.270 mm		

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

UAA 50 kW - BC 50 kW

Equipos de aire acondicionado autónomos compactos con bomba de calor para grandes volúmenes.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Equipos autónomos de aire acondicionado con bomba de calor adecuados a todo tipo de locales, desde stands, o cinas y salas de ordenadores hasta carpas, banquetes, teatros, ferias, auditorios, polideportivos, etc.
Funcionamiento Aire/Aire: el aparato funciona consumiendo sólo corriente eléctrica.
Tras estudiar el espacio a ubicar la maquinaria y las calorías necesarias, nuestro servicio especializado efectuará un transporte e instalación rápido.
Control de temperatura por termostato ambiental.

Equipamiento opcional

- Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
- Versión con termostato a radiocontrol.
- Versión con baterías eléctricas de calor.
- Versión con economizador free cooling.
- Versión con control de condensación.
- Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	50,2 kW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia calorífica:	51,9 kW	Caudal de impulsión de aire:	10.000 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	20,8 kW	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
COP:	2,90	Nivel de presión sonora:	60 dB(A) a 5m
Intensidad máxima:	37 A		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	50,2 kW-43.172 Fgr/h	Compresor tipo:	SCROLL
Potencia calorífica:	51,9 kW-44.634 Kcal/h	Tipo de refrigerante:	R-410C
Control de capacidad:	0-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
NºCircuitos refrigerantes:	2	Límite de temp. ambiente en calor:	-4ºC/+18ºC
NºCompresores:	2		
Datos del aire			
Caudal de aire:	10.000 m³/h	Nº de ventiladores:	2
Presión estática disponible:	85 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	Por correa
Temp. mín. impulsión aire:	+14ºC		
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	26,6 kW	Intensidad corriente máx:	37 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	43 A
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 63A 5 Polos
Longitud de cable eléctrico:	1,5 m		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	939x2.000x1.997 mm	Peso neto:	820 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

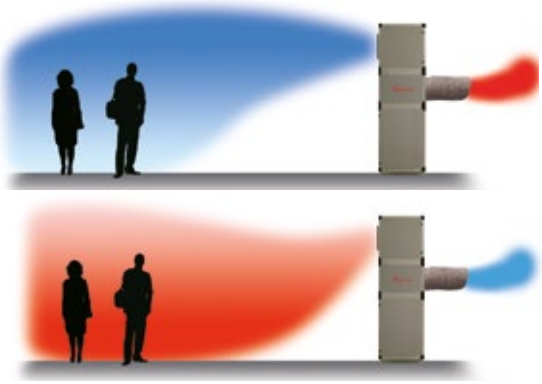
SPOT COOLER - 100 kW

Equipos portátiles de aire frío y caliente (aire acondicionado / bomba de calor).
Equipos de aire frío y caliente totalmente eléctricos diseñados para enfriar o calentar cualquier zona de inmediato.
Sistema aire/aire de expansión directa con compresores hermé- ticos scroll, sin consumo de agua ni riesgo de legionelosis. Sistema automático de desescarche en caso de producirse hielo en bajas temperaturas.
Aislamiento térmico y acústico interior consiguiendo un bajo nivel sonoro.
También usado para rebajar el grado de humedad en función des- humidificación (opcional).

Detalles

- Control digital inteligente

Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia frigorífica:	100 kW	Tensión de servicio:	400V 3F+N
Potencia calorífica:	115,2 kW	Caudal de aire de condensación:	22.000 m_3/h
Eficiencia frigorífica C.O.P:	3,5	Nivel de presión sonora:	67 dB(A)/10m
Eficiencia frigorífica E.E.R:	2,8		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	100 kW - 86.000 Fgr/h	Cantidad ventiladores de impulsión:	2 centrífugos
Potencia calorífica:	115,2 kW-99.072Kcal/h	Diferencia Tª entrada-salida frío:	de -8ºC a -12ºC
Refrigerante ecológico:	R-410A	Diferencia Tª entrada-salida cond.:	de +5ºC a +10ºC
Cantidad ventiladores de condensación:	2 radiales		
Datos del aire			
Caudal de aire impulsión frío/caliente:	12.000 m³/h	Presión estática máx. condensación:	200 Pa
Caudal de aire de condensación:	22.000 m³/h	Temp. trabajo modo frío:	de +19ºC a 46ºC
Presión estática máx. impulsión:	120 Pa	Temp./humedad trabajo modo calor:	de -10ºC a 15ºC
Datos eléctricos			
Potencia eléctrica en modo frío:	35,6 kW	Tensión de servicio:	400 V, 3F+N
Potencia eléctrica en modo calor:	32,8 kW	Longitud de cable eléctrico:	1,5 m
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.175x1.170x2.230 mm	Peso neto:	1.362 kg

XXL RENTAL AIR HANDLER - 10/15 kW BOMBA CALOR

Climatizador compacto silenciado con rejilla direccional de alto diseño y calidad.
Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro.
Panel de mandos incluidos.

Climatizadores de diseño compacto silenciosos para espacios selectos en los que predomine la estética.

Aplicaciones

Panel de control + mando

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	10/15 kW	Tensión:	230V 50Hz
Potencia calorífica:	15/18 kW	Caudal de aire max:	2.040 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	260 W	Temp. del agua min/max:	+2/+65ºC
Intensidad máxima:	1,2 A	Nivel de presión sonora:	54/49 dB(A)/10 m

Datos del circuito de agua			
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	10 kW	Nº circuitos:	1
Potencia frigorífica a 32ºC/68%HR:	16 kW	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Pérdida de presión:	45 kPa	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+65ºC
Caudal de agua:	2 m³/h	Conexiones de agua:	1"camlock
Control de capacidad:	0-33-65-100%		
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del aire			
Caudal de aire:	2.040/1.740/ 1.420 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	20 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 15ºC	Transmisión:	directa
Temperatura entrada/salida:	+27/+10ºC		
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	260 W	Intensidad de arranque:	1,8 A
Tensión:	230 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.450 rpm
Fases:	1F+N	Conexión eléctrica de la planta enfriadora	Schuco 16A
Intensidad corriente máx:	1,2 A	Longitud de cable eléctrico:	1,5 m
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	600 x 310 x 1.900 mm	Peso neto:	52 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

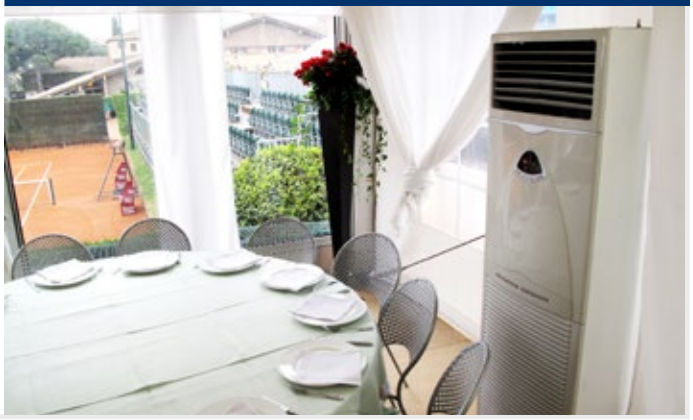
FAN COIL - CLIMATIZADOR - 20 kW BOMBA CALOR

Climatizador compacto silenciado con rejilla direccional de alto diseño y calidad.
Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro.
Panel de mandos incluidos.

Climatizadores de diseño compacto silenciosos para espacios selectos en los que predomine la estética.

Aplicaciones

Aplicaciones



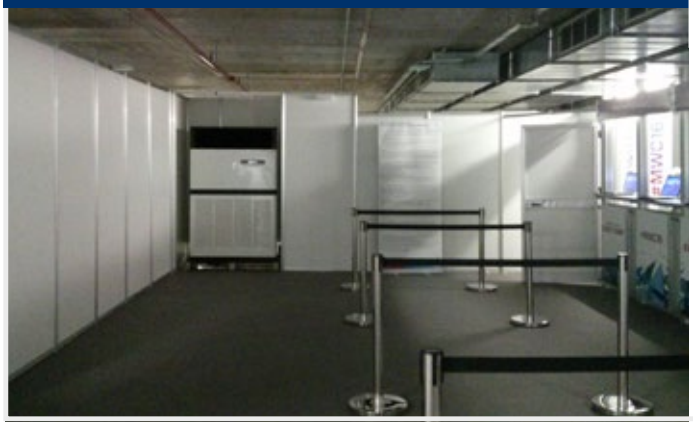
Características técnicas			
Potencia frigorífica:	20 kW	Tensión:	230V 50Hz
Potencia calorífica:	24 kW	Caudal de aire:	2.380 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	260 W	Temp. del agua min/max:	+2/+55ºC
Intensidad máxima:	1,2 A	Nivel de presión sonora:	54/49 dB(A)/10 m

Datos del circuito de agua			
Potencia frigorífica a 25ºC/55%HR:	18 kW	Control de capacidad:	0-100%
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	20 kW	Nº circuitos:	1
Potencia frigorífica a 32ºC/68%HR:	25 kW	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Pérdida de presión:	45 kPa	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+55ºC
Caudal de agua:	40 L/min	Conexiones de agua:	1" macho
Datos del aire			
Caudal de aire:	2.380/2.100/1.700 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	20 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 15ºC	Transmisión:	directa
Temperatura entrada/salida:	+27/+10ºC		
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	260 W	Intensidad de arranque:	1,8 A
Tensión:	230 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.450 rpm
Fases:	1F+N	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	Schuco 16A
Intensidad corriente max:	1,2 A	Longitud de cable eléctrico:	1,5 m
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	603x365x1.900 mm	Peso neto:	62 kg

FAN COIL - CLIMATIZADOR - 45 kW BOMBA CALOR

Climatizador compacto silenciado con rejilla direccional de alto diseño y calidad.
Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro.
Panel de mandos incluidos

Aplicaciones



Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	45 kW	Tensión:	230V 50Hz
Potencia calorífica:	50 kW	Caudal de aire max:	4.000 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	700 W	Temp. del agua min/max:	+2/+55ºC
Intensidad máxima:	3,1 A	Nivel de presión sonora:	59/50 dB(A)/10 m

Datos del circuito de agua			
Potencia frigorífica a 25ºC/55%HR:	38 kW	Control de capacidad:	0-100%
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	45 kW	Nº circuitos:	1
Potencia frigorífica a 32ºC/68%HR:	52 kW	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Pérdida de presión:	70 kPa	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+55ºC
Caudal de agua:	60 l/min	Conexiones de agua:	1" macho
Datos del aire			
Caudal de aire:	4.000/3.200/2.100 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	20 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 15ºC	Transmisión:	directa
Temperatura entrada/salida:	+27/+10ºC		
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	700 W	Intensidad de arranque:	3,8 A
Tensión:	230 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.450 rpm
Fases:	1F+N	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	Schuco 16A
Intensidad corriente max:	3,1 A	Longitud de cable eléctrico:	1,5 m
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.200x410x1.855 mm	Peso neto:	110 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

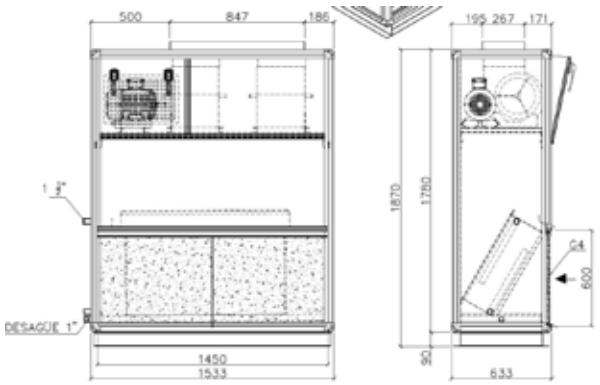
FAN COIL - CLIMATIZADOR - 50 kW BOMBA CALOR

Unidades de tratamiento de aire compactas silenciadas con panel aislante de espuma de poliuretano de 25mm. Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro. Toma de termostato incluida.

Equipamiento opcional

- Versiones especiales para cámaras frigoríficas
- Versiones con doble circuito frío/calefacción.
- Versiones multizona para climatización independiente de espacios.
- Versiones con filtros de aire absolutos.
- Toma de termostato individual.

Esquema



Características técnicas			
Potencia frigorífica:	50 kW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia calorífica:	50 kW	Caudal de aire:	5.000 m3/h
Potencia eléctrica absorbida:	2,2 kW	Temp. del agua min/max:	+2/+55ºC
Intensidad máxima:	4,0 A	Nivel de presión sonora:	59 dB(A)/10m

Datos del circuito de agua			
Potencia frigorífica a 25ºC/55%HR:	37 kW	Control de capacidad:	0-100%
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	50 kW	Nº circuitos:	1
Potencia frigorífica a 32ºC/68%HR:	81 kW	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Pérdida de presión:	2,0 m.c.a	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+55ºC
Caudal de agua:	6,5 m^3/h	Conexiones de agua:	2" Camlock
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del aire			
Caudal de aire:	5.000 m3/h	Tipo de ventilador:	centrífugo
Presión estática disponible:	350 Pa	Transmisión:	Por correa
Salto térmico aproximado:	de 6 a 15ºC	Temp. mín. impulsión de aire con agua a+1ºC:	9ºC
Temperatura entrada/salida:	+27/+10ºC	Diámetro salide del aire	Ø 410 mm.
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	2,2 kW	Intensidad de arranque:	4,6 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.425 rpm
Fases:	3F	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	Cetact 32A, 1,5 m
Intensidad corriente máx:	4,0 A		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.790x640x1.980 mm	Peso neto:	280 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

FAN COIL - CLIMATIZADOR - 100 kW BOMBA CALOR

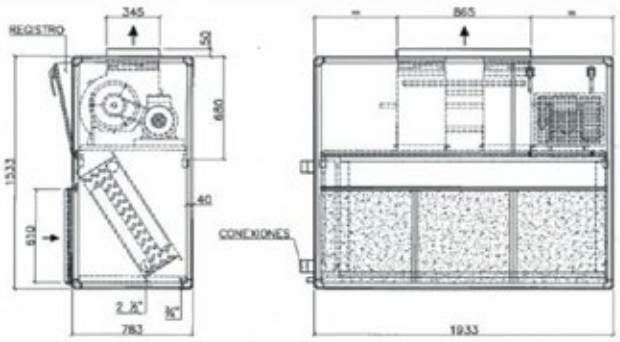
Unidad climatizadora vertical con bomba de calor, agua-aire.

Unidades de tratamiento de aire compactas silenciadas con panel aislante de espuma de poliuretano de 25mm.
Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro.
Toma de termostato incluida.

Equipamiento opcional

- Versiones especiales para cámaras frigoríficas
- Versiones con doble circuito frío/calefacción.
- Versiones multizona para climatización independiente de espacios.
- Versiones con filtros de aire absolutos.
- Toma de termostato individual.

Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia frigorífica:	100 kW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia calorífica:	100 kW	Caudal de aire:	10.000 m3/h
Potencia eléctrica absorbida:	4,0 kW	Temp. del agua min/max:	+2/+55ºC
Intensidad máxima:	9,5 A	Nivel de presión sonora:	59 dB(A)/10m

Datos del circuito de agua			
Potencia frigorífica a 25ºC/55%HR:	75 kW	Control de capacidad:	0-100%
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	100 kW	Nº circuitos:	1
Potencia frigorífica a 32ºC/68%HR:	162 kW	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Pérdida de presión:	1,7 m.c.a	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+55ºC
Caudal de agua:	17,1 m^3/h	Conexiones de agua:	2” Camlock
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del aire			
Caudal de aire:	10.000 m3/h	Nº de ventiladores:	2
Presión estática disponible:	250 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 15ºC	Transmisión:	Por correa
Temperatura entrada/salida:	+27/+10ºC	Temp. mín. impulsión de aire con agua a+1ºC:	9ºC
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	4,0 kW	Intensidad de arranque:	12 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.450 rpm
Fases:	3F	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	Cetact 32A
Intensidad corriente máx:	9,5 A		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.933x783x1.533 mm	Peso neto:	380 kg
Con estructura:	2.510x840x1.840 mm	Diámetro salida del aire	2x Ø410mm. ó 1xØ630mm.

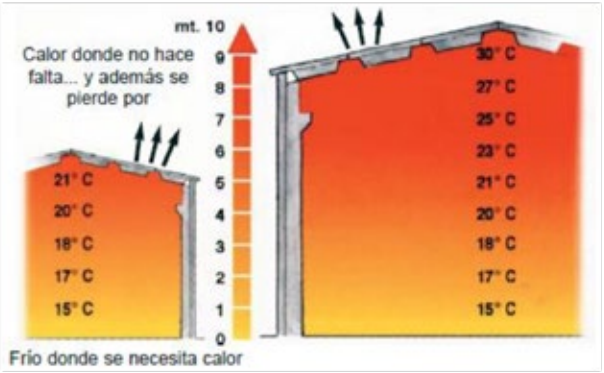
Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

MODELO ELC2002

El destratificador es un recuperador de calor dinámico que reducirá su gasto energético entre el 20 y el 40%.

Es un economizador destratificador mezclador de aire compuesto por una turbina helicocentrífuga de diseño especial patentado que provoca una mezcla y movilización de las capas de aire caliente situados en el techo y las zonas más frías cercanas al suelo y las desplaza hacia la zona de ocupación sin provocar corrientes fastidiosas para las personas y repartiendo uniformemente la temperatura.

Aplicaciones



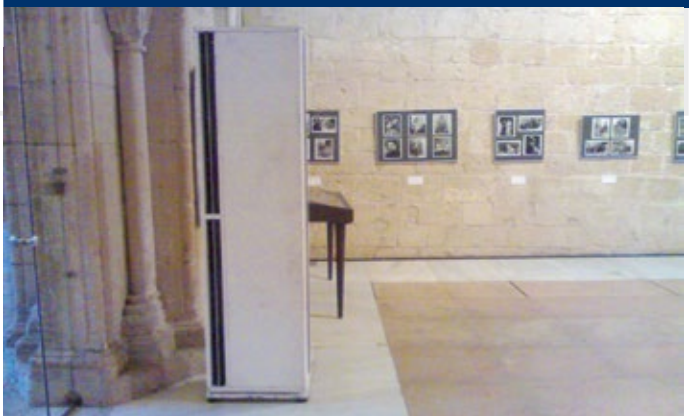
Características técnicas			
Caudal de aire:	10.000 m^3/h	Radio de acción:	10 m
Potencia eléctrica:	300 W	Altura máxima instalación:	12 m
Tensión de servicio:	230 v F+N	Nivel de presión sonora:	30 dB(A)/10m
Toma de corriente:	Enchufe doméstico	Longitud de cable eléctrico:	1,5 m
Consumo de corriente:	1,7A	Dimensiones, diam.xalto:	680x500 mm
Velocidad:	700 rpm	Peso:	18 kg

VERTICAL/HORIZONTAL - 2 m

Cortina de aire compacta y robusta ideal para cortes de aire en entradas y evitar la fuga aire acondicionado.
Posibilidad de instalación en horizontal sobre las puertas y ventanas o en vertical en forma de columna.
Las cortinas de TST permiten tener accesos abiertos como puertas y ventanas manteniendo los ambientes separados; mientras fuera hace un calor bochornoso, dentro se disfruta de un ambiente fresco.
También utilizada como ventilación en verano para detener la entrada de aire caliente.
Muy silenciosa.

Aplicaciones horizontales

Aplicaciones verticales



Características técnicas			
Longitud:	2.000 mm	Tensión modo ventilación:	240 V 50 Hz
Caudal de aire:	2.400 m³/h	Tensión modo calefacción:	400 V 50 Hz
Potencia eléct. ventilación:	600 W	Nivel de presión sonora:	55 dB(A)/10 m
Potencia eléct. calefacción:	18,6 kW		

Datos del aire			
Caudal de aire:	2.400 m³/h	Nº de ventiladores:	4
Potencia calorífica modo calefacción:	0-6-12-18 kW	Tipo de ventilador:	centrífugo
Altura de montaje:	2.500 mm	Transmisión:	directo
Datos eléctricos / consumo			
Potencia máx. en ventilación:	600 W	Intensidad corriente máx. ventilación:	3 A
Potencia máx. en calefacción:	18,6 kW	Intensidad corriente máx. calefacción:	30 A
Tensión en calefacción:	400 V, 50 Hz, 3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5 Polos
Longitud de cable eléctrico:	1,5 m		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.000x480x260 mm	Peso neto:	120 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

CONDUCTO FLEXIBLE CLIMATIZACIÓN

Características: Conducto flexible autoextinguible realizado en PVC y fibra de vidrio con espiral en acero.

Temperatura de trabajo: de -10ºC a +70ºC

Uso: Canalización de aire limpio en instalaciones de aire acondicionado, calefacción y ventilación.

Diámetros disponibles: Desde 100 a 630 mm

Longitudes habituales: 5, 6 y 10 metros

CONDUCTO FLEXIBLE TÚNELES

Características: Conducto flexible autoextinguible reforzado en poliéster y PVC con espiral de acero de alta resistencia.

Temperatura de trabajo: de -40ºC a +90ºC.

Uso: Trabajos duros de ventilación en túneles, alcantarillado y obras de la construcción.

Diámetros disponibles: Desde 300 a 2.200 mm.

Longitudes habituales: 3, 6, 10, 12 y 20 metros

CONDUCTO FLEXIBLE CALEFACCIÓN - ALTA TEMPERATURA

Características: Conducto flexible autoextinguible realizado en poliéster con espiral en acero.

Temperatura de trabajo: de -40ºC a +130ºC

Uso: Canalización de aire caliente a temperaturas muy altas.

Diámetros disponibles: Desde 300 a 630 mm

Longitudes habituales: 5, 6 y 10 metros

CONDUCTO INFLABLE SUSPENDIDO

Características: Conducto flexible en poliéster y PVC autoextinguible.

Temperatura de trabajo: de -40ºC a +90ºC.

Uso: Impulsión de de aire limpio en instalaciones de aire acondicionado, calefacción y ventilación.

Diámetros disponibles: Desde 300 a 2.200 mm.

Longitudes habituales: A demanda.

CONDUCTO FLEXIBLE AISLADO

Características: Conducto flexible aislada construida interiormente por un conducto flexible con alma de acero y envuelta con lana de roca de 25mm de espesor y envolvente exterior en PVC anticondensación y autoextinguible.

Uso: Canalización de aire acondicionado y aire caliente para evitar pérdidas de calor al exterior.

Diámetros disponibles: 400 y 600mm

Longitudes habituales: 6 metros

CONDUCTO METÁLICO RÍGIDO

Características: Conducto metálico en acero galvanizado con conexiones rápidas tipo metu o atornillables. Posibilidad de pedir el conducto con aislamiento térmico interior para evitar condensaciones y pérdidas de calor.

Temperatura de trabajo: de-30ºC a +130ºC

Uso: Canalización y distribución de aire

Diámetros disponibles: A demanda

Longitudes habituales: A demanda

CONDUCTO FLEXIBLE INFLABLE PERFORADO

Características: Conducto flexible en poliéster y PVC antihumedad y autoextinguible perforado para la distribución del aire a lo largo de este.

Temperatura de trabajo: de -10ºC a +70ºC

Uso: Impulsión de de aire limpio en instalaciones de aire acondicionado, calefacción y ventilación y distribución del aire a través de las perforaciones.

Diámetros disponibles: 400, 600 y 800 mm

Longitudes habituales: A demanda

MANGA FILTRANTE

Características: En ocasiones no basta con sólo ventilar, muchas veces es necesario que el aire ventilado no moleste al entorno. TST Ventilación dispone de una amplia gama de soluciones para que el aire contaminado o con polvo pase por filtros de bolsas, se elimine el problema del polvo y no se traslade al vecino.

Temperatura de trabajo: de -10ºC a +50ºC.

Uso: Filtrado de aire para retener partículas y polvo.

Diámetros disponibles: 400 y 710 mm.

Longitudes habituales: 2 y 8 metros.

CONDUCTO FLEXIBLE REFORZADO

Características: Conducto flexible en poliéster y PVC con espiral de acero de alta resistencia autoextinguible.

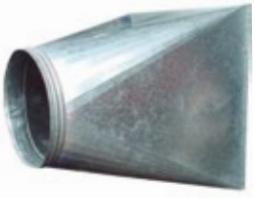
Temperatura de trabajo: de -40ºC a +90ºC.

Uso: Trabajos duros de ventilación en túneles, alcantarillado y obras de la construcción.

Diámetros disponibles: 400, 600 y 800 mm.

Longitudes habituales: 3, 6, 10 y 12 metros.

TOLVAS DE IMPULSIÓN Y PLENUMS



Características: Producen mayor propulsión al caudal de aire multiplicando el alcance del chorro de aire. Por la forma de embudo reducen la onda del sonido que tiende a la expansión reduciendo enormemente el nivel sonoro. También ofrece la posibilidad de embocar conductos circulares.

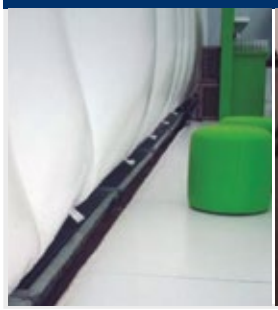
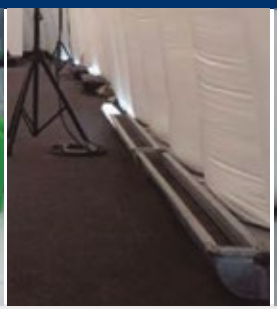
Temperatura de trabajo: de -30ºC a +130ºC.

Uso: Distribución y canalización de aire.

Diámetros disponibles: A demanda.

Longitudes habituales: A demanda.

CONJUNTO PLENUM ESPECIAL PARA CARPAS INCHABLES

TST es pionero en la distribución de aire en carpas hinchables mediante conductos diseñados para ir instalados por debajo de la carpa. De este modo el público apenas percibe la presencia de equipos de climatización, sólo aprecia el bienestar en el ambiente.

DIFUSOR DE AIRE DECORATIVO

Rejillas de doble deflexión, ideales para dirigir a voluntad el aire a cualquiera de los cuatro sentidos del espacio: arriba, abajo, derecha e izquierda. Rejillas circulares, son muy estéticas y ofrecen una salida del aire en forma de cono. Aconsejadas para pequeños espacios. Difusores de largo alcance, son muy prácticos para conseguir que la climatización se difunda por todo el espacio, recomendados para impulsar el aire a longitudes de entre 12 y 15 metros. TST dispone de todas las posibilidades de difusión de aire mediante rejillas de suelo, rejillas transfert, difusores regulables, rejillas en chapa perforadas, difusores lineales, rejillas serigrafiables, difusores de desplazamiento, etc.

CONDUCTOS PERFORADOS

TST ofrece los conductos perforados colgantes para la distribución del aire homogénea por todo el volumen del espacio. Así asegura que la potencia frigorífica calculada por el departamento de ingeniería de TST llega a todos los rincones creando un ambiente de confot.

CONTROL Y TERMOSTATOS

Controlamos el aire el todo momento. El termostato nos permite elegir Calefacción o Aire Acondicionado o simplemente Ventilación.Nuestros termostatos indican la temperatura que está haciendo en el espacio y nos permiten modificarla consiguiendo que se mantenga todo el momento la temperatura deseada.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TST
TORRES Technical Services

División Aire Acondicionado

Pingüinos - equipos portátiles
Splits- bomba de calor
Spot coolers
Cortinas de aire
Equipos compactos
Pulverizadores de agua
Climatizadores
Climatizadores verticales
Conducción - distribución aire

EQUIPO PORTÁTIL 3,5 kW - TCL

Equipo portátil de aire acondicionado (solo frío, no calefacción) diseñado para climatizar inmediatamente cualquier lugar.
Su diseño ligero y manejable ofrece una gran versatilidad para su utilización en cada tipo de local o zona.
Con 4 sistemas de ventilación: bajo, medio, alto y automático.
Gran pantalla LCD con luz de fondo
Función POWERFUL: activa el equipo a su máxima potencia de frío para acondicionar rápidamente la habitación.
Modo SMART: la centralita de control escoge automáticamente como operar en aire acondicionado y ventilación para obtener el mayor rendimiento.
Modo SWING: Oscilación automática del aire en 4 direcciones
Modo SLEEP: Modo silencioso para la noche
Modo DRY: elimina la humedad ambiental en los periodos de fríos, lluviosos y húmedos del año
Temporizador de 12 horas para programar el encendido y apagado automático
Filtro de lavado directo
Evaporación del agua de forma automática, no es necesario el vaciado de agua.
Mando a distancia incluido
Incluye tubo flexible para extracción del aire caliente fuera de la habitación: diam.130mm, long.40-140cm
Incluye soporte para su fácil instalación en ventanas y paredes.

Panel de control

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	3,5 kW	Tensión:	230V
Potencia calorífica:	--	Caudal de impulsión de aire:	350 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	1.340 W	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
Intensidad máxima:	5 A	Nivel de presión sonora:	50 dB(A)/10m

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	3.500 W (3.000 Frig/h)	Compresor tipo:	hermético
Potencia calorífica:	--	Tipo de refrigerante:	R-410A
Control de capacidad:	0-50-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
Nº circuitos refrigerantes:	1	Límite de temperatura ambiente en calor:	--
Nº compresores:	1		
Datos del aire			
Caudal de aire:	350 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	--	Tipo de ventilador:	tangencial
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	directa
Temp. mín. impulsión aire:	+16ºC	Diámetro de salida de aire caliente:	120 mm
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	1.340 W	Intensidad corriente máx:	6,2 A
Tensión:	230 V	Intensidad de arranque:	6 A
Fases:	1F+N (monofásico)	Conexión eléctrica:	Schuko 16A 2 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	463x775x382 mm	Peso neto:	34 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

EQUIPO PORTÁTIL 3,5 kW - RKL

Equipos de aire acondicionado portátiles dispuestos para conectar a la corriente y funcionar.
Sus pequeñas dimensiones y su facilidad de transporte lo adecuan para instalaciones rápidas y móviles en pequeños espacios.
Gran potencia frigorífica Preparado para su uso inmediato sin necesidad de obras ni instalación.
Fácil y eficiente sistema de deshumidificación.
Práctico sistema electrónico con display digital para el control de temperatura y el modo de operación.
Rejilla de aire con función swing. Filtro de aire lavable.
Rejilla con dirección del aire graduable.
Diseño compacto. Mando a distancia de control standard.
Programador de 24 horas incluido.

Aplicaciones

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	3,5 kW - 3.010 Frg/h	Tensión:	240V 50Hz
Potencia calorífica:	--	Caudal de impulsión de aire:	450 m^3/h
Potencia eléctrica absorbida:	1,4 kW	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
Intensidad máxima:	11 A	Nivel de presión sonora:	50 dB(A)/10m

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	3,5 kW - 3.010 Frg/h	Compresor tipo:	hermético
Potencia calorífica:	--	Tipo de refrigerante:	R-410A
Control de capacidad:	0-33-66-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
Nº circuitos refrigerantes:	1	Límite de temperatura ambiente en calor:	--
Nº compresores:	1		
Datos del aire			
Caudal de aire:	450 m^3/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	--	Tipo de ventilador:	tangencial
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	directa
Temp. mín. impulsión aire:	+14ºC	Diámetro de salida de aire caliente:	120 mm
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	1,4 kW	ntensidad corriente máx:	11 A
Tensión:	240 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	16 A
Fases:	1F+N (monofásico)	Conexión eléctrica:	Schuko 16A 2 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	450x380x840 mm	Peso neto:	38 kg

EQUIPO PORTÁTIL SERIE NPE

Aire frío o caliente sin instalación, diseñado para climatizar inmediatamente cualquier lugar.
Su diseño ligero y manejable ofrece una gran versatilidad para su utilización en cada tipo de local o zona.
Con 3 sistemas de ventilación: bajo, medio y alto.
Panel de control con pantalla digital LED con luz de fondo.
Temporizador de 24h para programar el encendido y apagado automático.
Gas R290 con bajo impacto ambiental y excelentes propiedades termodinámicas.
Mantener siempre en un lugar ventilado.
Opción Frío, Calor, Deshumidificación y ventilación.
Modo SLEEP: Modo silencioso para la noche.
Evaporación del agua de forma automática.
Mando a distancia incluido.

Panel de mandos

Panel de mandos

Control remoto de funciones

4 en 1

Agua auto-evaporable

Fácil conexión

Pantalla de LCD iluminada

4 direcciones de ventilación

Temporizador 24h

Modo noche

Características técnicas NPE-9H			
Potencia frigorífica:	2.640W - 2.270 Fgr/h	Tensión de servicio:	220V~240V, 50Hz
Potencia calorífica:	2.930W - 2.520 Kcal/h	Caudal de aire frío:	400 m^3/h
Rendimiento frigorífico EER (W/W)	2.61	Nivel sonoro:	48/50/53dB
Rendimiento calorífico COP (W/W)	2.46	Gas refrigerante	R290
Humedad de trabajo	1.0 L/h	Longitud conducto salida exterior	1,5m
Volumen recomendado	de 40 a 60 m^3		

Características técnicas NPE-12H			
Potencia frigorífica:	3.520W - 3.000 Fgr/h	Tensión de servicio:	220V~240V, 50Hz
Potencia calorífica:	3800W - 3.260 Kcal/h	Caudal de aire frío:	400 m^3/h
Rendimiento frigorífico EER (W/W)	2.61	Nivel sonoro:	49/51/54dB
Rendimiento calorífico COP (W/W)	2.46	Gas refrigerante	R290
Humedad de trabajo	1.4 L/h	Longitud conducto salida exterior	1,5m
Volumen recomendado	de 50 a 80m^3		

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	428x742x383 mm	Peso neto:	31 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

EQUIPO PORTÁTIL AIRE ACONDICIONADO CON BOMBA DE CALOR 3,5 kW

Equipos de aire acondicionado portátiles con ruedas eficientes, diseñado para climatizar inmediatamente cualquier lugar.
Su diseño es elegante, ligero, compacto y manejable.
Ofrece una gran versatilidad para su utilización en cada tipo de local o zona.
Eficiente y de bajo nivel sonoro es ideal para cualquier espacio.
Potencia de 3,5 kW en frío y 2,9 kW en calefacción.
Ventilación de barrido, aire acondicionado, deshumidificación (1.2 L / h).
Temporizador + control remoto.
El tubo de escape de aire caliente se colocará cerca de una abertura.
Incluye regla de PVC para conectar accesorios de aire caliente.

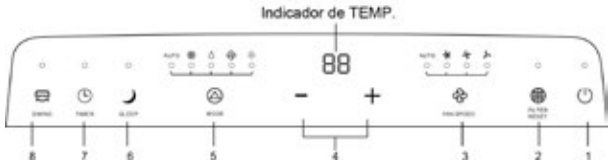
Panel de control

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	3,5 kW	Tensión:	240V 50Hz
Potencia calorífica:	2,9 kW	Caudal de impulsión de aire:	386-425 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	1.600 W - 1.130 W	Nivel de presión sonora:	50 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	5,9 A		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	3,5 kW– - Fgr/h	Rendimiento energético:	2.6
Potencia calorífica:	2,9 kW	Tipo de refrigerante:	R-410A
Nº circuitos refrigerantes:	1	Certificado energético:	A+
Nº compresores:	1		
Datos del aire			
Caudal de aire:	386-425 m³/h	Evacuacion de condensado:	Por gravedad: tubo a 200 mm del suelo; largo 700mm
Transmisión:	directa	Diámetro de salida de aire caliente:	120 mm
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	1.600 W - 1.130 W	Longitud de cable:	1,8 m
Tensión:	240 V, 50 Hz	Conexión eléctrica:	Schuko 16A 2 Polos
Fases:	1F+N (monofásico)		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	466x397x765 mm	Peso neto:	32,5 - 34 kg

EQUIPO PORTÁTIL AIRE ACONDICIONADO CON BOMBA DE CALOR 3,5 kW

Panel de control



1. Encendido/apagado
2. Botón reinicio contador limpieza filtro.
3. Velocidad ventilador
4. temperatura
5. Modo
6. Modo noche 8 horas
7.Temporizador
8. Barrido

Equipos de aire acondicionado portátiles con ruedas eficientes, diseñado para climatizar inmediatamente cualquier lugar.
Su diseño es elegante, ligero, compacto y manejable.
Incluye panel de control digital y control remoto.
Ofrece una gran versatilidad para su utilización en cada tipo de local o zona.
Eficiente y de bajo nivel sonoro es ideal para cualquier espacio.
Potencia de 3,5 kW en frío y 2,7 kW en calefacción.
Ventilación de barrido, aire acondicionado, deshumidificación (1.2 L / h).
El tubo de escape de aire caliente se colocará cerca de una abertura.
En modo deshumidificación y en ambientes muy húmedos, se recomienda conectarlo a un desagüe, en los otros casos la unidad elimina los condensados.

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	3,5 kW	Tensión:	230V~ 50Hz
Potencia calorífica:	2,7 kW	Caudal de impulsión de aire:	390 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	1,28 kW - 0,97 kW	Nivel de presión sonora:	63 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	8 A		

Datos del circuito frigorífico			
Rendimiento energético EERd:	2.66 W/W	Tipo de refrigerante:	R-290
Certificado energético:	A - A+		
Datos del aire			
Caudal de aire: 390 m³/h		Salida de aire caliente (Diámetro / Longitud máx.): 149 mm / 1.500 mm	
Datos eléctricos			
Tensión:	230V~ 50Hz	Conexión eléctrica:	Schuko 16A 2 Polos
Fases:	1F+N (monofásico)	Longitud de cable:	1,5 m
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	466x362x720 mm	Peso neto:	33,5 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

EQUIPO PORTÁTIL NPB-12C 3,5 KW

Equipo portátil de aire acondicionado (solo frío, no calefacción) diseñado para climatizar inmediatamente cualquier lugar.

Su diseño es elegante, ligero, compacto y manejable. Ofrece una gran versatilidad para su utilización en cada tipo de local o zona.

Gas refrigerante R410a que respeta el medio ambiente y posee un grado de eficiencia energética clase A. Gran pantalla LCD con luz de fondo.

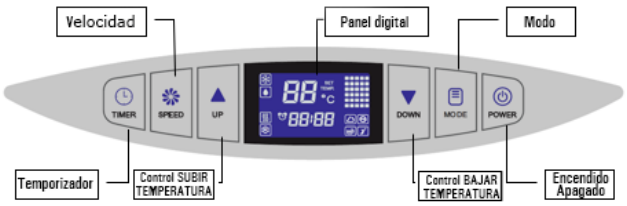
Eficiente y de bajo nivel sonoro es ideal para cualquier espacio. Temporizador de 24 horas para programar el encendido y apagado automático.

Gran capacidad de refrigeración.

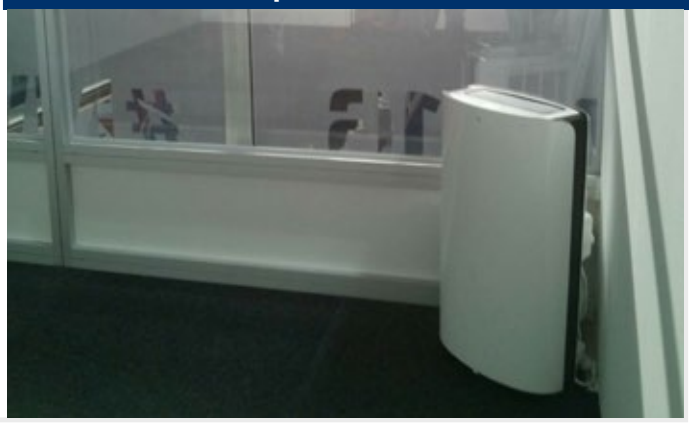
Sistema patentado de sistema de refrigeración de tuberías.

Mando a distancia incluido.

Panel de control



Aplicaciones



aire acondicionado

Características técnicas			
Potencia frigorífica nominal:	3.520 W (3.027 Frig/h)	Caudal de aire:	430 m3/h
Tensión de servicio:	230 v	Nivel de presión sonora:	55-53-50 dB(A)/10m
Corriente de funcionamiento:	6,2 A	Refrigerante / Carga:	R410a/560
Potencia eléctrica:	1.350 W	Caudal de aire de condensación:	350 m^3/h
Rendimiento frigorífico CEEe:	clase A	Método de control:	Sistema electrónico y control remotoe
Volumen recomendado:	de 30 à 70 m^3	Longitud manguera de salida:	1,5 m
Eliminación de humedad:	1,4 L/h	Depósito de agua de condensados:	2 L

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	471x850x355 mm	Peso neto:	33,5 kg

4 en 1

Clase EER A (R410a)

Modo noche

Agua auto-evaporable

Función de potencia de frío

Temporizador 24h

Pantalla LCD iluminada

Sin necesidad de drenaje

Fácil conexión

Lavado rápido de filtros

Sistema inteligente

AIRE ACONDICIONADO COMPACTO DE PARED UNICO 2,7KW BOMBA DE CALOR

Equipos de aire acondicionado portátiles dispuestos para conectar a la corriente y funcionar.
Sus pequeñas dimensiones y su facilidad de transporte lo adecuan para instalaciones rápidas y móviles en pequeños espacios.
Para su instalación necesita dos orificios de diámetro 160 mm aproximadamente.

Instalación

· Para su instalación necesita dos orificios de diámetro 160 mm aproximadamente

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	2,7 kW	Tensión:	240V 50Hz
Potencia calorífica:	2,7 kW	Caudal de impulsión de aire:	360 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	1.300 W	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
Intensidad máxima:	5 A	Nivel de presión sonora:	43 dB(A)/10m

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	2,7 kW– 2.320 Fgr/h	Compresor tipo:	hermético
Potencia calorífica:	2,7 kW– 2.320 Kcal/h	Tipo de refrigerante:	R-410A
Control de capacidad:	0/1,4/2,3/2,7 kW	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
Nº circuitos refrigerantes:	1	Límite de temperatura ambiente en calor:	--
Nº compresores:	1		
Datos del aire			
Caudal de aire:	370 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	--	Tipo de ventilador:	tangencial
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	directa
Temp. mín. impulsión aire:	+16ºC		
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	950 W	Intensidad corriente máx:	5 A
Tensión:	240 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	6 A
Fases:	1F+N (monofásico)	Conexión eléctrica:	Schuko 16A 2 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	902x229x506 mm	Peso neto:	40 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

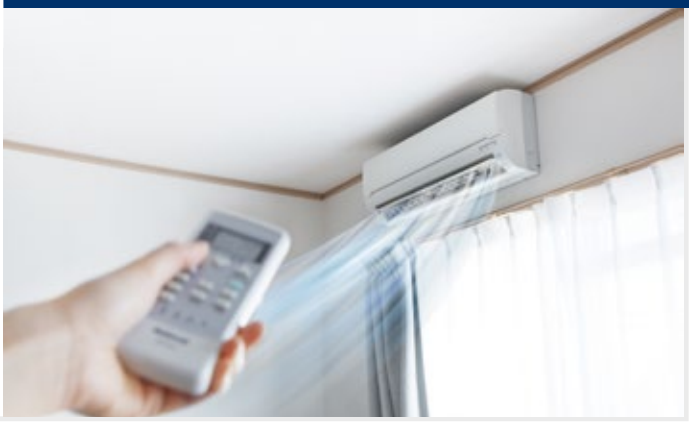
SPLIT DE PARED - 3,5 kW CON MOCHILA

Climatizador a tecnología On-Off que enfría, calienta y deshumidifica. Altas prestaciones en doble clase A. ALTA EFICIENCIA EN TODAS LAS ESTACIONES

Detalles

· Velocidad de ventilación (Unidad interior/exterior): 3/1
· ø tubo línea de conexión líquido: 1/4" - 6,35 mm
· ø tubo línea de conexión gas: 3/8" - 9,5 mm
· Longitud máxima de tubos: 20 m
· Desnivel máximo: 8 m
· Gas refrigerante/carga: Tipo R410A / 0,79 Kg
· Carga agregada gas (más de 6 metros de tubo): 20 g/m
· Carga de alimentación (N° polos x sección mmq): 3 x 1,5
· Cable de conexiones (N° polos x sección mmq): 5 x 1,5
· Alcance máximo mando a distancia (distancia/ángulo): 8 m/30°

Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia refrigerante:	3,5 kW	Nivel de presión sonora:	55 db(A)/10m
Potencia calefacción:	3,85 kW	E.E.R.	3,23
Tensión:	230V 50Hz	C.O.P.	3,62

Datos del circuito frigorífico			
Potencia refrigerante*:	3,5 kW	Consumo anual energía refrigeración:	543 kWh
Potencia calefacción*:	3,85 kW	Capacidad de deshumidificación:	1,3 lt/h
Potencia absorbida en refrigeración*:	1.085 W	Grado de protección (unid. ext/int):	IP24 / IPX0
Potencia absorbida en calefacción*:	1.065 W	Límite de temperatura ambiente en calor:	--
Nº compresores:	1	*Los datos técnicos se refieren a la norma EN 14511	
Unidad interior			
Volumen de aire en refrigeración (max/med/min):	910 / 810 / 700 m^3/h	Dimensiones (L x A x P):	940 x 280x 220 mm
Volumen de aire en calefacción (max/med/min):	920 / 770 / 675 m^3/h	Peso (sin embalaje):	9 Kg
Nivel Sonoro min-max:	38-43 db(A)/10m	Dimensiones (L x A x P) con bomba corazón:	940 x 480x 220 mm
Unidad exterior			
Volumen del aire (max.):	3.000 m^3/h	Dimensiones (L x A x P):	903 x 860 x 330 mm
Nivel Sonoro:	55 db(A)/10m	Peso (sin embalaje):	55 Kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

SPLIT TIPO CASSETTE - 5 kW

SUPER DC INVERTER

- Refrigeración ambiente extremo.
- Control calefacción 8ºC.
- Sensor 2 ambientes.
- 3 modos nocturnos.
- Control smart zone.
- Función temporizador.
- Operación turbo.
- Función memoria / autoencendido
- Temperatura baja de deshumidificación.
- Filtro anti partículas.
- Vigilancia a distancia.
- Ventilador con 7 velocidades.
- Sistema de tarjeta de Hotel.
- 2 controladores para 1 unidad.
- Standby 0,33 W.
- Solución de problemas.
- Regulación PFC alta eficacia digital.
- Tecnología sinusoidal 180ºC.

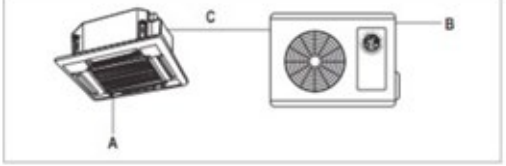
Características técnicas			
Capacidad frío:	5 kW	Rango cons. Refrigeración:	0,55-1,75 kW
Capacidad calor:	5,5 kW	Consumo nom. Calefacción:	1.64 kW
Pdiseñoh(-10ºC):	4,5 kW	Rango cons. Calefacción:	0,50-1,90 kW
SEER/SCOP:	5.1/3.8 W/W	Consumo standby:	0,001 kW
Alimentación elec.:	1Ph 220-240 V (50Hz)	Corriente nom. Calefacción:	7.6 A
Cosumo nom. Refrig.:	1.55 kW	Rango corriente calefacción:	2,10-8,40 A
Nivel de presión sonora:	56 dB(A)/10m		

Unidad interior			
Caudal de aire:	760 m^3/h	Ancho x Alto x Profun:	596x240x596 mm
Nivel Sonoro:	47/46/44/37 dB(A)/10m	Peso neto:	20 kg
Unidad exterior			
Caudal de aire:	3.200 m^3/h	Peso neto:	47 kg
Nivel Sonoro:	56 dB(A)/10m	Diametro ext. tubo de conexión:	Líquido 1/4 - Gas 1/2
Ancho x Alto x Profun:	955x700x396 mm	Carga de refrigeración:	1,4 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

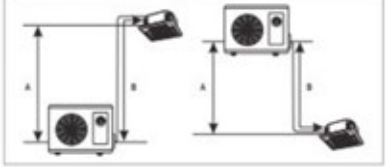
DATOS DE PREINSTALACIÓN

Alimentación				Intercon.
Unidad	Fases	Interior A	Exterior B	Control C
INT/EXT	MONO/MONO	3x1	3x1.5	2x0.75



ALTURA MÁXIMA DE INSTALACIÓN (m)

Tubo		Distancia max.		Carga adicional (g/m)
Gas	Líquido	A	B	
1/2	1/4	15	20	30



Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

SPLIT TIPO COLUMNA 12,2 kW - FRÍO / CALOR CON MOCHILA

5 modos de funcionamiento:
La unidad ajusta automáticamente su modo de funcionamiento según las diferentes condiciones medioambientales.

- Temporizador 24 horas: Configuración de encendido y apagado a cualquier hora del día (en intervalos de 5 minutos).
- Autolimpieza: Tras el apagado, el ventilador interior seguirá en funcionamiento a baja velocidad para secar los componentes interiores, evitar el rocío y posibles problemas de salud a los usuarios.
- Autodiagnóstico: Los códigos de error se muestran en la pantalla para facilitar un mantenimiento rápido.
- Reloj: La hora se muestra en el mando a distancia.
- Bloqueo para niños: Evita que los niños puedan activar o modificar el funcionamiento de la unidad con el mando a distancia.

Refrigeración y calefacción "Turbo"

Función anti-frío: La unidad interior no descargará aire en invierno si no está lo suficientemente caliente.

Función anti-hielo inteligente: Función antihielo inteligente cuando las condiciones lo requieren. Mejora la eficiencia y ahorra energía.

Función turbo: Funcionamiento a alta potencia para alcanzar el grado de confort óptimo (frío o calor) en poco tiempo.

Calentador eléctrico auxiliar: El calentador auxiliar mejora notablemente la capacidad calorífica y supone un ahorro energético.

Función memoria: La unidad recordará su configuración si se produce un fallo en el suministro eléctrico para volver a su funcionamiento previo una vez restablecido el suministro.

Ventilación con aire fresco (opcional): La unidad puede aportar un porcentaje de aire fresco para satisfacer la necesidad de aire.

Características técnicas			
Capacidad frío:	12.200 W	Nivel de presión sonora:	59 dB(A)/10m
Capacidad calor:	14.500 W	Potencia absorbida frío:	4.720 W
EER/C.O.P.:	2,61 W / 2,90 W	Potencia absorbida calor:	5.050 W
Tensión:	400 V - 50 Hz - 3 F+N	Corriente nominal frío:	8,03 A
Caudal de aire interior:	1.800 m^3/h	Corriente nominal calor:	8,59 A

Unidad interior			
Nivel sonoro:	48 dB(A)/10m	Peso neto:	60 kg
Dimensiones:	581x1.870x395 mm		
Unidad exterior			
Nivel sonoro:	59 dB(A)/10m	Conexión de tubos líquido:	Ø12 - 1/2"
Gas:	R-410A	Dimensiones:	1.032x1.250x412mm
Conexión de tubos gas:	Ø19 (3/4")	Peso neto:	105 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

FAN COIL - CLIMATIZADOR DE PARED TIPO SPLIT 3,8 kW

Climatizador compacto silenciado con rejilla direccional de alto diseño y calidad. Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro. Panel de mandos incluidos.
Climatizadores de diseño compacto silenciosos para espacios selectos en los que predomine la estética.
Fancoil 2 tubos tipo pared.
Válvula de 3 vías con by-pass incluida.
Motor ventilador DC con 3 velocidades.
Entrada 0-10V para selección de la velocidad.
Salida 0-10V para el control de una válvula auxilar 0-10V.
Oscilación automática de la lama.
Display digital con posibilidad de apagarlo.
Señal remota de ON/OFF.
Conexiones hidráulicas reversibles fácilmente (izquierda/derecha)
Posibilidad de modificar la temperatura de compensación.
Posibilidad de conexión a control centralizado CCM.
Comunicación Modbus (RTU) integrada.

Aplicaciones

Mando de control

Características técnicas			
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	3,8 / 3,3 / 2,8 kW	Caudal de aire max:	825/869/590 m³/h
Potencia calorífica:	4,3 / 3,6 / 3 kW	Temp. del agua min/max:	+2/+55ºC
Potencia eléctrica absorbida:	34 W	Nivel de presión sonora:	45/39/35 dB(A)/1m
Intensidad máxima:	0,5 A		

Datos del circuito de agua			
Pérdida de presión:	56 kPa	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Caudal de agua:	0,67 m³/h	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+55ºC
		Conexiones de agua:	1”
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos eléctricos			
Tensión:	230 V, 50 Hz	Fases:	1F+N
Conexión eléctrica:	Schuco 16A		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	915 x 290 x 233 mm	Peso neto:	13 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

FAN COIL 3,8 kW + MINIENFRIADORA AGUA INVERTER 5,8 kW

Detalles

- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Mando de control

Características técnicas FAN COIL			
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	3,8 / 3,3 / 2,8 kW	Caudal de aire max:	825/869/590 m³/h
Potencia calorífica:	4,3 / 3,6 / 3 kW	Temp. del agua min/max:	+2/+55ºC
Potencia eléctrica absorbida:	34 W	Nivel de presión sonora:	45/39/35 dB(A)/1m
Intensidad máxima:	0,5 A		

Características técnicas Minienfriadora (Unidad exteriopr)			
Potencia frigorífica:	5,8 kW	Tensión:	230V F+N
Potencia calorífica:	6,2 kW	Caudal de agua nom.:	0,86 m³/h
Potencia eléctrica max:	2,8 kW	Temp. del agua min/max en frío:	+4 /+15ºC
EER:	3,23	Temp. del agua min/max en calor:	+40 /+55ºC
COP:	3,26	Salto térmico:	de 3,3 a8ºC
Intensidad nominal:	11,4 A	Nivel de presión sonora:	58-63 dB(A)/1m
Datos eléctricos			
Conexiónes eléctricas:	Toma 16A Schuco		
Dimensiones FAN COIL			
Largo x Ancho x Alto:	915 x 290 x 233 mm	Peso neto:	13 kg
Dimensiones Minienfriadora			
Largo x Ancho x Alto:	1.050x490x1.150 mm	Peso neto:	105 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO:
· UNA TOMA DE AGUA
· UNA TOMA DE DESAGÜE (X2)
· UNA TOMA DE LUZ

SPOT COOLER 6,2 kW - 2 SALIDAS

Equipos de aire acondicionado autónomos compactos dispuestos para conectar a la corriente y funcionar.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Sus pequeñas dimensiones y su facilidad de transporte lo adecuan para instalaciones rápidas y móviles.

Detalles

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	6,2 kW	Tensión:	240V 50Hz
Potencia calorífica:	--	Caudal de impulsión de aire:	780 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	2,4 kW	Salto térmico:	de 10 a 13ºC
COP:	2,55	Nivel de presión sonora:	63 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	11 A		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	6,2 kW– 5.332 Fgr/h	Compresor tipo:	SCROLL
Potencia calorífica:	--	Tipo de refrigerante:	R-407C
Control de capacidad:	0-50-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+25ºC/+50ºC
Nº circuitos refrigerantes:	1	Límite de temperatura ambiente en calor:	--
Nº compresores:	1		
Datos del aire			
Caudal de aire:	780 m³/h	Tipo de ventilador:	centrífugo
Presión estática disponible:	300 Pa	Transmisión:	directa
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Salida de aire de condensación máxima:	vertical 5 m horizontal 2 m
Temp. mín. impulsión aire:	+14 ºC	Salida de aire de condensación por conductos flexibles:	410 mm Ø
Nº de ventiladores:	1		
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	2,4 kW	Intensidad corriente máx:	13 A
Tensión:	240 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	16 A
Fases:	1F+N (monofásico)	Conexión eléctrica:	Schuko 16A 2 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	490x590x1.134 mm	Peso neto:	80 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

UAA 10 kW - BC 10 kW MONOFÁSICO

Equipos de aire acondicionado autónomos compactos con bomba de calor para grandes volúmenes.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Equipos autónomos de aire acondicionado con bomba de calor adecuados a todo tipo de locales, desde stands, oficinas y salas de ordenadores hasta carpas, banquetes, teatros, ferias, auditorios, polideportivos, etc.
Funcionamiento Aire/Aire: el aparato funciona consumiendo sólo corriente eléctrica.
Tras estudiar el espacio a ubicar la maquinaria y las calorías necesarias, nuestro servicio especializado efectuará un transporte e instalación rápido.
Control de temperatura por termostato ambiental.

Equipamiento opcional

· Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
· Versión con termostato a radiocontrol.
· Versión con baterías eléctricas de calor.
· Versión con economizador free cooling.
· Versión con control de condensación.
· Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	10,0 kW	Tensión:	240 V 50 Hz
Potencia calorífica:	10,4 kW	Caudal de impulsión de aire:	2.300 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	4,7 kW	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
COP:	2,20	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	24 A		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	10,0 kW– 8.600 Fgr/h	Compresor tipo:	SCROLL
Potencia calorífica:	10,4 kW–8.944 Kcal/h	Tipo de refrigerante:	R-407C
Control de capacidad:	0-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
NºCircuitos refrigerantes:	1	Límite de temp. entrada de agua en calor:	-4ºC/+18ºC
NºCompresores:	1		
Datos del aire			
Caudal de aire:	2.300 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	94 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	Por correa
Temp. mín. impulsión aire:	+14ºC	Diámetro de salida de aire:	1 x Ø400 mm
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	4,7 kW	Intensidad corriente máx:	24 A
Tensión:	240 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	30 A
Fases:	1F+N (monofásico)	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 3 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	780x970x1.805 mm	Peso neto:	212 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

UAA 10 kW - TRIFÁSICO

Equipos de aire acondicionado autónomos compactos para grandes volúmenes.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Equipos autónomos de aire acondicionado con bomba de calor adecuados a todo tipo de locales, desde stands, oficinas y salas de ordenadores hasta carpas, banquetes, teatros, ferias, auditorios, polideportivos, etc.
Funcionamiento Aire/Aire: el aparato funciona consumiendo sólo corriente eléctrica.
Tras estudiar el espacio a ubicar la maquinaria y las calorías necesarias, nuestro servicio especializado efectuará un transporte e instalación rápido.
Control de temperatura por termostato ambiental.

Equipamiento opcional

· Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
· Versión con termostato a radiocontrol.
· Versión con baterías eléctricas de calor.
· Versión con economizador free cooling.
· Versión con control de condensación.
· Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	10,0 kW	Tensión:	400 V 50 Hz 3 F+N
Potencia calorífica:	--	Caudal de impulsión de aire:	3.780 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	5,2 kW	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
COP:	2,20	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	24 A		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	10,0 kW– 8.600 Fgr/h	Compresor tipo:	SCROLL
Potencia calorífica:	--	Tipo de refrigerante:	R-407C
Control de capacidad:	0-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
NºCircuitos refrigerantes:	1	Límite de temperatura ambiente en calor:	+18ºC/+27ºC
NºCompresores:	1		
Datos del aire			
Caudal de aire:	3.780 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	94 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	Por correa
Temp. mín. impulsión aire:	+14ºC	Nivel sonoro:	68 dB(A)
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	5,2 kW	Intensidad corriente máx:	9 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	16 A
Fases:	3F+N (trifásico)	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	780x970x1.805 mm	Peso neto:	250 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

UAA 23 kW - BC 23 kW

Equipos de aire acondicionado autónomos compactos con bomba de calor para grandes volúmenes.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Equipos autónomos de aire acondicionado con bomba de calor adecuados a todo tipo de locales, desde stands, oficinas y salas de ordenadores hasta carpas, banquetes, teatros, ferias, auditorios, polideportivos, etc.
Funcionamiento Aire/Aire: el aparato funciona consumiendo sólo corriente eléctrica.
Tras estudiar el espacio a ubicar la maquinaria y las calorías necesarias, nuestro servicio especializado efectuará un transporte e instalación rápido.
Control de temperatura por termostato ambiental.

Equipamiento opcional

· Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
· Versión con termostato a radiocontrol.
· Versión con baterías eléctricas de calor.
· Versión con economizador free cooling.
· Versión con control de condensación.
· Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	23,2 kW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia calorífica:	24,5 kW	Caudal de impulsión de aire:	5.200 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	10,5 kW	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
COP:	2,20	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	18 A		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	23,2 kW-20.038 Fgr/h	Compresor tipo:	SCROLL
Potencia calorífica:	24,5 kW-21.070 Kcal/h	Tipo de refrigerante:	R-407C
Control de capacidad:	0-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
NºCircuitos refrigerantes:	1	Límite de temp. entrada de agua en calor:	-4ºC/+18ºC
NºCompresores:	1		
Datos del aire			
Caudal de aire:	5.200 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	84 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	Por correa
Temp. mín. impulsión aire:	+14ºC	Diámetro de salida de aire:	1 x Ø400 mm
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	10,5 kW	Intensidad corriente máx:	18 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	23 A
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	840x1.170x2.140 mm	Peso neto:	380 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

UAA 15 kW

Equipos de aire acondicionado autónomos compactos para grandes volúmenes.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Equipos autónomos de aire acondicionado con bomba de calor adecuados a todo tipo de locales, desde stands, oficinas y salas de ordenadores hasta carpas, banquetes, teatros, ferias, auditorios, polideportivos, etc.
Funcionamiento Aire/Aire: el aparato funciona consumiendo sólo corriente eléctrica.
Tras estudiar el espacio a ubicar la maquinaria y las calorías necesarias, nuestro servicio especializado efectuará un transporte e instalación rápido.
Control de temperatura por termostato ambiental.

Equipamiento opcional

· Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
· Versión con termostato a radiocontrol.
· Versión con baterías eléctricas de calor.
· Versión con economizador free cooling.
· Versión con control de condensación.
· Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	14,9 kW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia calorífica:	--	Caudal de impulsión de aire:	3.700 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	6,4 kW	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
COP:	2,35	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	11 A		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	14,9 kW-12.800 Fgr/h	Compresor tipo:	SCROLL
Potencia calorífica:	--	Tipo de refrigerante:	R-407C
Control de capacidad:	0-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
NºCircuitos refrigerantes:	1	Límite de temp. ambiente en calor:	+18ºC/+27ºC
NºCompresores:	1		
Datos del aire			
Caudal de aire:	3.700 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	90 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	Por correa
Temp. mín. impulsión aire:	+14ºC	Diámetro de salida de aire:	1 x Ø400 mm
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	6,4 kW	Intensidad corriente máx:	11 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	15 A
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	780x970x1.805 mm	Peso neto:	282 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

UAA 35 kW - BC 35 kW

Equipos de aire acondicionado autónomos compactos con bomba de calor para grandes volúmenes.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Equipos autónomos de aire acondicionado con bomba de calor adecuados a todo tipo de locales, desde stands, oficinas y salas de ordenadores hasta carpas, banquetes, teatros, ferias, auditorios, polideportivos, etc.
Funcionamiento Aire/Aire: el aparato funciona consumiendo sólo corriente eléctrica.
Tras estudiar el espacio a ubicar la maquinaria y las calorías necesarias, nuestro servicio especializado efectuará un transporte e instalación rápido.
Control de temperatura por termostato ambiental.

Equipamiento opcional

· Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
· Versión con termostato a radiocontrol.
· Versión con baterías eléctricas de calor.
· Versión con economizador free cooling.
· Versión con control de condensación.
· Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	35,0 kW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia calorífica:	37,0 kW	Caudal de impulsión de aire:	8.000 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	15,9 kW	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
COP:	2,20	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	27 A		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	35,0 kW-30.100 Fgr/h	Compresor tipo:	SCROLL
Potencia calorífica:	37,0 kW-31.820 Kcal/h	Tipo de refrigerante:	R-407C
Control de capacidad:	0-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
NºCircuitos refrigerantes:	1	Límite de temp. entrada de agua en calor:	-4ºC/+18ºC
NºCompresores:	1		
Datos del aire			
Caudal de aire:	8.000 m³/h	Nº de ventiladores:	2
Presión estática disponible:	85 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	Por correa
Temp. mín. impulsión aire:	+14ºC	Diámetro de salida de aire:	2 x Ø400 mm o 1 x Ø630 mm
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	15,9 kW	Intensidad corriente máx:	27 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	31 A
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	900x1.730x2.140 mm	Peso neto:	495 kg
Dimensiones del montaje con conductos			
Largo x Ancho x Alto:	2.230x1.770x3.270 mm		

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

UAA 50 kW - BC 50 kW

Equipos de aire acondicionado autónomos compactos con bomba de calor para grandes volúmenes.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Equipos autónomos de aire acondicionado con bomba de calor adecuados a todo tipo de locales, desde stands, oficinas y salas de ordenadores hasta carpas, banquetes, teatros, ferias, auditorios, polideportivos, etc.
Funcionamiento Aire/Aire: el aparato funciona consumiendo sólo corriente eléctrica.
Tras estudiar el espacio a ubicar la maquinaria y las calorías necesarias, nuestro servicio especializado efectuará un transporte e instalación rápido.
Control de temperatura por termostato ambiental.

Equipamiento opcional

· Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
· Versión con termostato a radiocontrol.
· Versión con baterías eléctricas de calor.
· Versión con economizador free cooling.
· Versión con control de condensación.
· Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	50,2 kW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia calorífica:	51,9 kW	Caudal de impulsión de aire:	10.000 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	20,8 kW	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
COP:	2,90	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/5m
Intensidad máxima:	37 A		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	50,2 kW-43.172 Fgr/h	Compresor tipo:	SCROLL
Potencia calorífica:	51,9 kW-44.634 Kcal/h	Tipo de refrigerante:	R-410C
Control de capacidad:	0-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
NºCircuitos refrigerantes:	2	Límite de temp. entrada de agua en calor:	-4ºC/+18ºC
NºCompresores:	2		
Datos del aire			
Caudal de aire:	10.000 m³/h	Nº de ventiladores:	2
Presión estática disponible:	85 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	Por correa
Temp. mín. impulsión aire:	+14ºC	Diámetro de salida de aire:	2 x Ø400 mm o 1 x Ø630 mm
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	26,6 kW	Intensidad corriente máx:	37 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	43 A
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 63A 5 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	970x2.030x2.300 mm	Peso neto:	820 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

UAA 70 kW - BC 70 kW

Equipos de aire acondicionado autónomos compactos con bomba de calor para grandes volúmenes.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Equipos autónomos de aire acondicionado con bomba de calor adecuados a todo tipo de locales, desde stands, oficinas y salas de ordenadores hasta carpas, banquetes, teatros, ferias, auditorios, polideportivos, etc.
Funcionamiento Aire/Aire: el aparato funciona consumiendo sólo corriente eléctrica.
Tras estudiar el espacio a ubicar la maquinaria y las calorías necesarias, nuestro servicio especializado efectuará un transporte e instalación rápido.
Control de temperatura por termostato ambiental.

Equipamiento opcional

· Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
· Versión con termostato a radiocontrol.
· Versión con baterías eléctricas de calor.
· Versión con economizador free cooling.
· Versión con control de condensación.
· Versión con control remoto.

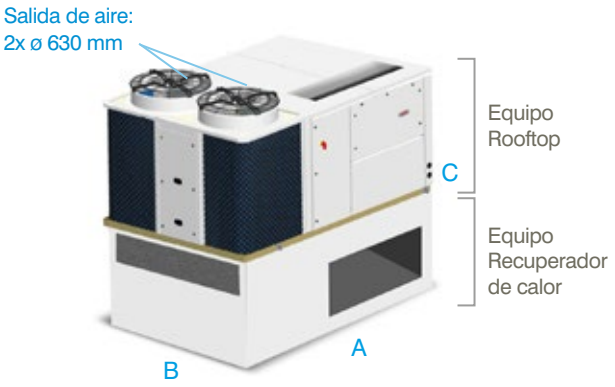
Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	73,6 kW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia calorífica:	81,9 kW	Caudal de impulsión de aire:	12.000 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	28,3 kW	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
COP:	3,00	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/5m
Intensidad máxima:	65 A		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	73,6 kW-63.296 Fgr/h	Compresor tipo:	SCROLL
Potencia calorífica:	81,9 kW-70.434 Kcal/h	Tipo de refrigerante:	R-410C
Control de capacidad:	0-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
NºCircuitos refrigerantes:	2	Límite de temp. entrada de agua en calor:	-4ºC/+18ºC
NºCompresores:	2		
Datos del aire			
Caudal de aire:	12.000 m³/h	Nº de ventiladores:	2
Presión estática disponible:	160 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	Por correa
Temp. mín. impulsión aire:	+14ºC	Diámetro de salida de aire:	2xØ 630 mm o 1xØ 630 mm
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	33,5 kW	Intensidad corriente máx:	65 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	68 A
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 125A 5 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.670x1.075x2.370mm	Peso neto:	1.200 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

ROOFTOP BOMBA DE CALOR 120kW



Unidades rooftop modelo FAH120DNM1M con bomba de calor condensadas por aire con un diseño compacto y sencillo para una rápida instalación.
Diseño optimizado con integración del recuperador de calor para ahorrar energía ampliando el rendimiento energético del equipo.
- Bajo nivel sonoro gracias a los paneles de aluminio aislado.
- Bancada robusta para su fácil transporte e instalación.
- Incluye resistencias eléctricas de apoyo para su uso en modo calor.
- Compresores scroll en tándem que permite la modulación de la potencia frigorífica.
- Control de refrigerante variable con válvula de expansión electrónica.
- Fácil acceso a los compresores lo que permite agilizar las operaciones de mantenimiento.
- Ventiladores axiales EC de velocidad variable con palas de flecha para mejorar la eficiencia
- Control mediante termostato electrónico

Mando de control

Incluye controlador de nueva generación basado en microprocesador Climatic DC60 para el control de temperatura de la sala, programación horaria semanal, punto de consigna dinámico dependiendo de la temperatura exterior, control de impulsión de aire a velocidad variable, etc.

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	115 kW	Intensidad máxima:	65 A
Potencia calorífica:	112 kW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia eléctrica absorbida:	39 kW	Caudal de impulsión de aire:	22.000 m³/h
Potencia resistencias eléctricas calefacción:	30 kW	Salto térmico:	de 6 a 11ºC
Potencia eléctrica Total:	69 kW	Nivel de potencia sonora:	90,3 dB(A)
ERR Neto:	2,94		
COP:	3,30		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	115 kW - 98.900 Fgr/h	Compresor tipo:	SCROLL
Potencia calorífica:	112 kW - 96.320 Kcal/h	Tipo de refrigerante:	R-410A
Control de capacidad:	0-100%	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
NºCircuitos refrigerantes:	2	Límite de temperatura ambiente en calor:	-4ºC/+18ºC
NºCompresores:	4		
Datos del aire			
Caudal de aire:	22.000 m³/h	Nº de ventiladores:	2
Presión estática disponible:	200 Pa	Tipo de ventilador:	Radial
Salto térmico aproximado:	de 6 a 11ºC	Transmisión:	Directa
Temp. mín. impulsión aire: Filtro de aire:	+14ºC F7+G4	Diámetro de salida de aire:	2x ø 630 mm
Datos eléctricos			
Potencia máx sin resistencia de calefacción:	39 kW	Intensidad corriente máx sin resistencia de calefacción:	75 A
Potencia máx con resistencia de calefacción:	69 kW	Intensidad corriente máx con resistencia de calefacción:	115 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	274 A
Fases:	3F	Conexión eléctrica:	Cetac 125A 5 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.410x2.150x3.330mm	Peso neto:	2.767 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

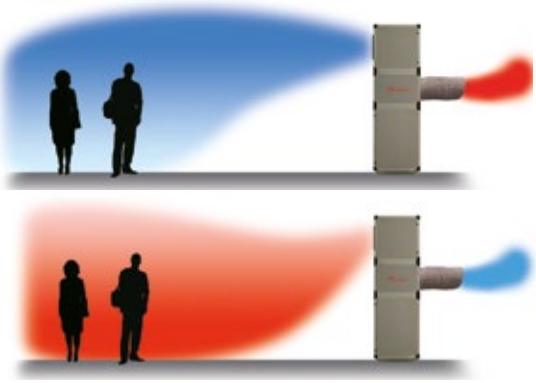
SPOT COOLER - 100 kW

Equipos portátiles de aire frío y caliente (aire acondicionado / bomba de calor).
Equipos de aire frío y caliente totalmente eléctricos diseñados para enfriar o calentar cualquier zona de inmediato.
Sistema aire/aire de expansión directa con compresores hermé- ticos scroll, sin consumo de agua ni riesgo de legionelosis. Sistema automático de desescarche en caso de producirse hielo en bajas temperaturas.
Aislamiento térmico y acústico interior consiguiendo un bajo nivel sonoro.
También usado para rebajar el grado de humedad en función des- humidificación (opcional).

Detalles

· Control digital inteligente

Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia frigorífica:	100 kW	Tensión de servicio:	400V 3F+N
Potencia calorífica:	115,2 kW	Caudal de aire de condensación:	22.000 m_3/h
Eficiencia frigorífica C.O.P:	3,5	Nivel de presión sonora:	67 dB(A)/10m
Eficiencia frigorífica E.E.R:	2,8		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	100 kW - 86.000 Fgr/h	Cantidad ventiladores de impulsión:	2 centrífugos
Potencia calorífica:	115,2 kW-99.072K-cal/h	Diferencia Tª entrada-salida frío:	de -8ºC a -12ºC
Refrigerante ecológico:	R-410A	Diferencia Tª entrada-salida cond.:	de +5ºC a +10ºC
Cantidad ventiladores de condensa-ción:	2 radiales		
Datos del aire			
Caudal de aire impulsión frío/caliente:	12.000 m³/h	Presión estática máx. condensación:	200 Pa
Caudal de aire de condensación:	22.000 m³/h	Temp. trabajo modo frío:	de +19ºC a 46ºC
Presión estática máx. impulsión:	120 Pa	Temp./humedad trabajo modo calor:	de -10ºC a 15ºC
Datos eléctricos			
Potencia eléctrica en modo frío:	35,6 kW	Tensión de servicio:	400 V, 3F+N
Potencia eléctrica en modo calor:	32,8 kW		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.175x1.170x2.230 mm	Peso neto:	1.362 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

FRESHER - 6.500 m³/h

Equipo pulverizador de agua compacto para refrescar grandes superficies principalmente bajo el sol.
Estructura en acero inoxidable anticorrosivo.
Consigue bajar la temperatura ambiente bajo el sol 12ºC aprox. menos dependiendo del %HR ambiente.
Alta capacidad de alcance de la zona refrescada, hasta 16 metros de alcance con un ancho de 2 metros.
Ventilador de bajo nivel sonoro.

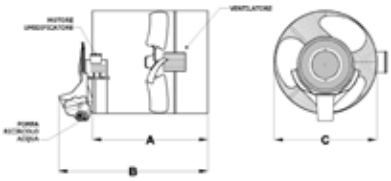
Equipamiento opcional

· Torres de elevación hasta 5,5 m, capacidad 150 kg.
· Estructura modular tipo truss 30x30x3.000 mm
· Depósito de agua de 1.000 litros con equipo de bombeo en caso de no tener toma de agua a la red.

Aplicaciones

Características técnicas pulverizadores			
Caudal de aire:	6.500 m³/h	Intensidad máxima:	3,5 A
Alcance del aire:	12-15 m	Tensión:	230V 50Hz
Consumo de agua:	15-60 L/h	Enfriamiento del ambiente:	-10/-15ºC
Potencia eléctrica máx.:	750 W	Nivel de presión sonora:	56 dB(A) /10m

Datos eléctricos pulverizadores			
Potencia máx.:	750 W	Fases:	1F+N
Tensión:	230 V, 50 Hz	Intensidad corriente máx:	3,5 A

Dimensiones pulverizadores		
Largo x Ancho x Alto:	800x650x650 mm	
Peso neto:	35 Kg	

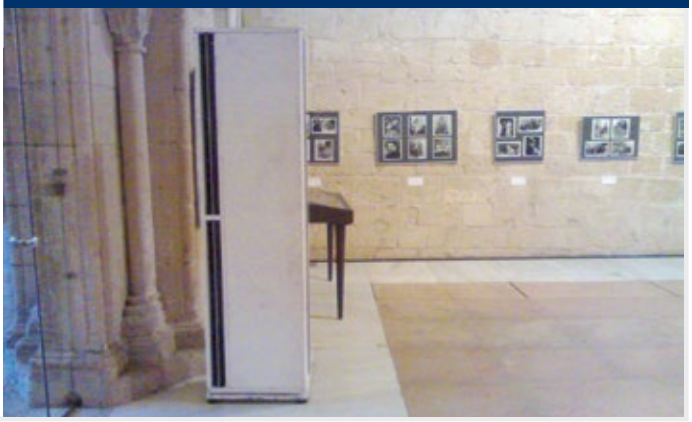
Características técnicas depósito de agua			
Potencia máxima:	200 W	Incluye kit de presión automático	
Tensión:	230 V, 50 Hz	Incorpora sistema de bombeo	
Fases:	1F + N	Incorpora regulación automática de presión	
Intensidad de corriente máxima:	1 A	Dimensiones:	1.200x1.000x1.160 mm
Caudal min/max:	300-2.250 L/h	Peso neto:	75 Kg
Presión max/min:	27,5 -4 m.c.a.	Peso lleno:	1.075 Kg

VERTICAL/HORIZONTAL - 2 m

Cortina de aire compacta y robusta ideal para cortes de aire en entradas y evitar la fuga aire acondicionado.
Posibilidad de instalación en horizontal sobre las puertas y ventanas o en vertical en forma de columna.
Las cortinas de TST permiten tener accesos abiertos como puertas y ventanas manteniendo los ambientes separados; mientras fuera hace un calor bochornoso, dentro se disfruta de un ambiente fresco.
También utilizada como ventilación en verano para detener la entrada de aire caliente.
Muy silenciosa.

Aplicaciones horizontales

Aplicaciones verticales



Características técnicas			
Longitud:	2.000 mm	Tensión modo ventilación:	240 V 50 Hz
Caudal de aire:	2.400 m³/h	Tensión modo calefacción:	400 V 50 Hz
Potencia eléct. ventilación:	600 W	Nivel de presión sonora:	55 dB(A)/10m
Potencia eléct. calefacción:	18,6 kW		

Datos del aire			
Caudal de aire:	2.400 m³/h	Nº de ventiladores:	4
Potencia calorífica modo calefacción:	0-6-12-18 kW	Tipo de ventilador:	centrífugo
Altura de montaje:	2.500 mm	Transmisión:	directo
Datos eléctricos / consumo			
Potencia máx. en ventilación:	600 W	Intensidad corriente máx. ventilación:	3 A
Potencia máx. en calefacción:	18,6 kW	Intensidad corriente máx. calefacción:	30 A
Tensión en calefacción:	400 V, 50 Hz, 3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.000x480x260 mm	Peso neto:	120 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UN TOMA DE DESAGÜE

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

CONDUCTO FLEXIBLE CLIMATIZACIÓN

Características: Conducto flexible autoextinguible realizado en PVC y fibra de vidrio con espiral en acero.

Temperatura de trabajo: de -10ºC a +70ºC

Uso: Canalización de aire limpio en instalaciones de aire acondicionado, calefacción y ventilación.

Diámetros disponibles: Desde 100 a 630 mm

Longitudes habituales: 5, 6 y 10 metros

CONDUCTO FLEXIBLE TÚNELES

Características: Conducto flexible autoextinguible reforzado en poliéster y PVC con espiral de acero de alta resistencia.

Temperatura de trabajo: de -40ºC a +90ºC.

Uso: Trabajos duros de ventilación en túneles, alcantarillado y obras de la construcción.

Diámetros disponibles: Desde 300 a 2.200 mm.

Longitudes habituales: 3, 6, 10, 12 y 20 metros

CONDUCTO FLEXIBLE CALEFACCIÓN - ALTA TEMPERATURA

Características: Conducto flexible autoextinguible realizado en poliéster con espiral en acero.

Temperatura de trabajo: de -40ºC a +130ºC

Uso: Canalización de aire caliente a temperaturas muy altas.

Diámetros disponibles: Desde 300 a 630 mm

Longitudes habituales: 5, 6 y 10 metros

CONDUCTO INFLABLE SUSPENDIDO

Características: Conducto flexible en poliéster y PVC autoextinguible.

Temperatura de trabajo: de -40ºC a +90ºC.

Uso: Impulsión de de aire limpio en instalaciones de aire acondicionado, calefacción y ventilación.

Diámetros disponibles: Desde 300 a 2.200 mm.

Longitudes habituales: A demanda.

CONDUCTO FLEXIBLE AISLADO

Características: Conducto flexible aislada construida interiormente por un conducto flexible con alma de acero y envuelta con lana de roca de 25mm de espesor y envolvente exterior en PVC anticondensación y autoextinguible.

Uso: Canalización de aire acondicionado y aire caliente para evitar pérdidas de calor al exterior.

Diámetros disponibles: 400 y 600mm

Longitudes habituales: 6 metros

CONDUCTO METÁLICO RÍGIDO

Características: Conducto metálico en acero galvanizado con conexiones rápidas tipo metu o atornillables. Posibilidad de pedir el conducto con aislamiento térmico interior para evitar condensaciones y pérdidas de calor.

Temperatura de trabajo: de-30ºC a +130ºC

Uso: Canalización y distribución de aire

Diámetros disponibles: A demanda

Longitudes habituales: A demanda

CONDUCTO FLEXIBLE INFLABLE PERFORADO

Características: Conducto flexible en poliéster y PVC antihumedad y autoextinguible perforado para la distribución del aire a lo largo de este.

Temperatura de trabajo: de -10ºC a +70ºC

Uso: Impulsión de de aire limpio en instalaciones de aire acondicionado, calefacción y ventilación y distribución del aire a través de las perforaciones.

Diámetros disponibles: 400, 600 y 800 mm

Longitudes habituales: A demanda

MANGA FILTRANTE

Características: En ocasiones no basta con sólo ventilar, muchas veces es necesario que el aire ventilado no moleste al entorno. TST Ventilación dispone de una amplia gama de soluciones para que el aire contaminado o con polvo pase por filtros de bolsas, se elimine el problema del polvo y no se traslade al vecino.

Temperatura de trabajo: de -10ºC a +50ºC.

Uso: Filtrado de aire para retener partículas y polvo.

Diámetros disponibles: 400 y 710 mm.

Longitudes habituales: 2 y 8 metros.

CONDUCTO FLEXIBLE REFORZADO

Características: Conducto flexible en poliéster y PVC con espiral de acero de alta resistencia autoextinguible.

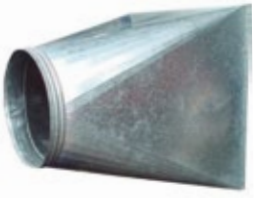
Temperatura de trabajo: de -40ºC a +90ºC.

Uso: Trabajos duros de ventilación en túneles, alcantarillado y obras de la construcción.

Diámetros disponibles: 400, 600 y 800 mm.

Longitudes habituales: 3, 6, 10 y 12 metros.

TOLVAS DE IMPULSIÓN Y PLENUMS



Características: Producen mayor propulsión al caudal de aire multiplicando el alcance del chorro de aire. Por la forma de embudo reducen la onda del sonido que tiende a la expansión reduciendo enormemente el nivel sonoro. También ofrece la posibilidad de embocar conductos circulares.

Temperatura de trabajo: de -30ºC a +130ºC.

Uso: Distribución y canalización de aire.

Diámetros disponibles: A demanda.

Longitudes habituales: A demanda.

CONDUCTO FLEXIBLE REFORZADO

Características: Conducto flexible autoextinguible reforzado en poliéster y PVC con espiral de acero de alta resistencia.

Temperatura de trabajo: de -30ºC a +70ºC.

Uso: Trabajos duros de ventilación en túneles, alcantarillado y obras de la construcción.

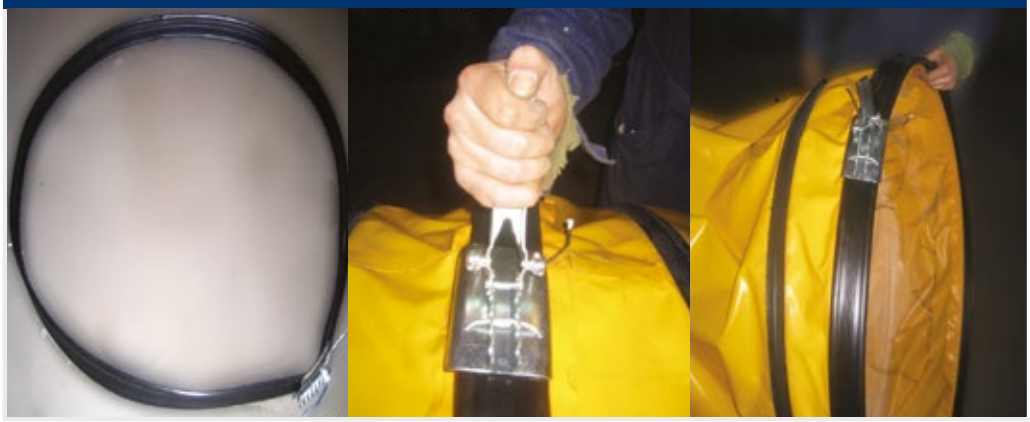
Diámetros disponibles: Desde 300 a 2.200 mm.

Longitudes habituales: 5, 10, y 20 metros.

CUMPLE CON LA NORMATIVA AUTOEXTINGUIBLE UNE-EN-20.340 93

(NORMAS: UNE 40-085-75 Y 53-127)

Sistema de unión por collarín simple



Colocación ganchos Sustentación

Características técnicas			
Peso:	620 gr(m2)	Vel. separación mordazas:	20 mm./min.
Espesor:	0,6 ± 0,05 mm	Resistencia de la llama:	NORMA UNE-EN.20.340-93
Ancho de soldadura: 40 mm.	20 Kgf.	Estabilidad Térmica:	-30 + 70ºC

Características técnico-Aerodinámicas

Diámetro (mm)	Longitudes (m)	Armadura espiral de Acero con paso de Helice (mm)			Depresión Máxima (mm.c.a.) Valores aconsejados			Resistencia Aeraulica Murges x metro
400	<10 m.	160	80	40	270	390	850	800
500	<10 m.	160	80	40	240	320	700	260
600	<10 m.	160	80	40	220	280	610	120
700	<10 m.	160	80	40	200	240	610	65
800	<10 m.	160	80	40	180	220	600	25
1.000	<10 m.	160	80	40	160	200	580	8
1.200	<10 m.	160	80	40	140	180	510	2
2.000	<5 m.	160	80	40	60	100	330	0,14
2.500	<5 m.	160	80	40	48	80	264	-

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TST
TORRES Technical Services

División Frío Industrial

- Enfriadoras de agua
- Fan coils-climatizadores de agua
- Evaporadores cámaras frigoríficas
- Intercambiadores de calor
- Intercambiadores de placas
- Grupos de bombeo
- Depósitos de inercia
- Anticongelantes de circuitos

SISTEMA PARALELO MASTER/ESCLAVA

Beneficios

- Económico, paga solo por la potencia que necesites evitando grandes equipos innecesarios.
- Seguridad, el sistema tiene menos posibilidad de fallo total
- Versatilidad, siempre se puede ampliar o disminuir el sistema según la necesidad de frío o calor durante el año.
- Rentabilidad, más particiones de etapas de potencia hace el sistema más eficiente.
- Conexión eléctrica más sencilla mediante tomas Cetacts.
- Ahorra espacio, se pueden instalar los equipos en espacios reducidos o en varios espacios separados.
- Instalación más ligera, se puede repartir el peso en las cubiertas de edificios.
- Posibilidad de dividir el sistema fácilmente en cualquier momento.

Esquema Hidráulico

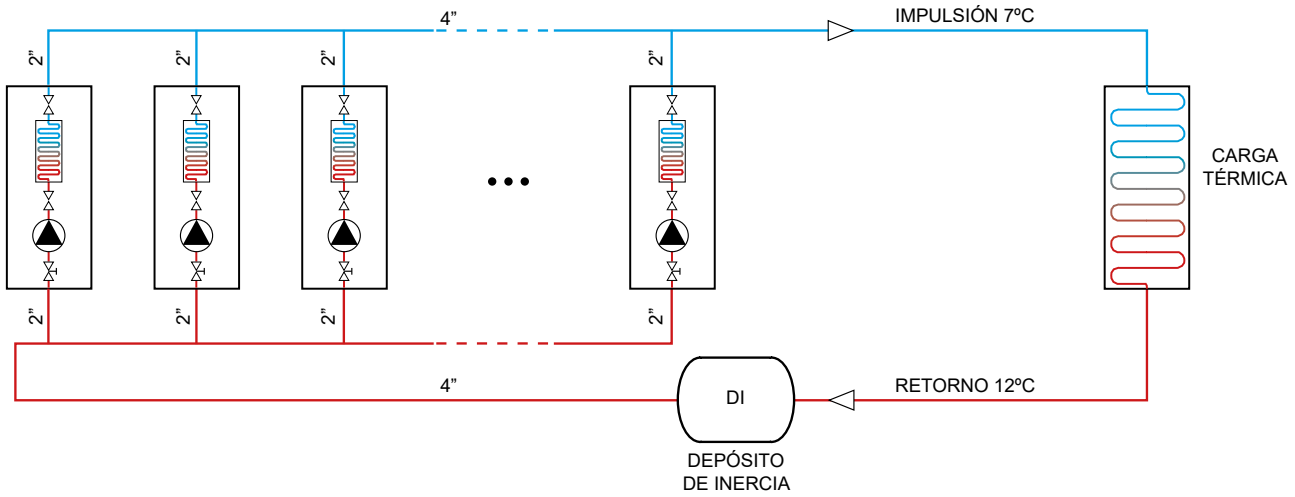
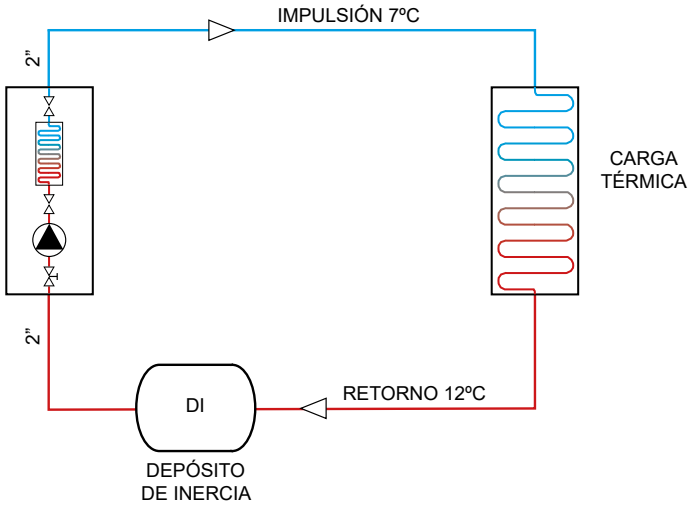


Tabla de datos

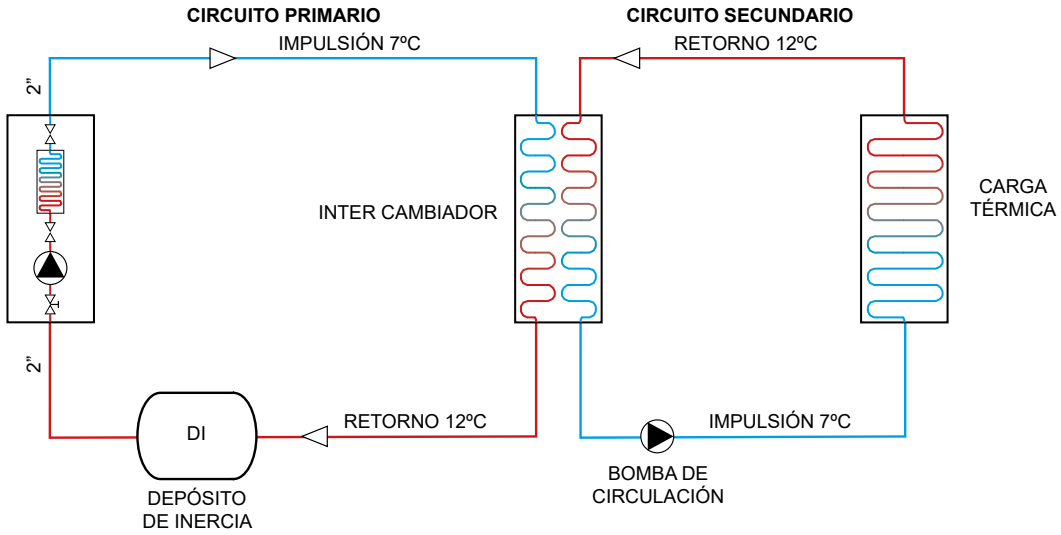
Unidades instaladas	Potencia Frío (KW)	Potencia eléctrica (KW)	Caudal de agua m3/h	Diámetro tubería principal	Presión disponible (m.c.a)
1	50	16	8,6	2"	24 - 28
2	100	32	17	2"	24 - 28
3	150	48	26	3"	24 - 28
4	200	64	34	3"	24 - 28
5	250	80	43	4"	24 - 28
6	300	96	52	4"	24 - 28
7	350	112	60	5"	24 - 28
8	400	128	69	5"	24 - 28
9	450	144	77	5"	24 - 28
10	500	160	86	6"	24 - 28

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

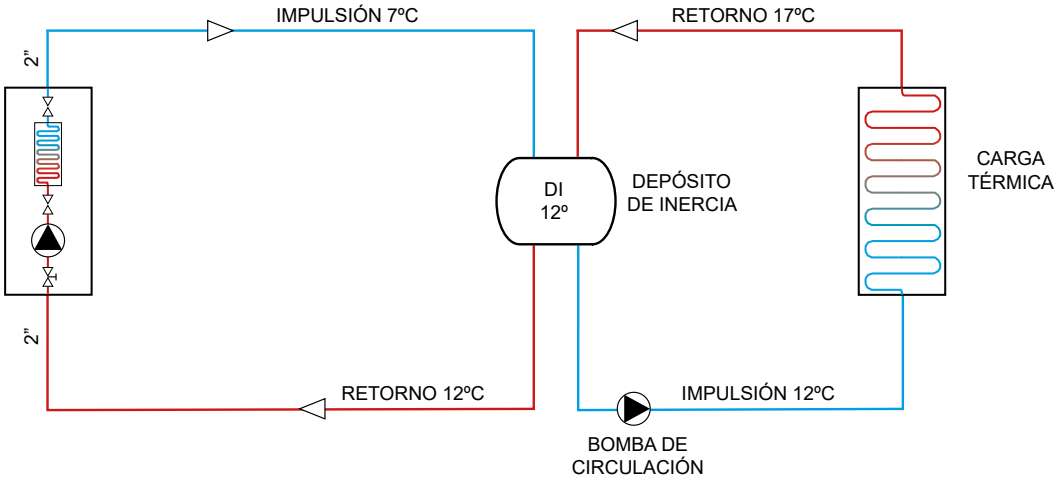
INSTALACIONES DE ENFRIADORAS DE AGUA DIRECTO DE CARGA CON UN SOLO CIRCUITO



INSTALACIONES DE ENFRIADORAS DE AGUA DOS CIRCUITOS SEPARADOS POR UN INTER CAMBIADOR



INSTALACIONES DE ENFRIADORAS DE AGUA DOS CIRCUITOS UNIDOS POR UN DEPÓSITO



MANGUERA FLEXIBLE DE IMPULSIÓN Y ASPIRACIÓN

Características: Manguera flexible con óptima resistencia mecánica, resistencia al aplastamiento y abrasión, muy baja resistencia a la fricción del fluido, alta resistencia a los agentes atmosféricos y rayos solares.
Temperatura de trabajo: -25ºC +60ºC
Uso: Aspiración e impulsión de líquidos.
Estructura: Manguera de PVC plastificado de dos capas con espiral de acero galvanizado y refuerzo de fibra de poliéster, para aspiración e impulsión de líquidos.

ø diámetro interior	ø diámetro exterior	Peso g/m	Volu-men interior	Radio de curvatura mm	Presión de vacío m.c.a	Presión de Trabajo bar	Espesor de pared mm	Longitud manguera m
1" - 25 mm	35,5 mm	680	0,5 l/m	80	9	16	5,25	5, 10, 20, 30
2" - 50 mm	67 mm	1.600	2 l/m	150	9	12	8,5	5, 10, 20, 30
3" - 76 mm	92 mm	2.970	4,6 l/m	210	9	12	8	5, 10, 20, 30
4" - 102 mm	119 mm	4.150	8,2 l/m	300	9	10	8,5	5, 10, 20, 30
6" - 152 mm	171 mm	7.050	18,2 l/m	480	9	5	9,5	3, 6, 10
8" - 200 mm	220 mm	10.300	31,5 l/m	650	9	3	10	3, 6

COLECTORES DE DISTRIBUCIÓN DE AGUA

BRIDA PLANTA CON TOMA CAMLOCK

RACORD EN "T" PARA DERIVACIONES

RACORD CON TERMÓMETRO Y MAMÓMETRO

CONEXIÓN CAMLOCK EN 14420-7

Los racores Camlock son asimétricos y son fabricados mundialmente conforme la norma Americana "military specification" MIL-C-27487. Los accesorios como palancas, pasadores, anillos y juntas no son estandarizados en esta norma.

Rakloks conforme esta norma se utilizan para conectar mangueras y/o tubos juntos, desde un punto fijo de una instalación o a un camión cisterna para trasvasar líquidos, materias sólidas y gasas excepto gas licuado y vapor.

La conexión se produce cuando se pone un "adaptador" (parte macho con ranura) en un "acople" (parte hembra con una junta en Buna-N). El cierre se hace cuando se bajan las patas del "acople" en la ranura del "adaptador". Así usted tiene una conexión libre de goteo en un momento.

Especificación del material : ALU – JIS ADC10 (Japón) o A380.0 (USA).
Rosca: Rosca macho (tipos B/F) o rosca hembra (tipos A/D). Tipos de rosca son BSP (rosca gas).
Juntas: La junta principal es de NBR que puede trabajar entre un Gama de temperatura de -20ºC hasta 65ºC, otras juntas como CSM (Hypalon), EPDM, FPM (Viton®), variantes en PTFE son disponibles en nuestro stock. La junta detrás de la rosca son de PUR y Teflon.

Compatibilidad: Todos nuestros racores son compatibles con otras marcas a condición de que estos racores sean conformes las normas MIL SPEC 27487 o EN 14420-7.

Presiones

En la tabla de abajo indicamos las presiones en bares de trabajo a temperatura ambiental en función del diámetro y el material del racor.

Ø DIAMETRO	½"	¾	1"	1¼"	1 ½"	2"	2 ½"	3"	4"	5"	6"	8"
	13	19	25	32	38	50	65	75	100	125	150	200
ALUMINIUM	17	17	17	17	17	17	10	9	7	5	5	5

Aplicación: Los diferentes materiales se pueden usar para:
• Hidrocarburos: Betún, aceites minerales y vegetales. • Productos químicos • Material a granel • Hormigón
• Pinturas y lacas • Agua residuales, barro, etc.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

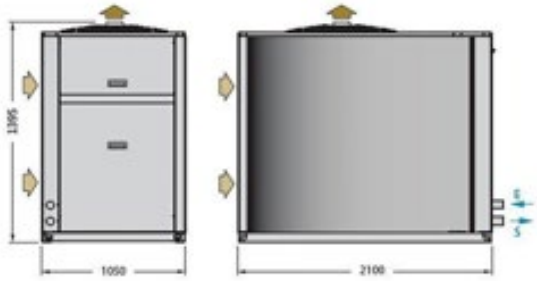
XXL RENTAL CHILLER - 50 KW BOMBA DE CALOR

Dispone de un controlador por microprocesador con una pantalla que indica temperaturas, presiones, horas de funcionamiento, números de arranques y hora de arranque/paro y vacaciones. Las funciones de control comprenden la temperatura exacta de salida del líquido, compresores Copeland tandem scroll principal/secundario, ventiladores axiales EC con control de condensación de bajo nivel sonoro. Protección eléctrica térmica y magnetotérmica con detección de sentido de fases. Intercambiador multitubular Danfoss. Incluye tres seguridades antihielo: presostato en el circuito frigorífico, control temperatura de agua mínima y interruptor de flujo. Grupo de bombeo incorporado de alta presión disponible.

Equipamiento opcional

- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema



Características técnicas			
Potencia frigorífica:	51,2 KW	Conexión:	Cetact CCE 63A/5P
Potencia calorífica:	55,6 KW	Caudal de agua nom.:	8,9 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	16 KW	Temp. del agua min/max en frío:	-8/+18ºC
EER:	3,1	Temp. del agua min/max en calor:	+30+55ºC
COP:	3,5	Salto térmico:	de 3,3 a8ºC
Intensidad nominal:	39,6 A	Nivel de presión sonora:	49dB(A)/10m
Tensión:	400V 3F+N		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	51,2 KW	Nº de ventiladores:	1
Potencia calorífica:	55,6 KW	Diámetro ventilador:	800 mm
Control de capacidad:	0-50-100%	Tipo de refrigerante:	R-410A
Nº circuitos refrigerantes:	1	Límite de temperatura ambiente en frío:	-10ºC/+48ºC
Nº compresores:	2	Límite de temperatura ambiente en calor:	-10ºC/+30ºC
Compresor tipo:	SCROLL	Límite de temp. salida de agua en frío:	-8ºC/+18ºC
Tipo unidad evaporadora:	Multitubular	Límite de temp. salida de agua en calor:	+30ºC/+55ºC
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua min-max:	3-9,6 m³/h	Volumen del vaso de expansión:	10 L
Presión estática disponible:	24-28 m.c.a	Capacidad depósito de inercia interior:	No tiene
Nº de bombas y modelo:	1 bomba horizontal	Conexiones de agua:	2 ” hembra
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	16 KW	Intensidad corriente máx:	61 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad nominal:	39,6 A
Fases:	3F + N	Conexión eléctrica:	Toma Cetact CCE 63A/5P
Consumo bomba CDX/E 120/20	1,5KW/400V		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.300x1.170x1.630 mm	Peso neto:	660 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

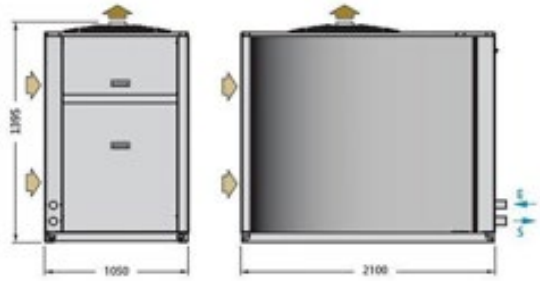
XXL RENTAL CHILLER - 50 KW TEMPERATURA NEGATIVO

Dispone de un controlador por microprocesador con una pantalla que indica temperaturas, presiones, horas de funcionamiento, números de arranques y hora de arranque/paro y vacaciones. Las funciones de control comprenden la temperatura exacta de salida del líquido, compresores Copeland tandem scroll principal/secundario, ventiladores axiales EC con control de condensación de bajo nivel sonoro. Protección eléctrica térmica y magnetotérmica con detección de sentido de fases. Intercambiador multitubular Danfoss. Incluye tres seguridades antihielo: presostato en el circuito frigorífico, control temperatura de agua mínima y interruptor de flujo. Grupo de bombeo incorporado de alta presión disponible.

Equipamiento opcional

- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema



Temperatura agua ºC:	-12	-10	-8	-4	0	5	7	12
Potencia frigoríftica KW:	25,6	28,1	30,7	36,2	42,4	51	54,8	62,4
Potencia absorvida KW:	11,5	11,7	11,9	12,2	12,6	13	13,2	13,2

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	51,2 KW	Diámetro ventilador:	800 mm
Control de capacidad:	0-50-100%	Tipo de refrigerante:	R-410A
Nº circuitos refrigerantes:	1	Límite de temperatura ambiente en frío:	-10ºC/+48ºC
Nº compresores:	2	Límite de temp. salida de agua en frío:	-12ºC/+18ºC
Tipo unidad evaporadora:	Multitubular	Salto térmico:	de 3,3 a8ºC
Nº de ventiladores:	1		
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua min-max:	3-9,6 m^3/h	Volumen del vaso de expansión:	10 L
Presión estática disponible:	24-28 m.c.a	Capacidad depósito de inercia interior:	No tiene
Nº de bombas y modelo:	1 bomba horizontal	Conexiones de agua:	2 ” hembra
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	16 KW	Intensidad corriente máx:	61 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad nominal:	39,6 A
Fases:	3F + N	Conexión eléctrica:	Toma Cetact CCE 63A/5P
Consumo bomba CDX/E 120/20	1,5KW/400V		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.300x1.170x1.630 mm	Peso neto:	660 kg

Nivel de presión sonora: 49dB(A)/10m

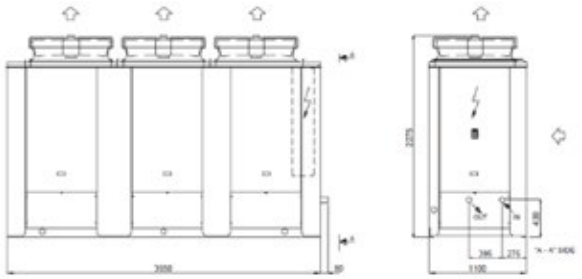
XXL RENTAL CHILLER - 180 KW SOLO FRÍO

Equipo enfriadora de agua solo frío creado para satisfacer las más exigentes necesidades en instalaciones de climatización y en procesos industriales.
Totalmente equipada con protecciones eléctricas y un microprocesador para la gestión automática del equipo.
Ventiladores helicoidales de bajo nivel sonoro.
Grupo de bombeo incorporado en el interior de la planta enfriadora.

Equipamiento opcional

- Versiones especiales para producción de agua a -15ºC.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Electroválvulas de paso y derivadores.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema



Características técnicas			
Potencia frigorífica:	180 KW	Caudal de agua nominal:	30 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	60 KW	Temp. del agua min/max en frío:	+5/+15ºC
COP:	3,00	Salto térmico:	de 3,3 a 8ºC
Intensidad máxima:	131 A	Nivel de presión sonora:	66 dB(A)/10m
Tensión:	400V 50Hz		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	180 kW	Nº de ventiladores:	3
Control de capacidad:	0-50-75-100%	Diámetro ventilador:	860mm
Nº circuitos refrigerantes:	2	Tipo de refrigerante:	R-407C
Nº compresores:	2	Límite de temperatura ambiente en frío:	0ºC/+46ºC
Compresor tipo:	Semiherméticos	Límite de temp. salida de agua en frío:	+5ºC/+15ºC
Tipo unidad evaporadora:	Multitubular		
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua min/max:	10/36 m³/h	Volumen del vaso de expansión:	25 L
Presión estática min/max:	21/25 m	Capacidad depósito de inercia interior:	No tiene
Nº de bombas y modelo:	1 bomba horizonta	Conexiones de agua:	4” H Camlock
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	66 kW	Intensidad de arranque:	200 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Consumo bomba:	3,0 KW
Fases:	3F	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	a bornes
Intensidad corriente máx:	161 A		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.550x1.100x2.140 mm	Peso:	1.600 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

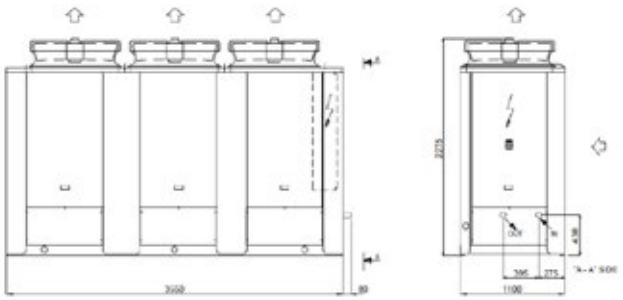
XXL RENTAL CHILLER - 180 KW BOMBA DE CALOR

Equipo enfriadora de agua bomba de calor creado para satisfacer las más exigentes necesidades en instalaciones de climatización y en procesos industriales.
Totalmente equipada con protecciones eléctricas y un microprocesador para la gestión automática del equipo.
Ventiladores helicoidales de bajo nivel sonoro.
Grupo de bombeo incorporado en el interior de la planta enfriadora.

Equipamiento opcional

- Versiones especiales para producción de agua a -15ºC.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Electroválvulas de paso y derivadores.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos

Esquema



Características técnicas			
Potencia frigorífica:	180 KW	Caudal de agua nominal:	30 m3/h
Potencia calorífica:	199 KW	Temp. del agua min/max en frío:	+5/+15ºC
Potencia eléctrica absorbida:	66 KW	Temp. del agua min/max en calor:	+30/+50ºC
COP:	2,76	Salto térmico:	de 3,3 a 8ºC
Intensidad máxima:	161 A	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Tensión:	400V 50Hz		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	180 kW	Nº de ventiladores:	3
Control de capacidad:	0-50-75-100%	Diámetro ventilador:	860mm
Nº circuitos refrigerantes:	2	Tipo de refrigerante:	R-407C
Nº compresores:	2	Límite de temperatura ambiente en frío:	-10ºC/+45ºC
Compresor tipo:	Semiherméticos	Límite de temp. salida de agua en frío:	+5ºC/+15ºC
Tipo unidad evaporadora:	Multitubular	Límite de temperatura ambiente en calor:	-10ºC/+20ºC
Nº de ventiladores:	3	Límite de temp. salida de agua en calor:	+30ºC/+50ºC
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua min/max:	10/36 m^3/h	Volumen del vaso de expansión:	25 L
Presión estática min/max:	21/25 m	Capacidad depósito de inercia interior:	No tiene
Nº de bombas y modelo:	1 bomba horizontal	Conexiones de agua:	4” H Camlock
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	66 kW	Intensidad de arranque:	200 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Consumo bomba:	3,0 kW
Fases:	3F	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	a bornes
Intensidad corriente máx:	161 A		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.550x1.100x2.140 mm	Peso:	1.600 kg

XXL RENTAL CHILLER - 181 KW SOLO FRÍO

Dispone de un controlador por microprocesador con una pantalla que indica temperaturas, presiones, horas de funcionamiento, números de arranques y hora de arranque/paro y vacaciones. Las funciones de control comprenden la temperatura exacta de salida del líquido, compresores Copeland tandem scroll principal/ secundario, ventiladores axiales EC con control de condensación de bajo nivel sonoro. Protección eléctrica térmica y magnetotérmica con detección de sentido de fases. Intercambiador multitubularDanfoss. Incluye tres seguridades antihielo: presostato en el circuito frigorífico, control temperatura de agua mínima y interruptor de flujo. Grupo de bombeo externo.

Equipamiento opcional

· Aplicaciones con salmueras a baja temperatura.
- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad conden sadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	181 KW	Alimentación eléctrica:	400 V / 3F /50 Hz
Consumo nominal:	57,3 KW	Nº / Tipo de compresor:	3 und / Scroll
Tipo de gas refrigerante:	R-410A	Tipo de evaporador:	PLACAS
Efecto refrigerante EER:	3,16	Nivel de presión sonora:	58 dB(A)/10m

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	181 KW	Nº de ventiladores:	4
Control de capacidad:	33-66-100	Diámetro ventilador:	860mm
Nº circuitos refrigerantes:	2	Tipo de refrigerante:	R-410
Nº compresores:	3	Límite de temperatura ambiente en frío:	45ºC/-10ºC
Compresor tipo:	SCROLL	Límite de temp. salida de agua en frío:	-15ºC
Tipo unidad evaporadora:	placas		
Datos según condiciones Eurovent:	12-7/35		
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua nominal:	35.000 L/h	Volumen del vaso de expansión:	-
Presión estática disponible:	-	Capacidad depósito de inercia interior:	-
Nº de bombas y modelo:	-	Conexiones de agua:	4”
Datos eléctricos			
Potencia nom.:	57,3 KW	Intensidad corriente nom:	107A
Potencia max.:	88 KW	Intensidad de arranque:	200A
Tensión:	400V/50Hz	Consumo bomba:	-
Fases:	3F	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	a bornes
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.610x2.453x2.297 mm	Peso neto:	1.376 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

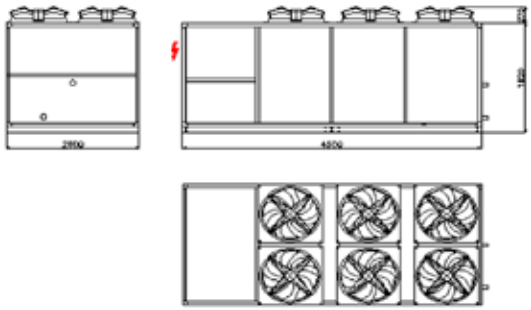
XXL RENTAL CHILLER - ASKI LCA / E 320 300 KW SOLO FRÍO

Tiene un controlador de microprocesador que indica la temperatura, la presión, las horas de funcionamiento, número de arranques / paradas y días festivos.
Las funciones de control incluyen la temperatura exacta de salida de líquido, la protección del circuito y circuladores de seguridad completas .
Intercambiador tubular gran pasaje.
Ventiladores helicoidales de bajo nivel sonoro.

Equipamiento opcional

· Versiones especiales para producción de agua a -15ºC.
· Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
· Versión con control remoto.
· Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
· Mangueras flexibles con tomas rápidas.
· Colectores y derivaciones de conducción de agua.
· Electroválvulas de paso y derivadores.
· Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
· Depósitos de inercia.
· Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema



frío industrial

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	312 KW	Caudal de agua nom.:	42 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	95 KW	Temp. del agua min/max en frío:	-5/+15ºC
EER:	3,28	Salto térmico:	de 3 a 8ºC
Intensidad nominal:	180 A	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Tensión:	400V 50Hz		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	312 KW	Nº de ventiladores:	6
Control de capacidad:	0-20-47-73-100%	Diámetro ventilador:	800mm
Nº circuitos refrigerantes:	2	Tipo de refrigerante:	R-407C
Nº compresores:	2	Límite de temperatura ambiente en frío:	-5ºC/+40ºC
Compresor tipo:	VIS	Límite de temp. salida de agua en frío:	-5ºC/+15ºC
Tipo unidad evaporadora:	PLACAS/2 circuitos		
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7º C- air 35º C			
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua nominal:	42 m³/h	Volumen del vaso de expansión:	50 L
Presión estática disponible:	127 kPa	Capacidad depósito de inercia interior:	No tiene
Nº de bombas y modelo:	1 bomba horizontal	Conexiones de agua:	4” Camlock
Datos eléctricos			
Potencia nom.:	95 KW	Intensidad corriente nom:	180 A
Potencia max.:	95 KW	Intensidad de arranque:	227 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Consumo bomba:	7,5 KW
Fases:	3F	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	a bornes
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto: No está contemplado la estructura	4.500x2.000x2.400 mm	Peso neto:	3.800 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

XXL RENTAL CHILLER - 326 KW SOLO FRÍO

Dispone de un controlador por microprocesador con una pantalla que indica temperaturas, presiones, horas de funcionamiento, números de arranques y hora de arranque/paro y vacaciones. Las funciones de control comprenden la temperatura exacta de salida del líquido, compresores Copeland tandem scroll principal/ secundario, ventiladores axiales EC con control de condensación de bajo nivel sonoro. Protección eléctrica térmica y magnetotérmica con detección de sentido de fases. Intercambiador multitubularDanfoss. Incluye tres seguridades antihielo: presostato en el circuito frigorífico, control temperatura de agua mínima y interruptor de flujo. Grupo de bombeo externo.

Equipamiento opcional

· Aplicaciones con salmueras a baja temperatura.
- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema

frío industrial

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	326 KW	Alimentación eléctrica:	400 V / 3F /50 Hz
Consumo nominal:	106 KW	Nº / Tipo de compresor:	2 und / Tornillo regulación continua
Tipo de gas refrigerante:	R-134a	Tipo de evaporador:	MULTITUBULAR
Efecto refrigerante EER:	3,07	Nivel de presión sonora:	63 dB(A)/10m

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	326 KW	Nº de ventiladores:	6
Control de capacidad:	10-100%	Diámetro ventilador:	860mm
Nº circuitos refrigerantes:	2	Tipo de refrigerante:	R-134A
Nº compresores:	2	Límite de temperatura ambiente en frío:	45ºC/-10ºC
Compresor tipo:	tornillo	Límite de temp. salida de agua en frío:	-12ºC
Tipo unidad evaporadora:	multitubular		
Datos según condiciones Eurovent:	12-7/35		
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua nominal:	60.000 L/h	Volumen del vaso de expansión:	-
Presión estática disponible:	-	Capacidad depósito de inercia interior:	-
Nº de bombas y modelo:	-	Conexiones de agua:	4”
Datos eléctricos			
Potencia nom.:	106 KW	Intensidad corriente nom:	184A
Potencia max.:	141 KW	Intensidad de arranque:	262A
Tensión:	400V/50Hz	Consumo bomba:	-
Fases:	3F	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	a bornes
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.804x2.453x2.297 mm	Peso neto:	3.920 kg

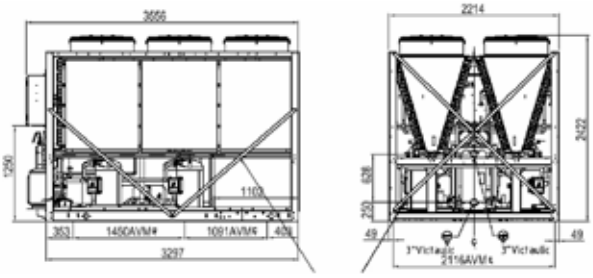
XXL RENTAL CHILLER - 330 KW BOMBA CALOR

Grupo de bombeo incorporado.
Dispone de un controlador por microprocesador con una pantalla de 40 caracteres que indica temperaturas, presiones, horas de funcionamiento, números de arranques y hora de arranque/paro y vacaciones. Las funciones de control comprenden la temperatura exacta de salida del líquido, compresor principal/secundario, protección de seguridad del circuito y circuladotes integrales.
Intercambiador de placas de acero inoxidable aislado mediante elastómero. Incluye una resistencia antihielo controlada por el regulador y un presostato diferencial.
Ventiladores helicoidales de bajo nivel sonoro.

Equipamiento opcional

- Versiones especiales para producción de agua a -15ºC.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Electroválvulas de paso y derivadores.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema



frío industrial

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	298 KW	Caudal de agua nominal:	31 m³/h
Potencia calorífica:	327 KW	Temp. del agua min/max en frío:	+5/+15ºC
Potencia eléctrica absorbida:	110,5 KW	Temp. del agua min/max en calor:	+35+50ºC
COP:	2,69	Salto térmico:	de 3,3 a 8ºC
Intensidad máxima:	210 A	Nivel de presión sonora:	58 dB(A) /10m
Tensión:	400V 50Hz		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	298 KW	Nº de ventiladores:	6
Potencia calorífica:	327 KW	Diámetro ventilador:	860mm
Control de capacidad:	0-25-50-75-100%	Tipo de refrigerante:	R-410A
Nº circuitos refrigerantes:	2	Límite de temperatura ambiente en frío:	0ºC/+46ºC
Nº compresores:	4	Límite de temperatura ambiente en calor:	-10ºC/+18ºC
Compresor tipo:	SCROLL	Límite de temp. salida de agua en frío:	+5ºC/+15ºC
Tipo unidad evaporadora:	PLACAS/2 circuitos	Límite de temp. salida de agua en calor:	+30ºC/+50ºC
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua min/max:	36/84 m³/h	Volumen del vaso de expansión:	25 L
Presión estática min/max:	11/23 m	Capacidad depósito de inercia interior:	No tiene
Nº de bombas y modelo:	1 bomba horizontal	Conexiones de agua:	4" H Camlock
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	110,5 KW	Intensidad de arranque:	314 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Consumo bomba:	4,0 KW
Fases:	3F	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	a bornes
Intensidad corriente máx:	231 A		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.556x2.214x2.422 mm	Peso neto:	3.800 kg
Con estructura:	4.160x2.240x2.600 mm		

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

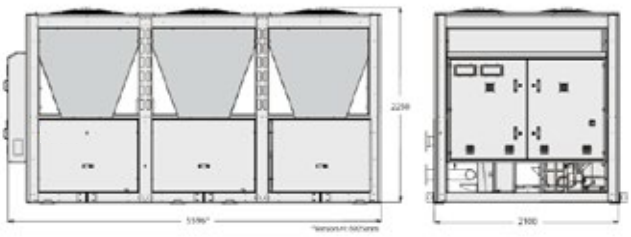
XXL RENTAL CHILLER - 330 KW BOMBA DE CALOR

Dispone de un controlador por microprocesador con una pantalla que indica temperaturas, presiones, horas de funcionamiento, números de arranques y hora de arranque/paro y vacaciones. Las funciones de control comprenden la temperatura exacta de salida del líquido, compresores Copeland tandem scroll principal/ secundario, ventiladores axiales EC con control de condensación de bajo nivel sonoro. Protección eléctrica térmica y magnetotérmica con detección de sentido de fases. Intercambiador multitubularDanfoss. Incluye tres seguridades antihielo: presostato en el circuito frigorífico, control temperatura de agua mínima y interruptor de flujo. Grupo de bombeo externo.

Equipamiento opcional

- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema



frío industrial

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	336 KW	Conexión:	TERMINALES
Potencia calorífica:	377 KW	Caudal de agua nom.:	53 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	110 KW	Temp. del agua min/max en frío:	-12/+18ºC
EER:	3,10	Temp. del agua min/max en calor:	+30+55ºC
COP:	4,06	Salto térmico:	de 3,3 a8ºC
Intensidad nominal:	282 A	Nivel de presión sonora:	62dB(A)/10m
Tensión:	400V 3F+N		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	336 KW	Nº de ventiladores:	6
Potencia calorífica:	377 KW	Diámetro ventilador:	800 mm
Control de capacidad:	4 etapas	Tipo de refrigerante:	R-410A
Nº circuitos refrigerantes:	2	Límite de temperatura ambiente en frío:	-20ºC/+48ºC
Nº compresores:	4	Límite de temperatura ambiente en calor:	-8ºBH/+25ºBH
Compresor tipo:	SCROLL	Límite de temp. salida de agua en frío:	-12ºC/+18ºC
Tipo unidad evaporadora:	Multitubular	Límite de temp. salida de agua en calor:	+30ºC/+55ºC
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua min-max:	30-60 m³/h	Volumen del vaso de expansión:	50 L
Presión estática disponible:	18-26 m.c.a	Capacidad depósito de inercia interior:	No tiene
Nº de bombas y modelo:	1 bomba externa (7,5KW)	Conexiones de agua:	4 ” Camlock
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	116 KW	Intensidad corriente máx:	514 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad nominal:	282 A
Fases:	3F	Conexión eléctrica:	Terminales
Consumo bomba:	7,5 KW 400V Externa		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.950x2.100x2.250 mm	Peso neto:	2.840 kg

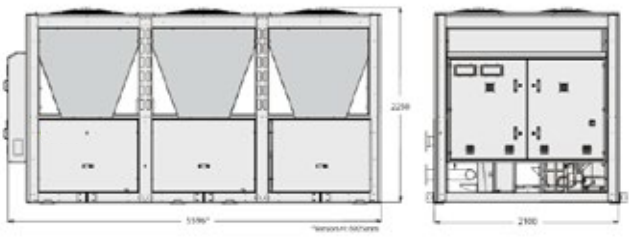
XXL RENTAL CHILLER - 330 KW TEMPERATURA NEGATIVO

Dispone de un controlador por microprocesador con una pantalla que indica temperaturas, presiones, horas de funcionamiento, números de arranques y hora de arranque/paro y vacaciones. Las funciones de control comprenden la temperatura exacta de salida del líquido, compresores Copeland tandem scroll principal/ secundario, ventiladores axiales EC con control de condensación de bajo nivel sonoro. Protección eléctrica térmica y magnetotérmica con detección de sentido de fases. Intercambiador multitubularDanfoss. Incluye tres seguridades antihielo: presostato en el circuito frigorífico, control temperatura de agua mínima y interruptor de flujo. Grupo de bombeo externo.

Equipamiento opcional

- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema



frío industrial

Temperatura agua ºC:	-12	-10	-8	-4	0	5	7	12
Potencia frigorífrica KW:	143	156	169	200	234	283	336	351
Potencia absorvida KW:	101	101	101	100	100	100	100	112

Datos correspondientes a fluido refrigerante agua mezclada con etilenglicol al % correspondiente. Temperatura exterior 35ºC.

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	336 KW	Nº de ventiladores:	6
Nº circuitos refrigerantes:	2	Diámetro ventilador:	800 mm
Nº compresores:	4	Tipo de refrigerante:	R-410A
Compresor tipo:	SCROLL	Límite de temperatura ambiente en frío:	-20ºC/+48ºC
Tipo unidad evaporadora:	Multitubular	Límite de temp. salida de agua en frío:	-12ºC/+18ºC
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua min-max:	30-60 m^3/h	Volumen del vaso de expansión:	50 L
Presión estática disponible:	18-26 m.c.a	Capacidad depósito de inercia interior:	No tiene
Nº de bombas y modelo:	1 bomba externa (7,5KW)	Conexiones de agua:	4 ” Camlock
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	116 KW	Intensidad corriente máx:	514 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad nominal:	282 A
Fases:	3F	Conexión eléctrica:	Terminales
Consumo bomba:	7,5 KW 400V Externa		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.950x2.100x2.250 mm	Peso neto:	2.840 kg

Nivel de presión sonora: 62dB(A)/10m

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

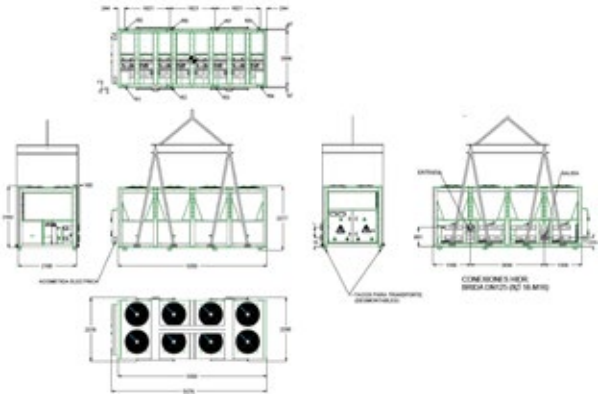
XXL RENTAL CHILLER - 500 KW BOMBA DE CALOR

Dispone de un controlador por microprocesador con una pantalla que indica temperaturas, presiones, horas de funcionamiento, números de arranques y hora de arranque/paro y vacaciones. Las funciones de control comprenden la temperatura exacta de salida del líquido, compresores Copeland tandem scroll principal/ secundario, ventiladores axiales EC con control de condensación de bajo nivel sonoro. Protección eléctrica térmica y magnetotérmica con detección de sentido de fases. Intercambiador multitubularDanfoss. Incluye tres seguridades antihielo: presostato en el circuito frigorífico, control temperatura de agua mínima y interruptor de flujo. Grupo de bombeo externo.

Equipamiento opcional

- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema



frío industrial

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	510 KW	Conexión:	TERMINALES
Potencia calorífica:	567 KW	Caudal de agua nom.:	90 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	136 KW	Temp. del agua min/max en frío:	-12/+18ºC
EER:	3,05	Temp. del agua min/max en calor:	+30+55ºC
COP:	4,06	Salto térmico:	de 3,3 a8ºC
Intensidad nominal:	314 A	Nivel de presión sonora:	63dB(A)/10m
Tensión:	400V 3F		

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	510 KW	Nº de ventiladores:	8
Potencia calorífica:	55,6 KW	Diámetro ventilador:	800 mm
Control de capacidad:	8 etapas	Tipo de refrigerante:	R-410A
Nº circuitos refrigerantes:	4	Límite de temperatura ambiente en frío:	-20ºC/+48ºC
Nº compresores:	8	Límite de temperatura ambiente en calor:	-8ºBH/+25ºBH
Compresor tipo:	SCROLL	Límite de temp. salida de agua en frío:	-12ºC/+18ºC
Tipo unidad evaporadora:	Multitubular	Límite de temp. salida de agua en calor:	+30ºC/+55ºC
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua min-max:	60-100 m³/h	Volumen del vaso de expansión:	50 L
Presión estática disponible:	26-35 m.c.a	Capacidad depósito de inercia interior:	No tiene
Nº de bombas y modelo:	1 bomba externa (15KW)	Conexiones de agua:	4 ” Camlock
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	210 KW	Intensidad corriente máx:	484 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad nominal:	314 A
Fases:	3F	Conexión eléctrica:	Terminales
Consumo bomba:	15 KW 400V		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	5.450x2.150x2.250 mm	Peso neto:	4.500 kg

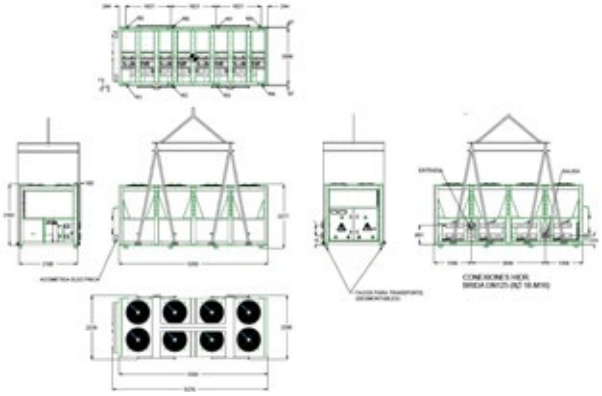
XXL RENTAL CHILLER - 500 KW TEMPERATURA NEGATIVO

Dispone de un controlador por microprocesador con una pantalla que indica temperaturas, presiones, horas de funcionamiento, números de arranques y hora de arranque/paro y vacaciones. Las funciones de control comprenden la temperatura exacta de salida del líquido, compresores Copeland tandem scroll principal/ secundario, ventiladores axiales EC con control de condensación de bajo nivel sonoro. Protección eléctrica térmica y magnetotérmica con detección de sentido de fases. Intercambiador multitubularDanfoss. Incluye tres seguridades antihielo: presostato en el circuito frigorífico, control temperatura de agua mínima y interruptor de flujo. Grupo de bombeo externo.

Equipamiento opcional

- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad conden sadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema



frío industrial

Temperatura agua ºC:	-12	-10	-8	-4	0	5	7	12
Potencia frigorífrica KW:	225	245	267	316	371	451	490	561
Potencia absorvida KW:	170	170	171	171	171	170	168	170

Datos correspondientes a fluido refrigerante agua mezclada con etilenglicol al % correspondiente. Temperatura exterior 35ºC.

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	510 KW	Nº de ventiladores:	8
Control de capacidad:	8 etapas	Diámetro ventilador:	800 mm
Nº circuitos refrigerantes:	4	Tipo de refrigerante:	R-410A
Nº compresores:	8	Límite de temperatura ambiente en frío:	-20ºC/+48ºC
Compresor tipo:	SCROLL	Límite de temp. salida de agua en frío:	-12ºC/+18ºC
Tipo unidad evaporadora:	Multitubular	Salto térmico:	de 3,3 a 8ºC
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua min-max:	60-100 m³/h	Volumen del vaso de expansión:	50 L
Presión estática disponible:	26-35 m.c.a	Capacidad depósito de inercia interior:	No tiene
Nº de bombas y modelo:	1 bomba externa (15KW)	Conexiones de agua:	4 ” Camlock
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	210 KW	Intensidad corriente máx:	484 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad nominal:	314 A
Fases:	3F	Conexión eléctrica:	Terminales
Consumo bomba:	15 KW 400V		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	5.450x2.150x2.250 mm	Peso neto:	4.500 kg

Nivel de presión sonora: 63dB(A)/10m

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

XXL RENTAL CHILLER - 508 KW SOLO FRÍO

Dispone de un controlador por microprocesador con una pantalla que indica temperaturas, presiones, horas de funcionamiento, números de arranques y hora de arranque/paro y vacaciones. Las funciones de control comprenden la temperatura exacta de salida del líquido, compresores Copeland tandem scroll principal/ secundario, ventiladores axiales EC con control de condensación de bajo nivel sonoro. Protección eléctrica térmica y magnetotérmica con detección de sentido de fases. Intercambiador multitubularDanfoss. Incluye tres seguridades antihielo: presostato en el circuito frigorífico, control temperatura de agua mínima y interruptor de flujo. Grupo de bombeo externo.

Equipamiento opcional

· Aplicaciones con salmueras a baja temperatura.
- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	508 KW	Alimentación eléctrica:	400 V / 3F /50 Hz
Consumo nominal:	158 KW	Nº / Tipo de compresor:	2 und / Tornillo regulación continua
Tipo de gas refrigerante:	R-134a	Tipo de evaporador:	MULTITUBULAR
Efecto refrigerante EER:	3,21	Nivel de presión sonora:	64 dB(A)/10m

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	508 KW	Nº de ventiladores:	9
Control de capacidad:	10-100%	Diámetro ventilador:	860mm
Nº circuitos refrigerantes:	2	Tipo de refrigerante:	R-134a
Nº compresores:	2	Límite de temperatura ambiente en frío:	+45ºC/-10ºC
Compresor tipo:	tornillo	Límite de temp. salida de agua en frío:	-12ºC
Tipo unidad evaporadora:	multitubular		
Datos según condiciones Eurovent:	12-7/35		
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua nominal:	92.000 L/h	Volumen del vaso de expansión:	-
Presión estática disponible:	-	Capacidad depósito de inercia interior:	-
Nº de bombas y modelo:	-	Conexiones de agua:	4”
Datos eléctricos			
Potencia nom.:	158 KW	Intensidad corriente nom:	268A
Potencia max.:	204 KW	Intensidad de arranque:	480A
Tensión:	400V/50Hz	Consumo bomba:	-
Fases:	3F	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	a bornes
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	6.192x2.453x2.297 mm	Peso neto:	5.330 kg

XXL RENTAL CHILLER - 670 KW SOLO FRÍO

Dispone de un controlador por microprocesador con una pantalla que indica temperaturas, presiones, horas de funcionamiento, números de arranques y hora de arranque/paro y vacaciones. Las funciones de control comprenden la temperatura exacta de salida del líquido, compresores Copeland tandem scroll principal/ secundario, ventiladores axiales EC con control de condensación de bajo nivel sonoro. Protección eléctrica térmica y magnetotérmica con detección de sentido de fases. Intercambiador multitubularDanfoss. Incluye tres seguridades antihielo: presostato en el circuito frigorífico, control temperatura de agua mínima y interruptor de flujo. Grupo de bombeo externo.

Equipamiento opcional

- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con ventiladores centrífugos de condensación.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Esquema

frío industrial

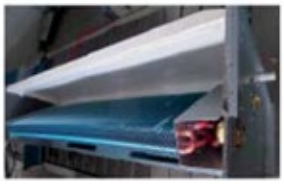
Características técnicas			
Potencia frigorífica:	670 KW	Alimentación eléctrica:	400 V / 3F /50 Hz
Consumo nominal:	212,5 KW	Nº / Tipo de compresor:	2 und / Tornillo regulación continua
Tipo de gas refrigerante:	R-134a	Tipo de evaporador:	MULTITUBULAR
Efecto refrigerante EER:	3,15	Nivel de presión sonora:	67 dB(A)/10m

Datos del circuito frigorífico			
Potencia frigorífica:	670 KW	Nº de ventiladores:	11
Control de capacidad:	correrera proporcional 15-100%	Diámetro ventilador:	860mm
Nº circuitos refrigerantes:	2	Tipo de refrigerante:	134 a
Nº compresores:	2	Límite de temperatura ambiente en frío:	+48ºC/-10ºC
Compresor tipo:	tornillo	Límite de temp. salida de agua en frío:	+6ºC
Tipo unidad evaporadora:	multitubular		
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua nominal:	110.000 l/h	Volumen del vaso de expansión:	-
Presión estática disponible:	-	Capacidad depósito de inercia interior:	-
Nº de bombas y modelo:	-	Conexiones de agua:	4” o 6”
Datos eléctricos			
Potencia nom.:	198,2/215,5	Intensidad corriente nom:	473A
Potencia max.:	235/246	Intensidad de arranque:	354A
Tensión:	400V/50Hz	Consumo bomba:	-
Fases:	3F	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	a bornes
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	6.376x2.440x2.442 mm	Peso neto:	6.268 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

FAN COIL - CLIMATIZADOR DE SUELO 4,5/7,5KW

Detalles



CUERPO
Esquinas laterales de material sintético resistente y lámina frontal de aluminio galvanizado prepintado. Las rejillas de plástico superiores son fijas. Se pueden invertir las rejillas para distribuir el aire en la dirección contraria.
Esquinas laterales y rejilla superior: Gris pantone 1C (gris claro). Panel frontal: RAL 9010 (blanco)

BATERÍA EVAPORADORA
Fabricada con tubo de cobre sin soldaduras y aletas de aluminio de alta eficiencia.
Presenta un diseño a contraflujo que aumenta su eficacia.

VENTILADOR
Ventilador centrífugo con álabes hacia adelante. Equilibrio dinámico y estático comprobado.

MOTOR
Motor de tres velocidades.

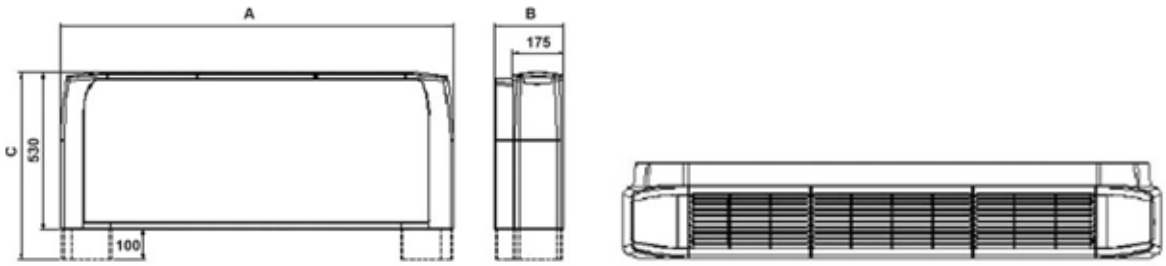
FILTRO
Filtro estándar de nylon de 3-5 mm de grosor fácil de insertar y extraer.

frío industrial

Características técnicas			
Caudal de aire nominal:	850/670/510 m³/h	Tensión:	220V-50Hz
Capacidad de refrigeración:	4,55/4/3,8 KW	Potencia de entrada:	76 W
Capacidad sensible de refrigeración:	3,1/2,8/2,5 KW	Pérdida de presión hidráulica:	73 kPa
Capacidad de calefacción:	7,5/6,1/4,7 KW	Tubo de desagüe:	20 mm
Caudal de agua:	13.0 l/m	Conexión entrada/salida:	1” Camlock
Nivel de presión sonora:	43 db(A)/10m	Conexión eléctrica:	Schuco 16A

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.220x230x630 mm	Peso neto:	42.7 kg
Rejilla:	904 mm		

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO UNA TOMA DE DESAGÜE



FAN COIL - CLIMATIZADOR DE PARED BOMBA DE CALOR TIPO SPLIT 3,8 KW

Climatizador compacto silenciado con rejilla direccional de alto diseño y calidad. Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro. Panel de mandos incluidos.
Climatizadores de diseño compacto silenciosos para espacios selectos en los que predomine la estética.
Fancoil 2 tubos tipo pared.
Válvula de 3 vías con by-pass incluida.
Motor ventilador DC con 3 velocidades.
Entrada 0-10V para selección de la velocidad.
Salida 0-10V para el control de una válvula auxilar 0-10V.
Oscilación automática de la lama.
Display digital con posibilidad de apagarlo.
Señal remota de ON/OFF.
Conexiones hidráulicas reversibles fácilmente (izquierda/derecha)
Posibilidad de modificar la temperatura de compensación.
Posibilidad de conexión a control centralizado CCM.
Comunicación Modbus (RTU) integrada.

Aplicaciones

Mando de control

Características técnicas			
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	3,8 / 3,3 / 2,8 KW	Caudal de aire max:	825/869/590 m^3/h
Potencia calorífica:	4,3 / 3,6 / 3 KW	Temp. del agua min/max:	+2/+55ºC
Potencia eléctrica absorbida:	34 W	Nivel de presión sonora:	45/39/35 dB(A)/1m
Intensidad máxima:	0,5 A		

Datos del circuito de agua			
Pérdida de presión:	56 kPa	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Caudal de agua:	0,67 m^3/h	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+55ºC
		Conexiones de agua:	1”
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos eléctricos			
Tensión:	230 V, 50 Hz	Fases:	1F+N
Conexión eléctrica:	Schuco 16A		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	915 x 290 x 233 mm	Peso neto:	13 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO: UNA TOMA DE AGUA Y UNA TOMA DE DESAGÜE

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

FAN COIL - CLIMATIZADOR DE TECHO TIPO CASSETTE 4,2KW

Climatizador compacto silenciado con rejilla direccional de alto diseño y calidad. Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro. Panel de mandos incluidos.

Climatizadores de diseño compacto silenciosos para espacios selectos en los que predomine la estética.

Fancoil 2 tubos tipo pared.

Diseño 360º

Válvula de 3 vías con by-pass incluida.

Motor ventilador DC con 3 velocidades.

Display digital con posibilidad de apagarlo.

Bomba de condensados incluida

Entrada para aportación de aire exterior

Salida para aportación a sala contigua

Mando

Características técnicas			
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	4,2/3,4/3,0 KW	Caudal de aire:	781/611/494 m^3/h
Potencia calorífica:	4,9/4,0/3,2 KW	Temp. del agua min/max:	+2/+55ºC
Potencia eléctrica absorbida:	50 W	Nivel de presión sonora:	43/38/32 dB(A)/1m
Intensidad máxima:	0,6 A		

Datos del circuito de agua			
Pérdida de presión:	12 kPa	Nº circuitos:	1
Caudal de agua:	0,83 m^3/h	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Conexiones de agua:	1”	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+55ºC
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del aire			
Caudal de aire:	2.040/1.740/ 1.420 m^3/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	20 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 15ºC	Transmisión:	directa
Temperatura entrada/salida:	+27/+10ºC	Temp. mín. impulsión de aire con agua a+1ºC:	9ºC
Datos eléctricos			
Tensión:	230 V, 50 Hz	Conexión eléctrica:	Schuco 16A
Fases:	1F+N		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	575 x 261 x 575 mm	Peso neto:	19 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO: UNA TOMA DE AGUA Y UNA TOMA DE DESAGÜE

MINIENFRIADORA DE AGUA INVERTER BOMBA DE CALOR 5,8 KW

Compresor y motor ventilador DC Inverter:
Todos los equipos de la gama incorporan un compresor y motor ventilador DC Inverter, de esta forma se consigue mejorar el rendimiento del sistema a frecuencias medias y asegurar un control más sensible y eficaz.

Módulo hidráulico:
Módulo hidráulico totalmente integrado y equipado con componentes hidráulicos como vaso de expansión, intercambiador de placas y bomba recirculadora.

Bomba recirculadora de Alta Eficiencia: Cumpliendo con la directiva de ecodiseño ERP, nueva bomba de alta eficiencia, permite reducir el consumo.

Intercambiador de placas: el intercambiador de placas está fabricado en acero inoxidable AISI 316 para asegurar una alta eficiencia de intercambio térmico.

Etiquetado Energético A+: gracias al intercambiador de placas, la bomba de alta eficiencia, al compresor y motor ventialdor DC Inverter, se reduce el consumo de energía y se optimiza el funcionamiento del equipo, obteniendo un etiquetado energético A+ en calefacción a 35ºC.

Detalles

- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Detalles

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	5,8 KW	Tensión:	230V F+N
Potencia calorífica:	6,2 KW	Caudal de agua nom.:	0,86 m³/h
Potencia eléctrica max:	2,8 KW	Temp. del agua min/max en frío:	+4 /+15ºC
EER:	3,23	Temp. del agua min/max en calor:	+40 /+55ºC
COP:	3,26	Salto térmico:	de 3,3 a8ºC
Intensidad nominal:	11,4 A	Nivel de presión sonora:	58-63 dB(A)/1m

Datos del circuito frigorífico			
Tipo de refrigerante:	R-410A	Límite de temperatura ambiente en frío:	-5ºC/+46ºC
		Límite de temperatura ambiente en calor:	-15ºC/+27ºC
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua min-max:	0,8/0,95 m³/h	Volumen de agua:	2 L
Presión estática disponible:	5,5 m.c.a	Conexiones de agua:	1”
Nº de bombas y modelo:	1 bomba circulación		
Datos eléctricos			
Conexión eléctrica:	Toma 16A Schuco		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.050x490x1.150 mm	Peso neto:	105 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO: UNA TOMA DE AGUA Y UNA TOMA DE DESAGÜE

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

MINIENFRIADORA DE AGUA INVERTER BOMBA DE CALOR 7 KW

Compresor y motor ventilador DC Inverter:
Todos los equipos de la gama incorporan un compresor y motor ventilador DC Inverter, de esta forma se consigue mejorar el rendimiento del sistema a frecuencias medias y asegurar un control más sensible y eficaz.

Módulo hidráulico:
Módulo hidráulico totalmente integrado y equipado con componentes hidráulicos como vaso de expansión, intercambiador de placas y bomba recirculadora.

Bomba recirculadora de Alta Eficiencia: Cumpliendo con la directiva de ecodiseño ERP, nueva bomba de alta eficiencia, permite reducir el consumo.

Intercambiador de placas: el intercambiador de placas está fabricado en acero inoxidable AISI 316 para asegurar una alta eficiencia de intercambio térmico.

Etiquetado Energético A+: gracias al intercambiador de placas, la bomba de alta eficiencia, al compresor y motor ventialdor DC Inverter, se reduce el consumo de energía y se optimiza el funcionamiento del equipo, obteniendo un etiquetado energético A+ en calefacción a 35ºC.

Detalles

- Control de sistema paralelo master/esclava.
- Versión con control remoto.
- Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
- Mangueras flexibles con tomas rápidas.
- Colectores y derivaciones de conducción de agua.
- Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
- Depósitos de inercia.
- Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.

Detalles

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	7 KW	Tensión:	230V F+N
Potencia calorífica:	8 KW	Caudal de agua nom.:	1,24 m³/h
Potencia eléctrica max:	2,5 KW	Temp. del agua min/max en frío:	+4 /+15ºC
EER:	3,11	Temp. del agua min/max en calor:	+40 /+55ºC
COP:	3,20	Salto térmico:	de 3,3 a8ºC
Intensidad nominal:	13,7 A	Nivel de presión sonora:	58-66 dB(A)/1m

Datos del circuito frigorífico			
Tipo de refrigerante:	R-410A	Límite de temperatura ambiente en frío:	-5ºC/+46ºC
		Límite de temperatura ambiente en calor:	-15ºC/+27ºC
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del circuito hidráulico			
Caudal de agua min-max:	1/1,5 m³/h	Volumen de agua:	2 L
Presión estática disponible:	5,5 m.c.a	Conexiones de agua:	1”
Nº de bombas y modelo:	1 bomba circulación		
Datos eléctricos			
Conexión eléctrica:	Toma 16A Schuco		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.050x490x1.150 mm	Peso neto:	115 kg

*PARA LA INSTALACIÓN DE ESTE EQUIPO ES NECESARIO: UNA TOMA DE AGUA Y UNA TOMA DE DESAGÜE

FAN COIL - CLIMATIZADOR - 10/15 KW BOMBA CALOR

Climatizador compacto silenciado con rejilla direccional de alto diseño y calidad.
Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro.
Panel de mandos incluidos.

Climatizadores de diseño compacto silenciosos para espacios selectos en los que predomine la estética.

Aplicaciones

Panel de control + mando

frío industrial

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	10/15 KW	Tensión:	230V 50Hz
Potencia calorífica:	15/18 KW	Caudal de aire max:	2.040 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	260 W	Temp. del agua min/max:	+2/+65ºC
Intensidad máxima:	1,2 A	Nivel de presión sonora:	54/49 dB(A)/10m

Datos del circuito de agua			
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	10 KW	Nº circuitos:	1
Potencia frigorífica a 32ºC/68%HR:	16 KW	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Pérdida de presión:	45 kPa	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+65ºC
Caudal de agua:	2 m³/h	Conexiones de agua:	1"Camlock
Control de capacidad:	0-33-65-100%		
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del aire			
Caudal de aire:	2.040/1.740/ 1.420 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	20 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 15ºC	Transmisión:	directa
Temperatura entrada/salida:	+27/+10ºC	Temp. mín. impulsión de aire con agua a+1ºC:	9ºC
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	260 W	Intensidad de arranque:	1,8 A
Tensión:	230 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.450 rpm
Fases:	1F+N	Conexión eléctrica:	Schuco 16A
Intensidad corriente máx:	1,2 A		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	600 x 310 x 1.900 mm	Peso neto:	52 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

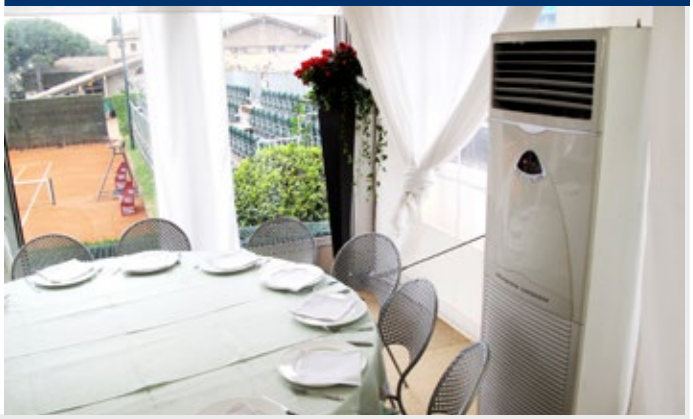
FAN COIL - CLIMATIZADOR - 20 KW BOMBA CALOR

Climatizador compacto silenciado con rejilla direccional de alto diseño y calidad.
Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro.
Panel de mandos incluidos.

Climatizadores de diseño compacto silenciosos para espacios selectos en los que predomine la estética.

Aplicaciones

Aplicaciones



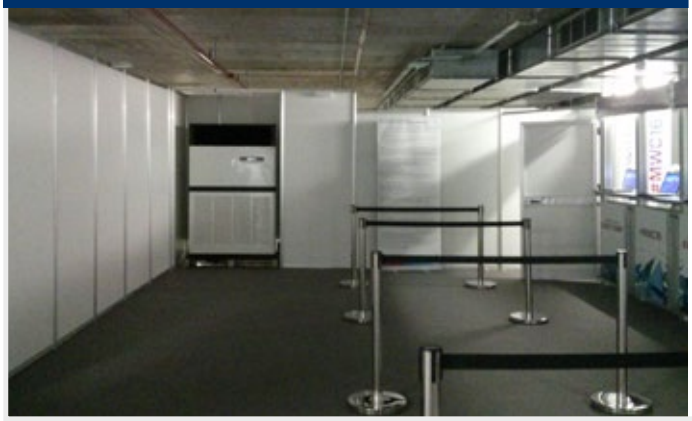
Características técnicas			
Potencia frigorífica:	20 KW	Tensión:	230V 50Hz
Potencia calorífica:	24 KW	Caudal de aire max:	2.380 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	260 W	Temp. del agua min/max:	+2/+55ºC
Intensidad máxima:	1,2 A	Nivel de presión sonora:	54/49 dB(A)/10m

Datos del circuito de agua			
Potencia frigorífica a 25ºC/55%HR:	18 KW	Control de capacidad:	0-100%
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	20 KW	Nº circuitos:	1
Potencia frigorífica a 32ºC/68%HR:	25 KW	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Pérdida de presión:	4,5 m.c.a	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+55ºC
Caudal de agua:	2,4 m³/h	Conexiones de agua:	1" Camlock
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del aire			
Caudal de aire:	2.380/2.100/ 1.700 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	20 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 15ºC	Transmisión:	directa
Temperatura entrada/salida:	+27/+10ºC	Temp. mín. impulsión de aire con agua a+1ºC:	9ºC
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	260 W	Intensidad de arranque:	1,8 A
Tensión:	230 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.450 rpm
Fases:	1F+N	Conexión eléctrica de la planta enfriadora	Schuco 16A
Intensidad corriente máx:	1,2 A		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	603x365x1.900 mm	Peso neto:	62 kg

FAN COIL - CLIMATIZADOR 20-30 KW BOMBA CALOR

Climatizador compacto silenciado con rejilla direccional de alto diseño y calidad.
Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro.
Panel de mandos incluidos.

Aplicaciones



Aplicaciones

frío industrial

Características técnicas			
Potencia frigorífica:	14-18-21 KW	Tensión:	230V 50Hz
Potencia calorífica:	22-27-31,5 KW	Caudal de aire:	2.100-3.200 m³/h
Potencia eléctrica absorbida:	700 W	Temp. del agua min/max:	+2/+55ºC
Intensidad máxima:	3,1 A	Nivel de presión sonora:	59/50 dB(A)/10m

Datos del circuito de agua			
Potencia frigorífica a 25ºC/55%HR:	18 KW	Control de capacidad:	0-100%
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	21 KW	Nº circuitos:	1
Potencia frigorífica a 32ºC/68%HR:	26 KW	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Pérdida de presión:	7 m.c.a	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+55ºC
Caudal de agua:	3,6 m³/h	Conexiones de agua:	1" Camlock
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del aire			
Caudal de aire:	4.000/3.200/ 2.100 m³/h	Nº de ventiladores:	1
Presión estática disponible:	20 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 15ºC	Transmisión:	directa
Temperatura entrada/salida:	+27/+10ºC	Temp. mín. impulsión de aire con agua a+1ºC:	9ºC
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	700 W	Intensidad de arranque:	3,8 A
Tensión:	230 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.450 rpm
Fases:	1F+N	Conexión eléctrica:	Schuco 16A
Intensidad corriente máx:	3,1 A		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.200x410x1.855 mm	Peso neto:	110 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

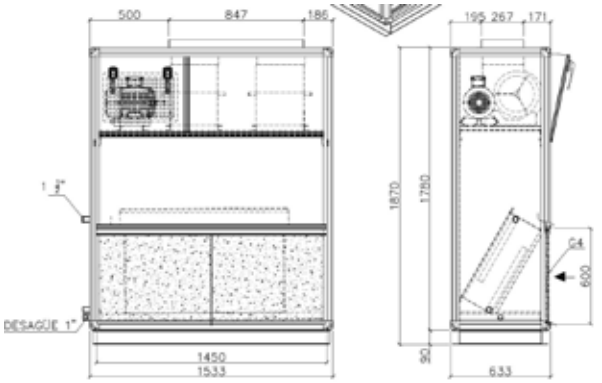
FAN COIL - CLIMATIZADOR - 50 KW BOMBA CALOR

Unidades de tratamiento de aire compactas silenciadas con panel aislante de espuma de poliuretano de 25mm. Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro. Toma de termostato incluida.

Equipamiento opcional

- Versiones especiales para cámaras frigoríficas
- Versiones con doble circuito frío/calefacción.
- Versiones multizona para climatización independiente de espacios.
- Versiones con filtros de aire absolutos.
- Toma de termostato individual.

Esquema



Características técnicas			
Potencia frigorífica:	50 KW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia calorífica:	50 KW	Caudal de aire:	5.000 m3/h
Potencia eléctrica absorbida:	2,2 KW	Temp. del agua min/max:	+2/+55ºC
Intensidad máxima:	4,0 A	Nivel de presión sonora:	59 dB(A)/10m

Datos del circuito de agua			
Potencia frigorífica a 25ºC/55%HR:	37 KW	Control de capacidad:	0-100%
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	50 KW	Nº circuitos:	1
Potencia frigorífica a 32ºC/68%HR:	81 KW	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Pérdida de presión:	2,0 m.c.a	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+55ºC
Caudal de agua:	6,5 m^3/h	Conexiones de agua:	2" Camlock
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del aire			
Caudal de aire:	5.000 m3/h	Tipo de ventilador:	centrífugo
Presión estática disponible:	350 Pa	Transmisión:	Por correa
Salto térmico aproximado:	de 6 a 15ºC	Temp. mín. impulsión de aire con agua a+1ºC:	9ºC
Temperatura entrada/salida:	+27/+10ºC	Diámetro salide del aire	Ø 410 mm.
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	2,2 KW	Intensidad de arranque:	4,6 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.425 rpm
Fases:	3F	Conexión eléctrica:	Cetact 32A, 1,5 m
Intensidad corriente máx:	4,0 A		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.790x640x1.980 mm	Peso neto:	280 kg

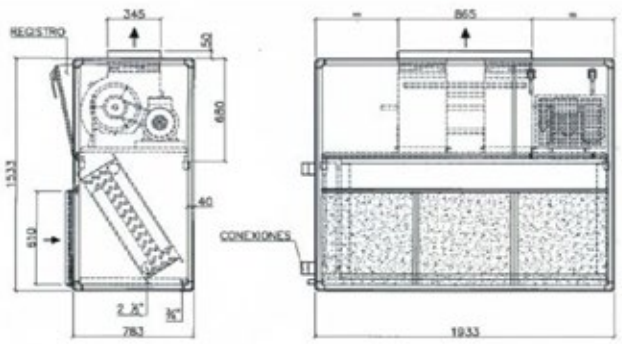
FAN COIL - CLIMATIZADOR - 100 KW BOMBA CALOR

Unidades de tratamiento de aire compactas silenciadas con panel aislante de espuma de poliuretano de 25mm. Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro. Toma de termostato incluida.

Equipamiento opcional

- Versiones especiales para cámaras frigoríficas
- Versiones con doble circuito frío/calefacción.
- Versiones multizona para climatización independiente de espacios.
- Versiones con filtros de aire absolutos.
- Toma de termostato individual.

Esquema



Características técnicas			
Potencia frigorífica:	100 KW	Tensión:	400V 50Hz
Potencia calorífica:	100 KW	Caudal de aire:	10.000 m3/h
Potencia eléctrica absorbida:	4,0 KW	Temp. del agua min/max:	+2/+55ºC
Intensidad máxima:	9,5 A	Nivel de presión sonora:	59 dB(A)/10m

Datos del circuito de agua			
Potencia frigorífica a 25ºC/55%HR:	75 KW	Control de capacidad:	0-100%
Potencia frigorífica a 27ºC/60%HR:	100 KW	Nº circuitos:	1
Potencia frigorífica a 32ºC/68%HR:	162 KW	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2ºC
Pérdida de presión:	1,7 m.c.a	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+55ºC
Caudal de agua:	17,1 m³/h	Conexiones de agua:	2" Camlock
Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7ºC – aire 35ºC. Calefacción: agua: 40/45ºC – aire: 7ºC			
Datos del aire			
Caudal de aire:	10.000 m3/h	Nº de ventiladores:	2
Presión estática disponible:	250 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 15ºC	Transmisión:	Por correa
Temperatura entrada/salida:	+27/+10ºC	Temp. mín. impulsión de aire con agua a+1ºC:	9ºC
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	4,0 KW	Intensidad de arranque:	12 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.450 rpm
Fases:	3F	Conexión eléctrica :	Cetact 32A
Intensidad corriente máx:	9,5 A		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.933x783x1.533 mm	Peso neto:	380 kg
Con estructura:	2.510x840x1.840 mm	Diámetro salida del aire	2x Ø410mm. ó 1xØ630mm.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

COMPACTO MOCHILA DE PARED - 4.200W para cámaras frigoríficas

Equipo compacto monoblock de pared para refrigeración de cámaras frigoríficas con condensadora vertical centrífuga para la conducción al exterior del aire caliente de condensación.
Equipada con cuadro eléctrico y regulación electrónica.
Refrigerante R404A.
Alimentación 400V-III-50Hz.
Compresor hermético alternativo modelo MTZ022 de 1.75 CV.
Presostatos de alta y baja presión.
Expansión por válvula termostática.
Protección magnetotérmica
Desescarche por inyección de gas caliente.
Bandeja de condensados en acero inoxidable.
Evaporación automática de condensados.
Luz de cámara y cable de interruptor de puerta.
Tampón desmontable incluido.
Regulación electrónica multifunción
Compuerta de descarga antiretorno
Micro-interruptor de puerta
Adaptador de impulsión de aire a conducto circular diam.250mm

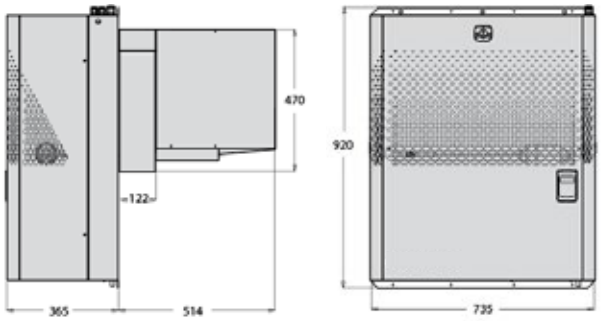
Equipamiento

Incorpora de serie el avanzado controlador electrónico XWING. La versión de alta eficiencia incorpora un controlador con funciones de programación horaria, monitorización y registro de datos según protocolo HACCP.

· Control de temperatura con registro de temp. máxima y mínima.
· Función "Jet Cool" de enfriamiento rápido.
· Modo de funcionamiento nocturno.

Temperatura cámara ºC:	+ 10ºC	+ 5ºC	0ºC	- 5ºC
Potencia frigorífrica KW:	4.220	3.580	3.020	2.556
Volumen de cámara m³:	97	62	41	25

Características técnicas			
Caudal de aire frío/evaporador:	1.300 m³/h	Intensidad corriente máx:	7,9 A
Caudal de aire caliente/condensador:	1.250 m³/h	Conexión eléctrica:	Cetact 32A-5P
Presión disponible aire condensador:	12 mm.c.a.	Longitud de cable:	1,5 m
Potencia eléctrica:	1,97 kW	Nivel de presión sonora:	40dB(A) 10 m
Tensión:	400V, 50Hz, 3F+N	Diam. salida aire caliente:	250 mm
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	879 x 735 x 920 mm	Peso neto:	114 kg



frío industrial

EVAPORADOR CÁMARA FRIGORÍFICA 75 KW

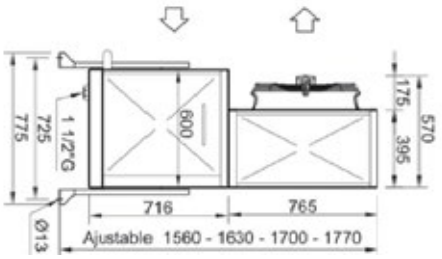
Aeroevaporadores murales diseñado especialmente para cámaras frigoríficas a temperaturas medias de que requieran una buena distribución de aire con aprovechamiento máximo del espacio.
Batería fabricada con tubería de cobre y aletas de aluminio de elevada eficiencia frigorífica, entregada con circuito cerrado y presión remanente de aire seco y válvula de obús.
Módulo independiente para cada ventilador.
Carcasa exterior en chapa de aluminio y galvanizada lacada en resina poliéster blanco RAL-9002.
Ventiladores helicoidales trifásicos.
Desescarche automático eléctrico.
Desescarche automático mediante resistencias eléctricas blindadas en acero inoxidable en la batería, resistencias eléctricas en la parte inferior de la bandeja.
Bandeja de goteo interior.

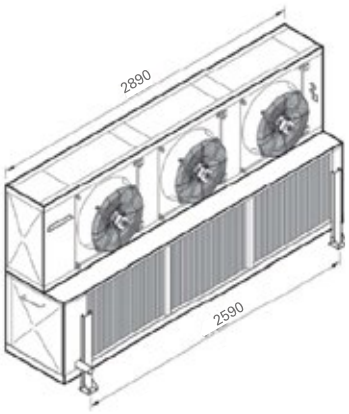
Especificaciones

	Temp. de cámara: +10ºC	Temp. de cámara: +5ºC	Temp. de cámara: 0ºC
Potencia frigorífica:	77,1kW	56,3kW	36,6kW
Volumen de cámara aprox:	800-2200 m^3	600-1600 m^3	400-1050 m^3
Temperatura entrada de agua:	-10ºC	-10ºC	-10ºC
Temperatura salida de aire:	-0,5ºC	-2,9ºC	-5,3ºC
Ethylene Glycol:	35%, 1 bar	35%, 1 bar	35%, 1 bar

Características técnicas			
Caudal de aire:	14.500 m3/h	Caudal de agua:	12,6 m^3/h
Paso de aletas:	7 mm	Pérdida de presión de agua:	9,8 m.c.a.
Diam. de ventiladores:	500 mm	Conexiones de agua:	2” Camlock

Datos eléctricos			
Potencia máx.:	28 kW	Intensidad corriente máx:	40 A
Resistencias eléctricas deses-carche:	25,5 kW	Conexión eléctrica:	Cetact 63A-5P
Potencia eléctrica ventiladores:	2,2 kW	Longitud de cable:	1,5 m
Tensión:	400V, 50Hz, 3F+N		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.890x775x1.800/2.100 mm	Peso:	280 kg





Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

EVAPORADOR CÁMARA FRIGORÍFICA 40 KW

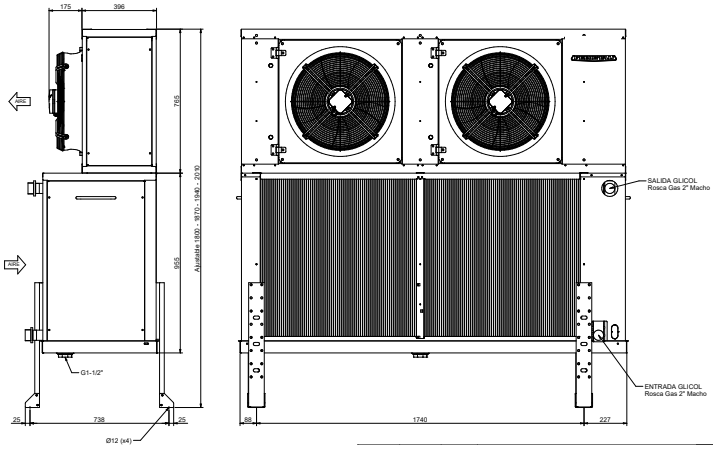
Aeroevaporadores murales diseñado especialmente para cámaras frigoríficas a temperaturas medias de que requieran una buena distribución de aire con aprovechamiento máximo del espacio.
Batería fabricada con tubería de cobre y aletas de aluminio de elevada eficiencia frigorífica, entregada con circuito cerrado y presión remanente de aire seco y válvula de obús.
Módulo independiente para cada ventilador.
Carcasa exterior en chapa de aluminio y galvanizada lacada en resina poliéster blanco RAL-9002.
Ventiladores helicoidales trifásicos.
Desescarche automático eléctrico.
Desescarche automático mediante resistencias eléctricas blindadas en acero inoxidable en la batería, resistencias eléctricas en la parte inferior de la bandeja.
Bandeja de goteo interior.

Especificaciones

	Temp. de cámara: +10ºC	Temp. de cámara: +5ºC	Temp. de cámara: 0ºC
Potencia frigorífica:	40,6 kW	29,4 kW	19,4 kW
Volumen de cámara aprox:	400-1160 m^3	320 - 840 m^3	200-550 m^3
Temperatura entrada de agua:	-10ºC	-10ºC	-10ºC
Temperatura salida de aire:	1,4ºC	-1ºC	-4,2ºC
Ethylene Glycol:	35%, 1 bar	35%, 1 bar	35%, 1 bar

Características técnicas			
Caudal de aire:	10.700 m^3/h	Caudal de agua:	7,1 m^3/h
Paso de aletas:	7 mm	Pérdida de presión de agua:	2,5 m.c.a.
Diam. de ventiladores:	500 mm	Conexiones de agua:	2” Camlock

Datos eléctricos			
Potencia máx.:	18,4 kW	Intensidad corriente máx:	27 A
Resistencias eléctricas desescarche:	17 kW	Conexión eléctrica:	Cetact 32A-5P
Potencia eléctrica ventiladores:	1,4 kW	Longitud de cable:	1,5 m
Tensión:	400V, 50Hz, 3F+N		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.055x785x1.800/2.100 mm	Peso:	280 kg



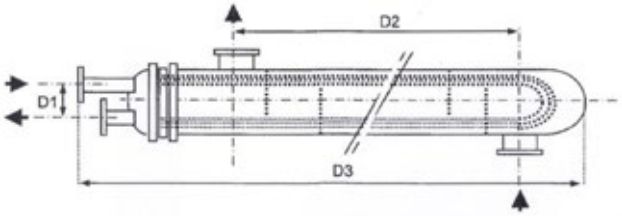
150 KW

Intercambiador tubular mod.2613.
Carcasa en acero al carbono con imprimación antioxidante exterior.
Tubos del serpentín en acero inoxidable AISI-304.
Juntas tipo CSA-25.

Equipamiento opcional

--

Esquema



Dimesiones (mm):	D1	D2	D3
	125	1858	2405

frío industrial

Modelo intercambiador:		IC26 13		Tipo:		BEU	
Superficie de intercambio:		4,17	m2	Radio area actual/req.:			1,15
Condiciones de operación							
		LOS TUBOS			LADO CARCASA		
		Entrada		Salida	Entrada		Salida
Fluido			Agua			Agua	
Temperatura	(ºC)	55		20	7		12
Caudal másico	(Kg/h)		3557			24900	
Caudal volumétrico	(m3/h)		3,6			24,9	
Presión de entrada	(bar)		3			3	
Densidad	(kg/m3)		993,81			999,53	
Calor específico	(kcal/kgºC)		1,000			1,004	
Conductividad térmica	(kcal/hmºK)		0,553			0,499	
Viscosidad	(kg/ms)		0,000789869			0,001341226	
Velocidad	(m/s)	0,645911		-	0,479836		1,236376
Perdida de carga	(bar)		0,050751			0,091141	
Coeficiente de ensuciamiento	(kcal/hm2ºC)		0,0000			0,0000	
Potencia	124500	Kcal/h		LMTD		22,1ºC	
Coeficiente global de interc.		Sucio	1552,898	Limpio		1552,898 kcal/hm2ºC	
Características constructivas							
		LOS TUBOS			LADO CARCASA		
Presión del diseño(prueba)	(bar)	8			8		
Temperatura diseño	ºC	95			95		
Nº pasos		4			1		
O Conexión entrada/salida	DIN2576		DN 50 / DN 50			DN 80 / DN 80	
Nº tubos:	40	ø ext. / espesor (mm)				16 x1	
Long. tubos o “cota A” (mm):	2000	Pitch (mm)		20	Disposición		TRIANGULAR
Material de los tubos:	AISI-304L	ø interior carcasa (mm)				231,1	
Nº de baffles:	10	% corte de baffle				%25	
Distancia entre baffles (mm)	1891	Distancia entre baffle y placa tubar (mm):					188
Volumen tubos/carcasas (m^3)		0,015	0,060 Peso en vacio:			126,0 kg	

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

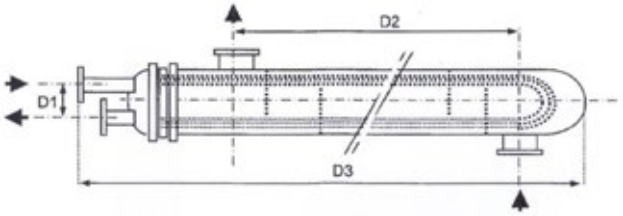
1.174kW

Intercambiador tubular mod.2633.
Carcasa en acero al carbono con imprimación antioxidante exterior.
Tubos del serpentín en acero inoxidable AISI-304 c/soldadura.
Juntas tipo CSA-25.

Equipamiento opcional

--

Esquema



Dimesiones (mm):	D1	D2	D3
	380	2775	3900

frío industrial

Modelo intercambiador:		IC26 33		Tipo:		BEU	
Superficie de intercambio:		108,81	m2	Radio area actual/req.:			1,07
Condiciones de operación							
		LOS TUBOS			LADO CARCASA		
		Entrada		Salida	Entrada		Salida
Fluido			Agua			Agua	
Temperatura	(ºC)	12		7	4		8
Caudal másico	(Kg/h)		201177			251276	
Caudal volumétrico	(m^3/h)		201,3			251,2	
Presión de entrada	(bar)		3			3	
Densidad	(kg/m3)		999,55			1000,15	
Calor específico	(kcal/kgºC)		1,004			1,005	
Conductividad térmica	(kcal/hmºK)		0,499			0,493	
Viscosidad	(kg/ms)		0,001344164			0,001467363	
Velocidad	(m/s)	2,174743			1,948761		1,845199
Perdida de carga	(bar)		0,733081			1,125101	
Coeficiente de ensuciamiento	(kcal/hm2ºC)		0,0000			0,0000	
Potencia	1010000	Kcal/h		LMTD		3,1ºC	
Coeficiente global de interc.		Sucio	3161,623	Limpio		3161,623 kcal/hm2ºC	
Características constructivas							
		LOS TUBOS			LADO CARCASA		
Presión del diseño(prueba)	(bar)	8			8		
Temperatura diseño	ºC	95			95		
Nº pasos		4			1		
O Conexión entrada/salida	DIN2576		DN 200/DN 200			DN 200/DN 200	
Nº tubos:	668	ø ext. / espesor (mm)				16 x1	
Long. tubos o “cota A” (mm):	3000	Pitch (mm)		20	Disposición		TRIANGULAR
Material de los tubos:	AISI-304L	ø interior carcasa (mm)				703	
Nº de baffles:	16	% corte de baffle				%20	
Distancia entre baffles (mm)	162	Distancia entre baffle y placa tubar (mm):					344
Volumen tubos/carcasas (m^3)		0,392	0,808 Peso en vacio:			1480,0 kg	

BCM 36-25 - 4,0kW

Bomba eléctrica centrífuga de circulación para trabajar con agua fría o caliente en instalaciones de climatización, procesos industriales o riego. No apta para fluidos abrasivos ni corrosivos ni agua con partículas en suspensión.
Estructura en fundición de hierro, muy compacta y manejable.
Incorpora una válvula de regulación de caudal.

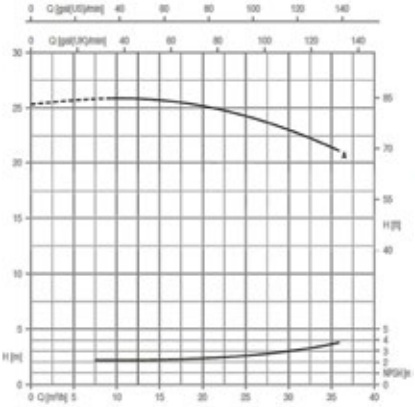
Accesorios

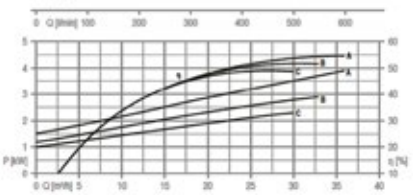
Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	36 m^3/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Altura máxima:	25,2 m	Arranque:	Directo
Diámetro de tubería:	DN50mm-2”, PN10	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	CAMLOCK 2”	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +90º C
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	4,0 kW – 5,5 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	7,1 A	Longitud de cable:	1 m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	500 x 250 xa 300 mm	Peso neto:	40 kg





CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm^3,
viscosidad 1 mm^2/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

BCM 78-40 - 7,5kW

Bomba centrífuga con impulsor y anillos en acero inoxidable tipo AISI 316L totalmente soldado con tecnología láser.
Válvula de purga de aire incluida en la bomba.
Variador de frecuencia de gran prestación con arranque progresivo y pantalla digital para lectura y gestión de datos.
Selector de funcionamiento mediante caudal o presión necesaria en el circuito en la pantalla digital.

Accesorios

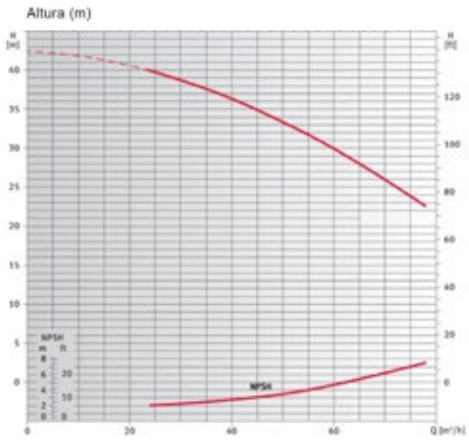
Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

frío industrial

Características técnicas			
Caudal de agua max:	78 m^3/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Altura máxima:	40 m	Arranque:	Variador de frecuencia
Diámetro de tubería:	DN65mm-4", PN10	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	CAMLOCK 4"	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +130º C
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	7,5 kW - 10 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	14 A	Longitud de cable:	1 m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	800 x 600 x 1.100 mm	Peso neto:	80 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm^3,
viscosidad 1 mm^2/s

BCM 132-26 - 7,5kW

Bomba eléctrica centrífuga de circulación para trabajar con agua fría o caliente en instalaciones de climatización, procesos industriales o riego. No apta para fluidos abrasivos ni corrosivos ni agua con partículas en suspensión.
Estructura en fundición de hierro, muy compacta y manejable.
Incorpora una válvula de regulación de caudal.

Accesorios

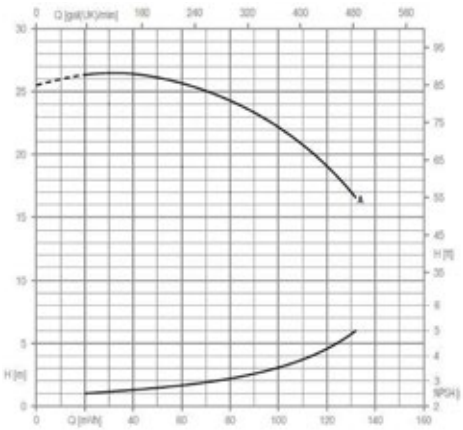
Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

frío industrial

Características técnicas			
Caudal de agua max:	132 m^3/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Altura máxima:	26,4 m	Arranque:	Directo
Diámetro de tubería:	DN100mm-4", PN10	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	CAMLOCK 4"	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +90º C
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	7,5 kW - 10 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	14 A	Longitud de cable:	1 m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	800 x 300 x 700 mm	Peso neto:	90 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm^3,
viscosidad 1 mm^2/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

BCM 144-34 - 11kW

Bomba eléctrica centrífuga de circulación para trabajar con agua fría o caliente en instalaciones de climatización, procesos industriales o riego. No apta para fluidos abrasivos ni corrosivos ni agua con partículas en suspensión.
Estructura en fundición de hierro, muy compacta y manejable.
Incorpora una válvula de regulación de caudal.

Accesorios

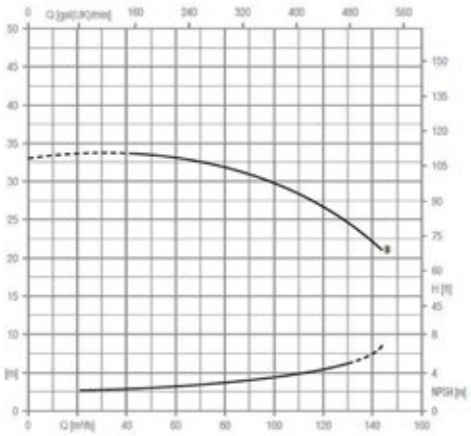
Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

frío industrial

Características técnicas			
Caudal de agua max:	144 m^3/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Altura máxima:	34,6 m	Arranque:	Directo
Diámetro de tubería:	DN100mm-4", PN10	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	CAMLOCK 4"	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +130º C
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	11 kW - 15 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	22,5 A	Longitud de cable:	1 m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	860 x 300 x 700 mm	Peso neto:	95 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm^3,
viscosidad 1 mm^2/s

BCM 144-39 - 15kW

Bomba eléctrica centrífuga de circulación para trabajar con agua fría o caliente en instalaciones de climatización, procesos industriales o riego. No apta para fluidos abrasivos ni corrosivos ni agua con partículas en suspensión.
Estructura en fundición de hierro, muy compacta y manejable.
Incorpora una válvula de regulación de caudal.

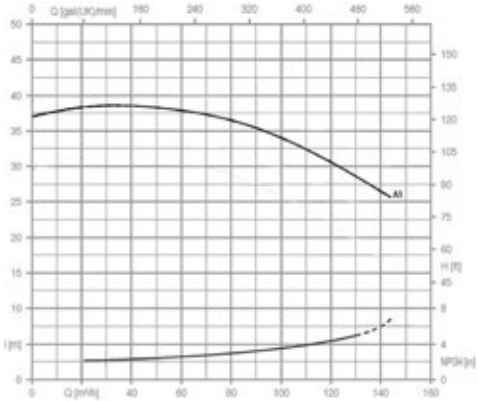
Accesorios

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	144 m³/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Altura máxima:	39 m	Arranque:	Directo
Diámetro de tubería:	DN100mm-4", PN10	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	CAMLOCK 4"	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +90º C
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	15 kW - 20 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	27,6 A	Longitud de cable:	1 m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	860 x 300 x 700 mm	Peso neto:	110 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

frío industrial

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

500 L - 1.000 L FRÍO Y CALOR

El acumulador de agua refrigerada ha sido proyectado para ser colocado en las instalaciones de refrigeración al objeto de aumentar la inercia térmica. Asimismo, evita que al trabajar con bajo contenido de agua, debido a la rápida variación de temperatura, suponga un nº elevado de encendidos, repercutiendo en la duración del grupo frigorífico. Toda la superficie del depósito está zincada, mediante una inmersión en caliente del mismo en un baño de zinc con una pureza no inferior al 98,25% (Uni EN 1179). Aislamiento en polietileno expandido rígido (conductividad 0,035 W/mK) exento de gases perjudiciales para la capa de ozono. Terminación exterior en chapa prelacada zincada color gris.

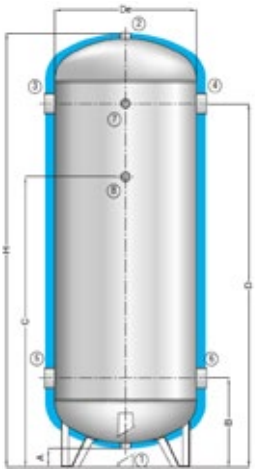
Equipamiento standard

· 4 tomas de conexión Camlock con válvula de bola
· Termómetro
· Mamómetro
· Toma de llenado inferior
· Toma de purga de aire superior
· Válvula de sobrepresión de 3 bar

Aplicaciones

frío industrial

Características técnicas depósito 500 L		Características técnicas depósito 1.000 L	
Capacidad:	500 litros	Capacidad:	1.000 litros
Presión máxima de trabajo:	6 bar	Presión máxima de trabajo:	6 bar
Temp. del agua min/max:	-10/+50ºC	Temp. del agua min/max:	-10/+50ºC



Dimensiones depósito 500 L		Dimensiones depósito 1.000 L	
CONEXIONES:		CONEXIONES:	
1 Vaciado	1”1/4	1 Vaciado	1”1/2
2 Válvula de seguridad	1”1/4	2 Válvula de seguridad	1”1/2
3 Conexión a la instalación	3”- Camlock 2”	3 Conexión a la instalación	3”- Camlock 4”
4 Conexión a la instalación	3”- Camlock 2”	4 Conexión a la instalación	3”- Camlock 4”
5 Conexión a la instalación	3”- Camlock 2”	5 Conexión a la instalación	3”- Camlock 4”
6 Conexión a la instalación	3”- Camlock 2”	6 Conexión a la instalación	3”- Camlock 4”
7 Instrumentación	½”	7 Instrumentación	½”
8 Instrumentación	½”	8 Instrumentación	½”
Medidas en mm:		Medidas en mm:	
DE H A B C D E		DE H A B C D E	
650 1.820 120 445 1.245 1.495 1.820		850 2.155 95 475 1.475 1.775 2.155	
Con estructura: 1.280x900x2.320 mm		Con estructura: 1.480x1.050x2.720 mm	

ANTICONGELANTE DE CIRCUITOS DE CLIMATIZACIÓN CONCENTRADO

Datos necesarios para aditivar nuestras instalaciones

1. Debemos saber los litros que tenemos en la instalación.
2. Conocer a que temperatura queremos proteger nuestra instalación.

Los anticongelantes son:

• Monoetilenglicol > MA10121 Calefacción 60% (azul) y MA10122 90% (amarillo).

Siempre se calcularán en base al caudal que queremos proteger y a partir de ahí veremos en la tabla gráfica el % necesario para una protección del valor bajo º -C determinado.

EJEMPLO (simulado, no es una formula directa) tenemos:

• 1000 litros y queremos proteger a -25° C. Mirando la gráfica de producto veremos esos -25° C y el % (que debemos aditivar) ej> 30%.

A continuación, realizaremos esta operación:

• 1000/ 30% = 300 litros de anticongelante que debemos aditivar y el resto serán 700 litros de agua destilada.

Por ello, quitaremos 300 litros de agua y añadiremos los 300 de anticongelante.

...>ahora ya tenemos los 1000 litros aditivados y a -25° C de protección.

Recordar que se suministra en bidones de 25 litros.

Características técnicas			
TIPO:	MONOETI-LENGLICOL	CONCENTRACIÓN	90%
COD.	MA10122	COLOR:	AMARILLO

Contiene	
- Anticorrosivos - Antioxidantes - Antiespumantes - Detector de fugas	

Tabla de concentraciones	
Concentración anticongelante en el circuito	Temperatura de Congelación
5%	-5ºC
10%	-7ºC
15%	-9ºC
20%	-12ºC
25%	-15ºC
30%	-18ºC
35%	-21,5ºC
40%	-26ºC
45%	-30,5ºC
50%	-37ºC

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

CENTRALITA DE CONTROL REMOTO DSE890 PARA ENFRIADORAS

CONTROL REMOTO PARA GRUPOS ELECTRÓGENOS Y ENFRIADORAS

Añade un módulo DSE890 de control remoto que permite controlar, monitorizar y geo-localizar el grupo electrógeno o enfriadora en tiempo real a través de la aplicación web DSEWebNet (iOS App, Android App o Web App):

- Control remoto total en tiempo real.
- Visualización de la ubicación de la planta en el Google Maps.
- Instrumentación en tiempo real.
- Visualización del estado de las salidas y entradas.
- Visualización en tiempo real de las alarmas y del registro de eventos.
- Envío de e-mails y SMS en caso de eventos preseleccionados.

Android - iOS

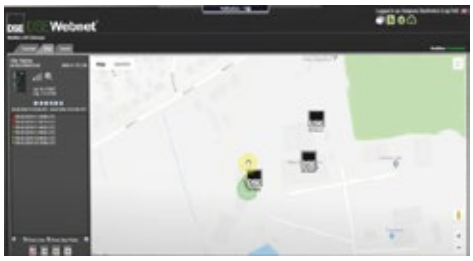
Módulo DSE890 + Combined 4G LTE (Main & Diversity) / GPS Antenna

frío industrial

GEO-LOCALIZACIÓN

Android - iOS

- La aplicación muestra la ubicación el grupo electrógeno o enfriadora mediante una ventana de forma circular, con un radio equivalente a la libertad de movimiento que hayamos establecido.
- El color de la ventana cambia en función de las alarmas que estén activas en la planta, facilitando localizar rápidamente aquellas plantas que requieren de intervención.
- La aplicación también muestra la trayectoria que ha seguido una planta que se ha desplazado fuera de su ventana.



Pc/Mac

INSTRUMENTACIÓN

Fácil e intuitivo panel de control con todos los parámetros del grupo electrógeno en tiempo real.

ALARMAS

Recepción directa en tiempo real de las alarmas del grupo electrógeno o enfriadora con registro de historial.

ENTRADAS / SALIDAS

Visualización de entradas y salidas e informe de histórico.

Android - iOS

Pc/Mac

TST
TORRES Technical Services

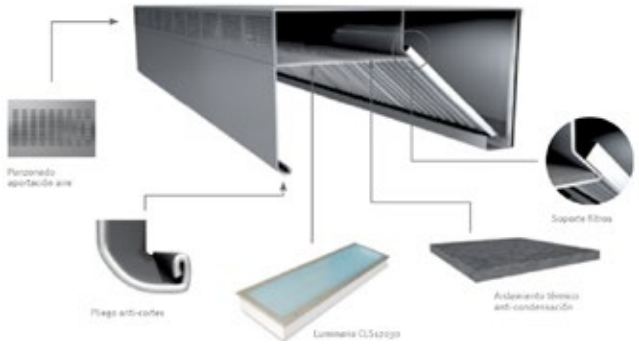
División Ventilación

Ventiladores de pie y suelo
Ventiladores portátiles
Ventilador mural
Ventilación para túneles
Cajas de ventilación
Pantallas de ventilación
Versiones reversibles
Versiones antideflagrantes
Versiones desenfumages
Campanas extractoras humos
Conducción - distribución aire

CAMPANA EXTRACTORA DE HUMOS

Campana diseñada para la extracción de humos en grandes cocinas.
Soldada y construida en una sola pieza hasta 7 m de longitud, reduce el tiempo de montaje y deformaciones lineales. Se eliminan los goteos entre juntas y puntos no visibles de suciedad. La bandeja inferior, totalmente soldada, está incorporada al conjunto sin posibilidad de goteos.
Su recoge grasas perimetral está conectado a la bandeja inferior. Incorpora plenum no visible por el exterior. Fabricadas en acero inoxidable AISI 304 de 1 mm. de espesor.
Techo y partes no vistas en galvanizado.
El doble plegado en todos los finales de chapa evita todo tipo de cortes accidentales.
Sin tornillos ocultos ni rebordes extraños para mayor facilidad de limpieza.
Estructura tubular consiguiendo mayor robustez del conjunto. Los filtros de placas son de acero AISI 430, con diseño de alto rendimiento con acabado anti cortes en marco y en todas las lamas.
Los filtros apoyan directamente en la parte posterior del plenum quedando una superficie totalmente lisa, para facilitar la limpieza.

Equipamiento



Características técnicas			
Caja de ventilación:	UNIC 400 Horizontal LG 90 POS.2	Revoluciones:	700 r.p.m.
Nivel sonoro:	68 dB(A)/10m		

Caja de ventilación simple oído. Incorpora ventilador centrífugo 400ºC / 2h. Nº de homologación OOE-220 CTICM /Applus 4009430M1.
Construcción en chapa galvanizada o lacada. Perfil en aluminio o chapa. Aislamiento en espuma politec BS3, dO acabado en aluminio. Base tensora incorporada. Junta antivibratoria Mo. 400ºC / 2h.
Regulable con variador de frecuencia.
Con bridas desmontables en bocas de aspiración e impulsión para facilitar el mantenimiento.

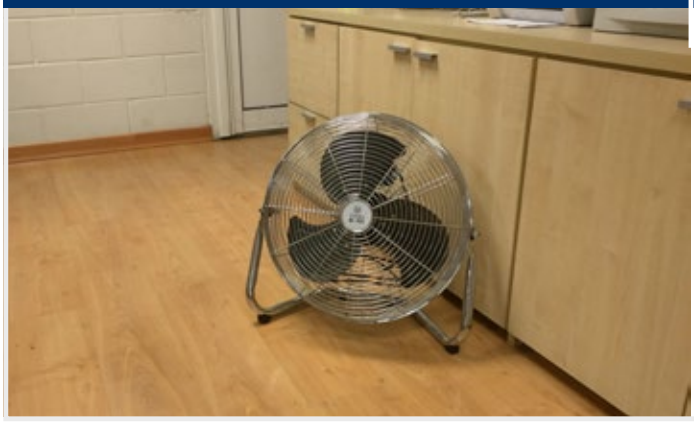
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.000x1.500x610mm	Peso neto:	--

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

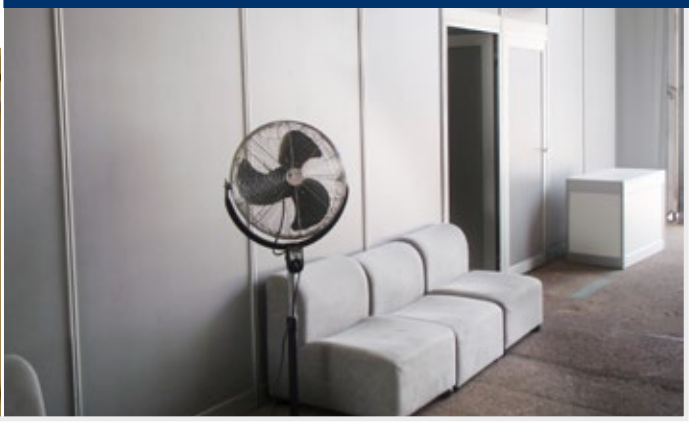
PIE Y SUELO 8.100 m³/h

Unidad de ventilación portátil de alto rendimiento.
Ventilación silenciosa y de gran potencia.
Estructura robusta en acero pintado anticorrosión.
Hélices de plástico con fibra de vidrio equilibradas dinámicamente.
3 velocidades.
Cuadro de mandos ON-OFF

Aplicaciones



Aplicaciones



Características técnicas			
Caudal de aire:	4.680-8.100 m³/h	Diámetro nominal hélice:	450 mm
Velocidad de impulsión:	-- m/s	Nº de palas:	3 palas
Velocidad de aspiración:	-- m/s	Nivel de presión sonora:	65 dB(A)/10m
Presión estática disponible:	0 Pa	Longitud de cable eléctrico:	1,5m con toma Schuko

Motor eléctrico			
Modelo:	Motor asíncrono con rodamientos de bolas.	Fases:	1F+N
Aislamiento:	clase F	Intensidad nominal:	1,6 A
Protección:	IP65	Temperatura max de trabajo:	45 ºC
Potencia:	135-175 W	Velocidad:	1.050-1.360 r.p.m.
Intensidad max:	0,8 A	Polos:	4 polos
Tensión:	230 V, 50 Hz		
Dimensiones			
Modelo de pie:	diam.550xaltura regulable de 1264-1484 mm	Peso neto modelo de pie:	8,5 Kg
Modelo suelo:	550x550x550 mm	Peso neto modelo de suelo:	19,4 kg

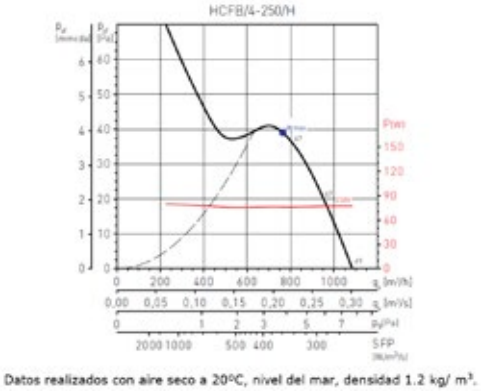
1.000 m³/h

- Ventiladores helicoidales murales con hélice de aluminio y motor monofásico, protector térmico incorporado y caja de bornes, con condensador incorporado en los modelos monofásicos.
- Sentido del aire Motor-Hélice (flujo A).

Equipamiento opcional

--

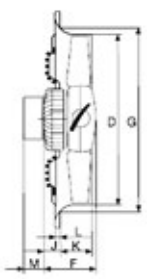
Curva característica

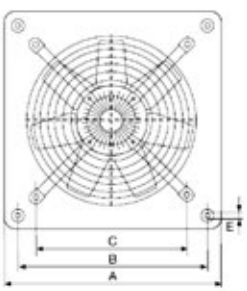


Datos realizados con aire seco a 20ºC, nivel del mar, densidad 1.2 kg/ m³.

Características técnicas			
Caudal de aire:	1.090 m³/h	Tipo de ventilador:	Helicoidal
Diámetro nominal hélice:	254 mm	Nivel de presión sonora:	49 dB(A)/10m
Longitud de cable eléctrico:	No tiene		

Motor eléctrico			
Modelo:	Motor asíncrono	Fases:	F+N
Aislamiento:	clase F	Intensidad nominal:	0,3 A
Protección:	IP55	Temperatura de trabajo:	50ºC
Transmisión:	Directa	Velocidad:	1.380 r.p.m
Potencia:	77 W	Polos:	4 polos
Tensión:	230 V, 50 Hz		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	315X315X122 mm	Peso neto:	5 kg





Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TST Torres Servicios Técnicos • www.tstservicios.com • 900 227 222
Madrid | Barcelona | Malgrat de Mar | Bilbao | Valencia | Sevilla

200mm - 900 m3/h

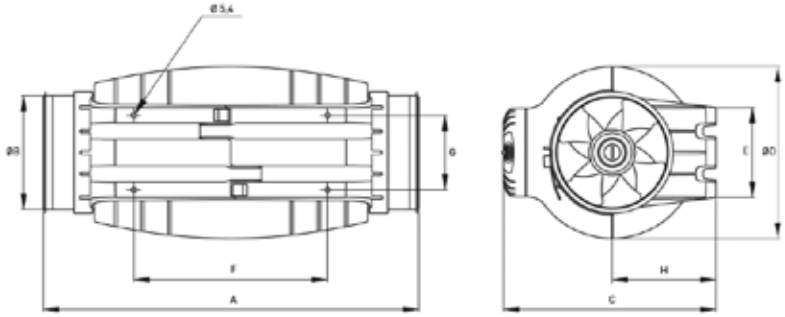
Ventiladores helicocentrífugos in-line de bajo perfil, extremadamente silenciosos, certificados por la Noise Abatement Society (Asociación para la reducción del ruido.

Fabricados en material plástico, con elementos acústicos (estructura interna perforada que direcciona las ondas sonoras, y aislamiento interior fonoabsorbente que amortigua el ruido radiado), cuerpo-motor desmontable sin necesidad de tocar los conductos, juntas de goma en impulsión y descarga para absorber las vibraciones, caja de bornes externa orientable 360º, IP44, motor 230V-50Hz, de 3 velocidades, según modelo, regulables por variación de tensión, Clase B, rodamientos a bolas de engrase permanente, condensador y protector térmico.

Especialmente indicados en aquellos lugares donde trabajan personas y el bajo nivel sonoro se convierte en un elemento esencial para el confort.

Equipamiento opcional

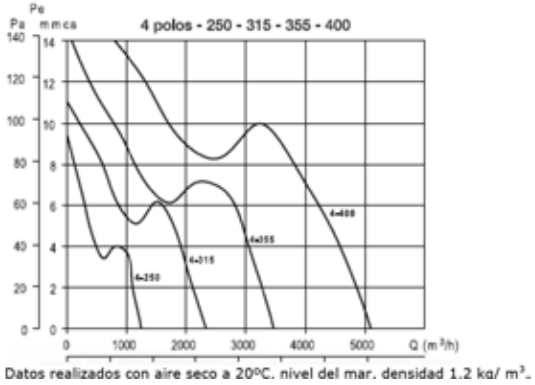
Características técnicas			
Caudal de aire:	910 m^3/h	Tipo de ventilador:	Helicoidal - Centrifugo
Diámetro nominal hélice:	200 mm	Nivel de presión sonora:	28 dB(A)/3m
Longitud de cable eléctrico:	No tiene		
Motor eléctrico			
Modelo:	Motor asíncrono	Fases:	F+N
Aislamiento:	clase F	Intensidad nominal:	0,5 A
Protección:	IP55	Temperatura de trabajo:	60ºC
Transmisión:	Directa	Velocidad:	2.170 r.p.m
Potencia:	102 W	Polos:	4 polos
Tensión:	230 V, 50 Hz		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	568X327X264 mm	Peso neto:	8,7 kg



5.200 m³/h, 80 Pa

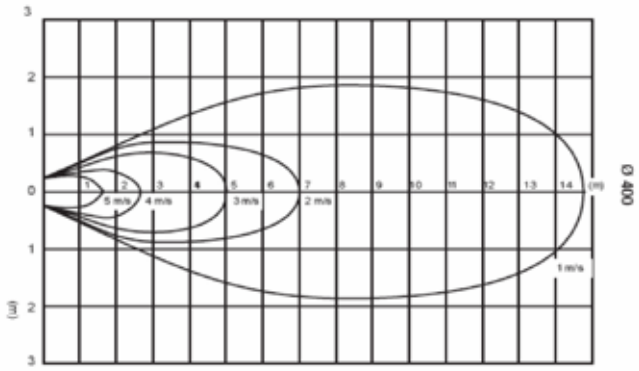
Extracción de aire y ventilación de todo tipo de espacios. Ambientes nocivos de talleres, depósitos, cocinas industriales, obras de construcción, sótanos, parkings, trasteros, etc. Refrigeración y secado de materiales.
Pantalla de ventilación que permite obtener grandes caudales de aire a baja presión con un consumo mínimo de corriente eléctrica.
Su forma reducida facilita su movilidad y la instalación en cualquier lugar, y su bajo nivel sonoro la hace inapreciable en grandes espacios.
Unidad de ventilación portátil de alto rendimiento.
Ventilación silenciosa y de gran potencia.
Hélices de plástico con fibra de vidrio equilibradas dinámicamente. 3 velocidades.
Cuadro de mandos ON-OFF

Curva característica



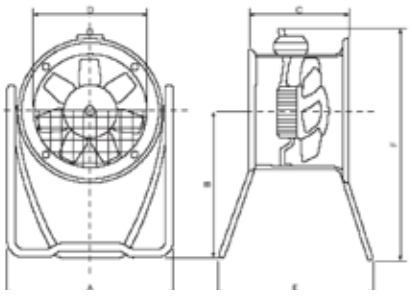
Datos realizados con aire seco a 20ºC. nivel del mar. densidad 1.2 kg/ m³.

Curva de proyección de aire



Características técnicas			
Caudal de aire:	5.200 m³/h	Diámetro nominal hélice:	400 mm
Velocidad de impulsión:	11,5 m/s	Nº de palas:	6 palas
Velocidad de aspiración:	11,5 m/s	Nivel de presión sonora:	60 dB(A)/10m
Presión estática disponible:	90 Pa	Longitud de cable eléctrico:	1,5m con toma Schuko

Motor eléctrico			
Modelo:	Motor asíncrono con rodamientos de bolas.	Fases:	1F+N
Aislamiento:	clase F	Intensidad nominal:	1,6 A
Protección:	IP65	Temperatura de trabajo:	45ºC
Potencia:	340 W	Velocidad:	1.200 r.p.m
Tensión:	230 V, 50 Hz	Polos:	4 polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	800x650x650 mm	Peso neto:	35 kg

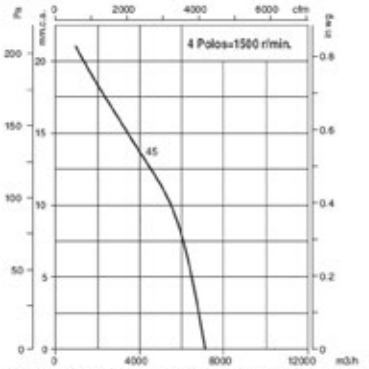


Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

7.100 m³/h, 100 Pa

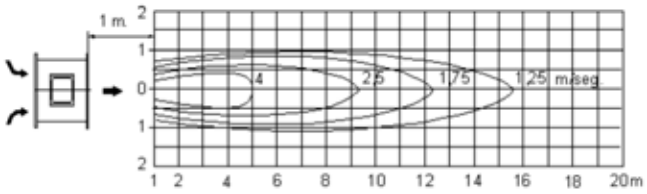
- Unidad de ventilación portátil de alto rendimiento.
- Ventilación silenciosa y de gran potencia.
- Estructura robusta en acero pintado anticorrosión.
- Hélices de plástico con fibra de vidrio equilibradas dinámicamente.
- 3 velocidades.
- Cuadro de mandos ON-OFF

Curva característica



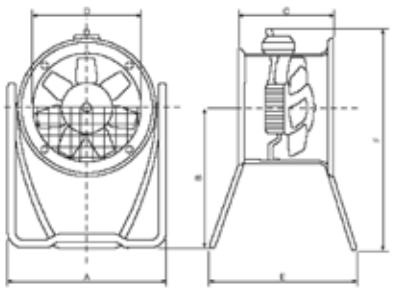
Datos realizados con aire seco a 20ºC, nivel del mar, densidad 1.2 kg/ m³.

Curva de proyección de aire



Características técnicas			
Caudal de aire:	7.100 m³/h	Diámetro nominal hélice:	450 mm
Velocidad de impulsión:	12,4 m/s	Nº de palas:	10 palas
Velocidad de aspiración:	12,4 m/s	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Presión estática disponible:	100 Pa	Longitud de cable eléctrico:	1,5m con toma Schuko

Motor eléctrico			
Modelo:	Motor asíncrono con rodamientos de bolas.	Fases:	1F+N
Aislamiento:	clase F	Intensidad nominal:	3,1 A
Protección:	IP54	Temperatura de trabajo:	50ºC
Potencia:	370 W	Velocidad:	1.375 r.p.m
Tensión:	230 V, 50 Hz	Polos:	4 polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	453x460x795 mm	Peso neto:	22 kg



ventilación

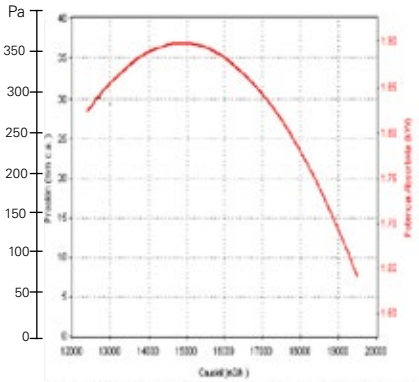
CAJA DE VENTILACIÓN INSONORIZADA - 20.000 m³/h, 350 Pa

Unidad de ventilación de alto rendimiento.
Estructura robusta en acero galvanizado anticorrosión con refuerzos para montajes en la construcción y obra pública. Rejilla de protección en acero galvanizado.
Paneles de aislamiento térmico y acústico interior en lana de roca de alta densidad.
Hélices de aluminio preparadas para ambientes abrasivos.
Preparado para trabajos en horizontal o vertical.
Dirección del aire motor-hélice con puerta de inspección lateral.
Cuadro de mandos ON-OFF.

Equipamiento opcional

- Plenums de impulsión con salida a diam. 400 mm para largo alcance, sirven también para embocar a conducto y reducir el nivel sonoro.
- Conducto flexible de impulsión de aire de diam.400 mm.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles.

Curva característica



Datos realizados con aire seco a 20ºC, nivel del mar, densidad 1.2 kg/ m³.

Características técnicas			
Caudal de aire max:	20.000 m³/h	Alcance del chorro de aire a 0.5 m/s:	45 m
Presión estática disponible:	350 Pa	Diámetro nominal hélice:	630 mm
Velocidad de impulsión:	17,4 m/s	Nº de palas:	5 palas
Velocidad de aspiración:	17,4 m/s	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Propulsión:	191 N/m²	Longitud de cable eléctrico:	1,5m con toma Schuko

Motor eléctrico ABB			
Modelo:	Motor asíncrono con rodamientos de bolas.	Fases:	1F+N
Aislamiento:	clase F	Intensidad nominal:	13,4 A
Protección:	IP55	Temperatura de trabajo:	50ºC
Potencia:	2,2 kW	Velocidad:	1.430 r.p.m.
Tensión:	230 V, 50 Hz	Polos:	4 polos
Dimensiones			
LargoxAnchoxAlto:	730X810X810 mm (sin ruedas)	Peso neto:	88 kg
Versiones disponibles			
Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos. Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico. Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión. Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3-2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.			

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

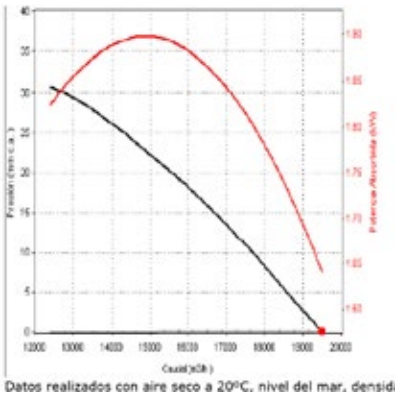
ATEX: Ex II2G Ex dIIB T5 IP55 CE-0722 CERT.CESI 06 ATEX 059 - 20.000 m³/h, 180 Pa

Unidad de ventilación de alto rendimiento.
Estructura robusta en acero galvanizado anticorrosión con refuerzos para montajes en la construcción y obra pública. Rejilla de protección en acero galvanizado.
Paneles de aislamiento térmico y acústico interior en lana de roca de alta densidad.
Hélices de aluminio preparadas para ambientes abrasivos.
Preparado para trabajos en horizontal o vertical.
Dirección del aire motor-hélice con puerta de inspección lateral.
Conexión por cable directo a bornas.

Equipamiento opcional

- Persianas de apertura y cierre según impulsión de aire.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles

Curva característica



Datos realizados con aire seco a 20ºC. nivel del mar. densidad 1.2 kg/ m³.

Características técnicas			
Caudal de aire:	20.000 m³/h	Alcance del chorro de aire a 0.5 m/s:	45 m
Presión estática disponible:	181 Pa	Diámetro nominal hélice:	630 mm
Velocidad de impulsión:	17,4 m/s	Nº de palas:	5 palas
Velocidad de aspiración:	17,4 m/s	Nivel de presión sonora:	72 dB(A)/10m
Propulsión:	191 N/m²	Longitud de cable eléctrico:	No tiene

Motor eléctrico TRIFÁSICO ANTIDEFLAGRANTE			
Modelo:	Motor asíncrono	Fases:	3F
Protección:	IP55	Intensidad nominal:	5,1 A
Potencia:	2,2 kW	Temperatura de trabajo:	50ºC
Tensión:	400 V, 50 Hz	Velocidad:	1.440 r.p.m.
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	730X810X810 mm (sin ruedas)	Peso neto:	88 kg

Versiones disponibles

Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos.
Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico.
Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión.
Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3-2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.

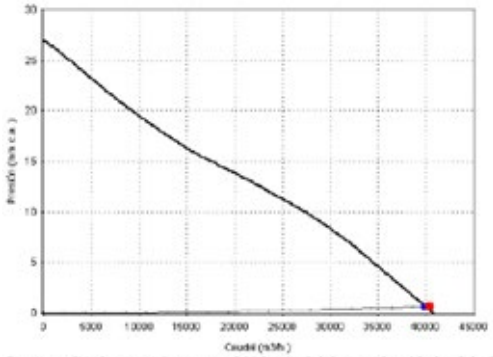
50.000 m³/h, 30 Pa

Unidad de ventilación de alto rendimiento.
Estructura robusta en acero galvanizado anticorrosión con refuerzos para montajes en la construcción y obra pública. Rejilla de protección anti-impacto.
Hélices de aluminio preparadas para ambientes abrasivos.
Preparado para trabajos en horizontal o vertical.
Tracción de hélice mediante motor-polea con bajo nivel sonoro.
Cuadro de mandos ON-OFF.

Equipamiento opcional

- Persianas de apertura y cierre según impulsión de aire.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles

Curva característica



Datos realizados con aire seco a 20ºC, nivel del mar, densidad 1.2 kg/ m³.

Características técnicas			
Caudal de aire:	50.000 m³/h	Alcance del chorro de aire a 0.5 m/s:	57 m
Presión estática disponible:	60 Pa	Diámetro nominal hélice:	1.250 mm
Velocidad de impulsión:	11,3 m/s	Nº de palas:	6 palas
Velocidad de aspiración:	11,3 m/s	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Propulsión:	77 N/m²	Longitud de cable eléctrico:	1,5m con toma Schuko

Motor eléctrico ABB			
Modelo:	Motor asíncrono con rodamientos de bolas	Fases:	1F+N
Aislamiento:	clase F	Intensidad nominal:	6,6 A
Protección:	IP55	Temperatura de trabajo:	50ºC
Potencia:	1,5 kW	Velocidad:	1.430 r.p.m.
Tensión:	230 V, 50 Hz	Polos:	4 polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	480x1375x1375 mm (sin ruedas)	Peso neto:	95 kg

Versiones disponibles

Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos.
Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico.
Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión.
Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3-2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

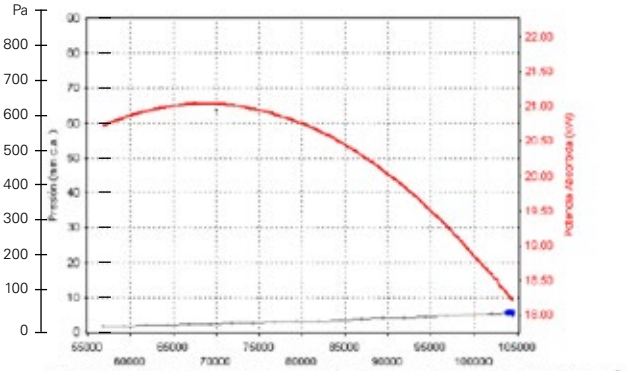
CAJA DE VENTILACIÓN INSONORIZADA -105.000 m³/h, 650 Pa

Unidad de ventilación de alto rendimiento.
Estructura robusta en acero galvanizado anticorrosión con refuerzos para montajes en la construcción y obra pública. Rejilla de protección en acero galvanizado.
Paneles de aislamiento térmico y acústico interior en lana de roca de alta densidad.
Hélices de aluminio preparadas para ambientes abrasivos.
Preparado para trabajos en horizontal o vertical.
Dirección del aire motor-hélice con puerta de inspección lateral.
Cuadro de mandos ON-OFF.

Equipamiento opcional

- Plenums de impulsión con salida a diam. 700 mm para largo alcance, sirven también para embocar a conducto y reducir el nivel sonoro.
- Conducto flexible de impulsión de aire de diam.700 mm.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles.

Curva característica



Datos realizados con aire seco a 20ºC, nivel del mar, densidad 1.2 kg/ m³.

Características técnicas			
Caudal de aire:	105.000 m³/h	Diámetro nominal hélice:	1.250 mm
Presión estática disponible:	650 Pa	Nº de palas:	6 palas
Velocidad de impulsión:	23,7 m/s	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Velocidad de aspiración:	23,7 m/s	Conexión:	Cetac CEE 63A-5P
Propulsión:	339 N/m²	Longitud de cable eléctrico:	Toma Cetac CEE-63A-5P, sin cable
Alcance del chorro de aire a 0.5 m/s:	119 m		

Motor eléctrico ABB			
Modelo:	Motor asíncrono con rodamientos de bolas	Intensidad nominal:	41 A
Aislamiento:	clase F	Arranque:	Estrella/Triángulo
Protección:	IP55	Temperatura de trabajo:	50ºC
Potencia:	22 kW	Velocidad:	1.475 r.p.m.
Tensión:	400V, 50Hz 3F+N	Polos:	4 polos
Dimensiones			
LargoxAnchoxAlto:	1.900X1.100X1.770 mm	Peso neto:	520 kg

Versiones disponibles

Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos.
Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico.
Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión.
Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3-2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.

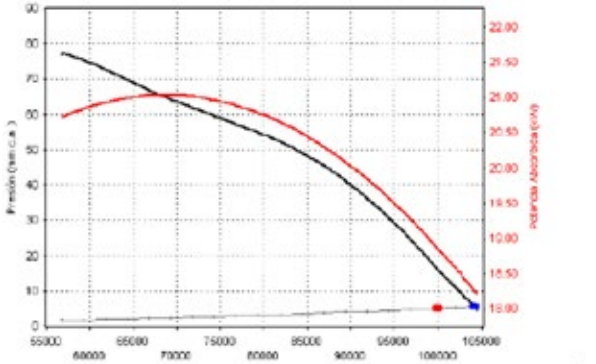
ATEX: Ex II2G Ex dIIB T5 IP55 CE-0722 CERT.CESI 06 ATEX 059 - 105.000 m3/h, 400 Pa

Unidad de ventilación de alto rendimiento.
Estructura robusta en acero galvanizado anticorrosión con refuerzos para montajes en la construcción y obra pública. Rejilla de protección en acero galvanizado.
Paneles de aislamiento térmico y acústico interior en lana de roca de alta densidad.
Hélices de aluminio preparadas para ambientes abrasivos.
Preparado para trabajos en horizontal o vertical.
Dirección del aire motor-hélice con puerta de inspección lateral.
Cuadro de mandos ON-OFF.

Equipamiento opcional

- Plenums de impulsión con salida a diam. 700 mm para largo alcance, sirven también para embocar a conducto y reducir el nivel sonoro.
- Conducto flexible de impulsión de aire de diam.700 mm.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles.

Curva característica



Datos realizados con aire seco a 20ºC, nivel del mar, densidad 1.2 kg/ m³.

Características técnicas			
Caudal de aire:	105.000 m³/h	Alcance del chorro de aire a 0.5 m/s:	119 m
Presión estática disponible:	400 Pa	Diámetro nominal hélice:	1.250 mm
Velocidad de impulsión:	23,7 m/s	Nº de palas:	6 palas
Velocidad de aspiración:	23,7 m/s	Nivel de presión sonora:	90 dB(A)/10m
Propulsión:	339 N/m²	Longitud de cable eléctrico:	No tiene

Motor eléctrico TRIFÁSICO ANTIDEFLAGRANTE			
Modelo:	Motor asíncrono	Intensidad nominal:	41 A
Protección:	IP55	Temperatura de trabajo:	50ºC
Potencia:	22 kW	Velocidad:	1.475 r.p.m.
Tensión:	400 V, 50 Hz	Polos:	4 polos
Fases:	3F		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.060X1.480X1.560 mm (sin ruedas)	Peso neto:	450 kg

Versiones disponibles

Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos.
Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico.
Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión.
Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3-2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

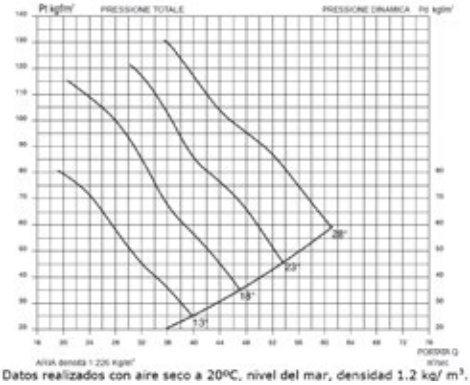
200.000 m³/h, 1.150 Pa

Unidad de ventilación de alto rendimiento.
Estructura robusta en acero galvanizado anticorrosión con refuerzos para montajes en la construcción y obra pública. Rejilla de protección en acero galvanizado.
Paneles de aislamiento térmico y acústico interior en lana de roca de alta densidad.
Hélices de aluminio preparadas para ambientes abrasivos.
Preparado para trabajos en horizontal o vertical.
Dirección del aire motor-hélice con puerta de inspección lateral.
Cuadro de mandos ON-OFF exterior con cable de 20 metros.

Equipamiento opcional

- Casquillo de impulsión con salida a diam. 1.800 mm para largo alcance, sirven también para embocar a conducto y reducir el nivel sonoro.
- Conducto flexible de impulsión de aire de diam.1.800 mm.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles.

Curva característica



Datos realizados con aire seco a 20ºC, nivel del mar, densidad 1.2 kg/ m³.

Características técnicas			
Caudal de aire:	200.000 m³/h	Alcance del chorro de aire a 0.5 m/s:	177 m
Presión estática disponible:	1.150 Pa	Diámetro nominal hélice:	1.600 mm
Velocidad de impulsión:	27,6 m/s	Nº de palas:	10 palas / 21º
Velocidad de aspiración:	27,6 m/s	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Propulsión:	458 N/m²	Longitud de cable eléctrico:	Sin cable, con toma Cetac CEE-125A-5P

Motor eléctrico SIEMENS			
Modelo:	280S/6P b3kw45v Motor asíncrono con rodamientos de bolas	Fases:	3F
Aislamiento:	clase F	Intensidad nominal:	84 A
Protección:	IP55	Temperatura de trabajo:	50ºC
Potencia:	45 kW	Velocidad:	1.060 r.p.m
Tensión:	400 V, 50 Hz	Polos:	6 polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.300X2.040X2.040 mm (sin ruedas)	Peso neto:	1.900 kg

Versiones disponibles

Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos.
Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico.
Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión.
Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3-2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.

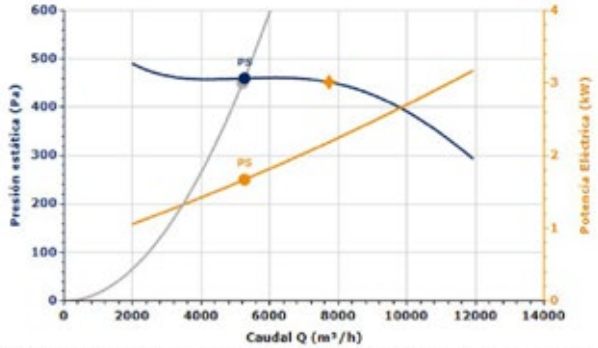
CAJA DE VENTILACIÓN CENTRÍFUGA GJBD - 11.900 m³/h, 450 Pa

Unidad de ventilación de alto rendimiento.
Estructura robusta en acero galvanizado anticorrosión con refuerzos para montajes en la construcción y obra pública. Rejilla de protección en acero galvanizado.
Paneles de aislamiento térmico y acústico interior en lana de roca de alta densidad.
Hélices de aluminio preparadas para ambientes abrasivos.
Preparado para trabajos en horizontal o vertical.
Puerta de inspección lateral.
Plenums de impulsión con salida a diam. 400 mm para largo alcance, sirven también para embocar a conducto y reducir el nivel sonoro.

Equipamiento opcional

- Plenums de impulsión con salida a diam. 400 mm para largo alcance, sirven también para embocar a conducto y reducir el nivel sonoro.
- Conducto flexible de impulsión de aire de diam.400 mm.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles.

Curva característica



Datos realizados con aire seco a 20ºC. nivel del mar. densidad 1.2 kg/ m³.

Características técnicas			
Caudal de aire max:	11.900 m³/h	Alcance del chorro de aire a 0.5 m/s:	42 m
Presión estática disponible:	450 Pa	Diámetro nominal hélice:	15/15
Velocidad de impulsión:	24 m/s	Tipo de ventilador:	Centrífugo
Velocidad de aspiración:	24 m/s	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Propulsión:	415 N/m²	Longitud de cable eléctrico:	1,5m con toma Cetac CEE-32A-5P

Motor eléctrico			
Modelo:	Motor asíncrono con rodamientos de bolas	Fases:	3F
Aislamiento:	clase F	Intensidad nominal:	6,3 A
Protección:	IP54	Temperatura de trabajo:	50ºC
Transmisión:	Directo	Velocidad:	890 r.p.m.
Potencia:	2,2 kW	Polos:	6 polos
Tensión:	400 V, 50 Hz		
Dimensiones			
LargoxAnchoxAlto:	1.030X755X800 mm	Peso neto:	72 kg

Versiones disponibles

Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos.
Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico.
Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión.
Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3-2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

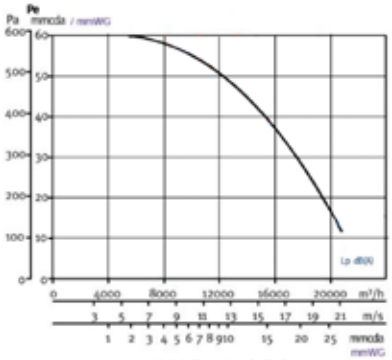
CAJA DE VENTILACIÓN CENTRÍFUGA - 20.000 m³/h, 600 Pa

Unidad de ventilación de alto rendimiento.
Estructura robusta en acero galvanizado anticorrosión con refuerzos para montajes en la construcción y obra pública. Rejilla de protección en acero galvanizado.
Paneles de aislamiento térmico y acústico interior en lana de roca de alta densidad.
Hélices de aluminio preparadas para ambientes abrasivos.
Preparado para trabajos en horizontal o vertical.
Puerta de inspección lateral.
Plenums de impulsión con salida a diam. 400 mm para largo alcance, sirven también para embocar a conducto y reducir el nivel sonoro.

Equipamiento opcional

- Conducto flexible de impulsión de aire de diam.400 mm.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles.

Curva característica



Datos realizados con aire seco a 20ºC, nivel del mar, densidad 1.2 kg/ m³.

Características técnicas			
Caudal de aire:	20.000 m³/h	Alcance del chorro de aire a 0.5 m/s:	45 m
Presión estática disponible:	600 Pa	Diámetro nominal hélice:	18/18
Velocidad de impulsión:	17,4 m/s	Tipo de ventilador:	Centrífugo
Velocidad de aspiración:	17,4 m/s	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Propulsión:	191 N/m²	Longitud de cable eléctrico:	1,5m con toma Cetac CEE-32A-5P

Motor eléctrico			
Modelo:	Motor asíncrono con rodamientos de bolas	Fases:	3F+N
Aislamiento:	clase F	Intensidad nominal:	8,2 A
Protección:	IP55	Temperatura de trabajo:	50ºC
Transmisión:	Correas	Velocidad:	1.430 r.p.m.
Potencia:	4,0 kW	Polos:	4 polos
Tensión:	400 V, 50 Hz		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.400X900X1.040 mm	Peso neto:	90 kg

Versiones disponibles

Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos.
Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico.
Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión.
Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3- 2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.

ventilación

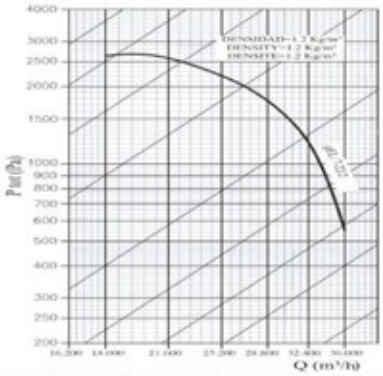
GEL 7-22 - 22kW diam.700mm

Ventilador axial Zitrón tipo gEL, con rodete de paletas perfiladas en construcción de aleación ligera o en acero.
Carcasa rodete y cuerpo de ventilador construido en acero con rueda directriz soldada en su interior haciendo a su vez de soporte para la brida fijación motor.
Motor eléctrico asíncrono, trifásico, rotor en cortocircuito, protección IP-55 con caja de bornas en el exterior de la carcasa del ventilador.
El motor de accionamiento va refrigerado por el aire limpio impulsado con el ventilador.
Silenciador de aspiración y descarga incluidos.

Equipamiento opcional

- Casquillo de impulsión con salida a varios diámetros para largo alcance, sirven también para embocar a conducto y reducir el nivel sonoro.
- Silenciadores en la impulsión y en la aspiración para atenuar el nivel sonoro.
- Conducto flexible de impulsión de aire de varios diámetros.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de arranque suave.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles.

Curva característica



Datos realizados con aire seco a 20ºC, nivel del mar, densidad 1.2 kg/ m³.

Características técnicas			
Caudal de aire:	36.000 m³/h	Alcance del chorro de aire a 0.5 m/s:	73 m
Presión estática disponible max:	2.500 Pa	Diámetro nominal hélice:	700 mm
Velocidad de impulsión:	25,9 m/s	Nº de palas:	8 palas
Velocidad de aspiración:	25,9 m/s	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Propulsión:	405N/m²	Longitud de cable eléctrico:	1,5m con toma Cetac CEE-63A-5P

Motor eléctrico ABB			
Temperatura máxima de trabajo:	40ºC	Intensidad nominal:	41,2 A
Potencia:	22 kW	Cos fi:	0,87
Tensión:	400 V, 50 Hz	Velocidad:	3.000 r.p.m.
Fases:	3F		
Dimensiones			
D:	453x460x795 mm	Dimensión de cada silenciador:	diam. exterior 900mm, longitud: 1.200mm aprox
L:	1.175 mm		
Peso neto:	340 kg		
Versiones disponibles			
Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos. Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico. Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión. Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3- 2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.			

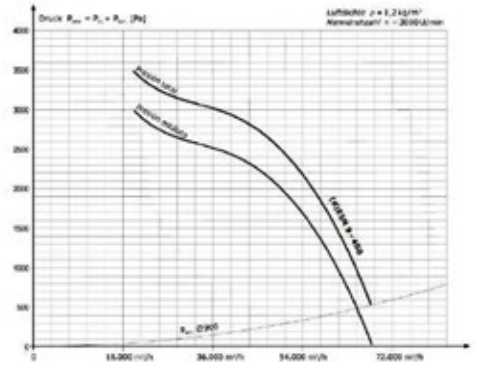
45KW Diam.900 mm - VERSIÓN ATEX

Unidad de ventilación de alto rendimiento axial con álabes de guiado del aire en la impulsión.
Estructura robusta en acero pintado anticorrosión con refuerzos para montajes en la construcción y obra pública. Rejilla de protección en acero galvanizado. Preparado para trabajos en horizontal o vertical. Dirección del aire motor-hélice con puerta de inspección superior.
Motor eléctrico asíncrono, trifásico, rotor en cortocircuito, protección IP-55 con caja de bornes en el exterior de la carcasa del ventilador.
El motor de accionamiento va refrigerado por el aire limpio impulsado con el ventilador.
Silenciadores en la impulsión y en la aspiración para atenuar el nivel sonoro.

Equipamiento opcional

- Casquillo de impulsión con salida a varios diámetros para largo alcance, sirven también para embocar a conducto y reducir el nivel sonoro.
- Conducto flexible de impulsión de aire de varios diámetros.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de arranque suave.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles.

Curva característica



Datos realizados con aire seco a 20ºC, nivel del mar, densidad 1.2 kg/ m³.

Características técnicas			
Caudal de aire:	67.680 m³/h	Diámetro nominal hélice:	900 mm
Presión estática disponible max:	3.000 Pa	Nº de palas:	8 palas
Velocidad de impulsión:	29,5 m/s	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Velocidad de aspiración:	29,5 m/s	Conexión:	Cetac CEE 125A-5P
Propulsión:	524N/m²	Longitud de cable eléctrico:	1,5m con toma Cetac CEE-125A-5P
Alcance del chorro de aire a 0.5 m/s:	106 m		

Motor eléctrico ABB			
Modelo:	ABB M3KP 225 MSN 2B3 3GKP221220-ADG,161	Intensidad nominal:	79 A
Motor versión:	ATEX. Ex d II B T4. M71099-881 LCIE 00 ATEX 6029	Cos fi:	0,87
Potencia:	45 kW	Velocidad:	2.968 r.p.m.
Tensión:	400 V, 50 Hz	Temperatura máxima de trabajo	40ºC
Fases:	3F		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	4.300X1.010X1.160 mm	Dimensión de cada silenciador:	diam. exterior 1.150mm, longitud: 1.300mm
Peso neto:	1.200 kg		
Versiones disponibles			
Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos. Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico. Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión. Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3- 2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.			

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

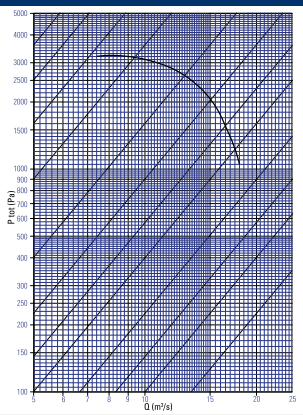
45KW Diam.900 mm

Unidad de ventilación de alto rendimiento axial con álabes de guiado del aire en la impulsión.
Estructura robusta en acero pintado anticorrosión con refuerzos para montajes en la construcción y obra pública. Rejilla de protección en acero galvanizado. Preparado para trabajos en horizontal o vertical. Dirección del aire motor-hélice con puerta de inspección superior.
Motor eléctrico asíncrono, trifásico, rotor en cortocircuito, protección IP-55 con caja de bornes en el exterior de la carcasa del ventilador.
El motor de accionamiento va refrigerado por el aire limpio impulsado con el ventilador.
Silenciadores en la impulsión y en la aspiración para atenuar el nivel sonoro.

Equipamiento opcional

- Casquillo de impulsión con salida a varios diámetros para largo alcance, sirven también para embocar a conducto y reducir el nivel sonoro.
- Conducto flexible de impulsión de aire de varios diámetros.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de arranque suave.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles.

Curva característica



Características técnicas			
Caudal de aire:	67.680 m³/h	Diámetro nominal hélice:	900 mm
Presión estática disponible max:	3.000 Pa	Nº de palas:	8 palas
Velocidad de impulsión:	29,5 m/s	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Velocidad de aspiración:	29,5 m/s	Conexión:	Cetac CEE 125A-5P
Propulsión:	524N/m²	Longitud de cable eléctrico:	1,5m con toma Cetac CEE-125A-5P
Alcance del chorro de aire a 0.5 m/s:	106 m		

Motor eléctrico			
Modelo:	WEG W22 PREMIUM	Intensidad nominal:	79 A
Potencia:	45 kW	Cos fi:	0,87
Tensión:	400 V, 50 Hz	Velocidad:	2.968 r.p.m.
Fases:	3F	Temperatura máxima de trabajo	40ºC
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	4.300X1.010X1.160 mm	Dimensión de cada silenciador:	diam. exterior 1.150mm, longitud: 1.300mm
Peso neto:	1.200 kg		

Versiones disponibles

Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos.
Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico.
Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión.
Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3- 2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.

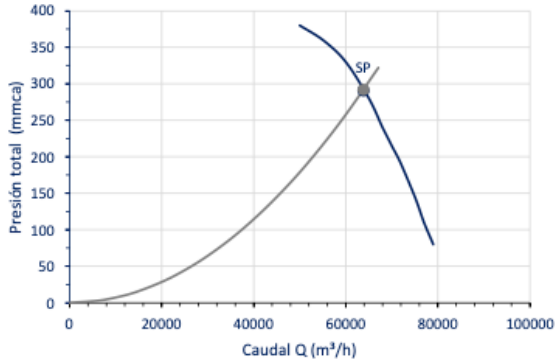
75kW Diam.900 mm

Unidad de ventilación de alto rendimiento axial con álabes de guiado del aire en la impulsión.
Estructura robusta en acero pintado anticorrosión con refuerzos para montajes en la construcción y obra pública. Rejilla de protección en acero galvanizado. Preparado para trabajos en horizontal o vertical. Dirección del aire motor-hélice con puerta de inspección superior.
Motor eléctrico asíncrono, trifásico, rotor en cortocircuito, protección IP-55 con caja de bornes en el exterior de la carcasa del ventilador.
El motor de accionamiento va refrigerado por el aire limpio impulsado con el ventilador.
Conexión directa a bornes de motor.
Silenciadores en la impulsión y en la aspiración para atenuar el nivel sonoro.

Equipamiento opcional

- Casquillo de impulsión con salida a varios diámetros para largo alcance, sirven también para embocar a conducto y reducir el nivel sonoro.
- Conducto flexible de impulsión de aire de varios diámetros.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de arranque suave mediante variador de frecuencia.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles.

Curva característica



Características técnicas			
Caudal de aire max:	80.000 m³/h	Diámetro nominal hélice:	900 mm
Presión total disponible max:	3.600 Pa	Nº de palas:	18 palas
Temperatura máxima de trabajo:	40 ºC	Nivel de presión sonora:	78 dB(A)/10m
Longitud de cable eléctrico:	no tiene		

Motor eléctrico			
Modelo:	CLASE F IP55	Fases:	3F
Potencia:	75 kW	Intensidad nominal:	134 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Velocidad:	2.950 r.p.m.
Dimensiones			
LargoxAnchoxAlto:	4.045x1.270x1.440 mm	Dimensión de cada silenciador:	diam. exterior: 1.220 mm, longitud: 1.480 mm aprox.
Peso neto:	1.600 Kg		

Versiones disponibles

Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos.
Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico.
Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión.
Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3- 2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

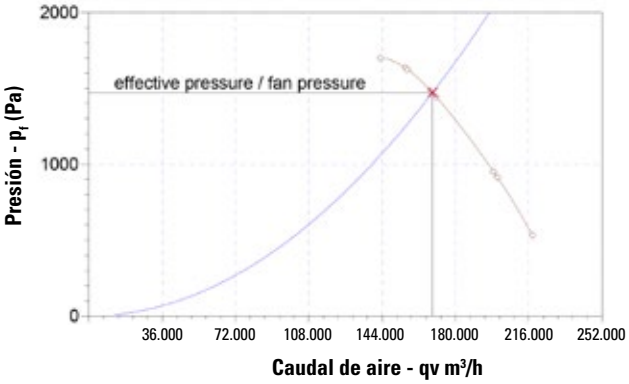
90kW Diam.1.600 mm

Unidad de ventilación de alto rendimiento axial con álabes de guiado del aire en la impulsión.
Estructura robusta en acero pintado anticorrosión con refuerzos para montajes en la construcción y obra pública. Rejilla de protección en acero galvanizado. Preparado para trabajos en horizontal o vertical. Dirección del aire motor-hélice con puerta de inspección superior.
Motor eléctrico asíncrono, trifásico, rotor en cortocircuito, protección IP-55 con caja de bornes en el exterior de la carcasa del ventilador.
El motor de accionamiento va refrigerado por el aire limpio impulsado con el ventilador.
Conexión directa a bornes de motor.
Silenciadores en la impulsión y en la aspiración para atenuar el nivel sonoro.

Equipamiento opcional

- Casquillo de impulsión con salida a varios diámetros para largo alcance, sirven también para embocar a conducto y reducir el nivel sonoro.
- Silenciadores en la impulsión y en la aspiración para atenuar el nivel sonoro.
- Conducto flexible de impulsión de aire de varios diámetros.
- Soportes antivibratorios para anclaje a taco químico.
- Cuadro de arranque suave mediante variador de frecuencia.
- Cuadro de mandos con temporizador y conexión a sondas.
- Cuadro de mandos específico para versiones reversibles.

Curva característica



Características técnicas			
Caudal de aire max:	220.000 m³/h	Diámetro nominal hélice:	1.600 mm
Presión estática disponible max:	2.000 Pa	Nº de palas:	6 palas
Temperatura máxima de trabajo:	55ºC	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Longitud de cable eléctrico:	no tiene		

Motor eléctrico			
Modelo:	WEG W22 PREMIUM	Fases:	3F
Potencia:	90 kW	Intensidad nominal:	160 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Velocidad:	985/1200r.p.m
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.080X1.800X1.100 mm	Dimensión de cada silenciador:	diam. exterior 1.900mm, longitud: 2.400mm aprox
Peso neto:	1.500 kg aprox.		

Versiones disponibles

Versión simple, sin caja insonorizada ni cuadro de mandos.
Versión reversible, para dirigir el aire en los dos sentidos conectado a cuadro de mandos específico.
Versión antideflagrante ATEX para ambientes con peligro de explosión.
Versión desenfumage, cumplen con la norma EN 12101-3- 2002 , inmersión a 400ºC/2h para evacuación de humos en caso de incendio.

CONDUCTO FLEXIBLE CLIMATIZACIÓN

Características: Conducto flexible autoextinguible realizado en PVC y fibra de vidrio con espiral en acero.

Temperatura de trabajo: de -10ºC a +70ºC

Uso: Canalización de aire limpio en instalaciones de aire acondicionado, calefacción y ventilación.

Diámetros disponibles: Desde 100 a 630 mm

Longitudes habituales: 5, 6 y 10 metros

CONDUCTO FLEXIBLE TÚNELES

Características: Conducto flexible autoextinguible reforzado en poliéster y PVC con espiral de acero de alta resistencia.

Temperatura de trabajo: de -40ºC a +90ºC.

Uso: Trabajos duros de ventilación en túneles, alcantarillado y obras de la construcción.

Diámetros disponibles: Desde 300 a 2.200 mm.

Longitudes habituales: 3, 6, 10, 12 y 20 metros

CONDUCTO FLEXIBLE CALEFACCIÓN - ALTA TEMPERATURA

Características: Conducto flexible autoextinguible realizado en poliéster con espiral en acero.

Temperatura de trabajo: de -40ºC a +130ºC

Uso: Canalización de aire caliente a temperaturas muy altas.

Diámetros disponibles: Desde 300 a 630 mm

Longitudes habituales: 5, 6 y 10 metros

CONDUCTO INFLABLE SUSPENDIDO

Características: Conducto flexible en poliéster y PVC autoextinguible.

Temperatura de trabajo: de -40ºC a +90ºC.

Uso: Impulsión de de aire limpio en instalaciones de aire acondicionado, calefacción y ventilación.

Diámetros disponibles: Desde 300 a 2.200 mm.

Longitudes habituales: A demanda.

CONDUCTO FLEXIBLE AISLADO

Características: Conducto flexible aislada construida interiormente por un conducto flexible con alma de acero y envuelta con lana de roca de 25mm de espesor y envolvente exterior en PVC anticondensación y autoextinguible.

Uso: Canalización de aire acondicionado y aire caliente para evitar pérdidas de calor al exterior.

Diámetros disponibles: 400 y 600mm

Longitudes habituales: 6 metros

CONDUCTO METÁLICO RÍGIDO

Características: Conducto metálico en acero galvanizado con conexiones rápidas tipo metu o atornillables. Posibilidad de pedir el conducto con aislamiento térmico interior para evitar condensaciones y pérdidas de calor.

Temperatura de trabajo: de-30ºC a +130ºC

Uso: Canalización y distribución de aire

Diámetros disponibles: A demanda

Longitudes habituales: A demanda

CONDUCTO FLEXIBLE INFLABLE PERFORADO

Características: Conducto flexible en poliéster y PVC antihumedad y autoextinguible perforado para la distribución del aire a lo largo de este.

Temperatura de trabajo: de -10ºC a +70ºC

Uso: Impulsión de de aire limpio en instalaciones de aire acondicionado, calefacción y ventilación y distribución del aire a través de las perforaciones.

Diámetros disponibles: 400, 600 y 800 mm

Longitudes habituales: A demanda

MANGA FILTRANTE

Características: En ocasiones no basta con sólo ventilar, muchas veces es necesario que el aire ventilado no moleste al entorno. TST Ventilación dispone de una amplia gama de soluciones para que el aire contaminado o con polvo pase por filtros de bolsas, se elimine el problema del polvo y no se traslade al vecino.

Temperatura de trabajo: de -10ºC a +50ºC.

Uso: Filtrado de aire para retener partículas y polvo.

Diámetros disponibles: 400 y 710 mm.

Longitudes habituales: 2 y 8 metros.

CONDUCTO FLEXIBLE REFORZADO

Características: Conducto flexible en poliéster y PVC con espiral de acero de alta resistencia autoextinguible.

Temperatura de trabajo: de -40ºC a +90ºC.

Uso: Trabajos duros de ventilación en túneles, alcantarillado y obras de la construcción.

Diámetros disponibles: 400, 600 y 800 mm.

Longitudes habituales: 3, 6, 10 y 12 metros.

TOLVAS DE IMPULSIÓN Y PLENUMS

Características: Producen mayor propulsión al caudal de aire multiplicando el alcance del chorro de aire. Por la forma de embudo reducen la onda del sonido que tiende a la expansión reduciendo enormemente el nivel sonoro. También ofrece la posibilidad de embocar conductos circulares.

Temperatura de trabajo: de -30ºC a +130ºC.

Uso: Distribución y canalización de aire.

Diámetros disponibles: A demanda.

Longitudes habituales: A demanda.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TST
TORRES Technical Services

División Secado de humedades

Aerotermos eléctricos

Estufas de secado infrarrojos

Generadores de aire caliente

Deshumidificadores de adsorción

Deshumidificadores

Técnicos en medición de humedad

De 3 kW a 100 kW

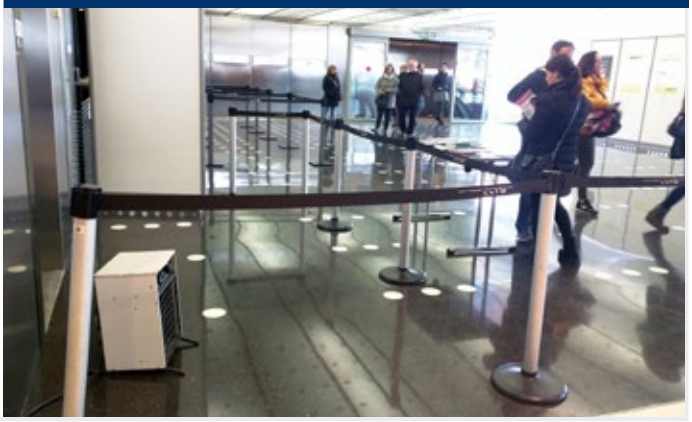
Bancos de carga resistivos para pruebas de grupos electrógenos y SAI a medida de cliente, para ser utilizado como una carga eléctrica en ensayos de energía, prueba de generadores eléctricos, etc.

Equipamiento opcional

CONEXIÓN CETAC CEE 63A-5P
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

CONEXIÓN TERMINAL DE PALA
Long.: 10, 20, 50 y 100 metros.

Aplicaciones



Características técnicas

Modelo	Potencia eléctrica	Rendi-miento	Tensión servicio	Toma corriente	Caudal de aire	Potencia calorífica	Revol.	Dif. temp.	Itensidad eléctrica	Volumen	Cable aliment.	Presión sonora	medidas LxAnxA	Peso neto
3 kW	3,05 kW	100%	230 v	enchufe doméstico	300 m³/h	2-3 kW 1.730 - 2.580 kcal/h	1.400 r.p.m	28 º C	13 A	50-80 m³	Sí	45 dB	240x350x370 mm	5 kg
4 kW	3,05 kW	100%	230 v	CETAC 12A 3 polos	430 m³/h	2-4 kW 1.720 - 3.440 kcal/h	1.400 r.p.m	28 º C	19 A	80-100 m³	Sí	50 dB	240x303x305 mm	7,7 kg
6 kW	6,08 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	450 m³/h	4-6 kW 3.440 - 5.160 kcal/h	1.400 r.p.m	42 º C	8,7 A	100-150 m³	Sí	50 dB	310x350x450 mm	8 kg
9 kW	9,08 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	650 m³/h	6-9 kW 5.160 - 7.740 kcal/h	1.400 r.p.m	60 º C	13 A	150-200 m³	Sí	50 dB	310x350x450 mm	9 kg
12 kW	12,08 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	800 m³/h	6-12 kW 5.160 - 10.320 kcal/h	1.400 r.p.m	85 º C	17,2 A	200-300 m³	Sí	52 dB	310x350x450 mm	12 kg
15 kW	15,11 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	950 m³/h	9-15 kW 7.740 - 12.900 kcal/h	1.400 r.p.m	95 º C	21,6 A	250-380 m³	Sí	50 dB	310x350x450 mm	13 kg
18 kW	18,11 kW	100%	400 v-3F	CETAC 32A 5 polos	950 m³/h	9-18 kW 7.740 - 15.480 kcal/h	1.400 r.p.m	105º C	26 A	300-450 m³	Sí	54 dB	310x430x450 mm	13,5 kg
22 kW	22,00 kW	100%	400 v-3F	CETAC 63A 5 polos	2.400 m³/h	7-15-22 kW 6.000 - 12.900 - 18.920 kcal/h	1.400 r.p.m	40 º C	400 V3/ 50 Hz	450-600 m³	No	65 dB	490x360x700 mm	24 kg
25 kW	25,58 kW	100%	400 v-3F	A bornes	1.700 m³/h	12,5-25 kW 10.750-21.500 kcal/h	1.000 r.p.m	43 º C	39 A	450-700 m³	No	65 dB	470x679x650 mm	39 kg
30 kW	30,55 kW	100%	400 v-3F	A bornes	2.500 m³/h	15-30 kW 12.900-25.800 kcal/h	1.500 r.p.m	35 º C	47 A	550-750 m³	No	48 dB	470x679x650 mm	48 kg
50 kW	52,20 kW	100%	400 v-3F	A bornes	6.000 m³/h	15-30 kW 21.500-43.000 kcal/h	1.500 r.p.m	24 º C	80 A	900-1.250 m³	No	63 dB	700x1220x711mm	95 kg
75 kW	75,20 kW	100%	400 v-3F	A bornes	6.000 m³/h	50-75 kW 43.000-64.500 kcal/h	1.500 r.p.m	37 º C	120 A	1.300-1.900 m³	No	63 dB	700x1220x711mm	97 kg
100kW	102,20kW	100%	400 v-3F	A bornes	6.000 m³/h	50-75 kW 43.000-86.000 kcal/h	1.500 r.p.m	49 º C	1550 A	1.800-2.500 m³	No	63 dB	700x1220x711mm	100 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

STANDART 3C - 4,5 kW/h

Efecto de rayos infrarrojos; el calor radiante reflectado por la pantalla se prolonga a varios metros del quemador aumentando la potencia calorífi ca y sin corriente de aire.
Calor económico y de gran utilidad para el secado rápido y directo de zonas localizadas de humedad como paredes de yeso y mortero, suelos, pequeños rincones, techos, moquetas
y básico para asegurar la perfecta adherencia de parquets, linóleos y pinturas. También muy útil en usos industriales, calentamiento de piezas, secado de obras de nueva construcción, secado de revestimientos y pavimentos de mortero y hormigón.
Analizador de atmósferas y termopar de seguridad para garantizar el bajo nivel de CO2 y el control de la llama. Uso sólo en exteriores o locales muy ventilados. No apto para sótanos o espacios cerrados.

Aplicaciones

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia calorífica:	3 – 4,5 kW/h	Consumo de gas:	0,240 – 0,360 Kg/h
Presión nominal:	30 mbar		

Dimensiones			
Dimensiones de pantalla:	430x300 mm	Peso neto:	8 kg
Altura:	1.870 mm		

I-TERM - 2 kW/h

Secado rápido y directo de zonas localizadas de humedad como paredes de yeso y mortero, hormigón, suelos, pequeños rincones, techos, moquetas y básico para asegurar la perfecta adherencia de parquets, linóleos y pinturas.
Ideal para calentar zonas concretas sin tener que calentar todo el volumen del local.
También para ambientes exteriores.
Estructura metálica con rejilla de protección y plato refl ectante en acero inoxidable.
Fácil de transportar y de instalar con sólo una toma eléctrica.

Aplicaciones

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia calorífica:	1.720 kcal/h – 2 kW/h	Potencia eléctrica:	2 kW

Datos eléctricos			
Potencia absorbida.:	2 kW	Fases:	1F+N
Tensión:	230 V, 50 Hz	Intensidad de corriente:	9,1 A
Dimensiones			
Dimensiones vertical: Largo x Ancho x Alto:	305x305x960 mm	Dimensiones de la pantalla:	600x200 mm
Dimensiones equipo suelo:	940x470x660 / 1.050 mm	Peso neto:	15 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

JETZ-40 - GENERADORES DE AIRE CALIENTE COMBUSTIÓN DIRECTA - 40 kW

Equipos portátiles de generación de aire caliente para locales pequeños y medianos. Ligeros y manejables, son una herramienta más del equipo de trabajo, bien para calefacción o bien para secado en la construcción.
El caudal puede ser canalizado hasta un máximo de 10 metros.
Quemador provisto de la máxima seguridad:
- Termostato de sobrecalentamiento
- Termostato de enfriamiento
- Fotocélula de control de la llama
- Electrodos de encendido con transformador de ignición.

Utilizar siempre en espacios ventilados.
Si quieres secar materiales de construcción (yeso, mortero, hormigón, escayola, parquets, etc.) consulta con nuestro departamento técnico.
Utiliza Gasóleo B de un proveedor de confianza. Si utilizas Biodiesel el Medio Ambiente te lo agradecerá.

Equipamiento opcional

· Kit de termostato ambiente.
· Kit tubos flexibles de aspiración y retorno de gasóleo 10 metros

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia calorífica:	40 kW – 34.400 kcal/h	Caudal de aire:	1.7500 m³/h
Rendimiento:	100%	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10 m

Datos del aire			
Caudal de aire:	1.7500 m³/h	Diferencia de Tª entrada – salida:	680 ºC
Potencia calorífica:	40 kW – 34.400 kcal/h	Volumen recomendado:	700-1.300 m³
Velocidad del aire a la salida:	10,2 m/s	Conexión a termostato:	Sí
Alcance del caudal de aire caliente:	6 m	Diámetro de salida del aire:	250 mm
Datos eléctricos/consumo			
Potencia eléctrica:	150 W	Consumo de combustible:	3,80 L/h
Tensión de servicios:	230 v	Depósito de gasóleo:	35 L
Revoluciones del motor:	2.750 r.p.m.	Autonomía:	9 horas
Combustible:	Gasóleo A ó B	Nivel sonoro:	63 dB
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.250x550x650 mm	Peso neto:	44 kg

G-START COMFORT - GENERADOR DE AIRE CALIENTE COMBUSTIÓN INDIRECTA - 70 kW

Unidad térmica para locales medianos y grandes con extracción de humos al exterior mediante la salida de chimenea.
Apto para espacios cerrados en usos civiles, industriales o agrícolas.

Equipamiento opcional

- Depósito de Combustible
- Conductos
- Kit de termostato ambiente.
- Kit de tubos flexibles de aspiración y retorno de gasóleo 10 metros.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia calorífica:	70 kW - 60.200 kcal/h	Tensión de servicio:	230 v 50Hz
Caudal de aire:	1.7500 m^3/h	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Potencia eléctrica:	750 W		

Datos del aire			
Caudal de aire:	3.500 m^3/h	Diferencia de Tª entrada – salida:	90 ºC
Potencia calorífica:	70 kW - 60.200 kcal/h	Diámetro de salida de aire:	460 mm
Velocidad del aire a la salida:	11 m/s	Diámetro de la chimenea:	150 mm
Alcance del caudal de aire caliente:	8 m		
Datos eléctricos/consumo			
Potencia eléctrica:	750 W	Combustible:	Gasóleo A ó B
Conexión a termostato:	Si	Consumo de combustible:	6,60 L/h
Tensión de servicio:	230 v, 50 Hz	Depósito de gasóleo:	120 L
Revoluciones del motor:	1.450 r.p.m.	Autonomía:	18 horas
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.880x680x1.130 mm	Peso neto:	138 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

210 m³/h

Los deshumidificadores actúan recogiendo agua del aire y reduciendo la humedad ambiente y de los materiales.
El deshumidificador extrae paulativamente la humedad de los materiales al ambiente.
Lo hace llenando un cubeto de agua hasta el porcentaje de humedad requerido en cada situación.
Ideal para los problemas de humedad en medianos y grandes volúmenes: pisos, locales, almacenes, etc.
Ideal para los problemas de humedad en medianos y grandes volúmenes: pisos, locales, almacenes, etc.

Equipamiento opcional

· Conducto flexible diam. 80 mm

Técnicos en mediciones de humedad

Características técnicas			
Caudal de aire seco:	210 m³/h	Caudal aire de regeneración/caliente:	110 m³/h
Potencia deshumidificación max. 20º C – 60 % H.R.	18,75 L/día	Temperatura de trabajo:	-10ºC a +35ºC
Rendimiento:	0,89 kWh/L	Humedad de trabajo:	10%HR a 95%HR
Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m		

Datos eléctricos			
Potencia máx.:	694 W	Protección IP:	IP X4
Tensión:	230 V, 50 Hz	Nivel sonoro:	48 dB
Presión de aire:	100 Pa	Longitud del cable:	3 m
Dimensiones			
Diámetro de entrada de aire:	125 mm	Largo x Ancho x Alto:	395x290x395 mm
Diámetro de salida de aire seco:	80 o 2x50 mm	Peso neto:	14 kg
Diámetro de aire de regeneración:	80mm		

Este equipo dará su mayor rendimiento cuanto más tiempo se mantenga puertas y ventanas cerradas.

WOOD'S - DESHUMIDIFICADOR DE AIRE PORTÁTIL SEMI-INDUSTRIAL - 22 L/día

Elimina los problemas de humedad ahora mismo
El deshumidificador semi-industrial más pequeño del mercado. Ligero y silencioso es la solución ideal para los problemas de humedad en pequeños y medianos volúmenes: habitaciones, tiendas, etc.
Sistema de deshumidificación por condensación con desescarche temporizado.
Diseñados con una estructura metálica robusta para máximo rendimiento en cualquier actividad.
Regulador con dos potencias de deshumidificación.
Higrostato de regulación de humedad relativa deseada. Compresor hermético de pistón con protección térmica. Boya de nivel con paro automático del equipo y luz de aviso de llenado de agua. Bajo nivel sonoro.

Equipamiento opcional

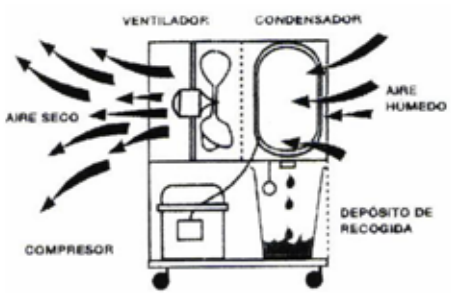
Kit de bomba de agua: utilice el kit de bomba de agua con 10 metros de manguera para enviar directamente el agua a larga distancia.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de aire:	500 m^3/h	Indicador de depósito lleno:	Sí
Potencia deshumidicación max. 30º C – 80 % H.R.	22 L/día	Depósito de agua condensada:	10,4 L
Potencia eléctrica máx.:	320-560 W	Refrigerante:	R134a
Temperatura/ Humedad de trabajo:	5-35 ºC/40-95% H.R.	Nivel de presión sonora:	53 dB(A)/10m
Higrómetro:	Sí		

Datos eléctricos			
Potencia máx.:	320-560 W	Fases:	1F+N
Tensión:	230 V, 50 Hz		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	343x406x527 mm	Peso neto:	25 kg

Este equipo dará su mayor rendimiento cuanto más tiempo se mantenga puertas y ventanas cerradas.



Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

DRYER BOX DB 70 - DESHUMIDIFICADOR DE AIRE PORTÁTIL INDUSTRIAL - 70 L/día

Ideal para los problemas de humedad en medianos y grandes volúmenes: pisos, locales, almacenes, etc.
El deshumidificador por condensación más rápido y duradero del mercado.
Estructura metálica robusta y componentes de máxima calidad y durabilidad.
Desescarche automático mediante hot-gas controlado por el sistema inteligente Dry-Logic: el sistema de desescarche actúa cuando la sonda de temperatura detecta la escarcha en la batería. Con este sistema puede llegar a desescarchar tres veces en 10 minutos.
Ventilador con gran caudal de aire para mayor rendimiento de deshumidificación en el local.
Regulador con dos potencias de deshumidificación. Higrostato de regulación de humedad relativa deseada.
Compresor hermético de pistón con protección térmica.
Cubeto de recogida de agua extraíble de 12 ó 14 litros (según modelo).
Reloj contador de horas incorporado.
Detección del depósito lleno mediante bandeja basculante con paro automático del equipo y luz de aviso de llenado de agua.
Toma de conexión para acoplar una manguera de desagüe y enviar el agua condensada directa a un sumidero.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de aire:	890 m³/h	Higrómetro:	Sí
Potencia deshumidicación max. 30º C – 80 % H.R.	70,8 L/día	Indicador de depósito lleno:	Sí
Potencia eléctrica máx.:	1.105 W	Depósito de agua condensada:	14 L
Temperatura/ Humedad de trabajo:	3-32ºC/40-95%	Refrigerante:	R407c
Descarche por hot-gas (inversión de ciclo):	Sí	Nivel de presión sonora:	53 dB(A)/10m

Datos eléctricos			
Potencia máx.:	1.105 W	Fases:	1F+N
Tensión:	230 V, 50 Hz	Compresor:	L'Unite Hermetique
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	920x614x611 mm	Peso neto:	55 kg

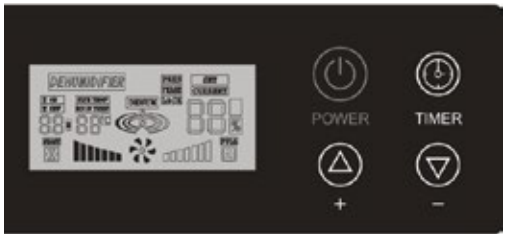
Este equipo dará su mayor rendimiento cuanto más tiempo se mantenga puertas y ventanas cerradas.

DESHUMIDIFICADOR DE AIRE PORTÁTIL INDUSTRIAL DRYER - 90 L/día

Portáti y versátil, el deshumidificador industrial DRYER 90L es la mejor opción para lidiar en los entornos más duros y ayudar en la restauración adecuada. Idóneo en aplicaciones en suelos, restauraciones, goteras en el techo, secado de paredes, yeso, pintura, laboratorios, oficinas etc.
Dispone de dos ruedas para su fácil transporte, aunque sea un suelo irregular o para subir escaleras.

- Gas refrigerante R290 ecológico.
- Temporizador de hasta 24 horas.
- Función de descongelación automática.
- Drenaje continuo por bomba de condensados.
- Filtro de aire **lavable.**
- Fácil de transportar.
- Descongelado automático

Equipamiento



La pantalla LCD

Elemento filtrante lavable

El agua condensada se extrae mediante una bomba de condensados

Características técnicas			
Caudal de aire:	500 m^3/h	Potencia eléctrica máx.:	1.350 W
Potencia deshumidicación max. 30º C – 80 % H.R.	90 L/día	Temperatura/ Humedad de trabajo:	5-35 ºC/40-95% H.R.
Potencia eléctrica máx.:	1.350 W	Refrigerante:	R290
Higrómetro:	Sí	Nivel de presión sonora:	53 dB(A)/10m
Volumen recomendado	700-1.300m^3		
Capacidad de bombeo del agua condensada:	Longitud max. 20m manguera - Altura max. 3,5 m		

Datos eléctricos			
Potencia máx.:	1.350 W	Fases:	1F+N
Tensión:	230 V - 50 Hz		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	650x500x1010 mm	Peso neto:	53 kg

Este equipo dará su mayor rendimiento cuanto más tiempo se mantenga puertas y ventanas cerradas.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

XXL RENTAL DESHUMIDIFICADOR - 190 L/día

Equipos de deshumidificación de aire por ciclo de refrigeración de gran potencia, autónomos compactos dispuestos para conectar a la corriente y funcionar.
Dispone de una resistencia eléctrica de 2.000kW para calefacción.
Dispone de bomba de agua de condensados para impulsar el agua mediante manguera.
No dispone de depósito de condensados, se ha de canalizar el agua.
Desescarche automático contínuo.

Equipamiento opcional

Higrostato ambiente para el control de la humedad:
· Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
· Versión con baterías eléctricas de calor.
· Versión con economizador free cooling.
· Versión con control de condensación.
· Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de aire:	1.150 m³/h	Higrómetro digital:	Sí
Potencia deshumidificación 30ºC-80%H.R. max:	192 L/día	Depósito de agua condensada:	No
Potencia eléctrica sin calefacción:	2,2 kW	Desagüe permanente:	Sí
Potencia eléctrica de resistencia de calefacción:	2,0 kW	Bomba de condensados:	Sí
Tensión:	230V	Mando a distancia:	Sí
Temperatura de trabajo:	3-40ºC	Velocidades de ventilación:	3
Humedad de trabajo:	1-95ºC	Refrigerante:	R-410a
Desescarche por hot-gas:	Sí	Nivel de presión sonora:	53dB(A)/5m

Funciones del mando:			
Automático; Deshumidificación; Ventilación; Calefacción; Selección de velocidad de ventilación; Control de temperatura y humedad digital Función swing; Temporizador horario			
Datos eléctricos			
Potencia deshumidificación:	2,2 kW	Fases:	1F+N (monofásico)
Potencia de resistencias de calefacción:	2,0 kW	Intensidad corriente máx:	20 A
Potencia máx. con calefacción:	4,2 kW	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 3 Polos
Tensión:	240 V, 50 Hz		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	320x485x1.725 mm	Peso neto:	84 kg

Este equipo dará su mayor rendimiento cuanto más tiempo se mantenga puertas y ventanas cerradas.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

XXL RENTAL - DES. POR CICLO DE REFRIGERACIÓN AUTÓNOMO - 180 L/día BC-10

Equipos de deshumidificación de aire por ciclo de refrigeración de gran potencia, autónomos compactos dispuestos para conectar a la corriente y funcionar.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Ideal para deshumidificar grandes volúmenes acelerando el proceso de secado y el control de humedad.

Equipamiento opcional

Higrostato ambiente para el control de la humedad:
· Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
· Versión con baterías eléctricas de calor.
· Versión con economizador free cooling.
· Versión con control de condensación.
· Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia deshumidificación 30ºC-80%H.R. max:	180 L/día	Tensión:	240V 50Hz
Potencia eléctrica absorbida:	4,7 kW	Caudal de impulsión de aire:	2.300 m³/h
COP:	2,20	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	24 A		

Datos del circuito frigorífico			
Control de capacidad:	0-100%	Tipo de refrigerante:	R-407C
Nº circuitos refrigerantes:	1	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
Nº compresores:	1	Límite de temperatura ambiente en calor:	-4ºC/+18ºC
Compresor tipo:	SCROLL	Límite aprox. de humedad mínima:	30%H.R
Datos del aire			
Caudal de aire:	2.300 m³/h	Tipo de ventilador:	centrífugo
Presión estática disponible:	94 Pa	Transmisión:	Por correa
Nº de ventiladores:	1		
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	4,7 kW	Intensidad corriente máx:	24 A
Tensión:	240 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	30 A
Fases:	1F+N (monofásico)	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 3 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	780x970x1.805 mm	Peso neto:	212 kg

Este equipo dará su mayor rendimiento cuanto más tiempo se mantenga puertas y ventanas cerradas.

XXL RENTAL - DES. POR CICLO DE REFRIGERACIÓN AUTÓNOMO - 280 L/día UAA-15

Equipos de deshumidificación de aire por ciclo de refrigeración de gran potencia, autónomos compactos dispuestos para conectar a la corriente y funcionar.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Ideal para deshumidificar grandes volúmenes acelerando el proceso de secado y el control de humedad.

Equipamiento opcional

Higrostato ambiente para el control de la humedad:
· Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
· Versión con baterías eléctricas de calor.
· Versión con economizador free cooling.
· Versión con control de condensación.
· Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia deshumidificación 30ºC-80%H.R. max:	280 L/día	Tensión:	400V 50Hz
Potencia eléctrica absorbida:	6,4 kW	Caudal de impulsión de aire:	3.700 m³/h
COP:	2,35	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	11 A		

Datos del circuito frigorífico			
Control de capacidad:	0-100%	Tipo de refrigerante:	R-407C
Nº circuitos refrigerantes:	1	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
Nº compresores:	1	Límite de temperatura ambiente en calor:	--
Compresor tipo:	SCROLL	Límite aprox. de humedad mínima:	30%H.R
Datos del aire			
Caudal de aire:	3.700 m³/h	Tipo de ventilador:	centrífugo
Presión estática disponible:	90 Pa	Transmisión:	Por correa
Nº de ventiladores:	1		
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	6,4 kW	Intensidad corriente máx:	11 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	15 A
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 3 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	780x970x1.805 mm	Peso neto:	282 kg

Este equipo dará su mayor rendimiento cuanto más tiempo se mantenga puertas y ventanas cerradas.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

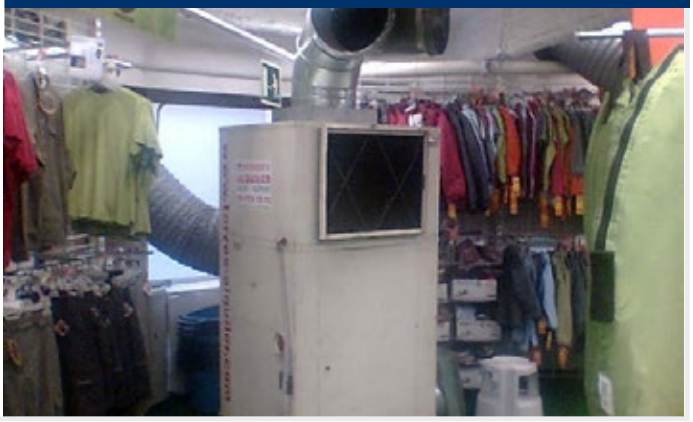
XXL RENTAL - DES. POR CICLO DE REFRIGERACIÓN AUTÓNOMO - 400 L/día BC-23

Equipos de deshumidificación de aire por ciclo de refrigeración de gran potencia, autónomos compactos dispuestos para conectar a la corriente y funcionar.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Ideal para deshumidificar grandes volúmenes acelerando el proceso de secado y el control de humedad.

Equipamiento opcional

Higrostato ambiente para el control de la humedad:
· Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
· Versión con baterías eléctricas de calor.
· Versión con economizador free cooling.
· Versión con control de condensación.
· Versión con control remoto.

Aplicaciones



Características técnicas			
Potencia deshumidificación 30ºC-80%H.R. max:	400 L/día	Tensión:	400V 50Hz
Potencia eléctrica absorbida:	10,5 kW	Caudal de impulsión de aire:	5.200 m³/h
COP:	2,20	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	18 A		

Datos del circuito frigorífico			
Control de capacidad:	0-100%	Tipo de refrigerante:	R-407C
Nº circuitos refrigerantes:	1	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
Nº compresores:	1	Límite de temperatura ambiente en calor:	-4ºC/+18ºC
Compresor tipo:	SCROLL	Límite aprox. de humedad mínima:	30%H.R
Datos del aire			
Caudal de aire:	5.200 m³/h	Tipo de ventilador:	centrífugo
Presión estática disponible:	84 Pa	Transmisión:	Por correa
Nº de ventiladores:	1		
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	10,5 kW	Intensidad corriente máx:	18 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	23 A
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	840x1.170x2.140 mm	Peso neto:	380 kg

Este equipo dará su mayor rendimiento cuanto más tiempo se mantenga puertas y ventanas cerradas.

XXL RENTAL - DES. POR CICLO DE REFRIGERACIÓN AUTÓNOMO - 620 L/día BC-35

Equipos de deshumidificación de aire por ciclo de refrigeración de gran potencia, autónomos compactos dispuestos para conectar a la corriente y funcionar.
Dispone de ventiladores centrífugos adecuados para canalizar el aire climatizado por conductos.
Ideal para deshumidificar grandes volúmenes acelerando el proceso de secado y el control de humedad.

Equipamiento opcional

Higrostato ambiente para el control de la humedad:
· Versión con ventiladores centrífugos de alta presión.
· Versión con baterías eléctricas de calor.
· Versión con economizador free cooling.
· Versión con control de condensación.
· Versión con control remoto.

Aplicaciones

Características técnicas			
Potencia deshumidificación 30ºC-80%H.R. max:	620 L/día	Tensión:	400V 50Hz
Potencia eléctrica absorbida:	15,9 kW	Caudal de impulsión de aire:	8.000 m³/h
COP:	2,20	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Intensidad máxima:	27 A		

Datos del circuito frigorífico			
Control de capacidad:	0-100%	Tipo de refrigerante:	R-407C
Nº circuitos refrigerantes:	1	Límite de temperatura ambiente en frío:	+20ºC/+46ºC
Nº compresores:	1	Límite de temperatura ambiente en calor:	-4ºC/+18ºC
Compresor tipo:	SCROLL	Límite aprox. de humedad mínima:	30%H.R
Datos del aire			
Caudal de aire:	8.000 m³/h	Tipo de ventilador:	centrífugo
Presión estática disponible:	85 Pa	Transmisión:	Por correa
Nº de ventiladores:	2		
Datos eléctricos			
Potencia máx.:	15,9 kW	Intensidad corriente máx:	27 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Intensidad de arranque:	31 A
Fases:	3F+N	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5 Polos
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	900x1.730x2.140mm	Peso neto:	495 kg

Este equipo dará su mayor rendimiento cuanto más tiempo se mantenga puertas y ventanas cerradas.

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TÉCNICOS

HIGROMETRO DE PROFUNDIDAD Y AMBIENTAL POR SONDAS

Visualización directa de humedad, indica la humedad en madera y en material de construcción tal como: yeso, pavimento, etc. El valor de humedad se visualiza directamente en la escala de humedad en madera/material de construcción.

MEDIDOR POR CARBURO DE CALCIO

El principal requisito antes de colocar pisos de parquet, laminado, linóleo,plásticos o materiales textiles, es una baja humedad residual en el material de construcción. Para comprobarlo y evitar costosos daños por humedad en el producto colocado, debe llevarse a cabo la medición exigida por diferentes asociaciones profesionales.

La medición de carburo de calcio ofrece al parquetista o especialista en pisos un método de medida para verificar con exactitud la humedad en el solado y, de este modo, tener certeza para los trabajos a desarrollar.

HIGROMETRO DE HUMEDAD AMBIENTAL

Higrómetro concebido para realizar mediciones rápidas de humedad y temperatura.

HIGROMETRO DE SUPERFICIE

Medidor de humedad en todo tipo de maderas y materiales de construcción. Medidor interior del material mediante clavos.Lectura analógica muy precisa y fiable. Imprescindible para controlar el perfecto secado en cemento, hormigón, yeso, etc y asegurar la perfecta adherencia de parquets, linóleos y pinturas.

MEDIDOR DE HUMEDAD, TEMPERATURA Y PARTÍCULAS

El contador de partículas proporciona datos sobre la concentración y el origen de las partículas en el medio. Nuestros profesionales medirán la temperatura, la humedad relativa y el tamaño de las partículas. Comprobador de monóxido de carbono CO-220: detecta el nivel de CO. Sonda de monóxido de carbono CO-210. Kis t aspirador CO-205: toma muestras de gases de combustión con una temperatura de hasta 371 °C.

Llame a nuestros PROFESIONALES para una medición de humedad y tratamiento de aire

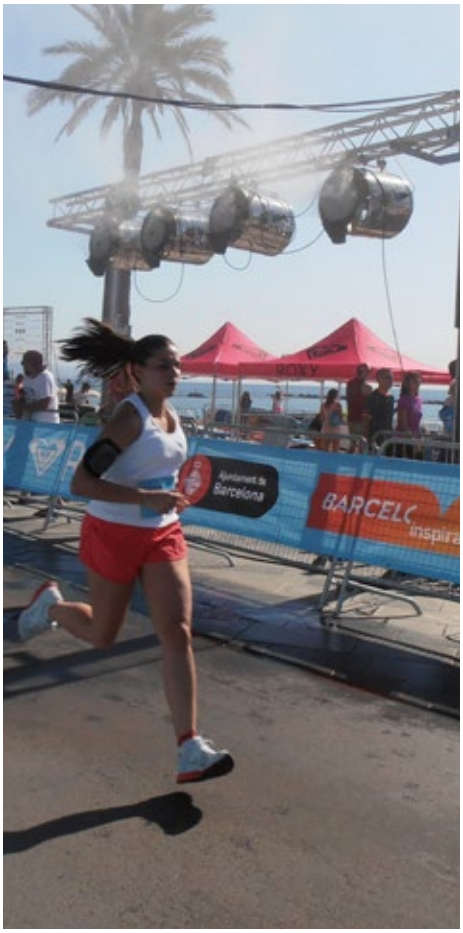
TST
TORRES Technical Services

División Ambientación

Pulverizadores de agua

Purificadores de aire

Humidificadores



FRESHER - 6.500 m3/h

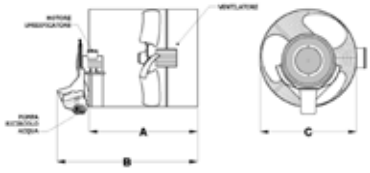
Equipo pulverizador de agua compacto para refrescar grandes superficies principalmente bajo el sol.
Estructura en acero inoxidable anticorrosivo.
Consigue bajar la temperatura ambiente bajo el sol 12ºC aprox. menos dependiendo del %HR ambiente.
Alta capacidad de alcance de la zona refrescada, hasta 16 metros de alcance con un ancho de 2 metros.
Ventilador de bajo nivel sonoro.

Equipamiento opcional

· Torres de elevación hasta 5,5m, capacidad 150 kg.
· Estructura modular tipo truss 30x30x3000 mm
· Depósito de agua de 1.000 litros con equipo de bombeo en caso de no tener toma de agua a la red.

Aplicaciones

Características técnicas pulverizadores			
Caudal de aire:	6.500 m³/h	Intensidad máxima:	3,5 A
Alcance del aire:	12-15 m	Tensión:	230V 50Hz
Consumo de agua:	15-60 L/h	Enfriamiento del ambiente:	-10/-15ºC
Potencia eléctrica máx.:	750 W	Nivel de presión sonora:	56 dB(A)/10m

Datos eléctricos pulverizadores			
Potencia máx.:	750 W	Fases:	1F+N
Tensión:	230 V, 50 Hz	Intensidad corriente máx:	3,5 A
Dimensiones pulverizadores			
Largo x Ancho x Alto:	800x650x650 mm		
Peso neto:	35 Kg		

Características técnicas depósito de agua			
Potencia máxima:	200 W	Incluye kit de presión automático	
Tensión:	230 V, 50 Hz	Incorpora sistema de bombeo	
Fases:	1F + N	Incorpora regulación automática de presión	
Intensidad de corriente máxima:	1 A	Dimensiones:	1.200x1.000x1.160 mm
Caudal min/max:	300-2.250 L/h	Peso neto:	75 Kg
Presión max/min:	27,5 -4 m.c.a.	Peso lleno:	1.075 Kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

HUMIDIFICADOR 500m3/h

Ideal para oficinas, salas de música, librerías, museos, salas de arte, bodegas, salas de informática, centrales telefónicas, laboratorios, hospitales, etc.
El porcentaje de humedad relativa del ambiente es mostrado en la pantalla del panel. Una vez seleccionado el nivel de humedad relativa deseado, el aparato asume todo el control para la regulación.
De este modo espacios dependientes de la humedad de aire pueden estar perfectamente controlados como en el caso de museos de obras de arte, almacenes de elementos químicos y farmacéuticos o estudios botánicos y biomédicos.

Por otro lado, el control de humedad de TST hace posible eliminar la energía electroestática que se genera en los cuerpos y materiales al tener una baja humedad relativa del aire.
Esta energía acumulada en las personas y materiales perjudica la salud de las personas y pone en peligro su intregridad ya que produce descargas eléctricas repentinas cuando una persona toca un elemeto metálico o conductor.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de aire:	300-500 m³/h	Tensión:	230 v 50Hz
Potencia eléctrica máx.:	50 W	Capacidad de humidificación:	1.2 L/h a 23 ºC-45% H.R
Nivel de presión sonora:	30-40 dB(A)/10m		

Datos eléctricos/técnicos			
Potencia eléctrica máx.:	50 W	Capacidad del depósito:	25 L
Tensión:	230 v 50Hz	Velocidad de ventilador:	2 y automático
Capacidad de humidificación:	1.2 L/h a 23 ºC-45% H.R	Nivel de presión sonora:	30-40 dB(A)/10m
Superficie de evaporación del filtro:	3 m2		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	600x670x300 mm	Peso neto:	20 kg

PUR-AIR 600 Advance

- Gran eficiencia energética (menos de 2 W en modo standby)
- Función de control remoto por infrarrojo
- Indicador digital de PM 2.5
- Indicador digital VOC
- Temporizador
- Temporizador del filtrado
- Ionizador (OH-)
- La unidad no funciona con la puerta del filtro abierta
- Control de aislamiento para la función de encendido y apagado

Panel de control + mando

Interruptor de encendido y apagado, bloqueo de niños, reseteo de filtro

Botón táctil de velocidad

1. Indicador de Ionización
2. Indicador de filtro sucio
3. Indicador de temporizador
4. Funcionamiento automático
5. Color PM 2.5 e indicador gradual de VOC (MU-PUR 400 no lleva este último)
6. Valor de PM 2.5 y 6 Indicador de la velocidad de los ventiladores

Características técnicas			
Caudal de aire:	300-500 m^3/h	Tensión:	230 V 50Hz
Potencia eléctrica máx.:	55 W	Caudal:	500 m^3/h
Superficie máx.:	60 m^2	Nivel sonoro:	33,3 dB - 57,6 dB
Sistema de filtrado:	Prefiltro, Nanosilver technology, filtro HEPA H13 y carbón activo. 4 en 1	En modo de limpieza de aire (dB):	70 dB en H
Nivel de velocidad:	5 niveles de velocidad. 1,2,3, H, sleep mode	Control remoto:	Disponible
PM 2.5:	Disponible	Sensores:	Sensor de partículas y sensor de TVOC
Temporizador:	0-24h	Ionizador:	Disponible
Cable de alimentación (m):	1.8 m		
Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	320 x 320 x 720 mm	Peso neto:	8,5 kg

DEPÓSITO DE AGUA

1.000 L

Depósito de agua paletizado homologado para transporte de agua potable con estructura reforzada.

Aplicaciones

Dimensiones Deposito de Agua			
Largo x Ancho x Alto:	800x650x650 mm	Peso neto:	35 kg

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

1.000 L

Depósito de agua paletizado homologado para transporte de agua potable con estructura reforzada.

Equipo de bombeo incluido con sitema PRESSCONTROL para la regulación automática de la presión de suministro.

Aplicaciones

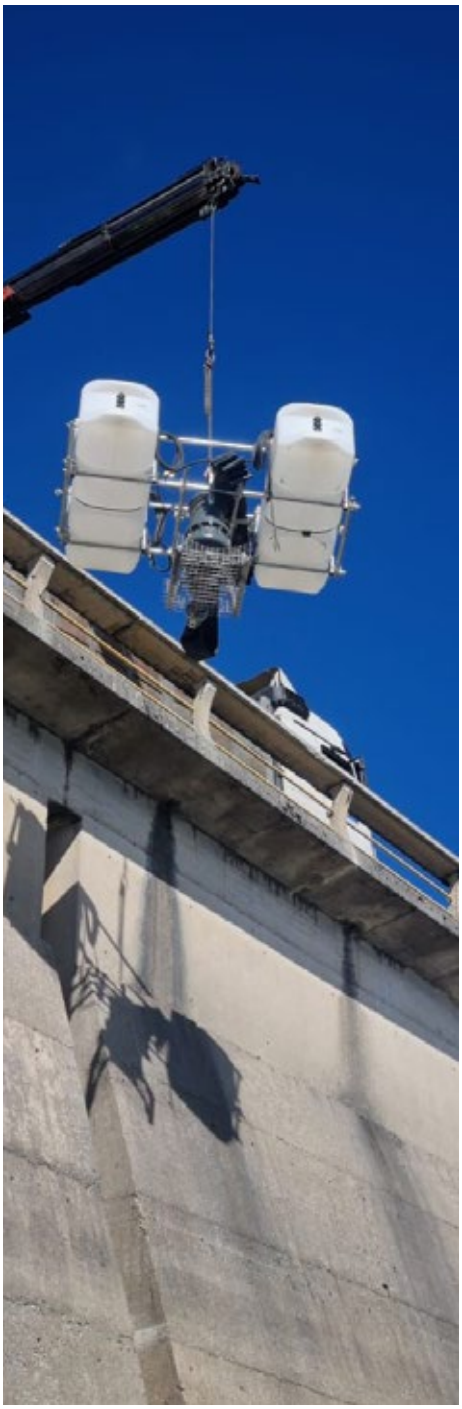
Características técnicas Bomba de Agua			
Caudal de agua max:	2,25 m^3/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Presión máxima:	27 m.c.a.	Arranque:	Directo
Diámetro de tubería:	DN19	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	TOMA GARDENA	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +90º C
Tensión:	230V MONOF.	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	180 W – 0,25 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	0,8 A	Longitud de cable:	1m con toma SCHUCKO

Dimensiones Deposito de Agua			
Largo x Ancho x Alto:	800x650x650 mm	Peso neto:	35 kg

TST
TORRES Technical Services

División Bombeo de Agua

Bombas de drenaje
Bombas de agua
Bombas vortex
Bombas centrífugas
Motobombas diésel
Motobombas insonorizadas
Motobombas de gran caudal
Bombas agua sumergibles
Accesorios bombas de agua



Bombas eléctricas sumergibles

Serie DRENAX:

Bombas de drenaje de agua para construcción y minería

Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h														
								4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	70
DRENAX BSD 55-29	3,7 - 5	80 - 3"	320	8,5	65	29	55	52	50	48	46	44	40	37	34	30	20	7	1	-	-	-
DRENAX BSD 70-32	5,5 - 7,5	80 - 3"	200	8,5	84	32	70	65	65	64	62	60	57	54	52	48	39	25	5	-	-	-
DRENAX BSD 86-48	11 - 15	100 - 4"	700	11,5	140	48	86	85	84	83	82	80	76	75	72	62	60	52	42	35	28	-
DRENAX BSD 150-45	15 - 20	150 - 6"	1200	15	142	45	150	134	128	124	122	117	114	110	105	98	90	83	64	54	42	-
DRENAX BSD 120-70	22 - 30	100 - 4"	1500	15	256	70	120	120	118	117	115	114	113	112	111	110	105	95	90	85	80	5

Serie FEROX:

Bombas de agua de alto rendimiento

Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h														
								4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	60
FEROX BSM 60-20	2,2 - 3	80 - 3"	140	40	45	20	60	55	48	42	38	30	24	16	8	1	0	-	-	-	-	-
FEROX BSM 140-40	9 - 12,5	100 - 4"	200	56	175	40	140	140	138	135	132	128	120	115	92	88	60	30	24	8	2	-
FEROX BSM 250-22	7,5 - 10	100 - 4"	50	100	118	22	250	223	195	173	144	115	79	55	36	14	1	-	-	-	-	-
FEROX BSM 70-66	15 - 20	80 - 3"	800	40	190	66	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	70	65	18
FEROX BSM 500-34	22 - 30	150 - 6"	300	100	260	34	500	500	495	490	450	430	380	330	280	250	140	60	30	-	-	-
FEROX BSM 600-42	45 - 60	150 - 6"	600	100	620	42	600	-	-	-	-	-	-	-	-	600	520	400	300	180	60	-

Serie TRAGA:

Bombas vortex para aguas muy cargadas

Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h														
								4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	50
TRAGA BSV 65-21	5,5 - 7,5	80 - 3"	40	80	70	21	65	65	62	58	56	55	44	32	18	6	-	-	-	-	-	-
TRAGA BSV 150-20	7,5 - 10	80 - 3"	40	80	126	20	150	150	144	126	112	94	80	62	36	7	-	-	-	-	-	-
TRAGA BSV 200-20	11 - 15	100 - 4"	50	100	213	20	200	190	185	180	148	105	100	55	5	1	-	-	-	-	-	-

Serie BSP:

Bombas sumergibles de pozo

Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h												
								10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	
BSP 5-84	1,1 -1,5	25-1"	1000	2	25	84	4,8	-	-	-	-	5	4,9	4,8	4,7	4,4	3,4	2,7	1,6	-	-	

Bombas serie BCM

Bombas centrífugas de circulación

Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h														
								4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	50
BCM 36-25	4,4 -5,5	50 - 2"	200	1	40	25,2	36	-	-	-	-	-	-	-	-	35	25	-	-	-	-	-
BCM 78-40	7,5 - 10	100 - 4"	800	1	80	40	78	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75	65	50	40	24	-
BCM 132-26	7,5 - 10	100 - 4"	400	1	90	26	132	-	-	-	-	-	-	132	120	96	60	-	-	-	-	-
BCM 80-50	11 - 15	100 - 4"	600	1	125	53	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	74	65	58	30
BCM 144-34	11 - 15	100 - 4"	500	1	95	34	144	-	-	-	-	-	-	-	-	144	132	110	84	-	-	-
BCM 144-39	15 - 20	100 - 4"	600	1	110	39	144	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144	132	108	78	42	-
BCM 225-39	22,5-30	100 - 4"	-	1	170	39	225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Bombas serie GP

Grupos automáticos de presión de agua GP

Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h													
								10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110
GP 40 - 100	11	4"	600	1	150	100	40	-	-	-	-	-	-	-	-	40	37	33	32	26	20	12

Bombas serie CD-M

Motobombas insonorizadas de gran caudal con auto aspiración

Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h														
								4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	50
MD 475-37 50 HP 6"	37 - 50	150 - 6"	200	80	1.600	37	475	475	470	465	460	455	445	440	425	410	350	270	170	80	-	-
MD 800-55 85 HP 6"	60 - 80	150 - 6"	500	75	2.150	55	800	790	770	760	750	720	700									
MD 1025-45 130 HP 8"	79 - 105	200 - 8"	500	76	3.200	62	1.075	1000	990	960	940	880	860	690	670	640	580	520	480	400	320	100
CD300-12" SUPERSILENT	207 - 280	300 - 12"	1400	95	7.900	60	1.150	1368	1296	1260	1080	1044	1008	800	750	710	690	600	450	320	240	-
CD300-12"	277-	300 - 12"	-	90	1.074	-	1.360							900	756	720	648	612	540	432	324	108

Bombas serie HL

Motobombas de agua de gran altura con auto aspiración

Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h														
								8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	50	60	90
MD 100-105 75HP 3"	55 - 75	80 - 3"	1.200	25	1.980	105	100	-	105	105	105	105	105	105	105	105	104	104	104	103	102	100
HL 80 M	36 - 50	80 - 3"	500	25	1.034	100	101	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	94	80	60
HL 100	80 - 108	100 - 4"	600	35	1.900	115	210	111	108	98	91	84	79	72	66	57	49	42	36	18	10	5
HL 125 SUPERSILENT	80 - 108	100 - 4"	800	35	2.265	140	180	159	151	149	148	147	146	144	138	132	126	55	36	18	10	5
HL 150	150 - 204	150 - 6"	700	38	2.900	187	486	396	360	355	270	234	216	180	210	195	174	164	144	105	80	75
HL 200 SUPERSILENT	203 - 276	150 - 6"	350	38	7.680	95	500	630	576	450	432	414	396	360	288	252	216	198	180	90	80	70

Bombas serie HEIDRA

Bombas de agua sumergibles con accionamiento por grupo hidráulico motor diesel

Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h														
								4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	50
HEIDRA 80	5,2 - 7	80 - 3"	600	45	450	40	70	74	70	65	62	58	50	43	33	25	4	-	-	-	-	-
HEIDRA 100	15 - 20	100 - 4"	300	45	620	60	205	210	201	195	187	173	162	155	144	130	108	75	44	15	1	-
HEIDRA 150	31 - 42	150 - 6"	150	65	940	27	405	420	410	395	380	360	325	290	235	180	45	-	-	-	-	-
HEIDRA 200	110 - 150	200 - 8"	300	79	-	50	750	458	450	420	410	400	350	320	260	250	200	150	100	125	50	1

DRENAX BSD 55-29 - 3,7 kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias. Fácil de instalar y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo en nivel freático, aguas pluviales, construcción de túneles y excavaciones.

Accesorios

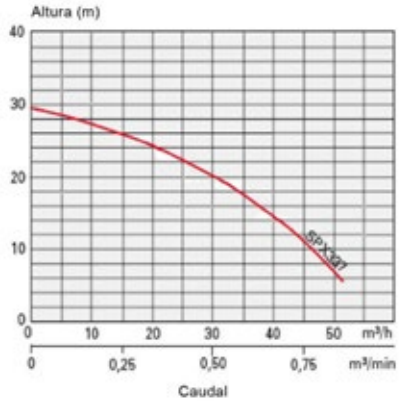
Standard: Cuadro de protección con relé térmico y maniobra de boya a nivel

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	55 m³/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	29 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	150 mm
Diámetro de tubería:	DN80mm-3", PN16	Impulsor:	Drenaje
Conexión tubería:	Toma Bauer 3" H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	320 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F	Tamaño sólidos:	8.5 mm
Potencia nominal:	3,7 kW – 5 HP	Profundidad máx:	20 m
Intensidad nominal:	7 A	Longitud de cable:	20 m
Revoluciones:	2.900 rpm	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	283 x 252 x 750 mm	Peso neto:	65 kg



CURVA DE RENDIMIENTO

Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³, viscosidad 1 mm²/s

bombeo agua

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

DRENAX BSD 70-32 - 5,5kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias. Fácil de instalar y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo en nivel freático, aguas pluviales, construcción de túneles y excavaciones.

Accesorios

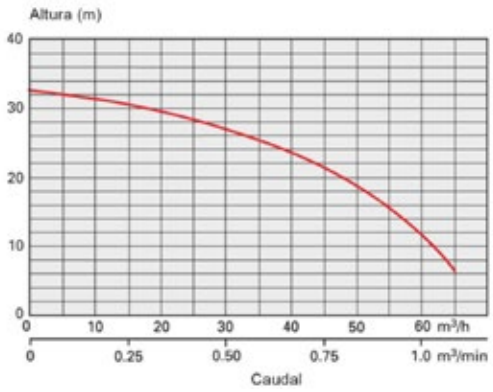
Standard: Cuadro de protección con relé térmico y maniobra de boya a nivel

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	70 m³/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	32 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	150 mm
Diámetro de tubería:	DN80mm-3”, PN16	Impulsor:	Drenaje
Conexión tubería:	Toma Bauer 3” H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	200 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F	Tamaño sólidos:	8.5 mm
Potencia nominal:	5,5 kW – 7,5 HP	Profundidad máx:	20 m
Intensidad nominal:	11,4 A	Longitud de cable:	20 m
Revoluciones:	2.900 rpm	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	306 x 259 x 810 mm	Peso neto:	84 kg



CURVA DE RENDIMIENTO

Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

DRENAX BSD 86-48 - 11kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias. Fácil de instalar y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo en nivel freático, aguas pluviales, construcción de túneles y excavaciones.

Accesorios

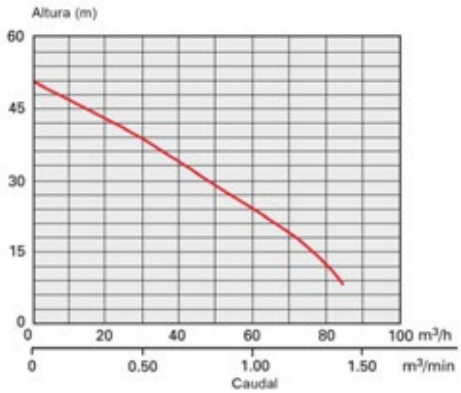
Standard: Cuadro de protección con relé térmico y maniobra de boya a nivel

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	86,4 m^3/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	48,5 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	190 mm
Diámetro de tubería:	DN100mm-4", PN16	Impulsor:	Drenaje
Conexión tubería:	Toma Bauer 4" H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	700 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F	Tamaño sólidos:	11,5 mm
Potencia nominal:	11 kW – 15 HP	Profundidad máx:	20 m
Intensidad nominal:	22 A	Longitud de cable:	20 m
Revoluciones:	2.900 rpm	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	373 x 350 x 970 mm	Peso neto:	140 kg



CURVA DE RENDIMIENTO

Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm^3, viscosidad 1 mm^2/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

DRENAX BSD 150-45 - 15kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias. Fácil de instalar y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo en nivel freático, aguas pluviales, construcción de túneles y excavaciones.

Accesorios

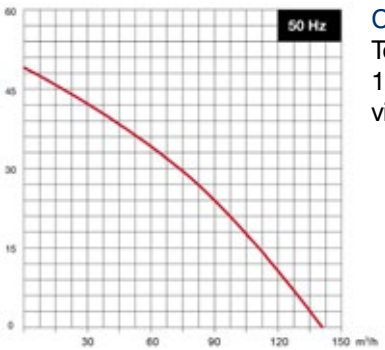
Standard: Cuadro de protección con relé térmico y maniobra de boya a nivel

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	150 m³/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	45 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	150 mm
Diámetro de tubería:	DN150mm-6”, PN16	Impulsor:	Drenaje
Conexión tubería:	Toma Bauer 6” H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	1200 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F	Tamaño sólidos:	15 mm
Potencia nominal:	15 kW – 20 HP	Profundidad máx:	20 m
Intensidad nominal:	35 A	Longitud de cable:	20 m
Revoluciones:	2.900 rpm	Conexión eléctrica:	Cetac 63A 5 Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	355 x 355 x 899 mm	Peso neto:	142 kg



CURVA DE RENDIMIENTO

Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³, viscosidad 1 mm²/s

DRENAX BSD 120-70 - 22kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias. Fácil de instalar y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo en nivel freático, aguas pluviales, construcción de túneles y excavaciones.

Accesorios

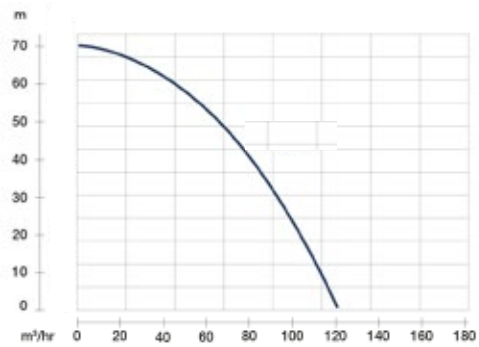
Standard: Cuadro de protección con relé térmico y maniobra de boya a nivel

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	120 m³/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	70 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	227 mm
Diámetro de tubería:	DN100mm-4”, PN16	Impulsor:	Drenaje
Conexión tubería:	Toma Bauer 4” H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	1500 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F	Tamaño sólidos:	15 mm
Potencia nominal:	22 kW – 30 HP	Profundidad máx:	20 m
Intensidad nominal:	45 A	Longitud de cable:	20 m
Revoluciones:	2.900 rpm	Conexión eléctrica:	Cetac 63A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	424 x 424 x 1085 mm	Peso neto:	256 kg



CURVA DE RENDIMIENTO

Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³, viscosidad 1 mm²/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

FEROX BSM 60-20 - 2kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias, aguas residuales, líquidos cargados con cuerpos sólidos o fibras largas, fangos y arenosos. Con cuadro de arranque incorporado, fácil de instalar y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo de desagües, alcantarillado, nivel freático, construcción de túneles y aplicaciones de procesos industriales.
Atención: trabajos de bombeo totalmente sumergida.

Accesorios

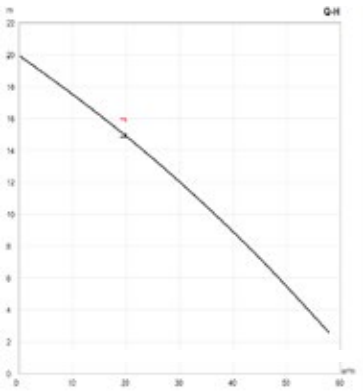
Standard: boyas de nivel y cuadro de protección.

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	60 m³/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	20 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	400 mm
Diámetro de tubería:	DN80mm-3", PN16	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	Toma Bauer 3" H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	140 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F+N	Tamaño sólidos:	40 mm
Potencia nominal:	2,2 kW - 3 HP	Profundidad máx:	20 m
Intensidad nominal:	4,1 A	Longitud de cable:	20 m
Revoluciones:	2.900 rpm	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	460 x 230 x 560 mm	Peso neto:	45 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

FEROX BSM 140-40 - 9kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias, aguas residuales, líquidos cargados con cuerpos sólidos o fibras largas, fangos y arenosos. Con cuadro de arranque incorporado, fácil de instalar y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo de desagües, alcantarillado, nivel freático, construcción de túneles y aplicaciones de procesos industriales.
Atención: trabajos de bombeo totalmente sumergida.

Accesorios

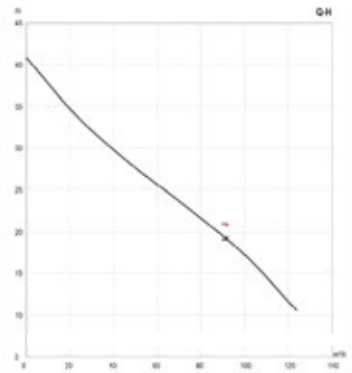
Standard: boyas de nivel y cuadro de protección.

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	140 m³/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	40 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	700 mm
Diámetro de tubería:	DN100mm-4”, PN16	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	Toma Bauer 4” H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	200 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F+N	Tamaño sólidos:	56 mm
Potencia nominal:	9,3 kW - 12,5 HP	Profundidad máx:	20 m
Intensidad nominal:	21 A	Longitud de cable:	20 m
Revoluciones:	2.900 rpm	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	720 x 400 x 1030mm	Peso neto:	174 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

FEROX BSM 250-22 - 7,5kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias, aguas residuales, líquidos cargados con cuerpos sólidos o fibras largas, fangos y arenosos. Con cuadro de arranque incorporado, fácil de instalar y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo de desagües, alcantarillado, nivel freático, construcción de túneles y aplicaciones de procesos industriales.
Atención: trabajos de bombeo totalmente sumergida.

Accesorios

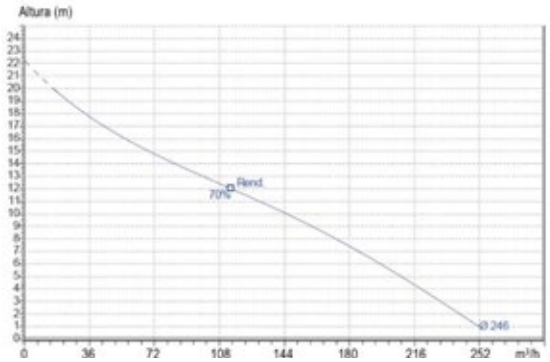
Standard: boyas de nivel y cuadro de protección.

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	250 m³/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	22 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	940 mm
Diámetro de tubería:	DN100mm-4", PN16	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	Toma Bauer 4" H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	50 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F+N	Tamaño sólidos:	100 mm
Potencia nominal:	7,5 kW - 10 HP	Profundidad máx:	20 m
Intensidad nominal:	15 A	Longitud de cable:	20 m
Revoluciones:	1.450 rpm	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	360 x 700 x 800 mm	Peso neto:	118 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

FEROX BSM 70-66 15kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias, aguas residuales, líquidos cargados con cuerpos sólidos o fibras largas, fangos y arenosos. Con cuadro de arranque incorporado, fácil de instalar y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo de desagües, alcantarillado, nivel freático, construcción de túneles y aplicaciones de procesos industriales.
Atención: trabajos de bombeo, con bomba totalmente sumergida.

Accesorios

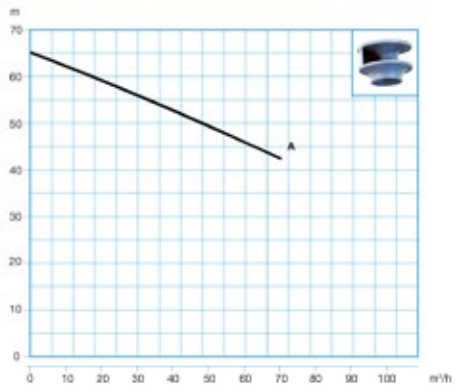
Standard: boyas de nivel y cuadro de protección.

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	76 m^3/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	66 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	700 mm
Diámetro de tubería:	DN80mm-3”	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	Toma Bauer 3” H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	800 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección humedad en cámara:	Si
Potencia nominal:	15,2 kW – 20,7 HP	Tamaño sólidos:	40 mm
Intensidad nominal:	35 A	Profundidad máx:	20 m
Revoluciones:	2.850 rpm	Longitud de cable:	20 m
		Conexión eléctrica:	Cetac 63A 5 Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	350 x 800 x 1.050 mm	Peso neto:	190 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm^3,
viscosidad 1 mm^2/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

FEROX BSM 500-34 22kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias, aguas residuales, líquidos cargados con cuerpos sólidos o fibras largas, fangos y arenosos. Con cuadro de arranque incorporado, fácil de instalar y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo de desagües, alcantarillado, nivel freático, construcción de túneles y aplicaciones de procesos industriales.
Atención: trabajos de bombeo, con bomba totalmente sumergida.

Accesorios

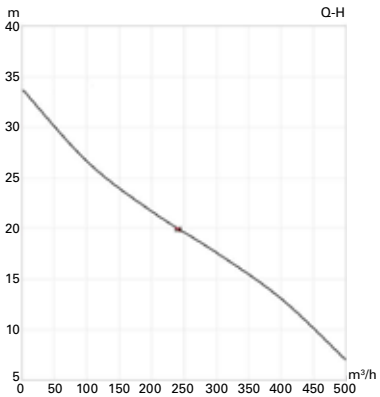
Standard: boyas de nivel y cuadro de protección.

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	500 m³/h	Arranque:	Estrella-triángulo
Presión máxima:	34 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	900 mm
Diámetro de tubería:	DN150mm-6”	Impulsor:	Monocanawl
Conexión tubería:	Toma Bauer 6” H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	300 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección humedad en cámara:	Si
Potencia nominal:	22 kW – 30 HP	Tamaño sólidos:	100 mm
Intensidad nominal:	43 A	Profundidad máx:	20 m
Revoluciones:	1.450 rpm	Longitud de cable:	20 m
		Conexión eléctrica:	Cetac 63A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	500 x 1.100 x 1.500mm	Peso neto:	260 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

FEROX BSM 600-42 45kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias, aguas residuales, líquidos cargados con cuerpos sólidos o fibras largas, fangos y arenosos. Con cuadro de arranque incorporado, fácil de instalar y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo de desagües, alcantarillado, nivel freático, construcción de túneles y aplicaciones de procesos industriales.
Atención: trabajos de bombeo, con bomba totalmente sumergida.

Accesorios

Standard: boyas de nivel y cuadro de protección.

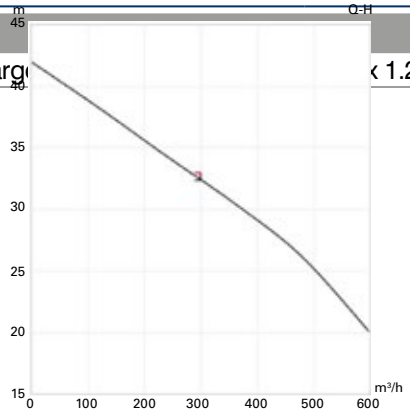
Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	600 m³/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	42 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	1.000 mm
Diámetro de tubería:	DN150mm-6”	Impulsor:	Bicanal
Conexión tubería:	Toma Bauer 6” H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	600 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección humedad en cámara:	Si
Potencia nominal:	45 kW – 60 HP	Tamaño sólidos:	100 mm
Intensidad nominal:	85 A	Profundidad máx:	20 m
Revoluciones:	1.450 rpm	Longitud de cable:	20 m
		Conexión eléctrica:	Cetac 125A 5 Polos

Dimensiones			
Largo x 1.200 x 1.500mm		Peso neto:	620 kg

CURVA DE RENDIMIENTO



Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³, viscosidad 1 mm²/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TRAGA BSV 65-21 - 5,5kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias, aguas residuales, líquidos cargados con cuerpos sólidos o fibras largas,
fangos y arenosos. Instalación directa a corriente monofásica, fácil de instalar, con boya de nivel incluida y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo en de desagüe, alcantarillado, nivel freático, construcción de túneles y aplicaciones de procesos industriales.
Atención: trabajos de bombeo totalmente sumergida.

Accesorios

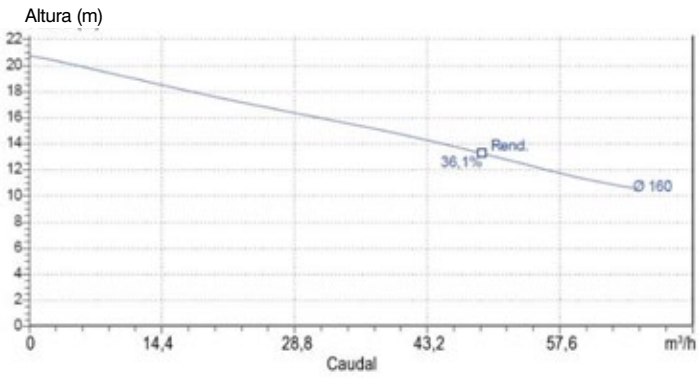
Standard: boyas de nivel.

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	65 m³/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	21 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	600 mm
Diámetro de tubería:	DN80mm-3”	Impulsor:	Vortex
Conexión tubería:	Toma Bauer 3” H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	40 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F	Tamaño sólidos:	80 mm
Potencia nominal:	5,5 kW – 7,5 HP	Profundidad máx:	20 m
Intensidad nominal:	13 A	Longitud de cable:	20 m
Revoluciones:	2.900 rpm	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	310 x 600 x 610 mm	Peso neto:	70 kg



CURVA DE RENDIMIENTO

Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³, viscosidad 1 mm²/s

TRAGA BSV 150-20 - 7,5kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias, aguas residuales, líquidos cargados con cuerpos sólidos o fibras largas,
fangos y arenosos. Instalación directa a corriente monofásica, fácil de instalar, con boya de nivel incluida y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo en de desagüe, alcantarillado, nivel freático, construcción de túneles y aplicaciones de procesos industriales.
Atención: trabajos de bombeo totalmente sumergida.

Accesorios

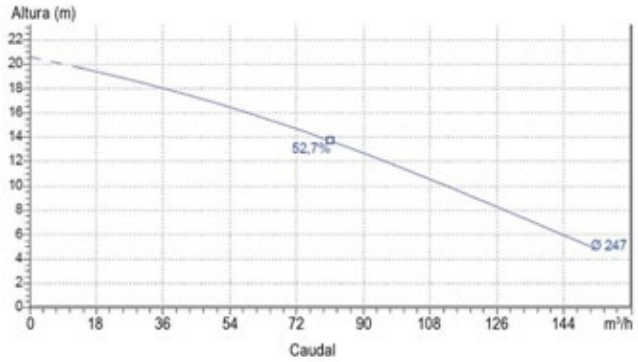
Standard: boyas de nivel.

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	150 m³/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	20 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	650 mm
Diámetro de tubería:	DN100mm-4”	Impulsor:	Vortex
Conexión tubería:	Toma Bauer 4”H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	40 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F	Tamaño sólidos:	100 mm
Potencia nominal:	7,5 kW – 10 HP	Profundidad máx:	20 m
Intensidad nominal:	16 A	Longitud de cable:	20 m
Revoluciones:	1.450 rpm	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	520 x 650 x 900 mm	Peso neto:	126 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

bombeo agua

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TRAGA BSV 200-20 - 11kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias, aguas residuales, líquidos cargados con cuerpos sólidos o fibras largas,
fangos y arenosos. Instalación directa a corriente monofásica, fácil de instalar, con boya de nivel incluida y elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo en de desagüe, alcantarillado, nivel freático, construcción de túneles y aplicaciones de procesos industriales.
Atención: trabajos de bombeo totalmente sumergida.

Accesorios

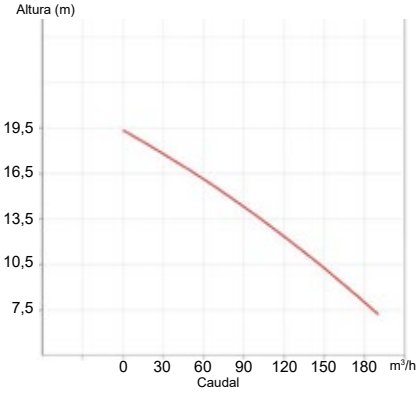
Standard: boyas de nivel.

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	200 m³/h	Arranque:	Estrella-Triángulo
Presión máxima:	20 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	1.000 mm
Diámetro de tubería:	DN100mm-4”	Impulsor:	Vortex
Conexión tubería:	Toma Bauer 4”H	Temperatura max. del líquido:	40º C
Long. max. tubería horizontal:	50 m	Protección térmica interior:	Si
Tensión:	400V 50Hz 3F	Tamaño sólidos:	100 mm
Potencia nominal:	11 kW – 15 HP	Profundidad máx:	20 m
Intensidad nominal:	23 A	Longitud de cable:	20 m
Revoluciones:	1.450 rpm	Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	500 x 700 x 1.250 mm	Peso neto:	213 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

BSP 5-84 - 1,1kW

Electrobomba sumergible para aguas limpias o agua de lluvia sin cuerpos. Instalación directa a corriente monofásica, fácil de instalar y con un elevado rendimiento energético para obtener la mayor economía en el servicio. Ideal para el bombeo hasta el máximo agotamiento, especialmente para pozos.

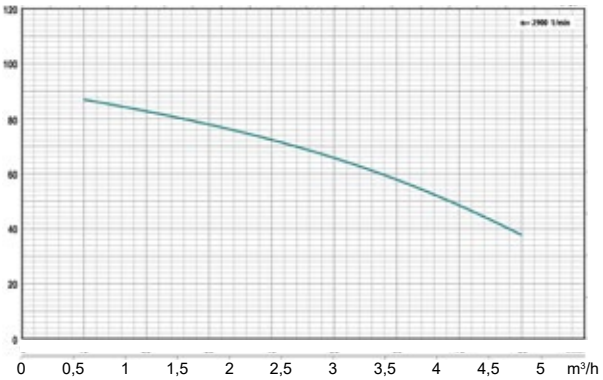
Accesorios

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	4,8 m³/h	Arranque:	Directo
Presión máxima:	84 m.c.a.	Nivel mínimo de agua:	2,5 mm
Diámetro de tubería:	DN25mm-1”	Impulsor:	Monocanal
Long. max. tubería horizontal:	1000 m	Temperatura max. del líquido:	40º C
Tensión:	230V 50Hz	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	1.100 W – 1,5 HP	Tamaño sólidos:	2 mm
Intensidad nominal:	7,5 A	Profundidad máx:	20 m
Revoluciones:	2.900 rpm	Longitud de cable:	10 m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	Diam. 136 x H 621 mm	Peso neto:	25 kg



CURVA DE RENDIMIENTO

Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

bombeo agua

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

BCM 36-25 - 4,0kW

Bomba eléctrica centrífuga de circulación para trabajar con agua fría o caliente en instalaciones de climatización, procesos industriales o riego. No apta para fluidos abrasivos ni corrosivos ni agua con partículas en suspensión.
Estructura en fundición de hierro, muy compacta y manejable.
Incorpora una válvula de regulación de caudal.

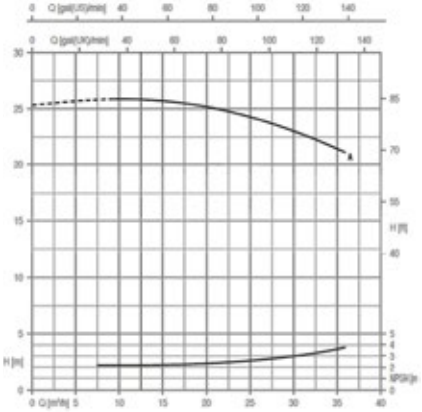
Accesorios

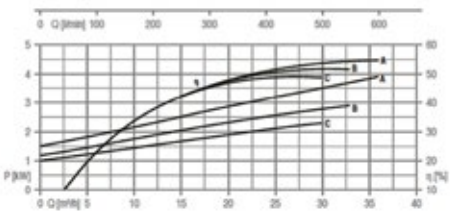
Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	36 m³/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Presión máxima:	25,2 m.c.a.	Arranque:	Directo
Diámetro de tubería:	DN50mm-2”, PN10	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	KAMLOCK 2”	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +90º C
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	4,0 kW – 5,5 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	7,1 A	Longitud de cable:	1m
		Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	500 x 250 xa 300 mm	Peso neto:	40 kg





CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

BCM 78-40 - 7,5kW

Bomba centrífuga con impulsor y anillos en acero inoxidable tipo AISI 316L totalmente soldado con tecnología láser.
Válvula de purga de aire incluida en la bomba.
Variador de frecuencia de gran prestación con arranque progresivo y pantalla digital para lectura y gestión de datos.
Selector de funcionamiento mediante caudal o presión necesaria en el circuito en la pantalla digital.

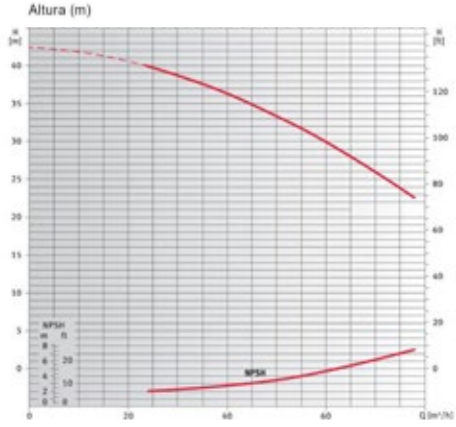
Accesorios

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	78 m^3/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Presión máxima:	40 m.c.a.	Arranque:	Variador de frecuencia
Diámetro de tubería:	DN65mm-4", PN10	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	KAMLOCK 4"	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +130º C
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	7,5 kW - 10 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	14 A	Longitud de cable:	1m
		Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	800 x 600 x 1.100 mm	Peso neto:	80 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm^3,
viscosidad 1 mm^2/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

BCM 132-26 - 7,5kW

Bomba eléctrica centrífuga de circulación para trabajar con agua fría o caliente en instalaciones de climatización, procesos industriales o riego. No apta para fluidos abrasivos ni corrosivos ni agua con partículas en suspensión.
Estructura en fundición de hierro, muy compacta y manejable.
Incorpora una válvula de regulación de caudal.

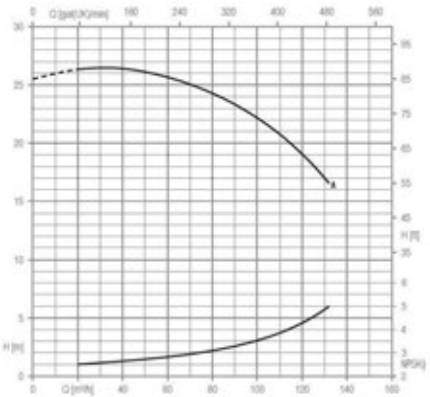
Accesorios

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	132 m^3/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Presión máxima:	26,4 m.c.a.	Arranque:	Directo
Diámetro de tubería:	DN100mm-4", PN10	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	KAMLOCK 4"	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +90º C
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	7,5 kW - 10 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	14 A	Longitud de cable:	1m
		Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	800 x 300 x 700 mm	Peso neto:	90 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm^3,
viscosidad 1 mm^2/s

BCM 80-50 - 11kW

Bomba eléctrica centrífuga de circulación para trabajar con agua fría o caliente en instalaciones de climatización, procesos industriales o riego. No apta para fluidos abrasivos ni corrosivos ni agua con partículas en suspensión.
Estructura en fundición de hierro, muy compacta y manejable.
Incorpora una válvula de regulación de caudal.

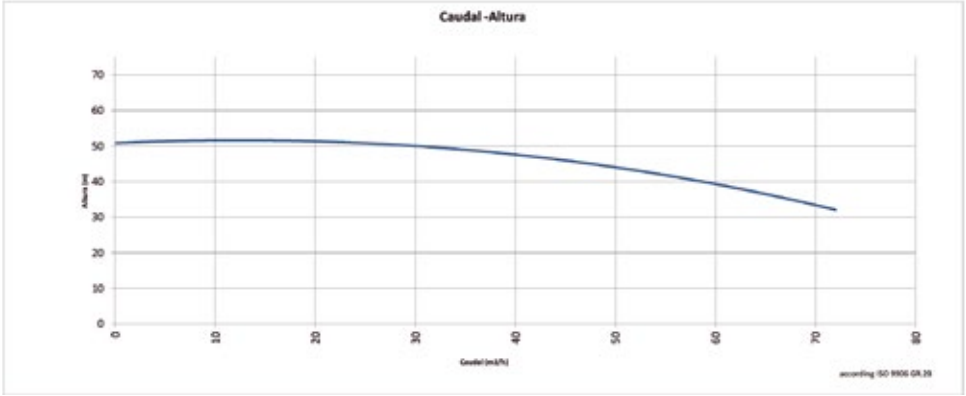
Accesorios

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	80 m³/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Presión máxima:	50 m.c.a.	Arranque:	Directo
Diámetro de tubería:	DN100mm-4", PN10	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	KAMLOCK 4"	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +90º C
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	11 kW - 15 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	22,5 A	Longitud de cable:	1m
		Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	860 x 300 x 700 mm	Peso neto:	125 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³, viscosidad 1 mm²/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

BCM 144-34 - 11kW

Bomba eléctrica centrífuga de circulación para trabajar con agua fría o caliente en instalaciones de climatización, procesos industriales o riego. No apta para fluidos abrasivos ni corrosivos ni agua con partículas en suspensión.
Estructura en fundición de hierro, muy compacta y manejable.
Incorpora una válvula de regulación de caudal.

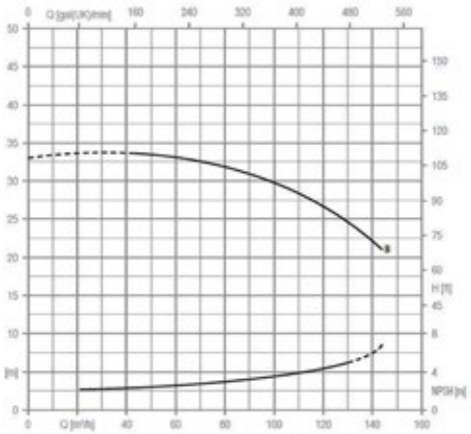
Accesorios

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	144 m³/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Presión máxima:	34,6 m.c.a.	Arranque:	Directo
Diámetro de tubería:	DN100mm-4”, PN10	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	KAMLOCK 4”	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +130º C
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	11 kW - 15 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	22,5 A	Longitud de cable:	1m
		Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	860 x 300 x 700 mm	Peso neto:	95 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

BCM 144-39 - 15kW

Bomba eléctrica centrífuga de circulación para trabajar con agua fría o caliente en instalaciones de climatización, procesos industriales o riego. No apta para fluidos abrasivos ni corrosivos ni agua con partículas en suspensión.
Estructura en fundición de hierro, muy compacta y manejable.
Incorpora una válvula de regulación de caudal.

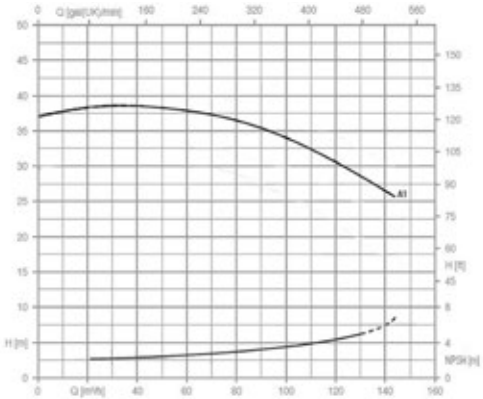
Accesorios

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	144 m³/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Presión máxima:	39 m.c.a.	Arranque:	Directo
Diámetro de tubería:	DN100mm-4", PN10	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	KAMLOCK 4"	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +90º C
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	15 kW - 20 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	27,6 A	Longitud de cable:	1m
		Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	860 x 300 x 700 mm	Peso neto:	110 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

BCM 225-39 - 22,5kW

Bomba eléctrica centrífuga de circulación para trabajar con agua fría o caliente en instalaciones de climatización, procesos industriales o riego. No apta para fluidos abrasivos ni corrosivos ni agua con partículas en suspensión.
Estructura en fundición de hierro, muy compacta y manejable.
Incorpora una válvula de regulación de caudal.

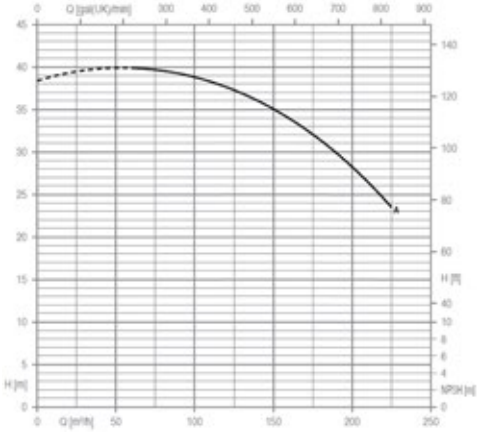
Accesorios

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	225 m³/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Presión máxima:	39 m.c.a.	Arranque:	Directo
Diámetro de tubería:	DN100mm-4”, PN10	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	KAMLOCK 4”	Temperatura max. del líquido:	-10º C a +130º C
Tensión:	400V 50Hz 3F	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	22,5 kW - 30 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	42 A	Longitud de cable:	1m
		Conexión eléctrica:	Cetac 63A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	860 x 300 x 700 mm	Peso neto:	170 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

GRUPO DE PRESIÓN GP 40 - 100 - 11kW

Grupo de presión formado por una **bomba multicelular de alta presión diseñada para instalación "in line" tipo universal** para aplicaciones civiles e industriales, equipos de presión para viviendas, irrigación, tratamientos de agua, osmosis inversa, circuitos de calderas y climatización, etc.
Incorpora un regulador de velocidad **HYDRO-VAR** para optimizar la respuesta del bombeo frente a variaciones de la demanda. Lectura constante de la presión de suministro mediante un transductor de presión.
Dispuesto de:

- Protección eléctrica, interruptor general, y selector manual/paro/automático.
- Bornes de conexión para arranque automático por boya de nivel.
- Válvula de retención.
- Válvula de corte y regulación en impulsión.
- Manómetro en la aspiración y en la impulsión.
- Filtro de agua en aspiración.
- Calderín de 50 litros.
- Válvula de sobrepresión a 10bar.
- Presostatos de segurida en aspiración.
- Alarma por falta de agua.
- Difusor y rodete en acero inoxidable AISI-304.
- Junta de EPDM.
- Eje de bomba en AISI-420.
- Cuerpo de bomba en GG-25.

Accesorios

Opcionales bajo pedido: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

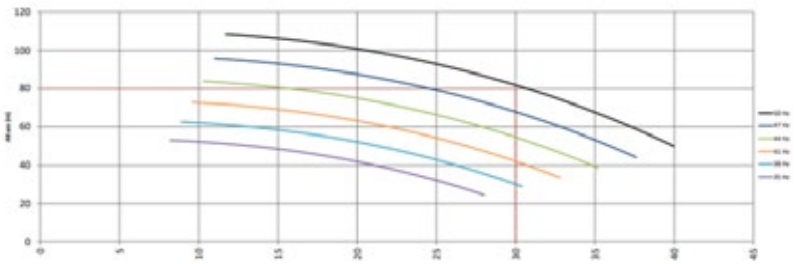
Accesorio incluido: Depósito de expansión de membrana de 50 litros

Aplicaciones

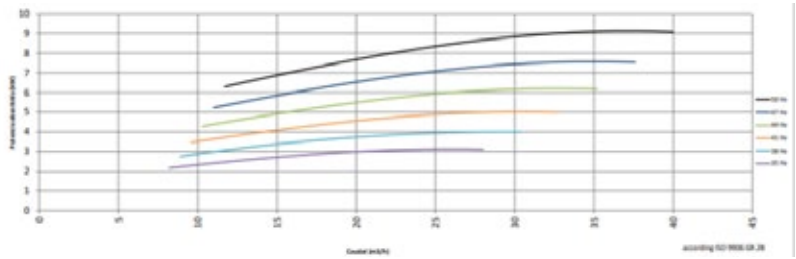
Características técnicas			
Caudal de agua max:	40 m^3/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Presión máxima:	100 m.c.a.	Arranque:	Variador de frecuencia
Diámetro de tubería:	4"	Impulsor:	Multicelular
Conexión tubería:	Camlock 4"	Temperatura max. del líquido:	-15º C a +120º C
Tensión:	400V 50Hz 3F+N	Protección eléctrica:	Si
Potencia nominal:	11 kW - 15 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	23 A	Longitud de cable:	1m
		Conexión eléctrica:	Cetac 32A 5Polos

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto (sin calderín):	600 x 800 x 1.600 mm	Peso neto:	150 kg

Caudal altura



Caudal - potencia absorbida



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm^3, viscosidad 1 mm^2/s

bombeo agua

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

MD 100 - 105 75 HP 3”

Equipo compacto de motor diesel con bomba centrífuga de gran presión y sistema de auto aspiración para cebado de bomba. Puede trabajar en condiciones extremas, protegida para trabajo en seco. Rodete especial anti bloqueo. Grandes capacidades de trasiego de agua ideal para mantener niveles freáticos, mantenimientos de alcantarillado por by-pass, vaciado de depósitos y estanques, aguas limpias.

Aplicaciones:

Accesorios

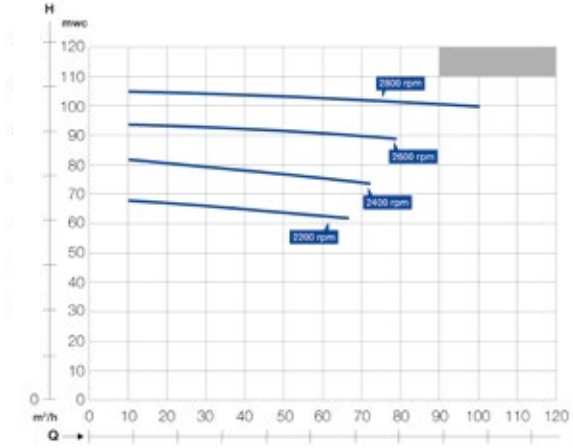
Estándar:

· Mamómetro de impulsión.
· Vacuómetro de aspiración.
· Válvula antirretorno de clapeta.
· Cuadro de arranque manual/automático.
· 2 interruptores de boya (10m de cable).
· Tacómetro.
· Contador de hora.
· Alarmas de aceite y temperatura motor.
· Termostato de protección por sobrecalentamiento de bomba.
· Acelerador manual.
· Nivel indicador de depósito de gasóleo.
· Bomba manual de cambio de aceite.
· Interruptor cortacorriente de batería.
· Válvula de 3 vías con conexión rápida de latiguillos a depósito de gasóleo externo.

Opcionales: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Características técnicas			
Caudal de agua max:	100 m³/h	Tamaño sólidos:	25 mm
Presión máxima:	105 m.c.a	Motor diesel:	Hatz Stage V
Diámetro de tubería impulsión:	80 mm – 3”	Potencia nominal:	55 kW (75HP)
Diámetro de tubería aspiración:	150 mm – 6”	Consumo combustible:	12 L/h a plena carga
Altura max. aspiración desde nivel del agua:	6,5 m	Tamaño depósito:	300 litros
Conexión de tuberías:	Bridas planas DIN / Bauer	Autonomía:	25h a plena carga
Long. max tubería en horizontal:	1.000 m	Nivel de presión sonora:	69 dB(A)/10m
Temperatura max. del líquido:	40ºC		

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.270 x 1.050 x 1.595 mm	Peso operativo (lleno gasóleo):	1.980 kg



CURVA DE RENDIMIENTO

Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

bombeo agua

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

MD 475 - 37 50 HP 6”

Equipo compacto de motor diesel con bomba centrífuga de gran paso de sólidos y sistema de auto aspiración para cebado de bomba. Puede trabajar en condiciones extremas, trabajo en seco o con mezcla de aire, líquidos viscosos o cargados con sólidos. Rodete especial anti bloqueo. Grandes capacidades de trasiego de agua ideal para mantener niveles freáticos, mantenimientos de alcantarillado por bypass, vaciado de depósitos y estanques, aguasresiduales, aguas fangosas, riego en canales, etc

Aplicaciones:

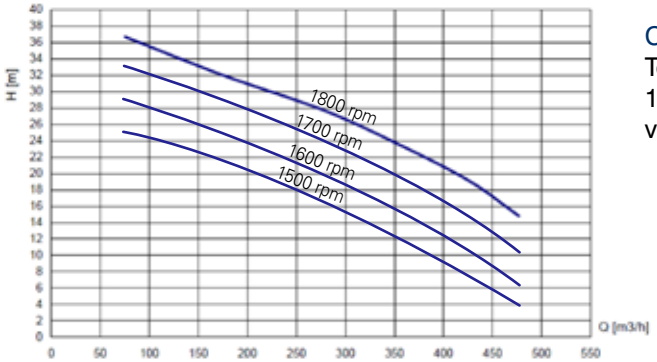
Accesorios

Estándar:
· Mamómetro de impulsión.
· Vacuómetro de aspiración.
· Válvula antirretorno de clapeta.
· Cuadro de arranque manual/automático.
· 2 interruptores de boya (10m de cable).
· Tacómetro.
· Contador de hora.
· Alarmas de aceite y temperatura motor.
· Sensor de caudal mínimo en circulación.
· Termostato de protección por sobrecalentamiento de bomba.
· Acelerador manual.
· Nivel indicador de depósito de gasóleo.
· Bomba manual de cambio de aceite.
· Interruptor cortacorriente de batería.
· Válvula de 3 vías con conexión rápida de latiguillos a depósito de gasóleo externo.

Opcionales: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

Características técnicas			
Caudal de agua max:	475 m³/h	Tamaño sólidos:	80 mm
Presión máxima:	37 m.c.a	Motor diesel:	Perkins Stage 3A
Diámetro de tubería impulsión:	150 mm – 6”	Potencia nominal:	37 kW (50HP)
Diámetro de tubería aspiración:	150 mm – 6”	Consumo combustible:	10 L/h a plena carga
Altura max. aspiración desde nivel del agua:	6,5 m	Tamaño depósito:	300 litros
Conexión de tuberías:	Bridas planas DIN / Bauer	Autonomía:	30h a plena carga
Long. max tubería en horizontal:	200 m	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m
Temperatura max. del líquido:	40ºC		

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.500 x 1.050 x 1.600 mm	Peso operativo:	1.600 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

bombeo agua

MD 800 - 55 85 HP 6”

Equipo compacto de motor diesel con bomba centrífuga de gran paso de sólidos y sistema de auto aspiración para cebado de bomba. Puede trabajar en condiciones extremas, trabajo en seco o con mezcla de aire, líquidos viscosos o cargados con sólidos. Rodete especial anti bloqueo. Grandes capacidades de trasiego de agua ideal para mantener niveles freáticos, mantenimientos de alcantarillado por bypass, vaciado de depósitos y estanques, aguasresiduales, aguas fangosas, riego en canales, etc

Aplicaciones:

Accesorios

Estándar:

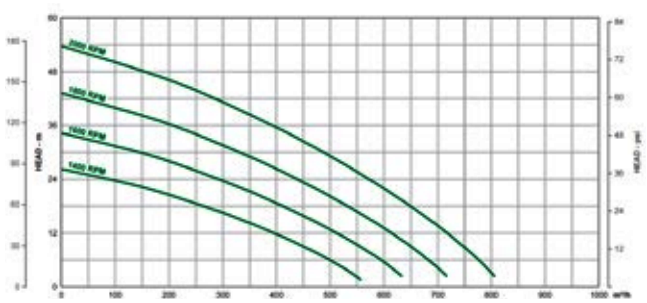
· Mamómetro de impulsión.
· Vacuómetro de aspiración.
· Válvula antirretorno de clapeta.
· Cuadro de arranque manual/automático.
· 2 interruptores de boya (10m de cable).
· Tacómetro.
· Contador de horas.
· Alarmas de aceite y temperatura motor.
· Termostato de protección por sobrecalentamiento de bomba.
· Tubo de escape antichispas
· Válvula Chalwyn para trabajos en zonas ATEX
· Bomba de vacío a membrana por accionamiento mecánico
· Acelerador manual.
· Nivel indicador de depósito de gasóleo.
· Bomba manual de cambio de aceite.
· Interruptor cortacorriente de batería.
· Válvula de 3 vías con conexión rápida de latiguillos a depósito de gasóleo externo.

Opcionales: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

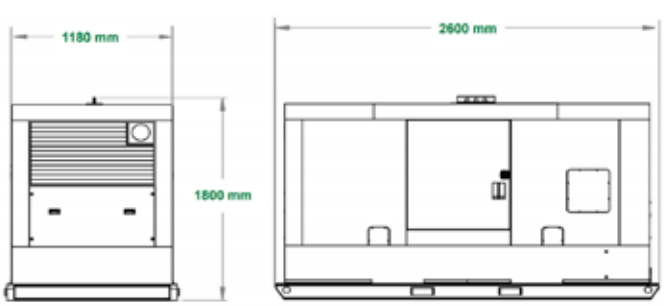
Características técnicas			
Caudal de agua max:	800 m³/h	Tamaño sólidos:	76 mm
Presión máxima:	55 m.c.a	Motor diesel:	JCB 444 STAGE 3A
Diámetro de tubería impulsión:	150 mm – 6”	Potencia nominal:	60 kW (80HP)
Diámetro de tubería aspiración:	150 mm –6”	Consumo combustible máx:	20 L/h a plena carga
Altura max. aspiración desde nivel del agua:	6,5 m	Tamaño depósito:	430 litros
Conexión de tuberías:	6” Bauer	Autonomía:	21h a plena carga
Long. max tubería en horizontal:	400 m	Nivel de presión sonora:	64 dB(A)/7m
Temperatura max. del líquido:	40ºC		

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.600 x 1.180 x 1.800 mm	Peso operativo:	2.150/2.600 kg

CURVA DE RENDIMIENTO



DIMENSIONES



bombeo agua

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

MD 1025 - 45 130 HP 8”

Equipo compacto de motor diesel con bomba centrífuga de gran paso de sólidos y sistema de auto aspiración para cebado de bomba. Puede trabajar en condiciones extremas, trabajo en seco o con mezcla de aire, líquidos viscosos o cargados con sólidos. Rodete especial anti bloqueo. Grandes capacidades de trasiego de agua ideal para mantener niveles freáticos, mantenimientos de alcantarillado por bypass, vaciado de depósitos y estanques, aguasresiduales, aguas fangosas, riego en canales, etc

Aplicaciones:

Accesorios

Estándar:

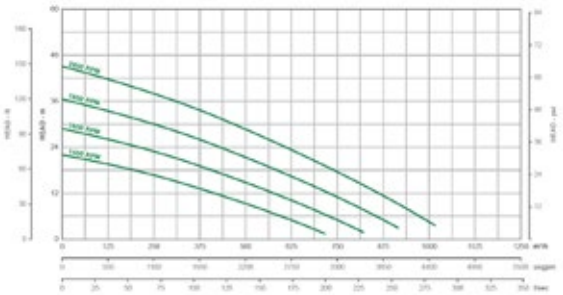
· Mamómetro de impulsión.
· Vacuómetro de aspiración.
· Válvula antirretorno de clapeta.
· Cuadro de arranque manual/automático.
· 2 interruptores de boya (10m de cable).
· Tacómetro.
· Contador de horas.
· Alarmas de aceite y temperatura motor.
· Termostato de protección por sobrecalentamiento de bomba.
· Tubo de escape antichispas
· Válvula Chalwyn para trabajos en zonas ATEX
· Bomba de vacío a membrana por accionamiento mecánico
· Acelerador manual.
· Nivel indicador de depósito de gasóleo.
· Bomba manual de cambio de aceite.
· Interruptor cortacorriente de batería.
· Válvula de 3 vías con conexión rápida de latiguillos a depósito de gasóleo externo.

Opcionales: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.

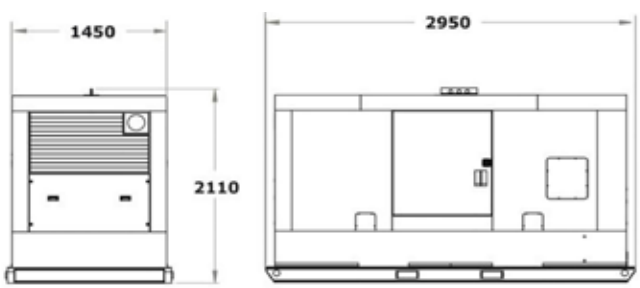
Características técnicas			
Caudal de agua max:	1.025 m³/h	Tamaño sólidos:	76 mm
Presión máxima:	45 m.c.a	Motor diesel:	JCB 444TCEA STAGE 3A
Diámetro de tubería impulsión:	200 mm – 8”	Potencia nominal:	79 kW (107HP)
Diámetro de tubería aspiración:	200 mm – 8”	Consumo combustible máx:	25 L/h a plena carga
Altura max. aspiración desde nivel del agua:	6,5 m	Tamaño depósito:	700 litros
Conexión de tuberías:	8” Bauer	Autonomía:	28h a plena carga
Long. max tubería en horizontal:	500 m	Nivel de presión sonora:	65 dB(A)/7m
Temperatura max. del líquido:	40ºC		

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.950 x 1.450 x 2.110 mm	Peso operativo:	3.200/3.800 kg

CURVA DE RENDIMIENTO



DIMENSIONES



CD300-12" SUPER-SILENT HUSHPAC

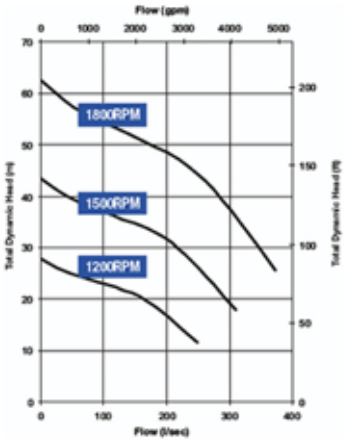
Equipo compacto de motor diesel con bomba centrífuga y sistema de auto aspiración para cebado de bomba. Grandes capacidades de trasiego de agua ideal para mantener niveles freáticos, mantenimientos de alcantarillado por by-pass, vaciado de depósitos y estanques, aguas residuales, aguas fangosas, etc.
Aspiración máxima 6,5m desde nivel del agua en las mejores condiciones. Gran paso de sólidos.

Accesorios

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	1.150 m^3/h	Velocidad nominal:	1.800 rpm
ø Aspirac-Impulsión:	300 mm - 12"	Potencia nominal:	207 Kw
Presión max. elevación desde agua:	60 m	Consumo combustible:	32 L/h
Altura máxima aspiración:	6,5 m	Tamaño depósito:	625 litros
Tamaño sólidos:	95 mm	Filtro estándar:	Filtro 12"
Motor:	CAT C9	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/7m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	4.957 x 2.278 x 2.764 mm	Peso operativo:	7.900 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm^3,
viscosidad 1 mm^2/s

bombeo agua

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

CD 80 M - 3" - CD 150 MQ - 6" - CD 500 M - 20"

Esta bomba es muy silenciosa, es el modelo de bomba diésel más tranquilo que circula por el mercado. Es conveniente para el revestimiento de alcantarillado, aguas residuales municipales y todas las aplicaciones de construcción.

- Tecnología Godwin Dri-Prime.
- Silenciado a 54 dBA a 7m.
- Diseño compacto.
- Bajo consumo de combustible.
- Completamente provista de barreras.
- Disponibles los remolques más rápidos o las versiones de arrastre montadas.

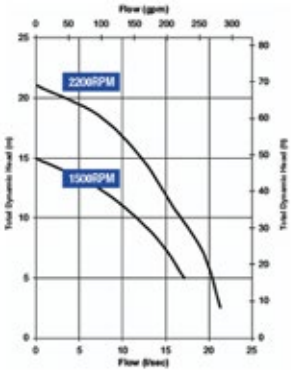
Accesorios

Aplicaciones

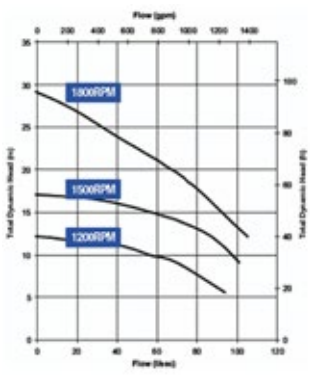
Características técnicas

Caudal de agua:	ø Aspiración -Impulsión:	Altura max. elevación desde agua:	Altura máxima aspir.	Velocidad nominal:	Potencia nominal:	Consumo combust.:	Nivel de presión sonora:	Largo x Ancho x Alto (mm):	Peso operativo:
96 m^3/h	80 mm-3"	37 m	6,5 m	1.500 - 2.000 rpm	3.5 kW	0,75 L/h	54 dB(A)/7m	1.780 x 840 x 1.360	Perkins 570kg Kubota 825kg
427 m^3/h	150 mm-6"	79 m	6,5 m	1.500 rpm	10 a 25 kW	168 litros	68 dB(A)/7m	3.520x1.120x1.650	2.500 kg
3.466 m^3/h	500 mm - 20"	51 m	6,5 m	1.200 rpm	-	-	68 dB(A)/7m	-	-

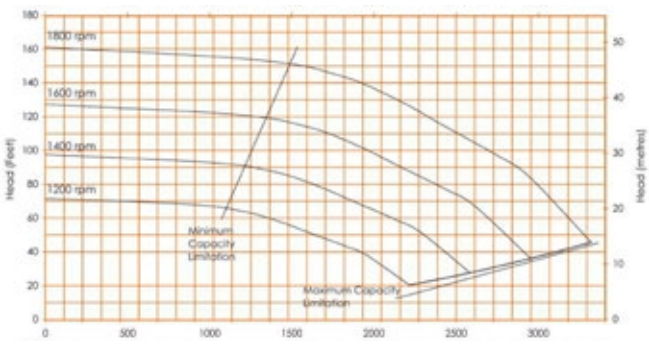
CURVAS DE RENDIMIENTO: Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm^3, viscosidad 1 mm^2/s



CD 80 M - 3"



CD 150 MQ - 6"



CD 500 M - 20"

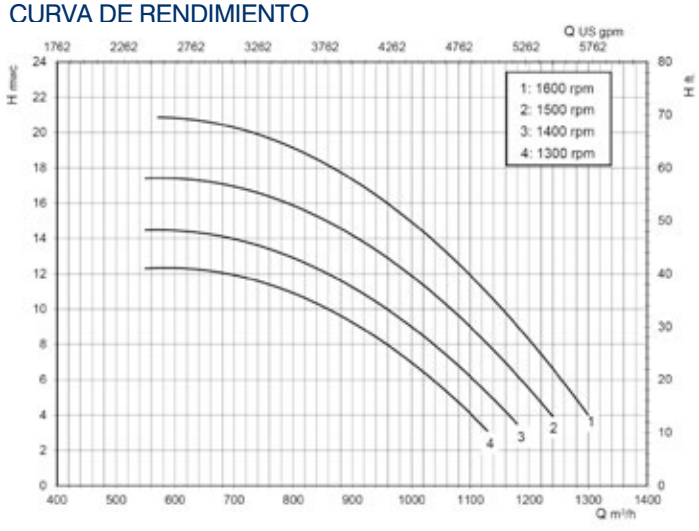
MD 1280-21

Equipo compacto de motor diesel con bomba centrífuga y sistema de auto aspiración para cebado de bomba. Grandes capacidades de trasiego de agua ideal para mantener niveles freáticos, mantenimientos de alcantarillado por by-pass, vaciado de depósitos y estanques, aguas residuales, aguas fangosas, etc.
Aspiración máxima 6,5 m desde nivel del agua en las mejores condiciones.

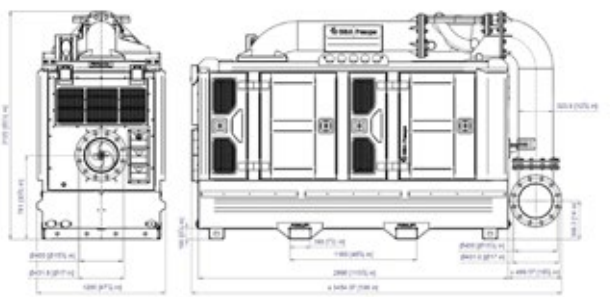
Características técnicas			
Caudal de agua max:	1.280 m^3/h	Motor:	Perkins 904J-E36TA
		Velocidad nominal:	1.300 – 1.600 rpm
Altura max. elevación desde agua:	21 m	Potencia máxima:	90 kW
Altura máxima aspiración:	6,5 m	Consumo combustible:	20 L/h (a 1600 rpm)
Conexiones de agua: Aspiración	12” Brida	Tamaño depósito:	300 litros
Impulsión	12” Brida		
Tamaño sólidos:	120 x 105 mm	Nivel de presión sonora:	72 dB(A)/7m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	3.455 x 1.200 x 2.125 mm	Peso operativo:	3.855 kg

CURVA DE RENDIMIENTO



DIMENSIONES



Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

CD 200 8”

Esta bomba de gran capacidad se basa en un marco de patín robusto, es ideal para grandes aplicaciones de transferencia de agua, alcantarillado y evitar todas las aplicaciones de drenaje. Puede bombear otros productos.

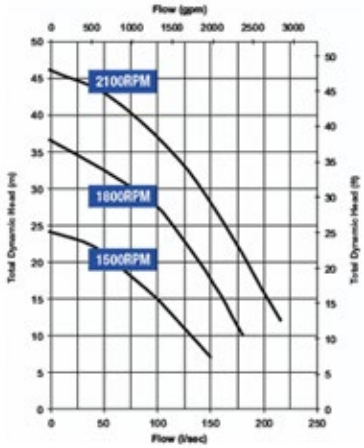
- Esta bomba se puede utilizar con las mangueras de descarga de acero ligero bauer.
- También se puede utilizar con varias ejecuciones de los pequeños tubos.

Accesorios

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua:	800 m³/h	Velocidad nominal:	1.800 rpm
ø Aspirac-Impulsión:	200 mm - 8”	Potencia nominal:	277 kW
Altura max. elevación desde agua:	53 m	Tamaño depósito:	900 litros
Altura máxima aspiración:	6,5 m	Consumo combustible:	50 L/h
Tamaño sólidos:	90 mm	Filtro estándar:	12” Filtro Canasta
Motor:	CAT C12	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	4.000 x 1.750 x 1.900 mm	Peso operativo:	5.995 kg



CURVA DE RENDIMIENTO

Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³, viscosidad 1 mm²/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

CD 300 - 12”

Esta bomba de gran capacidad se basa en un marco de patín robusto, es ideal para grandes aplicaciones de transferencia de agua, alcantarillado y evitar todas las aplicaciones de drenaje. Otros productos pueden ser bombeados.

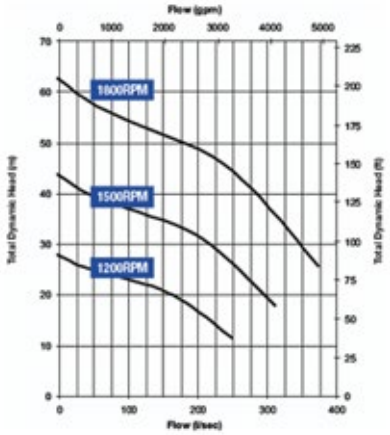
- Esta bomba se puede utilizar con las mangueras de descarga de acero ligero bauer.
- También se puede utilizar con varias ejecuciones de los pequeños tubos.

Accesorios

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	1.360 m³/h	Velocidad nominal:	1.800 rpm
ø Aspirac-Impulsión:	300 mm - 12”	Potencia nominal:	277 kW
Altura max. elevación desde agua:	54 m	Consumo combustible:	50 L/h
Altura máxima aspiración:	6,5 m	Tamaño depósito:	900 litros
Tamaño sólidos:	90 mm	Filtro estándar:	12” Filtro Canasta
Motor:	CAT C12	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	1.655 x 1.240 x 1.710 mm	Peso operativo:	1.074 kg



CURVA DE RENDIMIENTO

Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³, viscosidad 1 mm²/s

bombeo agua

HL 80 M - 3" - HL4 & HL100 - 4" - HL6 & HL150 - 6"x 6"

Se recomienda la bomba HL80M 3 " para altos usos delanteros. Disponible construida en un marco de Paquete de Q y destaca todas las ventajas de Godwin Dri-Prime habituales.

- Bombas de fuego de reserva.
- Relleno de cañerías principales y pruebas.
- Transferencia potable de agua.

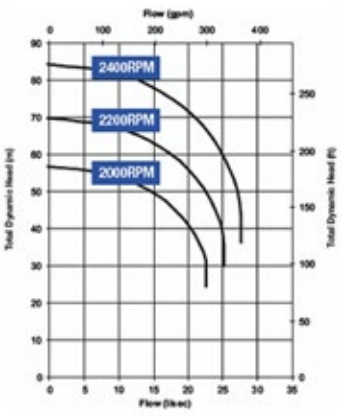
Accesorios

Aplicaciones

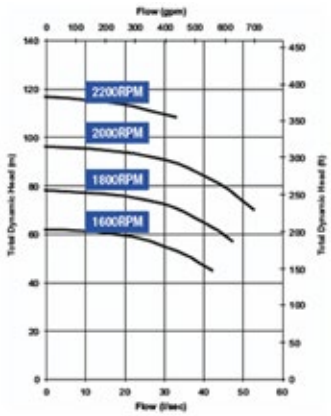
Características técnicas

Caudal de agua:	ø Aspiración -Impulsión:	Altura max. elevación desde agua:	Altura máxima aspir.	Velocidad nominal:	Potencia nominal:	Consumo combust.:	Nivel de presión sonora:	Largo x Ancho x Alto (mm):	Peso operativo:
101 m³/h	80 mm-3"	100 m	6,5 m	1.800 - 2.200 rpm	22 a 36 kW	5 L/h	68 dB(A)/10m	1.500x1.240x1.750	1.034 kg
210 m³/h	100 mm - 4"	115 m	6,5 m	1.800 rpm	60 a 80 kW	12,5 L/h	68 dB(A)/10m	2.575x1.270x1.815	1.900 kg
486 m³/h	150 mm - 6"	187 m	6,5 m	1.800 rpm	120 a 150 kW	25 L/h	68 dB(A)/7m	3.400x1.400x2.250	2.900 kg

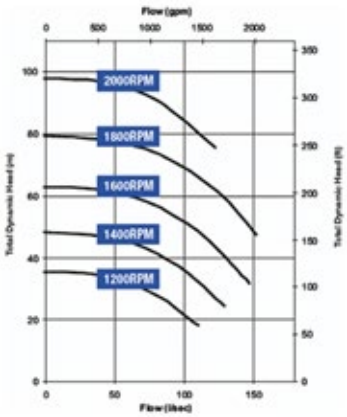
CURVAS DE RENDIMIENTO: Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³, viscosidad 1 mm²/s



HL 80 M - 3"



HL4 & HL100 - 4"



HL6 & HL150 - 6"x 6"

bombeo agua

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

HL125-6" SUPER-SILENT HUSHPAC

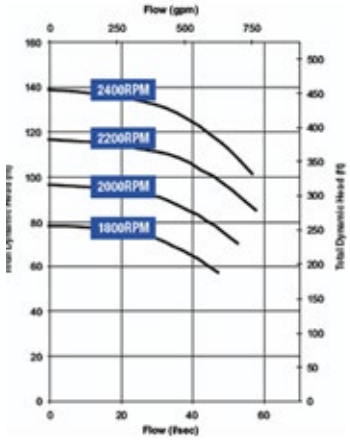
Equipo compacto de motor diesel con bomba centrífuga y sistema de auto aspiración para cebado de bomba. Grandes capacidades de trasiego de agua ideal para mantener niveles freáticos, mantenimientos de alcantarillado por by-pass, vaciado de depósitos y estanques, aguas residuales, aguas fangosas, etc.
Aspiración máxima 6,5m desde nivel del agua en las mejores condiciones. Gran paso de sólidos.

Accesorios

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	180 m³/h	Motor:	PERKINS
ø Aspirac-Impulsión:	150-100 mm - 6"-4"	Velocidad nominal:	1.800 rpm
Altura max. elevación desde agua:	140 m	Potencia nominal:	50-80 kW
Altura máxima aspiración:	6,5 m	Consumo combustible:	12 L/h
Conexiones: Entrada	150 mm QA 100 mm/NP16	Tamaño depósito:	250 litros
		Filtro estandar:	G.P. consumo
Tamaño sólidos:	35 mm	Nivel de presión sonora:	64 dB(A)/7m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	2.890 x 1.303 x 1.800 mm	Peso operativo:	2.265 kg



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

HL200-8" SUPER-SILENT HUSHPAC

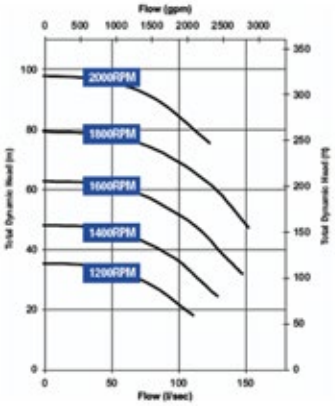
Equipo compacto de motor diesel con bomba centrífuga y sistema de auto aspiración para cebado de bomba. Grandes capacidades de trasiego de agua ideal para mantener niveles freáticos, mantenimientos de alcantarillado por by-pass, vaciado de depósitos y estanques, aguas residuales, aguas fangosas, etc.
Aspiración máxima 6,5m desde nivel del agua en las mejores condiciones. Gran paso de sólidos.

Accesorios

Aplicaciones

Características técnicas			
Caudal de agua max:	500 m^3/h	Motor:	Caterpillar C9
ø Aspirac-Impulsión:	200-150 mm - 8"-6"	Velocidad nominal:	1.800 rpm
Altura max. elevación desde agua:	95 m	Potencia nominal:	150-203 kW
Altura máxima aspiración:	6,5 m	Consumo combustible:	32 L/h
Conexiones: Entrada	200 mm QA 150 mm/NP16	Tamaño depósito:	625 litros
		Filtro estandar:	Filtro 6"/8" S/C
Tamaño sólidos:	38 mm QA	Nivel de presión sonora:	68 dB(A)/10m

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto:	4.950 x 2.278 x 2.764 mm	Peso operativo:	7.680 kg
Peso:	7.680 kg		



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm^3,
viscosidad 1 mm^2/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

HEIDRA 80 - 3”

TST Bombeo de agua es la división que gestiona la flota de bombas de agua especializadas para la industria minera, inundaciones y protección civil, túneles, puertos, perforaciones, alcantarillado público, riego agrícola, etc.

Esta bomba de 3“ diésel tiene la tecnología hidráulica para alimentar la parte húmeda.

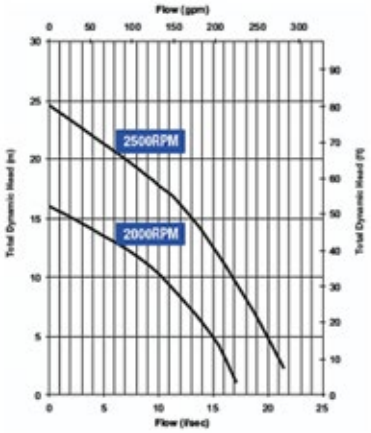
Es ideal para aplicaciones de alcantarillado y drenaje y se debe utilizar cuando las limitaciones de altura de aspiración se aplican.

Utiliza aceites biodegradables con fines ambientales.
- Tecnología hidráulica.
- Longitud estándar de 20 metros de manguera hidráulica - manguera adicional disponible.

Accesorios

Características técnicas			
Caudal de agua:	70 m³/h	Potencia nominal:	5,2 kW
Presión máxima:	40 m.c.a.	Combustible:	0,95 L/h
Tamaño de sólidos:	45 mm	Tamaño depósito:	50 litros
Motor:	Perkins P102	Filtro estándar:	Integral con bomba
Velocidad nominal:	1.500 - 2.500 rpm	Nivel de presión sonora:	65 dB(A) a 7 millones a 1.500 rpm

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto Pack:	1.365 x 990 x 1.230 mm	Peso operativo:	450 kg Pack 67 kg Bomba
Largo x Ancho x Alto Bom-	1.365 x 990 x 1.230 mm		



CURVA DE RENDIMIENTO

Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³, viscosidad 1 mm²/s

bombeo agua

HEIDRA 100 - 4”

TST Bombeo de agua es la división que gestiona la flota de bombas de agua especializadas para la industria minera, inundaciones y protección civil, túneles, puertos, perforaciones, alcantarillado público, riego agrícola, etc.

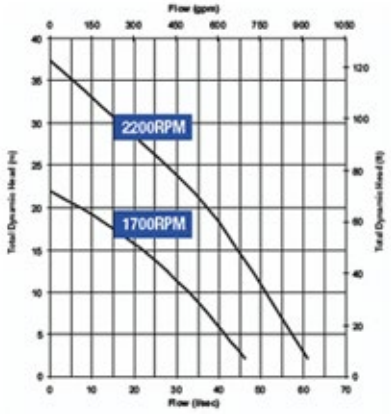
Esta bomba de 4“ diésel tiene la tecnología hidráulica para alimentar la parte húmeda. Es ideal para aplicaciones de alcantarillado y drenaje y se debe utilizar cuando las limitaciones de altura de aspiración se aplican.

Utiliza aceites biodegradables con fines ambientales.
- Tecnología hidráulica.
- Longitud estándar de 20 metros de manguera hidráulica - manguera adicional disponible.

Accesorios

Características técnicas			
Caudal de agua:	205 m³/h	Potencia nominal:	15 kW
Presión máxima:	60 m.c.a.	Combustible:	2,5 L/h
Tamaño de sólidos:	45 mm	Tamaño depósito:	80 litros
Motor:	Perkins P103-403C	Filtro estándar:	Integral con bomba
Velocidad nominal:	1.700 - 2.000 rpm	Nivel de presión sonora:	64 kg bomba hierro fundido 46 kg bomba aluminio Perkins 69 dBA a 7 millones a 1.500 rpm

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto Pack:	605 x 420 x 420 mm	Peso operativo:	620 kg paquete de energía
Largo x Ancho x Alto Bom-	1.765 x 1.015 x 1.950 mm		



CURVA DE RENDIMIENTO

Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

bombeo agua

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

HEIDRA 150 - 6”

TST Bombeo de agua es la división que gestiona la flota de bombas de agua especializadas para la industria minera, inundaciones y protección civil, túneles, puertos, perforaciones, alcantarillado público, riego agrícola, etc.

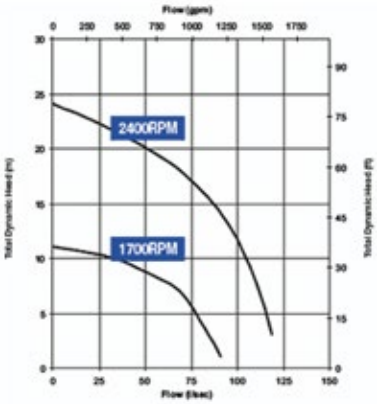
Esta bomba de 6” diésel tiene la tecnología hidráulica para alimentar la parte húmeda.
Es ideal para aplicaciones de alcantarillado y drenaje y se debe utilizar cuando las limitaciones de altura de aspiración se aplican.

Utiliza aceites biodegradables con fines ambientales.
- Tecnología hidráulica.
- Longitud estándar de 20 metros de manguera hidráulica - manguera adicional disponible.

Accesorios

Características técnicas			
Caudal de agua:	405 m³/h	Potencia nominal:	31 kW
Presión máxima:	27 m.c.a.	Combustible:	4,0 L/h
Tamaño de sólidos:	65 mm	Tamaño depósito:	155 litros
Motor:	Perkins P104-404c	Filtro estándar:	Integral con bomba
Velocidad nominal:	1.700 - 2.400 rpm	Nivel de presión sonora:	Perkins 70 dB(A)/7m a 1500 rpm

Dimensiones			
Largo x Ancho x Alto Pack:	580 x 515 x 680 mm	Peso operativo:	940 kg fuente alimentación 150 kg bomba hierro fundido 67 kg bomba de aluminio
Largo x Ancho x Alto Bomba:	2.090 x 1.240 x 2.000 mm		



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

HEIDRA 200

TST Bombeo de agua es la división que gestiona la flota de bombas de agua especializadas para la industria minera, inundaciones y protección civil, túneles, puertos, perforaciones, alcantarillado público, riego agrícola, etc.

La bomba hidráulica sumergible Heidra 200 es un equipo autónomo con un motor diesel, adecuada para el manejo de aplicaciones de bombeo y desagües municipales e industriales.

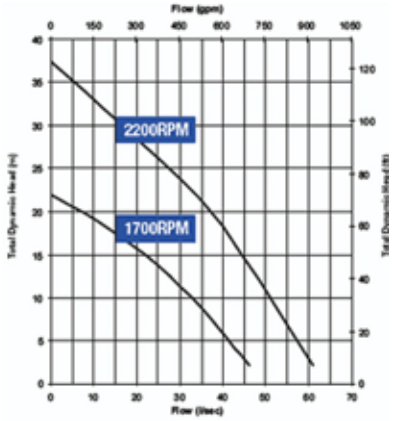
Ofrece velocidades de flujo hasta 3.100 gpm (703,7 m3/h.) con un máximo de 180' (54.9M) de carga dinámica total y manejo de sólidos con capacidad de 3-1/8 "(79 mm) de diámetro.
La unidad consiste en un extremo de bomba de hierro fundido resistente, sumergible y de energía hidráulica montada sobre un patín de acero. Simples ajustes de aceleración del motor permiten cambios de caudal de la bomba.

Notas

1. Impulsor Diámetro : 11-3 / 8 " (290 mm).
2. Curvas de rendimiento basado en la velocidad del motor diesel.
3. Requiere presión del sistema hidráulico a 4000 psi (276 bar).

Los datos de rendimiento basados en pruebas de agua a nivel del mar y 68º F.
Tuberías de diámetro grande pueden ser necesarias para flujos máximos.

Características técnicas			
Caudal de agua:	750 m³/h	**Power Pack**	
Presión máxima:	50 m.c.a.	Motor:	John Deere 6068T
Bomba sumergible		Potencia:	147CV (110kW)
Presión de transmisión:	Hasta 276 bar	Consumo combustible:	27 L/h
Flujo hidráulico:	Hasta 3,6 l/seg	Motor:	Caterpillar 3116TA
Longitud línea hidráulica:	30,5 m	Potencia:	143CV (107kW)
Manejo de Sólidos:	79 mm	Consumo combustible:	29 l / h
Velocidad nominal:	2.200 rpm	Tamaño depósito:	662 litros
Conexiones hidráulicas:	1-1/4 "(32mm)	Nivel de presión sonora:	70 dB(A)/10m



CURVA DE RENDIMIENTO
Todos los datos de esta ficha son con densidad de líquido 1 kg/dm³,
viscosidad 1 mm²/s

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

MANGUERA PLANA DE IMPULSIÓN CON TOMAS BAUER

Características: Manguera flexible de caucho de estructura plana con refuerzo de fibra de poliester que ofrece grandes ventajas: ligereza, mínimo volumen.
Temperatura de trabajo: -20°C + 80°C.
Uso: Impulsión a presión de líquidos en general: Empleo en agricultura para riego. Obras públicas, construcción, minería e industria. Suministros de agura para, naves, cisternas, etc.
Estructura: Diámetros calibrados y estructura particularmente resistente al alargamiento. Aplanable sin puntos de unión. Máxima adhesión y resistencia mecánica entre el estrato interior y recubrimiento. Resistencia química NBR.

ø diámetro interior	Peso gr/m	Presión de trabajo bar	Longitud manguera m
2" – 52 mm	460	16	10-20-30-50
2" ½ - 76 mm	735	15	10-20-30-50
3" - 90 mm	920	13	10-20-30-50
4" - 110 mm	1.070	13	10-20-30-50
6" - 152 mm	1.675	10	10-20-30-50
8" - 204 mm	2.600	8	10-20-30-50

MANGUERA SEMIFLEXIBLE DE IMPULSION CON TOMAS BAUER

Características: Manguera flexible.
Temperatura de trabajo: -5°C hasta +60°C.
Uso: Manguera para impulsión de líquidos, e incluso, alimentarios y alcoholes hasta 28 %. Usos generales.
Estructura: Espiral de PVC rígido antichoque. Interior liso. Disponible también en versión antiestática.

ø diámetro interior	Peso gr/m	Radio de curvatura mm	Presión de vacío m.c.a	Presión de trabajo bar	Longitud manguera m
4" - 110 mm	2.160	480	7	4	6
6" - 150 mm	4.250	810	5	3	6
8" - 200 mm	6.400	900	5	2	3

MANGUERA DE ASPIRACIÓN CON TOMAS BAUER

Características: Manguera flexible con óptima resistencia a los agentes atmosféricos y a las bajas temperaturas.
Temperatura de trabajo: -25ºC +55ºC
Uso: Aspiración e impulsión de líquidos.
Estructura: Manguera de PVC con espiral de PVC rígido. Estructura robusta indicada para aplicaciones severas.

ø diámetro interior	ø diámetro exterior	Peso g/m	Radio de curvatura mm	Presión de vacío m.c.a	Presión de Trabajo bar	Espesor de pared mm	Longitud manguera m
4" - 110 mm	125 mm	3.100	620	9	3	7,5	6
6" - 150 mm	171.6 mm	5.900	1.100	9	2,5	9,6	6
8" - 200 mm	226 mm	10.500	1.100	9	2	13	3

BALSA FLOTACIÓN PARA BOMBAS SUMERGIBLES

Características: Balsa de flotación para mantener una o varias bombas sumergibles suspendidas en el agua y evitar que toque el fondo.
Uso: Ideal para evitar la entrada a la bomba de fango, arena, algas y restos depositados en el fondo de estanque, río, lago o mar. También usado para mantener la bomba sumergible siempre a flote para poder acceder a ella en caso de mantenimiento o facilitar la extracción de la bomba del agua.

Capacidad de flotación	Dimensiones	Peso
800 Kg	1.350 x 2.000 x 860mm	30 Kg
1.400 Kg	2.000 x 3.000 x 1.050mm	160 Kg

CONTADOR VOLUMÉTRICO DE LITROS DE AGUA 4"

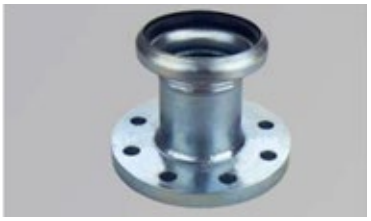
- Contador Woltmann horizontal con tambor extraíble.
- Relojería sellada de arrastre magnético.
- Lectura directa en los rodillos numerados.
- Instalación en horizontal o vertical.
- Temperatura de trabajo: de 2 a 50°C.
- Conexiones por tomas Bauer 4" macho-hembra.
- Caudal nominal: 160 m³h.
- Caudal de sobrecarga: 200 m³/h.

Presión máx.	Dimensiones	Peso
16 bar	800 x 220 x 280 mm	20 Kg

BRIDA CON TOMA BAUER MACHO

Medidas: 2”, 2 1/2”, 3”, 4”, 6” y 8”

BRIDA CON TOMA BAUER HEMBRA



Medidas: 2”, 2 1/2”, 3”, 4”, 6” y 8

AMPLIACIÓN CON TOMAS BAUER HEMBRA MACHO

Medidas: 2”, 2 1/2”, 3”, 4”, 6” y 8”

REDUCCIÓN CON TOMAS BAUER MACHO HEMBRA

Medidas: 2”, 2 1/2”, 3”, 4”, 6” y 8

FILTRO COLADOR CON TOMA BAUER MACHO

Medidas: 4”, 6” y 8

CURVA 90º CON TOMA BAUER HEMBRA MACHO

Medidas: 2”, 2 1/2”, 3”, 4”, 6” y 8”

TUBO DE ALUMINIO O ACERO CON TOMAS BAUER

Medidas: 2”, 2 1/2”, 3”, 4”, 6” y 8”

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

TST
TORRES Servicios Técnicos

Clima
Frío Industrial
Ventilación
Potencia Eléctrica
Iluminación
Ambientación
Secado de Humedades
Bombeo de Agua

Consulta tus descuentos para alquiler de larga duración.

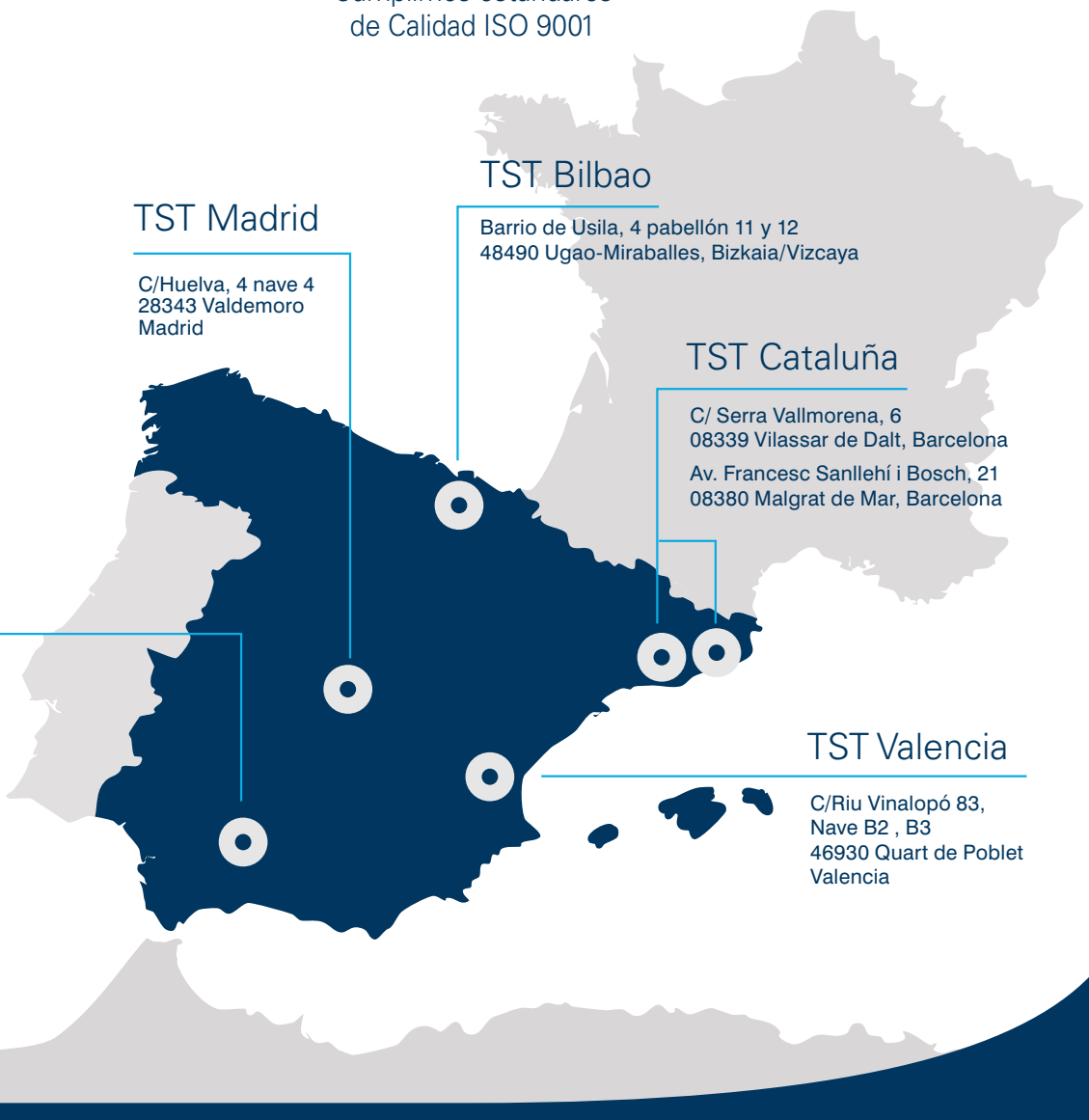
EMPRESA FAMILIAR A TU SERVICIO DESDE 1975

Trabajamos en toda España, Portugal, Francia y Marruecos

Empresa acreditada para el alquiler de maquinaria por
ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos
ASEAMAC-PAE-01:2014-N1

ISO 9001 EMPRESA ACREDITADA ISO 9001

Cumplimos estándares de Calidad ISO 9001



TST Madrid

C/Huelva, 4 nave 4
28343 Valdemoro
Madrid

TST Bilbao

Barrio de Usila, 4 pabellón 11 y 12
48490 Ugao-Miraballes, Bizkaia/Vizcaya

TST Cataluña

C/ Serra Vallmorena, 6
08339 Vilassar de Dalt, Barcelona

Av. Francesc Sanllehí i Bosch, 21
08380 Malgrat de Mar, Barcelona

TST Sevilla

C/ Narciso, 12
Pol. Ind. Navisur
41907 Valencina
de la Concepción,
Sevilla

TST Valencia

C/Riu Vinalopó 83,
Nave B2 , B3
46930 Quart de Poblet
Valencia

900 227 222 · www.tstservicios.com