

FAN COIL - CLIMATIZADOR DE SUELO 4,5/7,5KW



CUERPO

Esquinas laterales de material sintético resistente y lámina frontal de aluminio galvanizado prepintado. Las rejillas de plástico superiores son fijas. Se pueden invertir las rejillas para distribuir el aire en la dirección contraria.

Esquinas laterales y rejilla superior: Gris pantone 1C (gris claro). Panel frontal: RAL 9010 (blanco)

BATERÍA EVAPORADORA

Fabricada con tubo de cobre sin soldaduras y aletas de aluminio de alta eficiencia.

Presenta un diseño a contraflujo que aumenta su eficacia.

VENTILADOR

Ventilador centrífugo con álabes hacia adelante. Equilibrio dinámico y estático comprobado.

MOTOR

Motor de tres velocidades.

FILTRO

Filtro estándar de nylon de 3-5 mm de grosor fácil de insertar y extraer.

Detalles



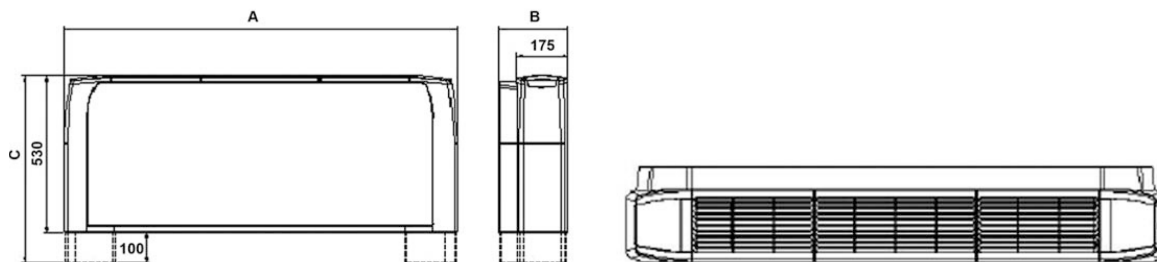
frío industrial

Características técnicas

Caudal de aire nominal:	850/670/510 m³/h	Tensión:	220V-50Hz
Capacidad de refrigeración:	4,55/4/3,8 KW	Potencia de entrada:	76 W
Capacidad sensible de refrigeración:	3,1/2,8/2,5 KW	Pérdida de presión hidráulica:	73 kPa
Capacidad de calefacción:	7,5/6,1/4,7 KW	Tubo de desagüe:	20 mm
Caudal de agua:	13.0 l/m	Conexión entrada/salida:	1" Camlock
Nivel de presión sonora:	43 db(A)/10m		

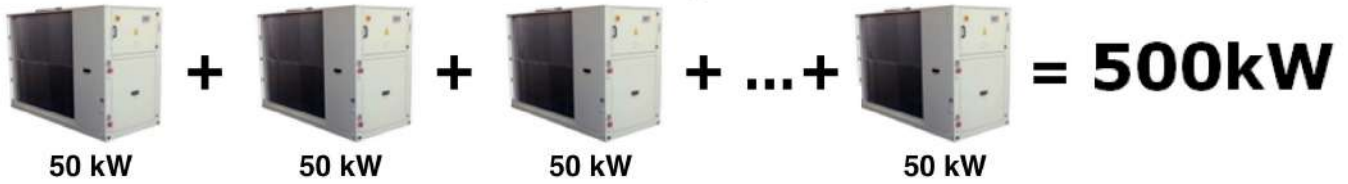
Dimensiones

Largo x Ancho x Alto:	1.220x230x630 mm	Peso neto:	42.7 kg
Rejilla:	904 mm		



SISTEMA PARALELO MASTER/ESCLAVA

CONEXIÓN HASTA 10 EQUIPOS



Beneficios

- **Económico**, paga solo por la potencia que necesites evitando grandes equipos innecesarios.
- **Seguridad**, el sistema tiene menos posibilidad de fallo total
- **Versatilidad**, siempre se puede ampliar o disminuir el sistema según la necesidad de frío o calor durante el año.
- **Rentabilidad**, más particiones de etapas de potencia hace el sistema más eficiente.
- **Conexión eléctrica más sencilla** mediante tomas Cetacts.
- **Ahorra espacio**, se pueden instalar los equipos en espacios reducidos o en varios espacios separados.
- **Instalación más ligera**, se puede repartir el peso en las cubiertas de edificios.
- **Posibilidad de dividir el sistema fácilmente** en cualquier momento.

Esquema Hidráulico

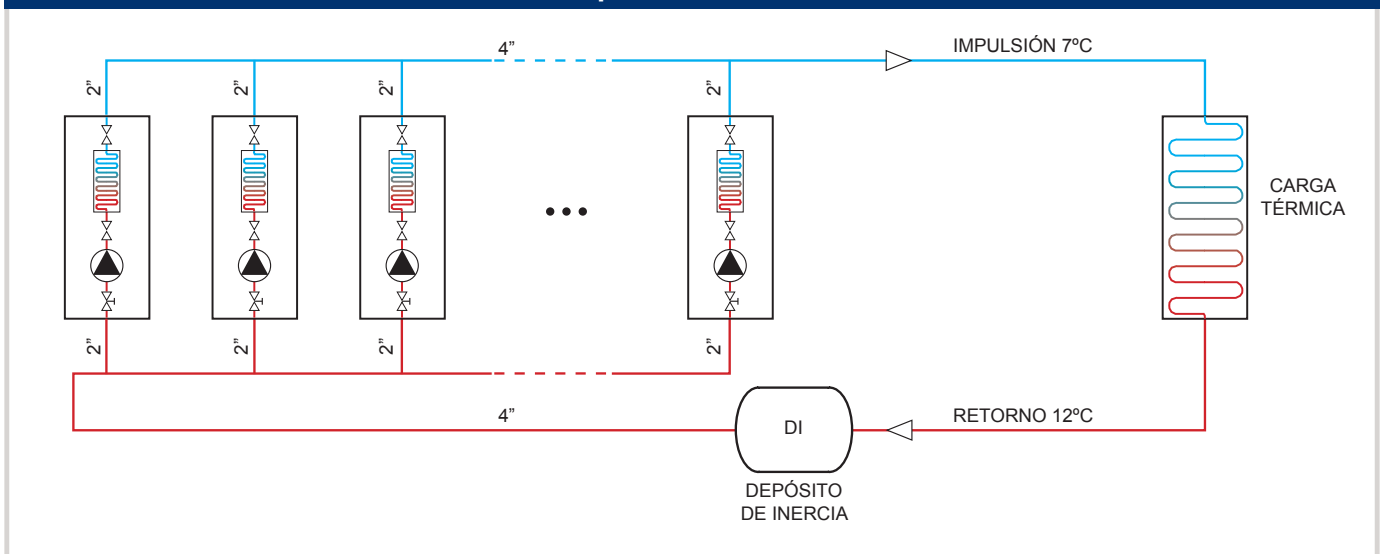
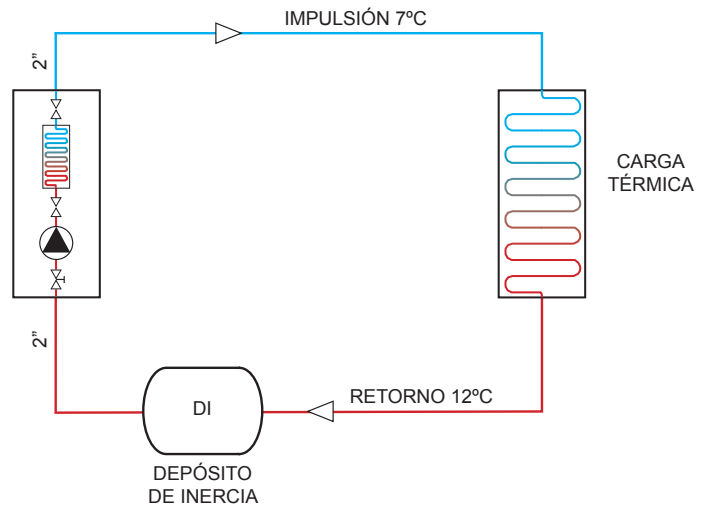


Tabla de datos

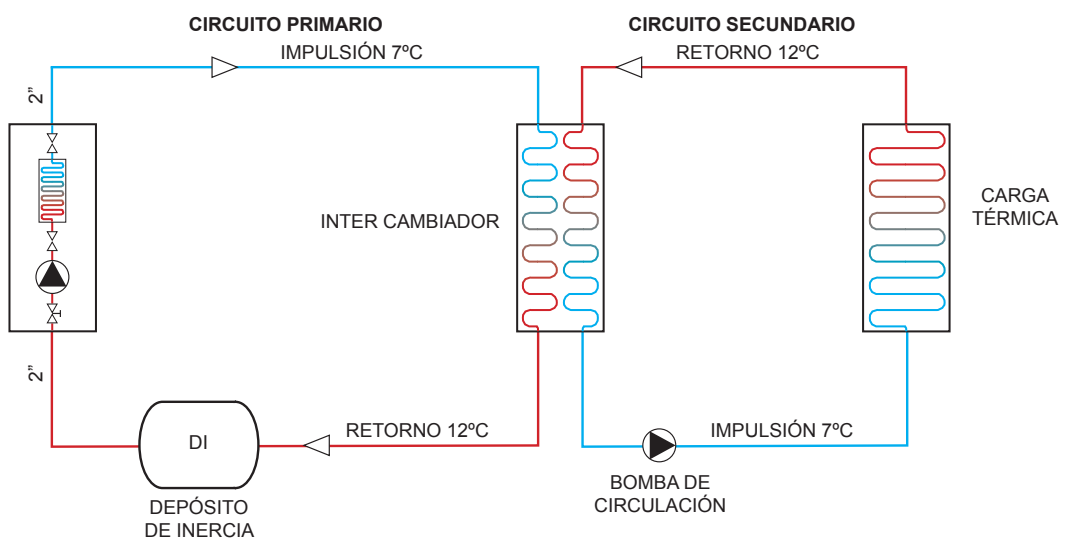
Unidades instaladas	Potencia Frío (KW)	Potencia eléctrica (KW)	Caudal de agua m3/h	Diámetro tubería principal	Presión disponible (m.c.a)
1	50	16	8,6	2"	24 - 28
2	100	32	17	2"	24 - 28
3	150	48	26	3"	24 - 28
4	200	64	34	3"	24 - 28
5	250	80	43	4"	24 - 28
6	300	96	52	4"	24 - 28
7	350	112	60	5"	24 - 28
8	400	128	69	5"	24 - 28
9	450	144	77	5"	24 - 28
10	500	160	86	6"	24 - 28

frío industrial

INSTALACIONES DE ENFRIADORAS DE AGUA DIRECTO DE CARGA CON UN SOLO CIRCUITO

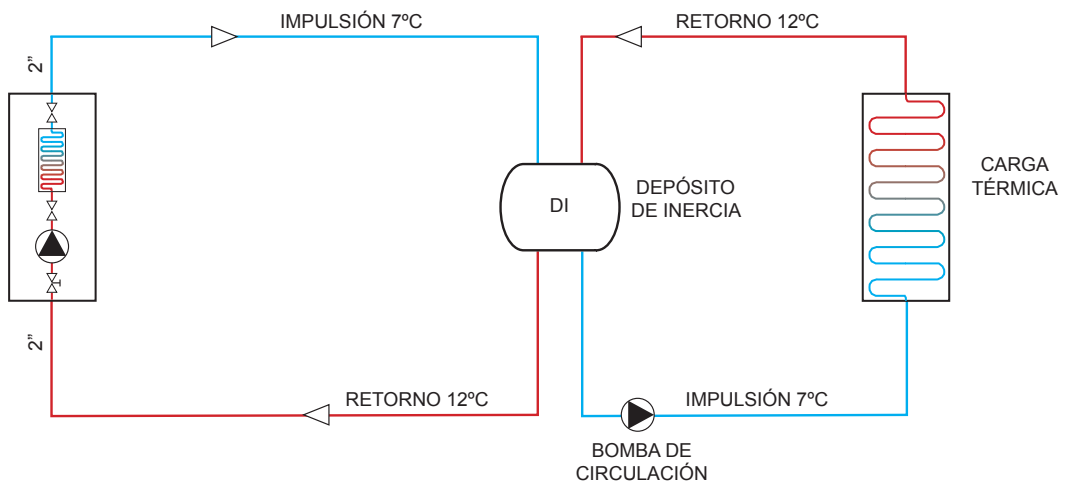


INSTALACIONES DE ENFRIADORAS DE AGUA DOS CIRCUITOS SEPARADOS POR UN INTER CAMBIADOR



frío industrial

INSTALACIONES DE ENFRIADORAS DE AGUA DOS CIRCUITOS UNIDOS POR UN DEPÓSITO



MANGUERA FLEXIBLE DE IMPULSIÓN Y ASPIRACIÓN



Características: Manguera flexible con óptima resistencia mecánica, resistencia al aplastamiento y abrasión, muy baja resistencia a la fricción del fluido, alta resistencia a los agentes atmosféricos y rayos solares.

Temperatura de trabajo: -25°C +60°C

Uso: Aspiración e impulsión de líquidos.

Estructura: Manguera de PVC plastificado de dos capas con espiral de acero galvanizado y refuerzo de fibra de poliéster, para aspiración e impulsión de líquidos.

Ø diámetro interior	Ø diámetro exterior	Peso g/m	Radio de curvatura mm	Presión de vacío m.c.a	Presión de Trabajo bar	Espesor de pared mm	Longitud manguera m
1" - 25 mm	35,5 mm	680	80	9	16	5,25	5, 10, 20, 30
2" - 50 mm	67 mm	1.600	150	9	12	8,5	5, 10, 20, 30
3" - 76 mm	92 mm	2.970	210	9	12	8	5, 10, 20, 30
4" - 102 mm	119 mm	4.150	300	9	10	8,5	5, 10, 20, 30
6" - 152 mm	171 mm	7.050	480	9	5	9,5	3, 6, 10
8" - 200 mm	220 mm	10.300	650	9	3	10	3, 6

COLECTORES DE DISTRIBUCIÓN DE AGUA



BRIDA PLANTA CON TOMA CAMLOCK



RACORD EN "T" PARA DERIVACIONES



RACORD CON TERMÓMETRO Y MAMÓMETRO



CONEXIÓN CAMLOCK EN 14420-7

Los racores Camlock son asimétricos y son fabricados mundialmente conforme la norma Americana "military specification" MIL-C-27487. Los accesorios como palancas, pasadores, anillos y juntas no son estandarizados en esta norma.

Rakloks conforme esta norma se utilizan para conectar mangueras y/o tubos juntos, desde un punto fijo de una instalación o a un camión cisterna para trasvasar líquidos, materias sólidas y gases excepto gas licuado y vapor.

La conexión se produce cuando se pone un "adaptador" (parte macho con ranura) en un "acople" (parte hembra con una junta en Buna-N). El cierre se hace cuando se bajan las patas del "acople" en la ranura del "adaptador". Así usted tiene una conexión libre de goteo en un momento.

Especificación del material : ALU – JIS ADC10 (Japón) o A380.0 (USA).

Rosca: Rosca macho (tipos B/F) o rosca hembra (tipos A/D). Tipos de rosca son BSP (rosca gas).

Juntas: La junta principal es de NBR que puede trabajar entre un Gama de temperatura de -20°C hasta 65°C, otras juntas como CSM (Hypalon), EPDM, FPM (Viton®), variantes en PTFE son disponibles en nuestro stock. La junta detrás de la rosca son de PUR y Teflon.

Compatibilidad: Todos nuestros racores son compatibles con otras marcas a condición de que estos racores sean conformes las normas MIL SPEC 27487 o EN 14420-7.

Presiones

En la tabla de abajo indicamos las presiones en bares de trabajo a temperatura ambiental en función del diámetro y el material del racor.

Ø DIAMETRO	1/2"	3/4	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
ALUMINIUM	13	19	25	32	38	50	65	75	100	125	150	200
	17	17	17	17	17	17	10	9	7	5	5	5

Aplicación: Los diferentes materiales se pueden usar para:

- Hidrocarburos: Betún, aceites minerales y vegetales.
- Productos químicos
- Material a granel
- Hormigón
- Pinturas y lacas
- Agua residuales, barro, etc.

Asesoramiento y control del proceso de frío industrial

