

División Bombeo de Agua

Bombas de drenaje

Bombas de agua

Bombas vortex

Bombas centrífugas

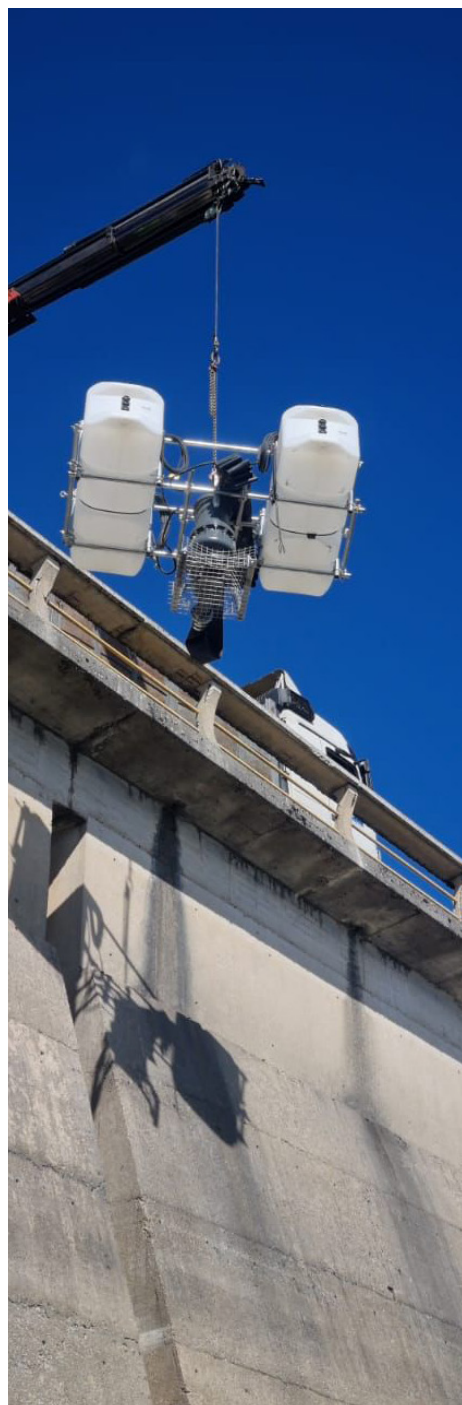
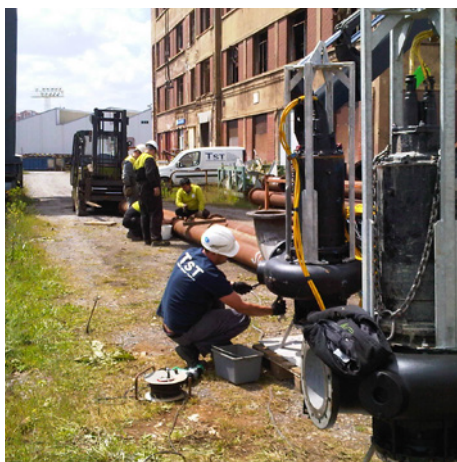
Motobombas diésel

Motobombas insonorizadas

Motobombas de gran caudal

Bombas agua sumergibles

Accesorios bombas de agua

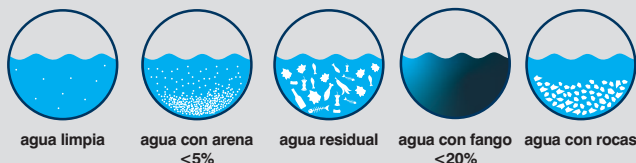


MD 1025 - 45 130 HP 8"



Equipo compacto de motor diesel con bomba centrífuga de gran paso de sólidos y sistema de auto aspiración para cebado de bomba. Puede trabajar en condiciones extremas, trabajo en seco o con mezcla de aire, líquidos viscosos o cargados con sólidos. Rodete especial anti bloqueo. Grandes capacidades de trasiego de agua ideal para mantener niveles freáticos, mantenimientos de alcantarillado por bypass, vaciado de depósitos y estanques, aguas residuales, aguas fangosas, riego en canales, etc

Aplicaciones:



agua limpia agua con arena <5% agua residual agua con fango <20% agua con rocas

Accesorios

Estándar:

- Manómetro de impulsión.
- Vacuómetro de aspiración.
- Válvula antirretorno de clapeta.
- Cuadro de arranque manual/automático.
- 2 interruptores de boya (10m de cable).
- Tacómetro.
- Contador de horas.
- Alarmas de aceite y temperatura motor.
- Termostato de protección por sobrecalentamiento de bomba.
- Tubo de escape antichispas
- Válvula Chalwyn para trabajos en zonas ATEX
- Bomba de vacío a membrana por accionamiento mecánico

- Acelerador manual.
- Nivel indicador de depósito de gasóleo.
- Bomba manual de cambio de aceite.
- Interruptor cortacorriente de batería.
- Válvula de 3 vías con conexión rápida de latiguillos a depósito de gasóleo externo.

Opcionales: Tubería, rácores, curvas, filtros, etc.



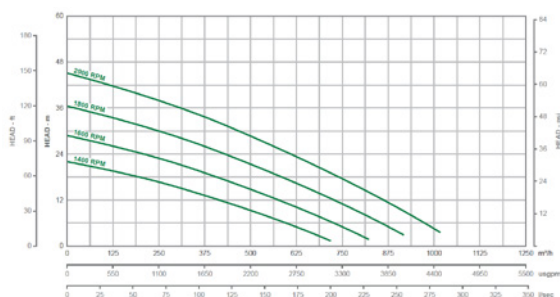
Características técnicas

Caudal de agua max:	1.025 m³/h	Tamaño sólidos:	76 mm
Presión máxima:	45 m.c.a	Motor diesel:	JCB 444TCEA STAGE 3A
Diámetro de tubería impulsión:	200 mm – 8"	Potencia nominal:	79 kW (107HP)
Diámetro de tubería aspiración:	200 mm – 8"	Consumo combustible máx:	25 L/h a plena carga
Altura max. aspiración desde nivel del agua:	6,5 m	Tamaño depósito:	700 litros
Conexión de tuberías:	8" Bauer	Autonomía:	28h a plena carga
Long. max tubería en horizontal:	500 m	Nivel de presión sonora:	65 dB(A)/7m
Temperatura max. del líquido: 40°C			

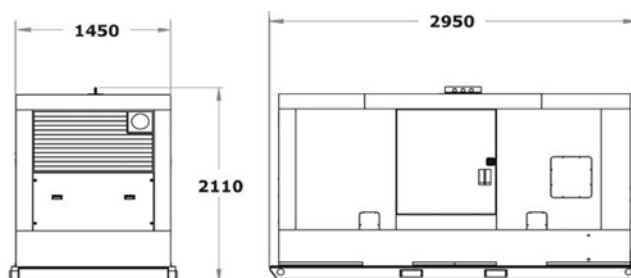
Dimensiones

Largo x Ancho x Alto:	2.950 x 1.450 x 2.110 mm	Peso operativo (lleno de gasóleo):	3.200/3.800 kg
-----------------------	--------------------------	------------------------------------	----------------

CURVA DE RENDIMIENTO



DIMENSIONES



SERIE DRENAX

Bombas de drenaje de agua para construcción y minería



Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h															
								4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	70	
DRENAX BSD 55-29	3,7 - 5	80 - 3"	320	8,5	65	29	55	52	50	48	46	44	40	37	34	30	20	7	1	-	-	-	
DRENAX BSD 70-32	5,5 - 7,5	80 - 3"	200	8,5	84	32	70	65	65	64	62	60	57	54	52	48	39	25	5	-	-	-	
DRENAX BSD 86-48	11 - 15	100 - 4"	700	11,5	140	48	86	85	84	83	82	80	76	75	72	62	60	52	42	35	28	-	
DRENAX BSD 150-45	15 - 20	150 - 6"	1200	15	142	45	150	134	128	124	122	117	114	110	105	98	90	83	64	54	42	-	
DRENAX BSD 120-70	22 - 30	100 - 4"	1500	15	256	70	120	120	118	117	115	114	113	112	111	110	105	95	90	85	80	5	

SERIE FEROX

Bombas de agua de alto rendimiento



Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h															
								4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	60	
FEROX BSM 60-20	2,2 - 3	80 - 3"	140	40	45	20	60	55	48	42	38	30	24	16	8	1	0	-	-	-	-	-	
FEROX BSM 140-40	9 - 12,5	100 - 4"	200	56	175	40	140	140	138	135	132	128	120	115	92	88	60	30	24	8	2	-	
FEROX BSM 250-22	7,5 - 10	100 - 4"	50	100	118	22	250	223	195	173	144	115	79	55	36	14	1	-	-	-	-	-	
FEROX BSM 70-66	15 - 20	80 - 3"	800	40	190	66	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	70	65	18	-	
FEROX BSM 500-34	22 - 30	150 - 6"	300	100	260	34	500	500	495	490	450	430	380	330	280	250	140	60	30	-	-	-	
FEROX BSM 600-42	45 - 60	150 - 6"	600	100	620	42	600	-	-	-	-	-	-	-	-	600	520	400	300	180	60	-	

SERIE TRAGA

Bombas vortex para aguas muy cargadas



Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h															
								4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	50	
TRAGA BSV 65-21	5,5 - 7,5	80 - 3"	40	80	70	21	65	65	62	58	56	55	44	32	18	6	-	-	-	-	-	-	
TRAGA BSV 150-20	7,5 - 10	80 - 3"	40	80	126	20	150	150	144	126	112	94	80	62	36	7	-	-	-	-	-	-	
TRAGA BSV 200-20	11 - 15	100 - 4"	50	100	213	20	200	190	185	180	148	105	100	55	5	1	-	-	-	-	-	-	

SERIE BSP

Bombas sumergibles de pozo



Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h															
								10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100		
BSP 5-84	1.1 - 1.5	25-1"	1000	2	25	84	4.8	-	-	-	-	5	4.9	4.8	4.7	4.4	3.4	2.7	1.6	-	-		

BOMBAS SERIE BCM

Bombas centrífugas de circulación



Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h															
								4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	50	
BCM 36-25	4,4 -5,5	50 - 2"	200	1	40	25,2	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35	25	-	-	-	-	
BCM 78-40	7,5 - 10	100 - 4"	800	1	80	40	78	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75	65	50	40	24	-
BCM 132-26	7,5 - 10	100 - 4"	400	1	90	26	132	-	-	-	-	-	-	-	132	120	96	60	-	-	-	-	
BCM 80-50	11 - 15	100 - 4"	600	1	125	53	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	74	65	58	30
BCM 144-34	11 - 15	100 - 4"	500	1	95	34	144	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144	132	110	84	-	-	-
BCM 144-39	15 - 20	100 - 4"	600	1	110	39	144	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144	132	108	78	42	-
BCM 225-39	22,5-30	100 - 4"	-	1	170	39	225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

BOMBAS SERIE GP

Grupos automáticos de presión de agua GP



Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h															
								10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110	
GP 40 - 100	11	4"	600	1	150	100	40	-	-	-	-	-	-	-	-	40	37	33	32	26	20	12	

BOMBAS SERIE

Bombas centrífugas autocebantes



Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h															
								10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110	
BCM 90-19 5,5kW 3"	5,5 - 7,5	3"	30	30	135	19	90	-	-	-	-	-	-	-	-	40	37	33	32	26	20	12	
BCM 140-18 7,5kW 4"	7,5 - 10	4"	30	46	500	18	140																

BOMBAS SERIE HL

Motobombas de agua de gran altura con auto aspiración



Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h																
								8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	50	60	90		
MD 100-105 75HP 3"	55 - 75	80 - 3"	200	25	1.980	105	100	-	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	104	104	104	103	102	100

BOMBAS SERIE CD-M

Motobombas insonorizadas de gran caudal con auto aspiración



Modelo	KW - HP	Diám. mm - "	Long. Máx. manguera m	Paso de sólidos mm	Peso Kg	Presión Máx.m.c.a.	Caudal Máx. m³/h	Altura m.c.a. / Caudal m³/h															
								4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	48	
MD 185-18 9,5 HP 4"	7 - 9,5	100 - 4"	150	82	1.670	18	185	185	170	150	135	118	94	70	42	-	-	-	-	-	-	-	
MD 475-37 50 HP 6"	37 - 50	150 - 6"	200	80	1.600	37	475	475	470	455	450	448	446	444	442	420	350	260	170	80	-	-	
MD 490-59 85 HP 6"	43 - 59	150 - 6"	400	100	1.950	41	490	-	300	350	400	400	490	450	400	380	320	240	220	140	70	-	
MD 900-40 122 HP 8"	90 - 122	200 - 8"	300	130	3.450	40	900	-	-	720	760	900	840	800	760	720	640	540	440	350	210	-	
MD 1025-45 130 HP 8"	79 - 105	200 - 8"	500	76	3.200	45	1.075	1.000	99	960	940	880	860	690	670	640	580	520	480	400	320	310	
MD 1450-48 320 HP 12"	235 - 320	300 - 12"	300	120	5.100	48	1.450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1450	1410	1380	1310	1220	700	

Para poder bombear a más metros de longitud de manguera se debe poner la manguera de impulsión de un diámetro superior al indicado

MANGUERA PLANA DE IMPULSIÓN CONTOMAS BAUER


Características: Manguera flexible de caucho de estructura plana con refuerzo de fibra de poliéster que ofrece grandes ventajas: ligereza, mínimo volumen.

Temperatura de trabajo: -20°C + 80°C.

Uso: Impulsión a presión de líquidos en general: Empleo en agricultura para riego. Obras públicas, construcción, minería e industria. Suministros de agua para, naves, cisternas, etc.

Estructura: Diámetros calibrados y estructura particularmente resistente al alargamiento. Aplanable sin puntos de unión. Máxima adhesión y resistencia mecánica entre el estrato interior y recubrimiento. Resistencia química NBR.

Ø diámetro interior	Peso gr/m	Presión de trabajo bar	Longitud manguera m
2" - 52 mm	460	16	10-20-30-50
2" 1/2 - 76 mm	735	15	10-20-30-50
3" - 90 mm	920	13	10-20-30-50
4" - 110 mm	1.070	13	10-20-30-50
6" - 152 mm	1.675	10	10-20-30-50
8" - 204 mm	2.600	8	10-20-30-50

MANGUERA SEMIFLEXIBLE DE IMPULSION CONTOMAS BAUER


Características: Manguera flexible.

Temperatura de trabajo: -5°C hasta +60°C.

Uso: Manguera para impulsión de líquidos, e incluso, alimentarios y alcoholes hasta 28 %. Usos generales.

Estructura: Espiral de PVC rígido antichoque. Interior liso. Disponible también en versión antiestática.

Ø diámetro interior	Peso gr/m	Radio de curvatura mm	Presión de vacío m.c.a	Presión de trabajo bar	Longitud manguera m
4" - 110 mm	2.160	480	7	4	6
6" - 150 mm	4.250	810	5	3	6
8" - 200 mm	6.400	900	5	2	3

MANGUERA DE ASPIRACIÓN CONTOMAS BAUER


Características: Manguera flexible con óptima resistencia a los agentes atmosféricos y a las bajas temperaturas.

Temperatura de trabajo: -25°C +55°C

Uso: Aspiración e impulsión de líquidos.

Estructura: Manguera de PVC con espiral de PVC rígido. Estructura robusta indicada para aplicaciones severas.

Ø diámetro interior	Ø diámetro exterior	Peso g/m	Radio de curvatura mm	Presión de vacío m.c.a	Presión de Trabajo bar	Espesor de pared mm	Longitud manguera m
4" - 110 mm	125 mm	3.100	620	9	3	7,5	6
6" - 150 mm	171.6 mm	5.900	1.100	9	2,5	9,6	6
8" - 200 mm	226 mm	10.500	1.100	9	2	13	3

BALSA FLOTACIÓN PARA BOMBAS SUMERGIBLES


Características: Balsa de flotación para mantener una o varias bombas sumergibles suspendidas en el agua y evitar que toque el fondo.

Uso: Ideal para evitar la entrada a la bomba de fango, arena, algas y restos depositados en el fondo de estanque, río, lago o mar. También usado para mantener la bomba sumergible siempre a flote para poder acceder a ella en caso de mantenimiento o facilitar la extracción de la bomba del agua.

Capacidad de flotación	Dimensiones	Peso
800 Kg	1.350 x 2.000 x 860mm	30 Kg
1.400 Kg	2.000 x 3.000 x 1.050mm	160 Kg

CONTADOR VOLUMÉTRICO DE LITROS DE AGUA 4"


- Contador Woltmann horizontal con tambor extraíble.
- Relojería sellada de arrastre magnético.
- Lectura directa en los rodillos numerados.
- Instalación en horizontal o vertical.
- Temperatura de trabajo: de 2 a 50°C.
- Conexiones por tomas Bauer 4" macho-hembra.
- Caudal nominal: 160 m³/h.
- Caudal de sobrecarga: 200 m³/h.

Presión máx.	Dimensiones	Peso
16 bar	800 x 220 x 280 mm	20 Kg

BRIDA CONTOMA BAUER MACHO



Medidas: 2", 2 1/2", 3", 4", 6", 8" y 10"

BRIDA CONTOMA BAUER HEMBRA



Medidas: 2", 2 1/2", 3", 4", 6", 8" y 10"

AMPLIACIÓN CONTOMAS BAUER HEMBRA MACHO



Medidas: 2", 2 1/2", 3", 4", 6", 8" y 10"

REDUCCIÓN CONTOMAS BAUER MACHO HEMBRA



Medidas: 2", 2 1/2", 3", 4", 6", 8" y 10"

FILTRO COLADOR CONTOMA BAUER MACHO



Medidas: 4", 6", 8" y 10"

CURVA 90° CONTOMA BAUER HEMBRA MACHO



Medidas: 2", 2 1/2", 3", 4", 6", 8" y 10"

TUBO DE ALUMINIO O ACERO CONTOMAS BAUER



Medidas: 2", 2 1/2", 3", 4", 6", 8" y 10"

UNA EMPRESA FAMILIAR A TU SERVICIO DESDE 1975

